



Purgeur à flotteur fermé FTGS 14 (Taraudé)

Description

Le purgeur à flotteur fermé FTGS14 est fabriqué avec le corps en acier inox austénitique et les pièces internes en acier inox. Il est équipé d'un purgeur d'air incorporé. Le couvercle est en fonte GS nickelé ce qui offre une résistance élevée contre l'érosion. Il est disponible avec des raccords taraudés horizontaux et peut être réparé en ligne.

Options disponibles

FTGS14 (R-L) Raccordements horizontaux avec écoulement de droite à gauche

FTGS14 (L-R) Raccordements horizontaux avec écoulement de gauche à droite

Capsule

Le FTGS14 a une capsule BP99/32 pour une utilisation sur de la vapeur surchauffée de 150°C à 0 bar eff., et de 50°C à 32 bar eff.

Option sur demande

FTGS14-C Un système anti-bouchon de vapeur (SLR) désigné 'C' peut être monté sur le purgeur pour empêcher le blocage de la vapeur. Cette caractéristique est disponible en plus du purgeur d'air. Pour plus d'informations, nous consulter.

FTGS14X Une crépine incorporée désignée 'X' peut être montée sur le purgeur. Pour plus d'informations, nous consulter.

Normalisation

Cet appareil est conforme aux Directives de la Norme européenne 97/23/CE.

Certification

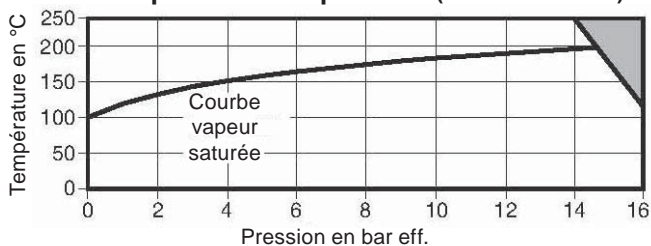
Cet appareil est disponible avec un certificat constructeur.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

½", ¾" et 1" : Taraudés BSP et NPT

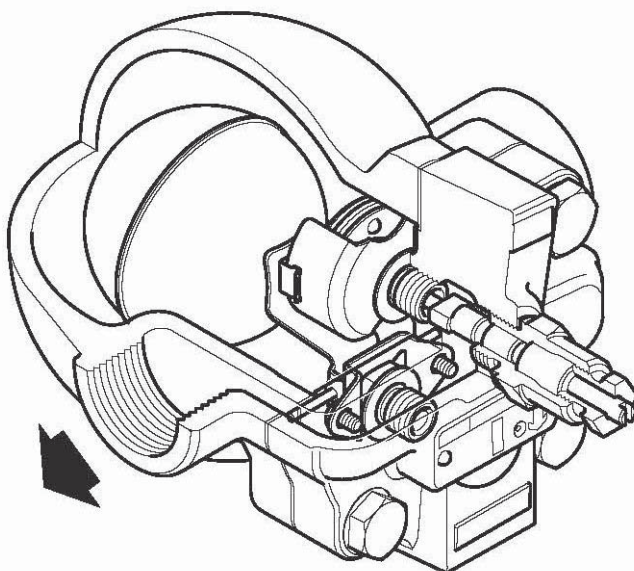
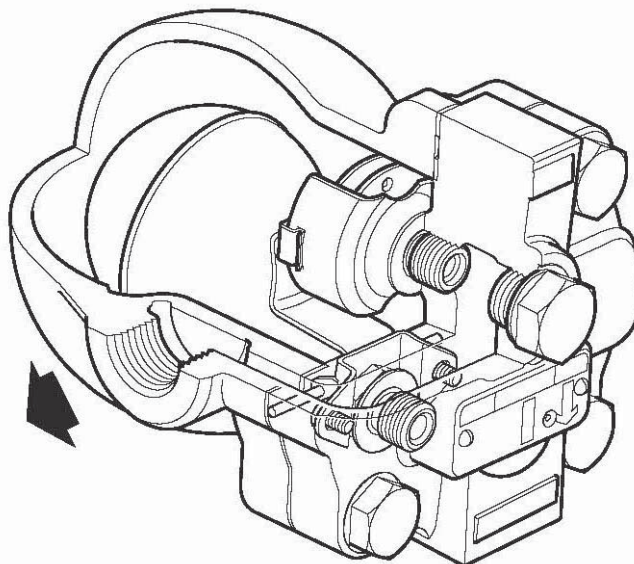
Limites de pression/température (suivant ISO 6552)



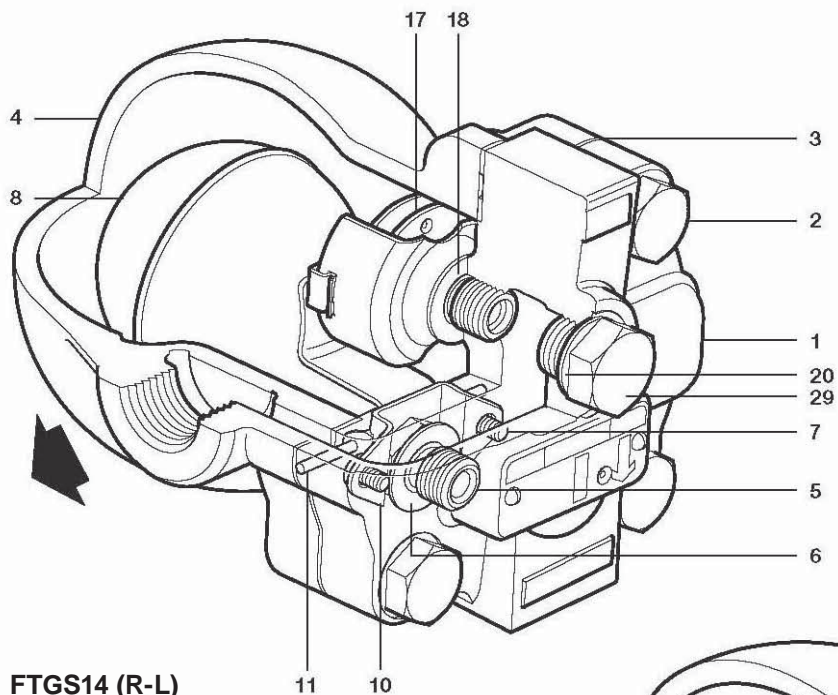
Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Conditions de calcul du corps	PN16
PMA Pression maximale admissible	16 bar eff. à 120°C
TMA Température maximale admissible	250°C
Température minimale admissible	-10°C
PMO Pression maximale de fonctionnement sur de la vapeur saturée	14,6 bar eff.
TMO Température maximale de fonctionnement	250°C à 13,8 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	0°C
Pression différentielle	FTGS14-4,5 4,5 bar
ΔPMX maximale	FTGS14-10 10 bar
	FTGS14-14 14 bar
Pression maximale d'épreuve hydraulique	24 bar eff.

FTGS14 (R-L)



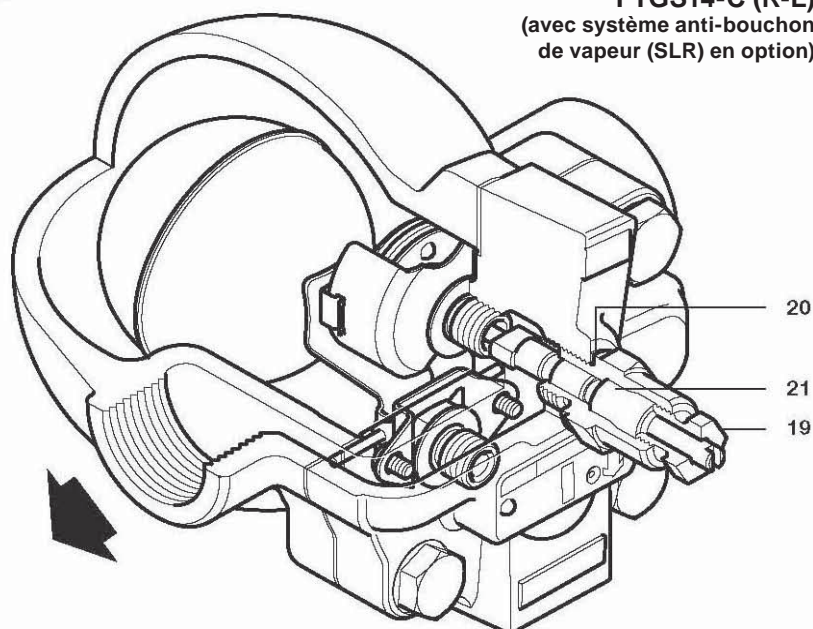
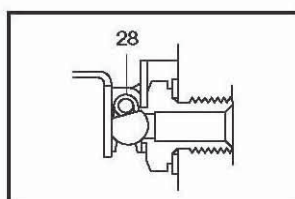
FTGS14-C (R-L)
(avec système anti-bouchon de vapeur (SLR) en option)



FTGS14 (R-L)

FTGS14-C (R-L)
(avec système anti-bouchon
de vapeur (SLR) en option)

Ensemble clapet principal
pour 1"



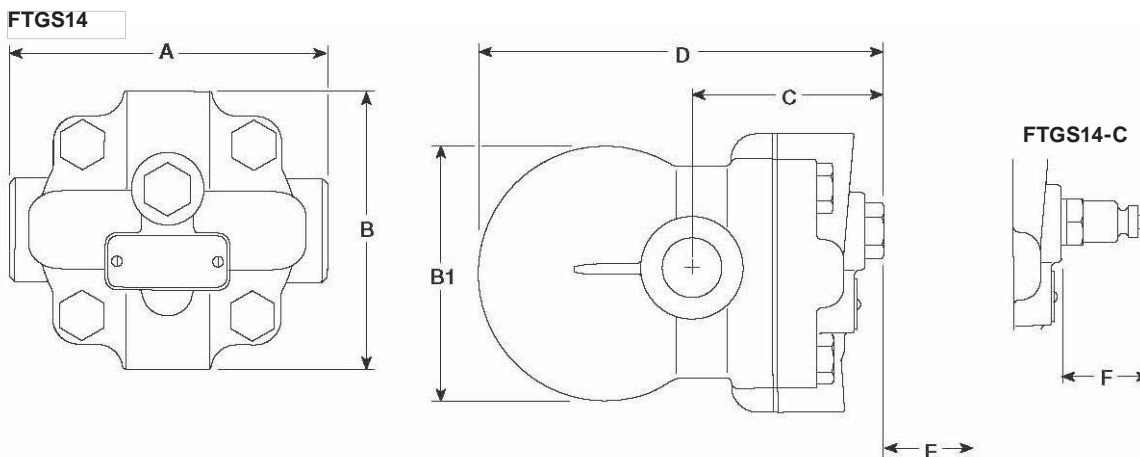
Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique	EN 10213-4 (1.4308) ASTM A351 CF8
2	Boulons de couvercle	Acier	
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Fonte GS nickelé	DIN 1693 GGG 40
5	Siège de clapet principal	Acier inox	
6	Joint de siège de clapet	Acier inox	
7	Vis de support de bride d'attache	Acier inox	
8	Flotteur et levier	Acier inox	
10	Support de bride d'attache	Acier inox	
11	Axe	Acier inox	
17	Ensemble purgeur d'air	Acier inox	
18	Joint de siège du purgeur d'air	Acier inox	
19	Ensemble SLR	Acier inox	
20	Joint de SLR	Acier inox	
21	Etanchéité de SLR	Graphite	
28	Ressort de clapet (uniquement 1")	Acier inox	
29	Bouchon de corps	Acier inox	

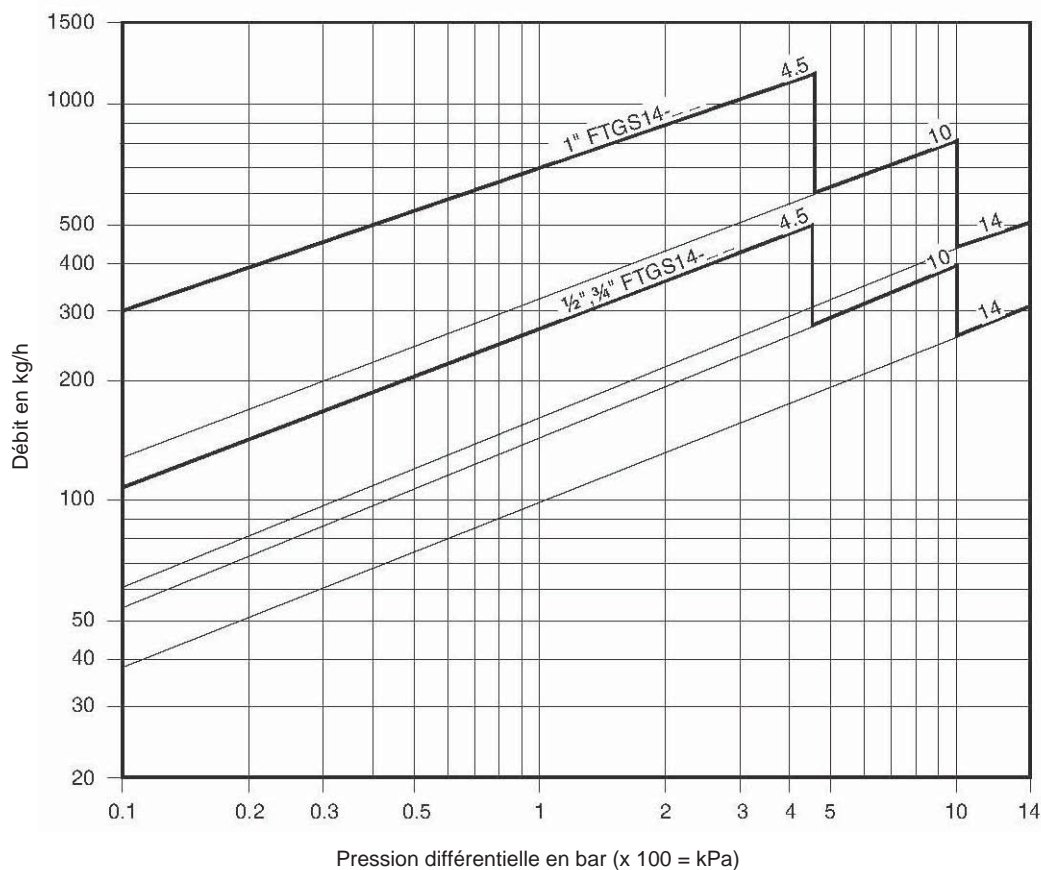


Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	B1	C	D	E distance de dépose	F	Poids
½" et ¾"	123	107	96	80	160	120	38	3,4
1"	145	117	117	70	162	120	38	4,6



Débits



Débit additionnel d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique dans les conditions de démarrage

Les débits indiqués ci-dessus sont basés sur un reflux de condensat à la température de la vapeur saturée. A plus basse température du condensat et au démarrage, une capacité de débit supplémentaire est possible par le purgeur d'air qui est ouvert. Le tableau suivant donne le débit minimum additionnel d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique.

ΔP (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
	Débit minimum additionnel d'eau froide (kg/h)							
½" et ¾"	70	140	250	380	560	870	1130	1500
1"	120	240	360	500	640	920	1220	1500



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien (IM-P145-12) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le FTGS14 doit être installé avec le sens d'écoulement du fluide comme indiqué sur le corps, et avec le levier du flotteur dans un plan horizontal de façon à ce qu'il puisse se déplacer librement dans un plan vertical.

Le FTGS14 est conçu pour une utilisation avec écoulement du fluide de droite à gauche mais il peut également être installé avec écoulement de gauche à droite simplement en retournant le purgeur de 180°, la flèche sur la plaque-firme doit donc pointer vers le bas.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Ensemble clapet principal

Nota : le repère **28** est uniquement utilisé pour le DN1"

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles



Kit d'entretien	3, 5, 6, 7 (2 pièces), 8, 10, 11, 17, 18, 28 (uniquement 1")
Ensemble clapet principal avec flotteur	3, 5, 6, 7 (2 pièces), 8, 10, 11, 28 (uniquement 1")
Ensemble purgeur d'air	3, 17, 18
Système anti-bouchon de vapeur (FTGS14-C uniquement)	19 + 21, 20
Joint de couvercle (paquet de 3)	3
Joint et bouchon	20, 29

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange" et spécifier le type, le diamètre et la plage de pression.

Exemple : 1 - Ensemble clapet principal pour purgeur à flotteur fermé FTGS 14-10, en ½".

Couples de serrage recommandés

Rep.	 ou 	mm	N m
2	17 s/p	M10 x 30	47 - 50
5	17 s/p		50 - 55
7	Cruciforme	M4 x 6	2,5 - 3,0
17	17 s/p		50 - 55
19 Corps SLR	19 s/p		57 - 63
Ecrou SLR	13 s/p		3 - 5
29	19 s/p	M14 x 1,5	57 - 63

Système anti-bouchon de vapeur (SLR)

Ensemble purgeur d'air

