

## Purgeurs thermodynamiques TD 52

### Acier inoxydable PN 63, Rp 3/8 - 1

#### Description

Purgeurs thermodynamiques en acier inoxydable pour la purge du condensat de vapeur d'eau.

Ils s'adaptent automatiquement à toutes les conditions de service et évacuent le condensat à quelques degrés en dessous de la température de saturation de la vapeur d'eau.

Simple et robuste, ils offrent une grande fiabilité, une résistance élevée à l'usure et une parfaite étanchéité. Ils font également office de soupape de retenue.

#### Exécutions

Les TD 52 sont disponibles avec deux plages de débits: L = plage de petits débits; H = plage de grands débits. En règle générale, ne pas surdimensionner les purgeurs. Pour les petits débits (p.ex. purge de ligne et petits appareils), utiliser de préférence l'exécution L.

Les purgeurs standard sont munis du disque-évent «A», permettant l'élimination automatique de l'air lors du démarrage. Si la température de service excède 255 °C choisir le disque «X».

Les TD 52H Rp 3/4 et Rp 1 ne sont disponibles qu'avec le disque «X».

#### Exécutions standard

TD 52 LA: Rp 3/8 - 1/2

TD 52 HA: Rp 1/2

TD 52 HX: Rp 3/4 - 1

#### Tailles et raccordements

Rp 3/8 - 1: taraudage DIN 2999

Autres raccordements sur demande.

#### Limites d'emploi

Pression nominale: PN 63  
Pression maximale de service (PMO): 42 bar  
Température maximale de service (TMO) TD 52 A: 255 °C  
Température maximale de service (TMO) TD 52 X: 400 °C  
Pression minimale de service: 1 bar  
Contre-pression maximale par rapport à la pression amont: 80 %

#### Nomenclature

Rep.	Désignation	Matière	N° DIN
1	Corps	Acier inox	1.4027
2	Chapeau	Acier inox	1.4005
3	Disque-évent «A»	Acier inox et bimétal	1.4021
	Disque «X»	Acier inox	Rau R 100 1.4021
4	ISOTUB (option)	Aluminium	

#### Dimensions

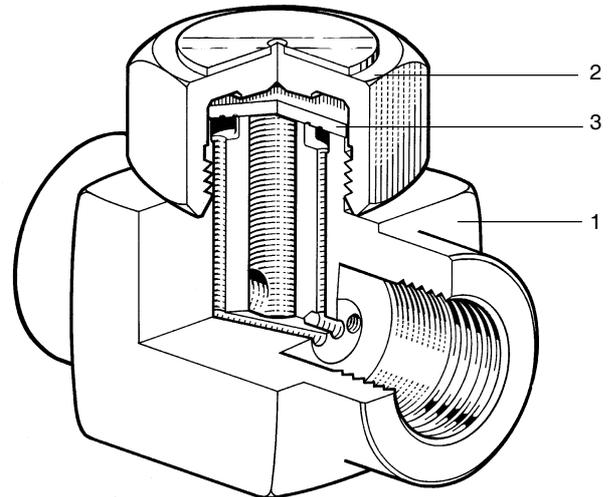
Taille Rp	Dimensions							Masse kg
	A	B	E	H	J	K	L	
3/8	37	54	13	41	53	57	38	0.43
1/2	39	70	15	41	55	57	38	0.60
3/4	43	80	20	41	59	57	38	0.90
1	51	89	23	41				1.40

#### Accessoires

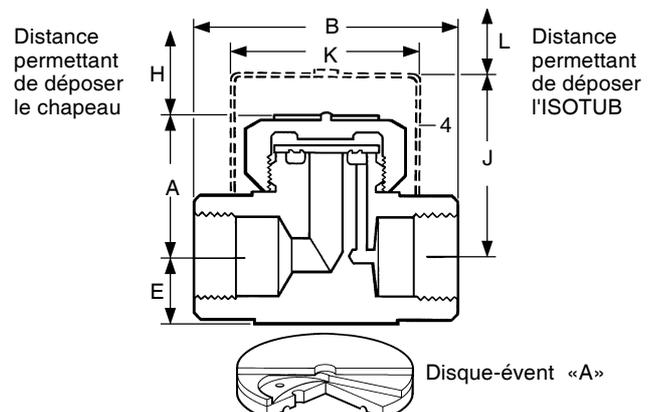
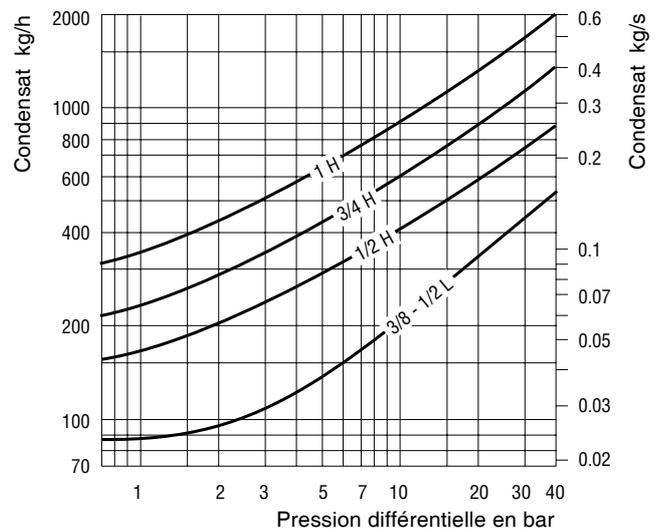
ISOTUB: capuchon protégeant le purgeur des déperditions calorifiques en cas d'installation à l'extérieur.

#### Texte de soumission et de commande

Purgeur thermodynamique SPIRAX SARCO, type TD 52... , PN 63, Rp... Indiquer la plage de débit (L ou H), le type de disque (A ou X), et la taille. Exemple: TD 52 HA, PN 63, Rp 1/2.



#### Débits



## Installation

De préférence sur une conduite horizontale, chapeau vers le haut, sens d'écoulement selon la flèche; autres positions également possibles. Prévoir un tronçon vertical ou très incliné avant le purgeur.

## Autres exécutions

Voir «Programme de vente - purgeurs thermodynamiques» et fiches techniques spécifiques, ou sur demande.

## Informations techniques

«Informations techniques générales», schémas de principe, nomenclatures, tables, etc.: voir rubrique T.

## Contrôle

Tout purgeur, quel qu'il soit, est soumis à une usure naturelle et au risque d'encrassement, phénomènes qui entraînent des pertes de vapeur vive. Un contrôle sérieux et régulier est indispensable.

Simple et robuste, les purgeurs thermodynamiques offrent une grande fiabilité et une résistance élevée à l'usure et ne demandent, pour ainsi dire, aucun entretien. Il est néanmoins recommandé de les contrôler périodiquement, opération facilitée par leur mode de fonctionnement audible et discontinu. Si l'intervalle de temps entre la fermeture et l'ouverture est devenu plus court ou si la fermeture n'est plus franche, réviser ou remplacer le purgeur sans tarder.

## Pièces de rechange

Disque-évent «A» pour l'élimination automatique de l'air lors du démarrage (max. 255 °C)	A
Disque «X» (max. 400 °C)	A
ISOTUB	C

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Celles dessinées en trait pointillé ne sont pas livrables séparément. Lors d'une commande de pièces de rechange, indiquer la désignation exacte des pièces ainsi que le type et la taille du purgeur.

Les disques «X» et «A» ne sont pas interchangeables, sauf ceux des tailles Rp 1/2" HX et Rp 1/2" HA dont le diamètre mesure 29.5 mm.

## Entretien

Avant chaque intervention, s'assurer que les vannes en amont et en aval du purgeur sont fermées et qu'il est refroidi et hors pression. Le cas échéant, retirer l'ISOTUB et dévisser le chapeau.

Si les sièges sont légèrement marqués, les roder à l'aide d'un disque d'ajusteur rigoureusement plan, en lui appliquant un mouvement en forme de huit et en utilisant une pâte à roder fine.

Ne jamais essayer de roder un disque usé, le remplacer systématiquement par un neuf. Ne jamais remonter un nouveau disque dans un purgeur dont les portées de sièges sont abîmées.

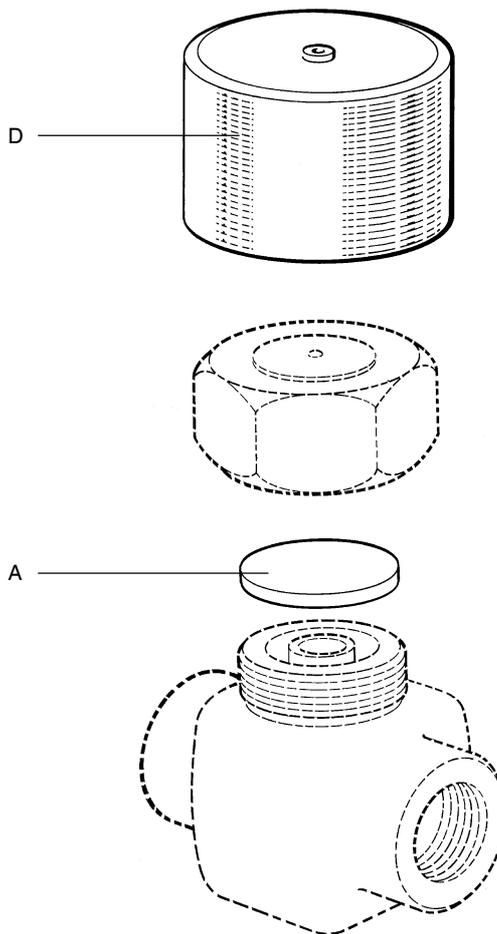
Lors du remontage, nettoyer les portées d'étanchéité et les filets du chapeau et les enduire légèrement de lubrifiant pour hautes températures. Orienter la gorge du disque face aux sièges du purgeur. Revisser le chapeau. Un joint n'est pas nécessaire. Le cas échéant, remonter l'ISOTUB.

Ouvrir lentement les vannes d'arrêt, vérifier le fonctionnement et l'étanchéité de l'ensemble.

## Directive sur les équipements sous pression 97/23/EC

**Application:** uniquement pour fluide de groupe 2

Dimension	Catégorie	Marque CE
Rp 3/8 - 1	SEP	Art.3, al.3, Code de bonne pratique Marque CE pas admissible



## Outillage et couples de serrage

Désignation, repère	Taille	Outil mm	Couple Nm
Chapeau 2	Rp 3/8, 1/2 L	Clef de 36	135 / 150
	Rp 1/2 H	Clef de 41	180 / 200
	Rp 3/4	Clef de 41	180 / 200
	Rp 1	Clef de 55	250 / 275