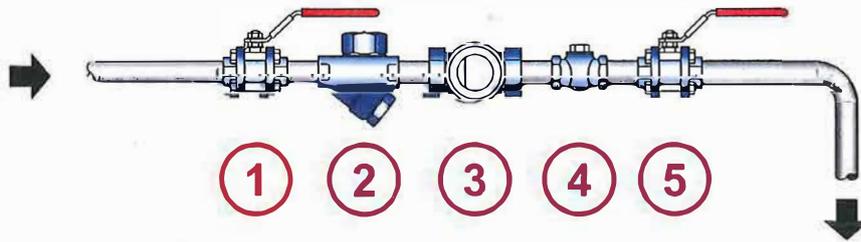


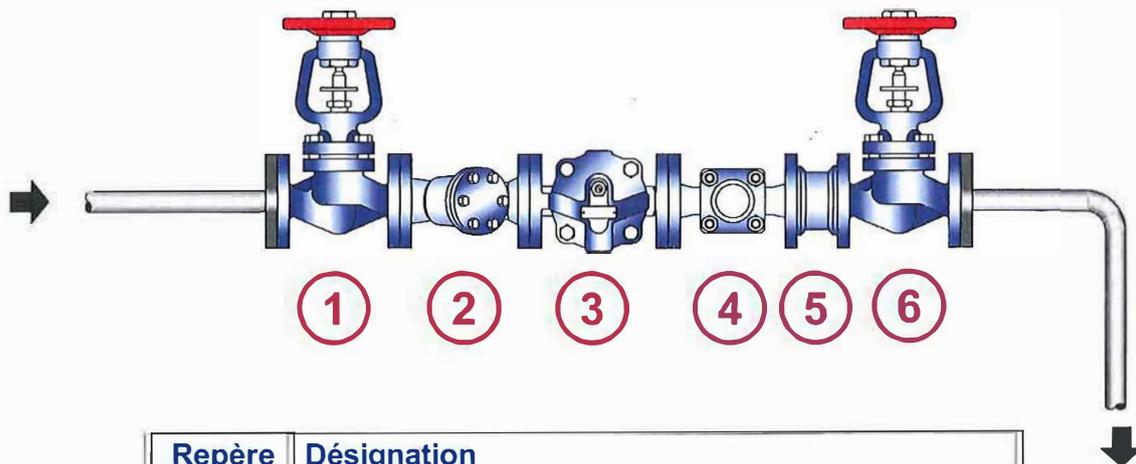


Schéma de principe d'un poste de purge de ligne



| Repère | Désignation |
|--------|---|
| 1 | Robinet à tournant sphérique 1/4 tour - Acier |
| 2 | Purgeur thermodynamique avec filtre incorporé |
| 3 | Contrôleur de circulation |
| 4 | Clapet de retenue à levée verticale |
| 5 | Robinet à tournant sphérique 1/4 tour - Acier |

Schéma de principe d'un poste de purge de process



| Repère | Désignation |
|--------|------------------------------|
| 1 | Robinet à soupape à soufflet |
| 2 | Filtre Y |
| 3 | Purgeur à flotteur fermé |
| 4 | Contrôleur de circulation |
| 5 | Clapet de retenue à disque |
| 6 | Robinet à soupape à soufflet |



PURGEURS DE CONDENSAT POUR CIRCUIT VAPEUR

Généralités sur les purgeurs de condensat

A quoi sert le purgeur de condensat ?

- 1- Il bloque la vapeur pour qu'elle se condense et libère son énergie calorifique au point d'utilisation.
- 2- Il s'ouvre pour évacuer le condensat qui n'a plus d'intérêt calorifique et qui peut provoquer de la corrosion et des coups de bélier dans l'installation.

Lorsque que le client ne connaît pas la pression de son réseau de retour condensat vous pouvez l'estimer entre 1 et 2 bar eff. (Sauf si les purgeurs sont à l'atmosphère).

Il faut prévoir un poste de purge de ligne tous les 40 mètres de tuyauterie et à chaque reprise de pente. (Point bas)

Il faut prévoir un clapet de retenue dès que la purge est rejetée dans un réseau de retour condensat.

Schéma de principe de conception d'un pot de purge de condensat

