



# **Purgeur thermostatique BTS7**

## **Description**

Le purgeur thermostatique à capsule type BTS7.1 (scellé) a été conçu pour une utilisation sur des circuits de vapeur propre avec un minimum d'engorgement. Les applications contiennent des barrières de la vapeur stérile, des réservoirs de procès et des systèmes CIP/SIP. Construit entièrement en acier inoxydable 316L, avec un minimum de crevasses, le purgeur est auto-drainant et fonctionne à une temperature proche de celle de la vapeur saturée. Les purgeurs sont livrés, emballés individuellement dans un sac scellé avec des chapeaux protecteurs sur les branchements.

#### Options

Fuite permanente afin d'assurer l'opération 'fail open'.

Des raccordements spéciaux pour la plupart des systèmes de tuyauterie.

#### Normes

Le BTS7 est conforme au ASME BPE. Il est aussi conforme aux Directives la norme européenne sur les appareils à pression.

Toutes les parties mouillées de ce purgeur sont construites des matériaux approuvés par FDA.

#### Certificate

Ce produit est disponible avec Typical Test Report.

**Note :** Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifié lors de la passation de la commande.

#### Diamètres et raccordements

1/4", 1/2", 3/4", 1" taraudé BSP ou NPT.

1/2", 3/4", 1" Diam. Exter. x 16 swg ( 0.065") BW

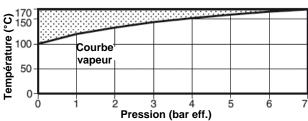
#### DIN 11850 (Série 1) tube butt weld

Diam. Exter. 12mm x 1.0mm d'épaisseur (DN10-D) Diam. Exter. 18mm x 1.0mm d'épaisseur (DN15-D)

## ISO 1127 (Série 1) tube butt weld

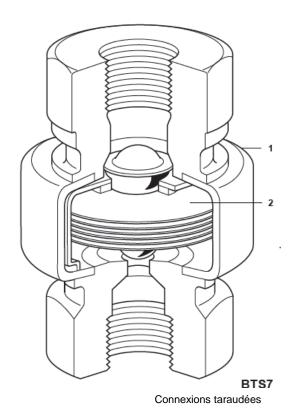
Diam. Exter. 13.5mm x 1.6mm d'épaisseur (DN8-I) Diam. Exter. 17.2mm x 1.6mm d'épaisseur (DN10-I) Diam. Exter. 21.3mm x 1.6mm d'épaisseur (DN15-I)

#### Limites d'emploi



Le produit ne doit pas être utilisé dans cette zone parce que on peut endommager les internes.

Calcul du corps selon	PN7
PMA – Pression maximale admissible	7 bar eff. 170°C
TMA – Température maximale admissible	170°C @ 7 bar eff.
Température minimale admissible	-10°C
PMO – Pression maximale vapeur saturée	7 bar eff.
TMO – Température de service maximale	170°C
Température de service minimale	-10°C
Pression d'épreuve hydraulique	10,5 bar eff.



## Construction

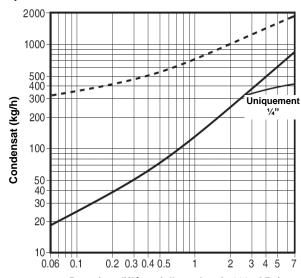
Rep	o. Description	Matière	
1	Corps	Acier inox	AISI 316L (1.4404)
2	Elément	Acier inox	AISI 316L (1.4404)







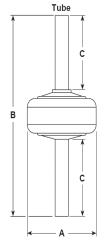
## Capacités

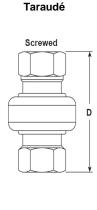


Pression différentielle en bar ( x100= kPa)

#### В D С Poids Α Tube Taraudé Tube Taraudé 1/4" 40 40 58 0.53 1/2" 40 106 40 74 0.44 0.49 3/4" 40 106 40 81 0.51 0.60 1" 40 106 40 95 0.60 0.73 DN8\* 40 106 40 0.35 **DN10** 40 106 40 0.35 **DN15** 40 106 40 0.42

#### Tube





#### **Spécification**

Purgeur BTS7 DN15 BW bouts de tube ISO1127, Série 1 (21.3mm OD x 1.6mm épaisseur). Longueur tangentiale des bouts de tube 40 mm pour facile soudure orbitale.

## Pièces de rechange

Il n'y a pas de pièces de rechange disponibles pour le BTS7.

#### Sécurité, montage et entretien

Les instructions de montage et d'entretien (IM-P180-05) sont fournies avec le purgeur.

#### Note d'installation

Dans une conduite verticale, avec la flèche sur le corps du purgeur dans le sens d'écoulement dirigée vers le bas. Ainsi, lors de l'arrêt de l'installation, le purgeur se videra complètement. Ne pas surchauffer l'élément. Installez des vannes d'isolement pour une entretien / replacement facile.



<sup>\*</sup> DN8 uniquement avec bouts de tube selon ISO1127