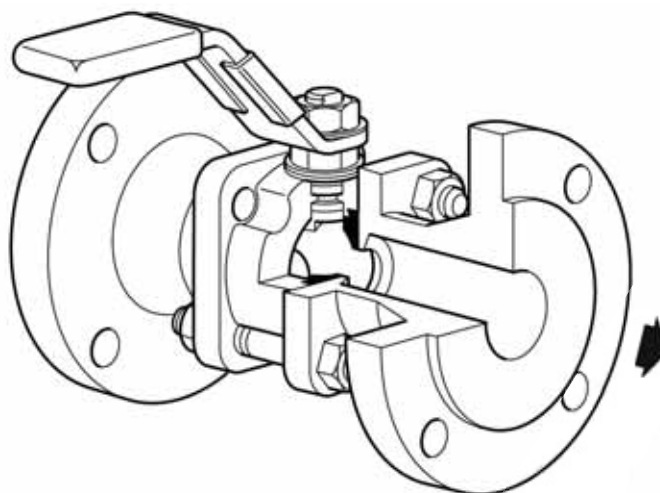


Robinet à tournant sphérique TSA10 S DN $\frac{1}{4}$ " au DN2 $\frac{1}{2}$ "



Description

Le TSA10S est un robinet trois pièces à sphère flottante conçu pour une utilisation en tant que robinet d'isolement et non pas en tant que robinet de contrôle. Le TSA10 S peut être réparé en ligne (uniquement les versions taraudées et à souder). Il peut être utilisé sur tous les fluides industriels à des températures et pressions élevées.

Versions disponibles

10S2 __	Corps en acier carbone zingué	Sièges en PDR 0,8
10S3 __	Corps en acier inox	Sièges en PDR 0,8
10S4 __	Modèle tout inox	Sièges en PDR 0,8

Nota : la nomenclature sera complétée soit par les lettres **PI (FB)** (passage intégral) ou **PS (RB)** (passage réduit).

Normalisation

Cet appareil est soumis à la Directive de la Norme Européenne des équipements sous pression 97/23/CE et porte le marquage CE si requis.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

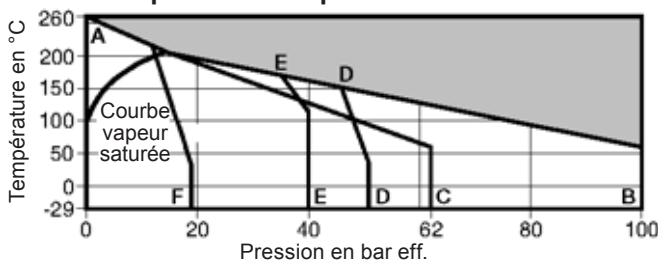
Diamètres et raccords

Passage intégral (FB) $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ " et 2"	A brides DN15 au DN50 ASME (ANSI) Classe 150, ASME (ANSI) Classe 300, et PN40 suivant EN 1092
Taraudés et à souder BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW	
Passage réduit (RB) $\frac{1}{4}$ ", $\frac{3}{8}$ ", $\frac{1}{2}$ ", $\frac{3}{4}$ ", 1", 1 $\frac{1}{4}$ ", 1 $\frac{1}{2}$ ", 2" et 2 $\frac{1}{2}$ "	A brides DN15 au DN65 ASME (ANSI) Classe 150, ASME (ANSI) Classe 300, et PN40 suivant EN 1092
Taraudés et à souder BSP, BSPT, API/NPT, BW, SW	

Données techniques

Type d'écoulement	Linéaire modifié
Passage	Intégral et réduit
É tanchéité en ligne	Selon ISO 5208 (taux A)/ EN 12266-1 (taux A)
Dispositif antistatique	Selon ISO 7121 et BS 5351

Limites de pression/température



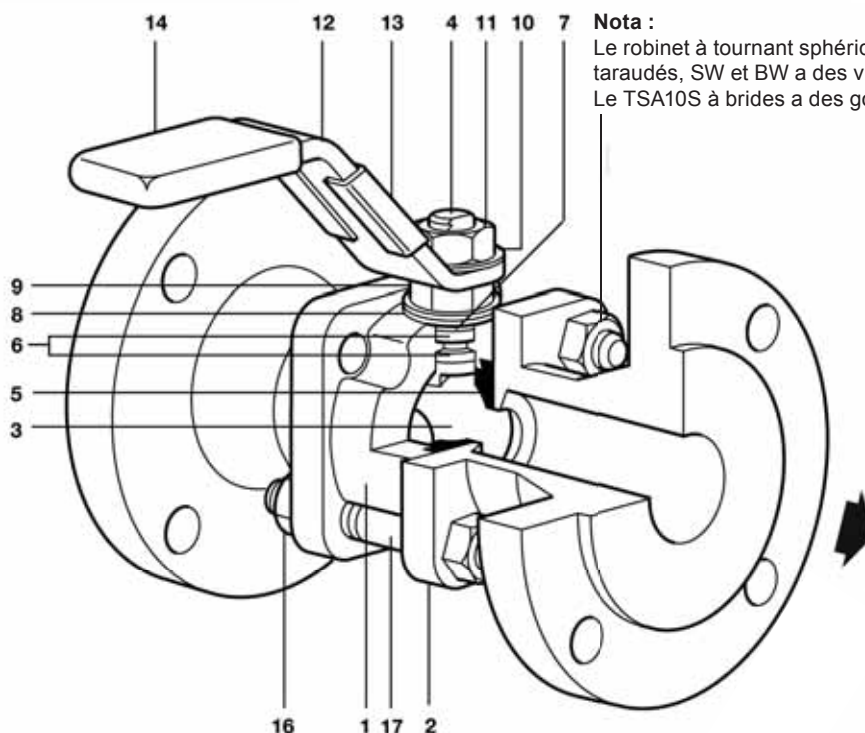
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

- A - B** Taraudés, SW et BW $\frac{1}{4}$ " - 1 $\frac{1}{2}$ " PI (FB), PS (RB) et 2" PS (RB)
- A - C** Taraudés, SW et BW 2" PI (FB) et 2 $\frac{1}{2}$ " PS (RB) uniquement
- A - D** A brides ASME (ANSI) 300
- A - E** A brides PN40 suivant EN 1092
- A - F** A brides ASME (ANSI) 150

Nota 1 : Sur les PI (FB) - 2" et PS (RB) - 2 $\frac{1}{2}$ ", un joint en PTFE est monté entre le corps et le couvercle.

Nota 2 : la pression maximale de fonctionnement sur les robinets à brides peut être limitée par la bride standard. Nous consulter.

Conditions de calcul du corps		PN100
PMA	Pression maximale admissible	100 bar eff. à 60°C
TMA	Température maximale admissible	260°C à 0 bar eff.
Température minimale admissible		-29°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	17,5 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	260°C à 0 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		-29°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
Δ PMX La pression différentielle maximale est limitée à la PMO		
Pression maximale d'épreuve hydraulique		150 bar eff.



Nota :
Le robinet à tournant sphérique TSA10S à raccords taraudés, SW et BW a des vis et des écrous.
Le TSA10S à brides a des goujons et des écrous.

Construction

Rep	Désignation		Matière	
1	Corps	TSA 10S2	Acier carbone zingué	ASTM A105
		TSA 10S3	Acier inox	ASTM A182 F 316L
		TSA 10S4		
2	Couvercle	TSA 10S2	Acier carbone zingué	ASTM A105
		TSA 10S3	Acier inox	ASTM A182 F 316L
		TSA 10S4		
3	Sphère		Acier inox	AISI 316
4	Arbre		Acier inox	AISI 316
5	Sièges		PTFE renforcé graphite/carbone	PDR 0.8
6	Joint d'arbre		PTFE antistatique renforcé	
7	Entretoise	TSA 10S2	Acier carbone zingué	SAE 1010
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 316
8	Rondelle ressort		Acier inox	AISI 301
9	Écrous	TSA 10S2	Acier carbone zingué	SAE 1010
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 304
10	Plaque-firme (DN)		Acier inox	AISI 430
11	Écrou de tige	TSA 10S2	Acier carbone zingué	SAE 12L14
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 304
12	Levier	TSA 10S2	Acier carbone zingué	SAE 12L14
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 316
13	Plaque-firme		Acier inox	AISI 430
14	Manchon		Vinyl	
*15	Vis	TSA 10S2	Acier carbone zingué	A 193 B7
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 304
16	Écrous	TSA 10S2	Acier carbone zingué	SAE 1010
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 304
17	Goujons	TSA 10S2	Acier carbone zingué	Grade 5
		TSA 10S3		
		TSA 10S4	Acier inox	AISI 316

*Nota : Repère 15 non représenté - versions taraudées, socket weld et butt weld uniquement

Dimensions (approximatives) en mm

Passage réduit (RB)

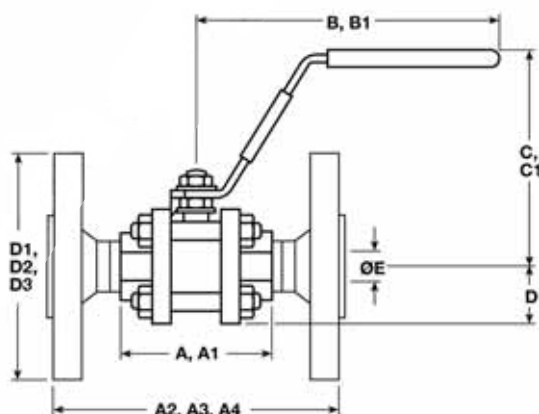
DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	63	60	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
3/8"	63	63	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
1/2"	63	51	108	130	140	120	120	61	87	24	89	95	95	11
3/4"	68	59	117	150	152	120	120	63	89	26	98	105	117	14
1"	86	84	127	160	165	157	157	91	91	31	108	115	124	21
1 1/4"	97	93	140	180	178	157	157	95	95	37	118	140	133	25
1 1/2"	106	102	165	200	190	180	180	109	109	41	127	150	156	31
2"	124	118	178	230	216	180	180	115	115	48	152	165	165	38
2 1/2"	152	152	191	-	241	245	-	132	132	57	-	-	190	51

Passage intégral (FB)

DN	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	C	C1	D	D1	D2	D3	E
1/4"	63	60	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
3/8"	63	63	-	-	-	120	-	61	-	24	-	-	-	11
1/2"	68	68	-	130	140	120	120	63	89	26	-	95	95	14
3/4"	86	86	-	150	152	157	157	91	91	31	-	105	117	21
1"	97	97	-	160	165	157	157	95	95	37	-	115	124	25
1 1/4"	106	106	-	180	178	180	180	109	109	41	-	140	133	31
1 1/2"	124	124	-	200	190	180	180	115	115	48	-	150	156	38
2"	152	152	-	230	216	245	245	132	132	57	-	165	165	51

Poids (approximatifs) en kg

DN	Passage réduit				Passage intégral		
	Taraudés/BW/SW	PN40	ASME 150	ASME 300	Taraudés/BW/SW	PN40	ASME 300
1/4"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
3/8"	0,61	-	-	-	0,61	-	-
1/2"	0,61	2,2	1,65	2,2	0,70	2,3	2,5
3/4"	0,70	2,9	2,20	2,9	1,27	3,5	4,2
1"	1,27	3,9	3,38	4,5	1,77	4,4	5,1
1 1/4"	1,77	5,4	4,44	7,0	2,50	6,2	7,5
1 1/2"	2,50	6,5	5,84	8,36	3,50	7,5	10,0
2"	3,50	8,8	8,99	11,2	6,90	12,2	13,4
2 1/2"	6,90	-	-	17,5	-	-	-



- A** : Taraudés et Butt weld
- A1** : Socket weld
- A2** : Brides ASME (ANSI) 150
- A3** : Brides PN40
- A4** : Brides ASME (ANSI) 300
- B** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- B1** : Brides ASME (ANSI) 150, PN40
- C** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- C1** : Brides ASME (ANSI) 150
: Brides PN40
- D** : Taraudés, Butt weld et Socket weld
- D1** : Brides ASME (ANSI) 150
- D2** : Brides PN40
- D3** : Brides ASME (ANSI) 300

Valeurs de Kv

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. réduit	3	6,8	6	10	27	49	70	103	168
P. intégral	3	6,8	17	36	58	89	153	205	-

Pour conversion $C_v(UK) = k_v \times 0,963$ $C_v(US) = k_v \times 1,156$

Couple de manoeuvre (N m)

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
P. réduit	2	2	2	3,5	13	21	30	40	45
P. intégral	2	2	3,5	13	21	30	40	45	-

Les valeurs indiquées correspondent à une manoeuvre fréquente du robinet pour une pression différentielle maximale de 100 bar. Pour les robinets manoeuvrés rarement, le couple est plus important que la valeur indiquée.

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien fournie avec l'appareil.

Comment commander

Exemple : 1 robinet à tournant sphérique Spirax Sarco TSA 10S2FB, DN1/2".

Options

- Sphère avec orifice de décompression
- Rallonges de tige 50 mm (2") et 100 mm (4")
- Levier cadenassable
- Volant ovale

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Ensemble siège et joint de tige	5, 6
---------------------------------	-------------

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du robinet.

Exemple : 1 - Ensemble siège et joint de tige pour TSA10 S2FB, DN1/2"

