

## Robinets à piston en fonte Type RP 13

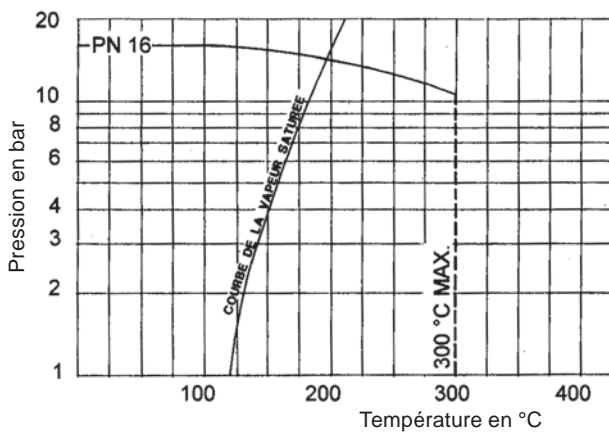
### Versions disponibles

RP 13 : Version à brides à passage intégral DN10 à 50

RP 13 : Version à brides à passage intégral et équilibré DN65 à 200

### Limites d'emploi

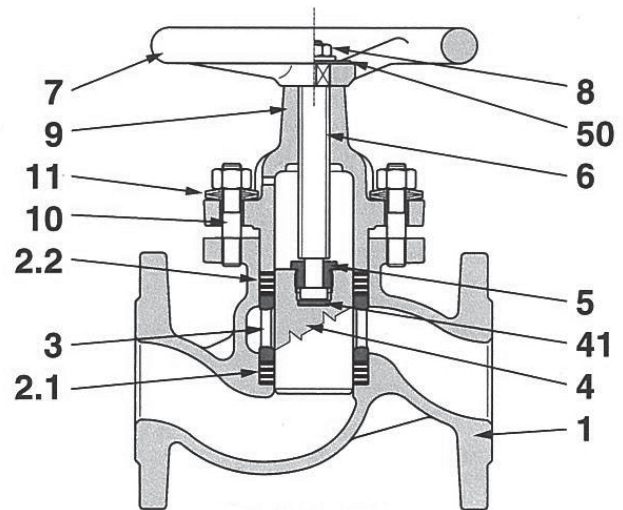
| Type  | PN | Température maxi |
|-------|----|------------------|
| RP 13 | 16 | 300 °C           |



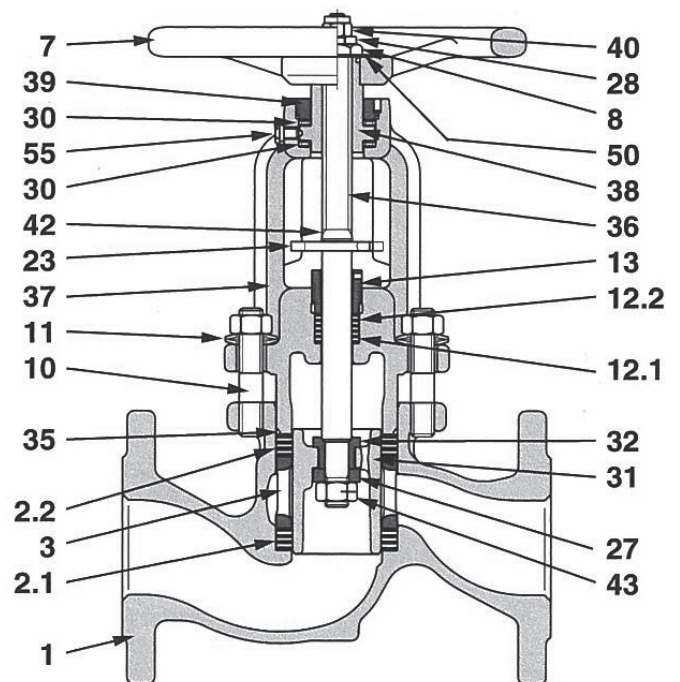
Les conditions maximales d'utilisation ci-dessus mentionnées peuvent éventuellement être limitées par des normes nationales ou autres spécifications.

### Diamètres et raccords

DN10 à 200 : à brides PN 16



RP 13 - DN10 à 50



RP 13 - DN65 à 200

## Construction

| Rep  | Désignation                          |                       | Matière           |                         |
|------|--------------------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------------|
| 1    | Corps                                |                       | Fonte             | GG 25 DIN 1691          |
| 2.1  | Bague d'étanchéité inférieur         |                       | Graphite-inox T1  |                         |
| 2.2  | Bague d'étanchéité supérieure        | DN10 à 50             | Graphite-inox T4  |                         |
|      |                                      | DN65 à 200            | Graphite-inox T1  |                         |
| 3    | Lanterne                             | DN25 à 32             | Acier carbone     |                         |
|      |                                      | DN10 à 20 et 40 à 200 | Fonte             | GG 25 DIN 1691          |
| 4    | Piston                               | DN10 à 50             | Acier inox        | ASTM A582               |
| 5    | Ecrou fendu                          | DN10 à 50             | Acier             | XC10                    |
| 6    | Tige filetée                         |                       | Acier             | XC30                    |
| 7    | Volant                               |                       | Acier carbone     |                         |
| 8    | Ecrou de volant                      |                       | Acier carbone     |                         |
| 9    | Chapeau                              | DN10 à 50             | Fonte             | GG 25 DIN 1691          |
| 10   | Ecrous et goujons                    |                       | Acier carbone     |                         |
| 11   | Rondelles Belleville                 |                       | Acier             | 50 Cr V 4               |
| 12.1 | Garniture de presse-étoupe inférieur |                       | Graphite-inox T1  |                         |
| 12.2 | Garniture de presse-étoupe supérieur |                       | Graphite-inox T1  |                         |
| 13   | Fouloir de presse-étoupe             |                       | Acier carbone     |                         |
| 23   | Indicateur                           |                       | Acier carbone     |                         |
| 27   | Rondelle                             |                       | Acier carbone     |                         |
| 28   | Rondelle                             |                       | Acier             | ASTM A 182 F6           |
| 30   | Coussinet                            |                       | Acier allié       |                         |
| 31   | Piston équilibré                     | DN65 à 200            | Acier inox        | G-X 70 Cr Mo 29 2       |
| 32   | Palier                               |                       | Acier inox        | ASTM A 182 F 6          |
| 33   | Disque                               |                       | Acier carbone     |                         |
| 34   | Rondelle fendue                      |                       | Acier inox        |                         |
| 35   | Joint d'auto-étanchéité              |                       | Graphite renforcé |                         |
| 36   | Tige                                 |                       | Acier             | ASTM A 479 Tp. 410 C.3  |
| 37   | Chapeau                              |                       | Fonte             | GG 25 DIN 1691          |
| 38   | Manchon                              |                       | Bronze/Aluminium  | ASTM A439 D2 / GGG NiCr |
| 39   | Ecrou de maintien                    |                       | Acier inox        | ASTM A 182 F 6          |
| 40   | Ecrou de volant                      |                       | Acier carbone     |                         |
| 42   | Bague d'arrêt                        |                       | Acier carbone     |                         |
| 43   | Ecrou de piston                      |                       | Acier carbone     |                         |
| 50   | Plaque-firme                         |                       | Aluminium         |                         |
| 55   | Graisseur                            |                       |                   |                         |

### Valeurs de Kv

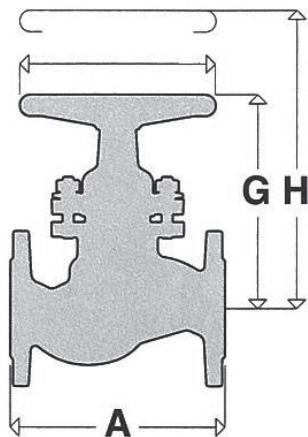
|    |     |     |     |    |      |    |    |    |     |     |     |     |     |
|----|-----|-----|-----|----|------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| DN | 10  | 15  | 20  | 25 | 32   | 40 | 50 | 65 | 80  | 100 | 125 | 150 | 200 |
| Kv | 3,5 | 4,5 | 8,5 | 14 | 20,5 | 32 | 50 | 70 | 105 | 165 | 255 | 360 | 590 |

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963

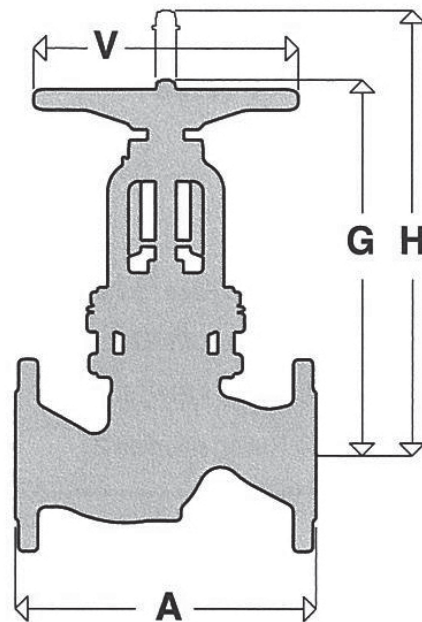
Cv (US) = Kv x 1,156

### Dimensions (approximatives) en mm

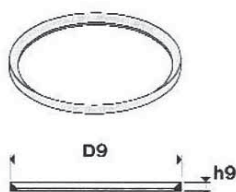
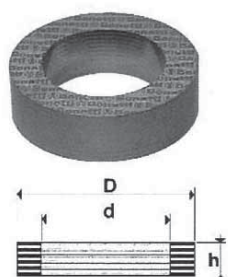
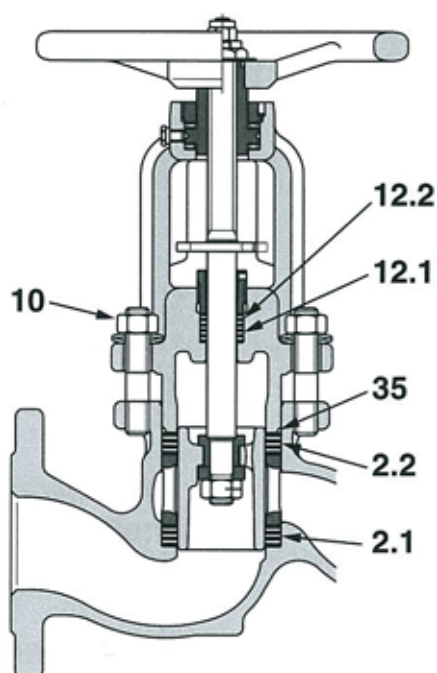
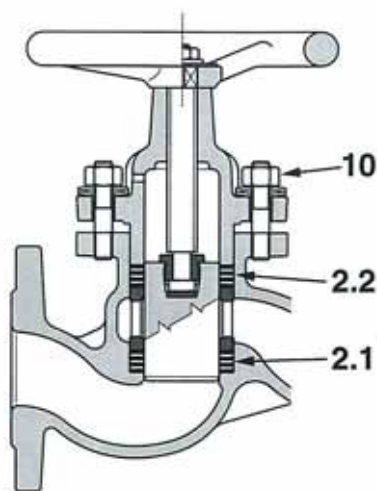
| DN  | A   | G   | H   | V   | Poids |
|-----|-----|-----|-----|-----|-------|
| 10  | 120 | 110 | 140 | 95  | 2,3   |
| 15  | 130 | 110 | 140 | 95  | 2,5   |
| 20  | 150 | 135 | 170 | 115 | 3,8   |
| 25  | 160 | 150 | 185 | 125 | 5,3   |
| 32  | 180 | 170 | 215 | 150 | 7,7   |
| 40  | 200 | 195 | 250 | 150 | 11,3  |
| 50  | 230 | 225 | 285 | 200 | 15,4  |
| 65  | 290 | 340 | 395 | 250 | 23,5  |
| 80  | 310 | 370 | 430 | 250 | 31,0  |
| 100 | 350 | 415 | 490 | 300 | 43,0  |
| 125 | 400 | 460 | 545 | 350 | 65,0  |
| 150 | 480 | 495 | 590 | 350 | 91,0  |
| 200 | 600 | 580 | 695 | 400 | 175,0 |



RP 13 - DN10 à 50



RP 13 - DN65 à 200



## Pièces de rechange

Le kit de pièces de rechange comprend :

|                   |  |                  |
|-------------------|--|------------------|
| <b>DN10 à 25</b>  | 6 bagues inférieures et 6 bagues supérieures | <b>2.1, 2.2</b>  |
| <b>DN32 à 50</b>  | 1 bague inférieure et 1 bague supérieure     | <b>2.1, 2.2</b>  |
| <b>DN65 à 200</b> | 1 bague inférieure et 1 bague supérieure     | <b>2.1, 2.2,</b> |
|                   | 1 garniture de presse-étoupe inférieure et   | <b>12.1,</b>     |
|                   | 1 garniture de presse-étoupe supérieure      | <b>12.2</b>      |
|                   | Joint d'auto étanchéité                      | <b>et 35</b>     |

## Dimensions en mm

### 1 - Bagues d'étanchéité

| DN              | d   | D    | h  |
|-----------------|-----|------|----|
| <b>10 et 15</b> | 15  | 23,5 | 9  |
| <b>20</b>       | 20  | 30   | 10 |
| <b>25</b>       | 25  | 38   | 12 |
| <b>32</b>       | 30  | 45   | 15 |
| <b>40</b>       | 40  | 58   | 16 |
| <b>50</b>       | 50  | 70   | 17 |
| <b>65</b>       | 60  | 82   | 16 |
| <b>80</b>       | 70  | 94   | 19 |
| <b>100</b>      | 90  | 112  | 20 |
| <b>125</b>      | 110 | 135  | 22 |
| <b>150</b>      | 130 | 155  | 23 |
| <b>200</b>      | 170 | 200  | 15 |

### 2 - Garnitures de presse-étoupe

| DN         | d  | D  | h |
|------------|----|----|---|
| <b>65</b>  | 20 | 30 | 7 |
| <b>80</b>  | 20 | 30 | 7 |
| <b>100</b> | 20 | 30 | 7 |
| <b>125</b> | 25 | 38 | 9 |
| <b>150</b> | 25 | 38 | 9 |
| <b>200</b> | 25 | 38 | 9 |

### 3 - Joint d'auto-étanchéité

| DN         | D9  | h9  |
|------------|-----|-----|
| <b>65</b>  | 82  | 4,2 |
| <b>80</b>  | 94  | 4,2 |
| <b>100</b> | 112 | 4,2 |
| <b>125</b> | 135 | 5,4 |
| <b>150</b> | 155 | 5,4 |
| <b>200</b> | 200 | 5,4 |

## En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du robinet.

**Exemple :** 1 - Kit de rechange pour robinet à piston type RP13 DN 200.

## Couples de serrage recommandés

Pour les écrous et goujons (Rep. 10)

| DN        | 10 et 15 | 20 et 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|-----------|----------|----------|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|
| <b>Nm</b> | 5        | 6        | 8  | 9  | 10 | 12 | 8  | 8   | 18  | 16  | 40  |