

Purgeur à flotteur fermé FTGS 14 (A brides)

Description

Le purgeur à flotteur fermé FTGS14 est fabriqué avec le corps en acier inox austénitique et les pièces internes en acier inox. Il est équipé d'un purgeur d'air incorporé. Le couvercle est en fonte GS nickelé ce qui offre une résistance élevée contre l'érosion. Il est disponible avec des raccords à brides horizontaux et peut être réparé en ligne.

Options disponibles

FTGS14 (R-L) Raccordements horizontaux avec écoulement de droite à gauche

FTGS14 (L-R) Raccordements horizontaux avec écoulement de gauche à droite

Capsule

Le FTGS14 a une capsule BP99/32 pour une utilisation sur de la vapeur surchauffée de 150°C à 0 bar eff. et de 50°C à 32 bar eff.

Option sur demande

FTGS14-C Un système anti-bouchon de vapeur (SLR) désigné 'C' peut être monté sur le purgeur pour empêcher le blocage de la vapeur. Cette caractéristique est disponible en plus du purgeur d'air. Pour plus d'informations, consulter Spirax Sarco.

FTGS14-X Une crépine incorporée désignée 'X' peut être montée sur le purgeur. Pour plus d'informations, consulter Spirax Sarco.

Standards

Cet appareil est conforme aux Directives de la Norme européenne 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat constructeur.

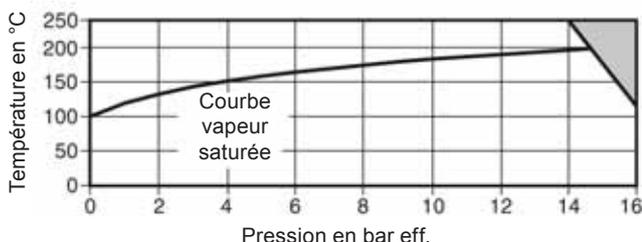
Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN15, DN20 et DN25 :

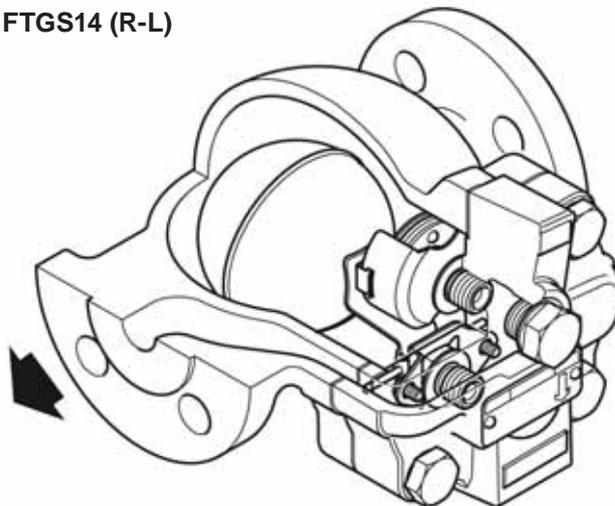
A brides PN16 suivant EN 1092, ASME (ANSI) 150

Limites de pression/température (suivant ISO 6552)

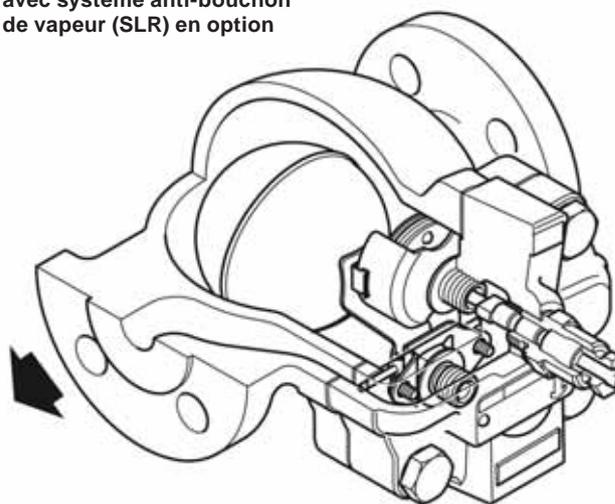


Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

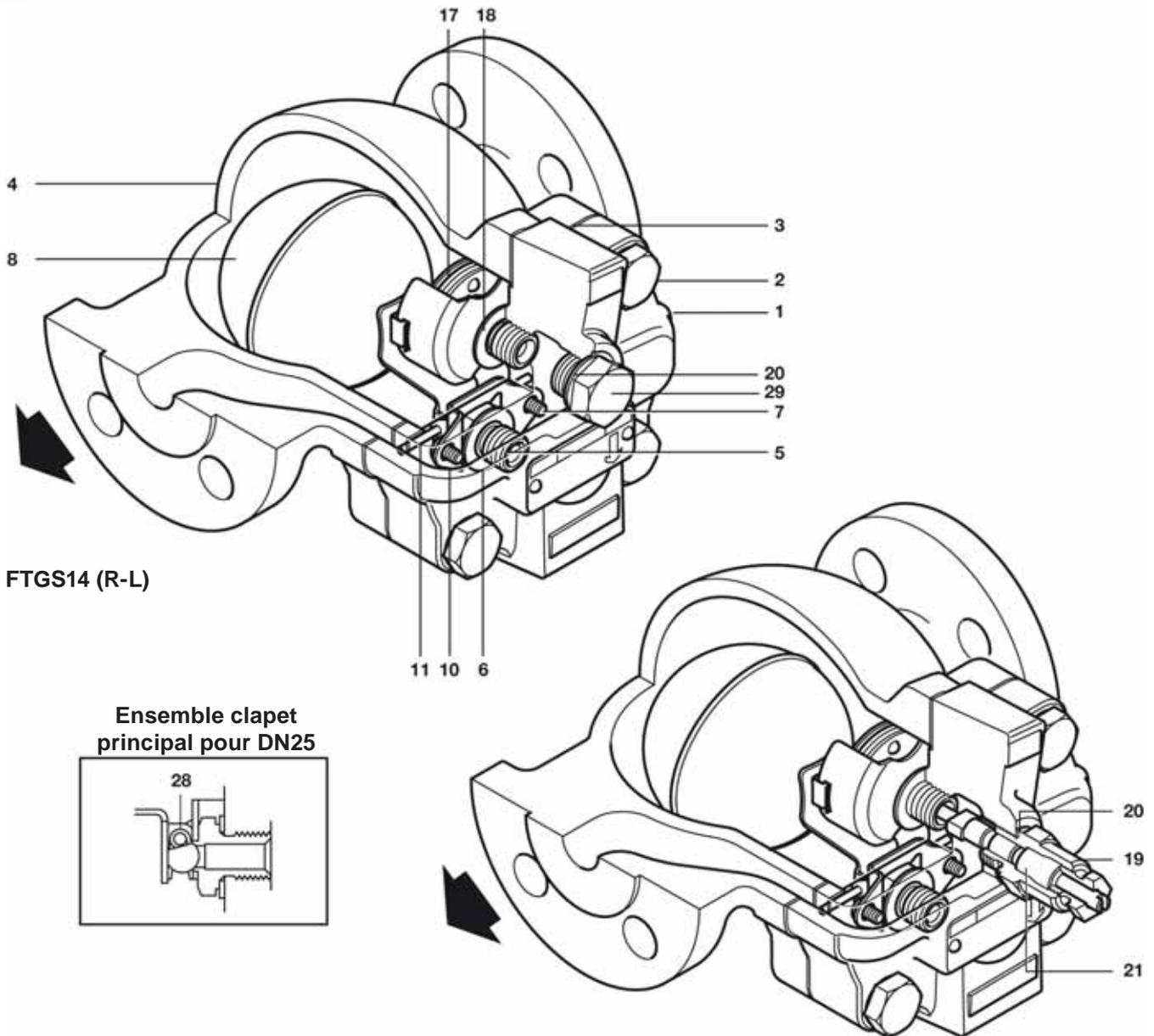
FTGS14 (R-L)



FTGS14-C (R-L)
avec système anti-bouchon
de vapeur (SLR) en option

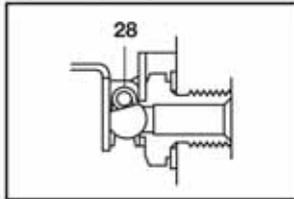


Conditions de calcul du corps	PN16
PMA Pression maximale admissible	16 bar eff. à 120°C
TMA Température maximale admissible	250°C
Température minimale admissible	-10°C
PMO Pression maxi de fonctionnement sur de la vapeur saturée	14,6 bar eff.
TMO Température maximale de fonctionnement	250°C à 13,8 bar eff.
Température minimale de fonctionnement	0°C
Pression	FTGS14-4,5 4,5 bar
ΔPMX différentielle maximale	FTGS14-10 10 bar
	FTGS14-14 14 bar
Pression d'épreuve hydraulique à froid	24 bar eff.



FTGS14 (R-L)

Ensemble clapet
principal pour DN25



FTGS14-C (R-L)
avec système anti-bouchon
de vapeur (SLR) en option

Construction

Rep.	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique	EN 10213-4 (1.4308) ASTM A351 CF8
2	Boulons de couvercle	Acier	
3	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé	
4	Couvercle	Fonte GS nickelé	DIN 1693 GGG 40
5	Siège clapet principal	Acier inox	
6	Joint de siège de clapet	Acier inox	
7	Vis de support de bride d'attache	Acier inox	
8	Flotteur et levier	Acier inox	
10	Support de bride d'attache	Acier inox	
11	Axe	Acier inox	
17	Ensemble purgeur d'air	Acier inox	
18	Joint de purgeur d'air	Acier inox	
19	Ensemble SLR	Acier inox	
20	Joint de SLR	Acier inox	
21	Etanchéité de SLR	Graphite	
28	Ressort de clapet (uniquement DN25)	Acier inox	
29	Bouchon de corps	Acier inox	

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

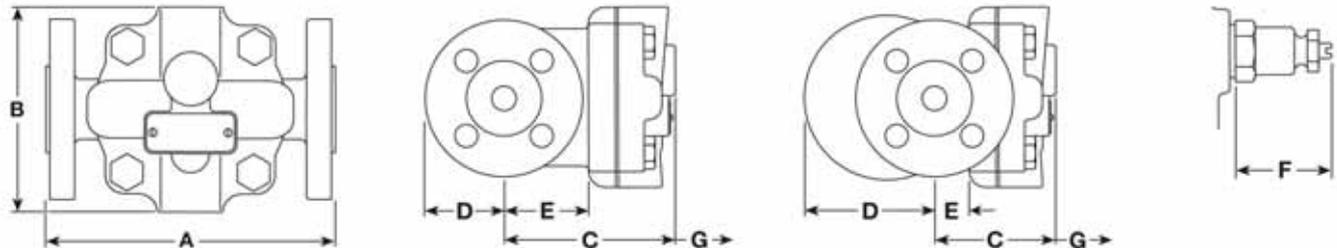
DN	A PN/ANSI	B	C	D	E	F	G distance de dépose	Poids
DN15	150	107	102	51	47	38	105	4,7
DN20	150	107	102	53	47	38	105	5,2
DN25	160	125	65	100	10	38	120	6,8

FTGS14

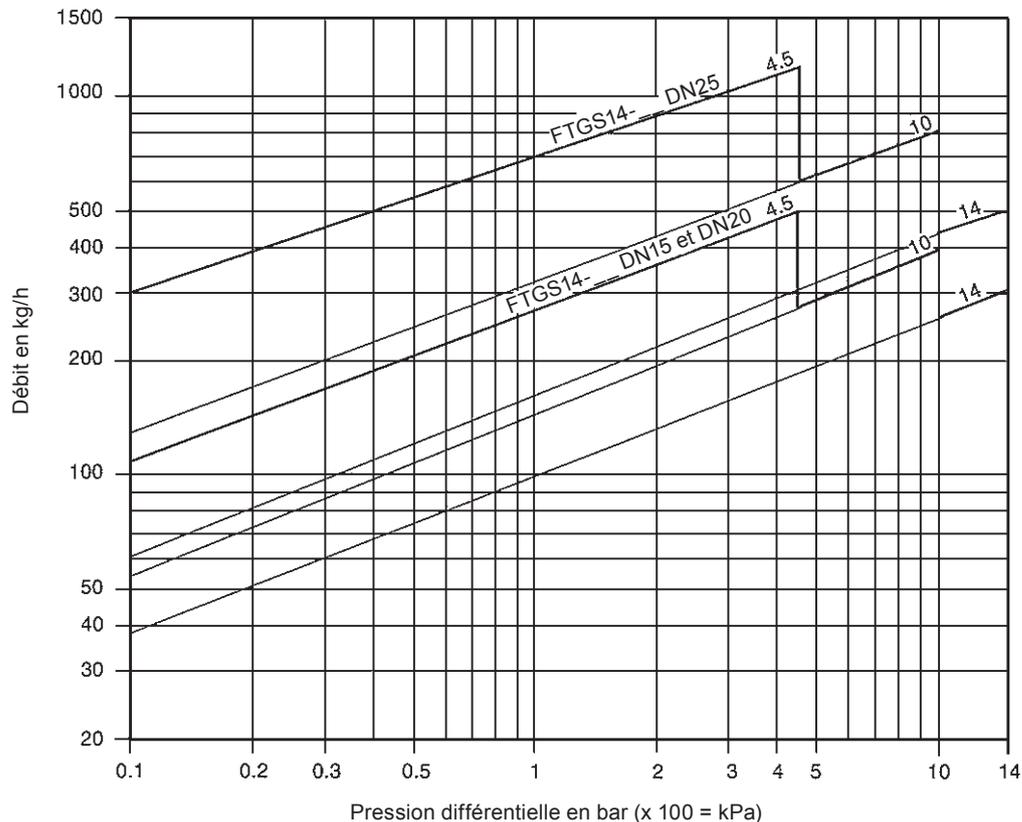
DN15 et DN20

DN25

FTGS14-C



Débits



Débit additionnel d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique dans les conditions de démarrage

Les débits indiqués ci-dessus sont basés sur un refolement de condensat à température de la vapeur saturée. A plus basse température du condensat et au démarrage, une capacité de débit supplémentaire est possible par le purgeur d'air qui est ouvert. Le tableau suivant donne le débit minimum additionnel d'eau froide à partir du purgeur d'air thermostatique.

ΔP (bar)	0,5	1	2	3	4,5	7	10	14
Débit minimum additionnel d'eau froide (kg/h)								
DN15 et DN20	70	140	250	380	560	870	1130	1500
DN25	120	240	360	500	640	920	1220	1500

Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, se référer à la notice de montage et d'entretien (IM-P145-12) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Le FTGS14 doit être installé avec le sens d'écoulement du fluide indiqué par la flèche de coulée du corps, et avec le levier du flotteur dans un plan horizontal de façon à ce qu'il puisse se déplacer librement dans un plan vertical.

Le FTGS14 est conçu pour une utilisation avec écoulement du fluide de droite à gauche mais il peut également être installé avec écoulement de gauche à droite simplement en retournant le purgeur de 180°, **la flèche sur la plaque-firme doit toujours pointer vers le bas.**

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Kit d'entretien	3, 5, 6, 7 (2 pièces), 8, 10, 11, 17, 18, 28 (DN25 uniquement)
Ensemble clapet principal avec flotteur	3, 5, 6, 7 (2 pièces), 8, 10, 11, 28 (DN25 uniquement)
Ensemble purgeur d'air	3, 17, 18
Système anti-bouchon de vapeur (FTGS14-C uniquement)	19 + 21, 20
Joint de couvercle (paquet de 3)	3
Joint et bouchon	20, 29

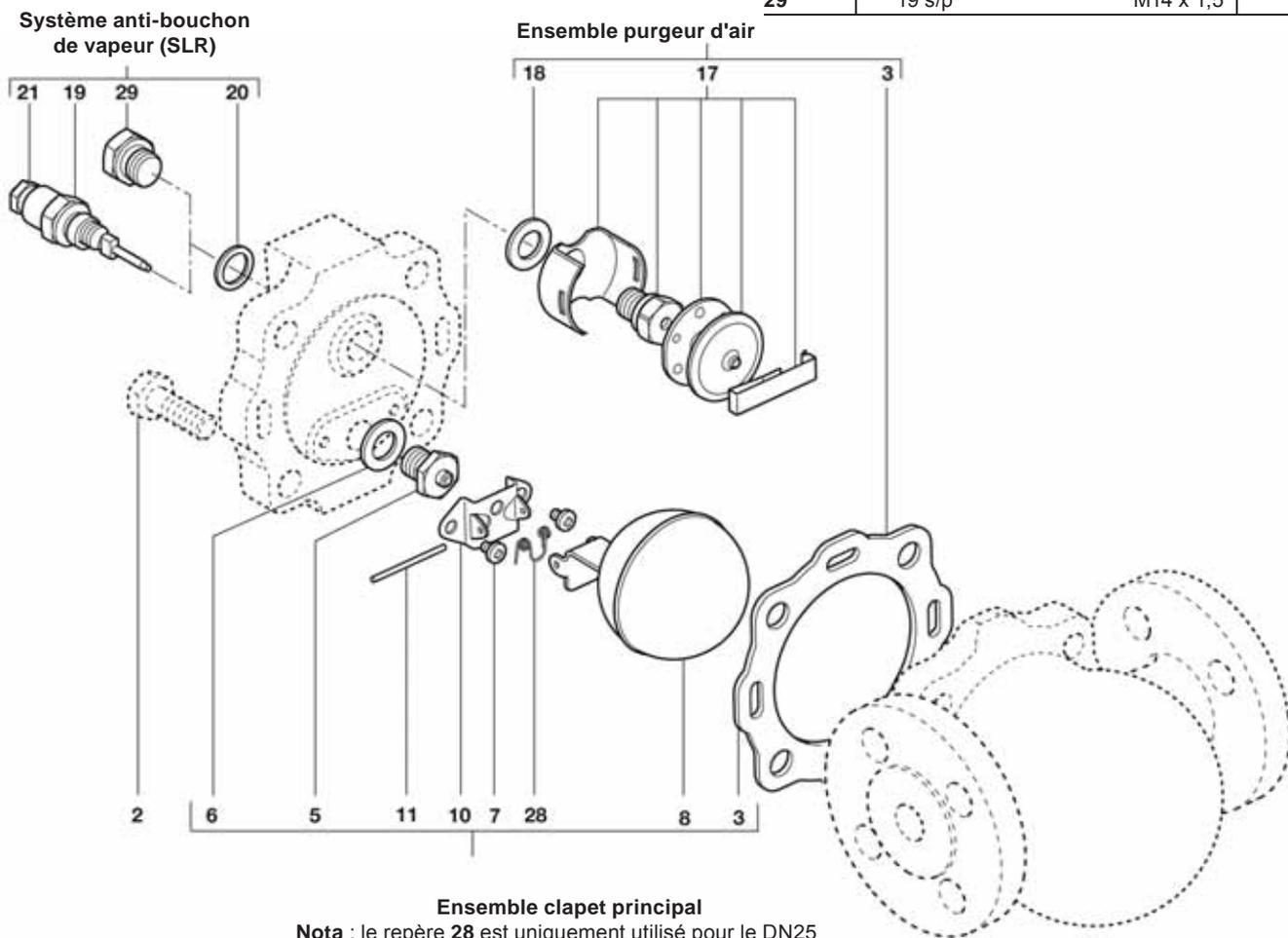
En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type, le diamètre et la plage de pression.

Exemple : 1 - Ensemble clapet principal pour purgeur à flotteur fermé FTGS 14-10, DN25.

Couples de serrage recommandés

Rep.		ou mm		N m
2	17 s/p		M10 x 30	47 - 50
5	17 s/p			50 - 55
7	Cruciforme		M4 x 6	2,5 - 3,0
17	17 s/p			50 - 55
19	19 s/p			57 - 63
21	13 s/p			3 - 5
29	19 s/p		M14 x 1,5	57 - 63



Ensemble clapet principal

Nota : le repère 28 est uniquement utilisé pour le DN25