

Purgeur thermodynamique BTD 52 L

Description

Le BTD 52 L est construit en acier inoxydable AISI 316 L. Sa haute résistance à la corrosion permet de l'utiliser sur des réseaux de vapeur propre, en biotechnologie ou dans l'industrie pharmaceutique.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

DN 1/4", 3/8" et 1/2" : taraudés BSP ou NPT

DN 1/2" : par tube à souder épaisseur 1,6

Par tube à souder DIN 11850 (séries 1)

DN 10 : tube de diamètre extérieur de 10 mm, épaisseur 1 mm.

DN 15 : tube de diamètre extérieur de 18 mm, épaisseur 1 mm.

Par tube à souder ISO 1127 (séries 1)

DN 10 : tube de diamètre extérieur de 17,2 mm, épaisseur 1,6 mm.

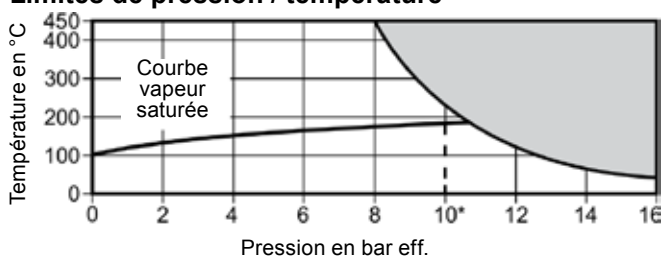
DN 15 : tube de diamètre extérieur de 21,3 mm, épaisseur 1,6 mm.

Par raccordement Tri-Clamp de 1/2" (DN 15).

Option

Isotub : Couvercle isolant permettant au purgeur de ne pas être influencé outre-mesure par les déperditions calorifiques dues à de basses températures extérieures, à la pluie, au vent, etc...

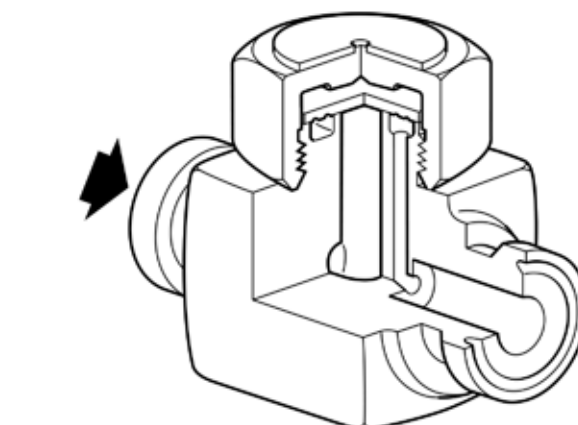
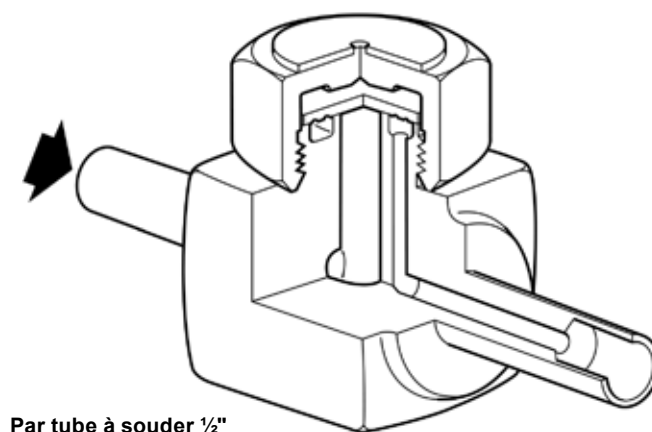
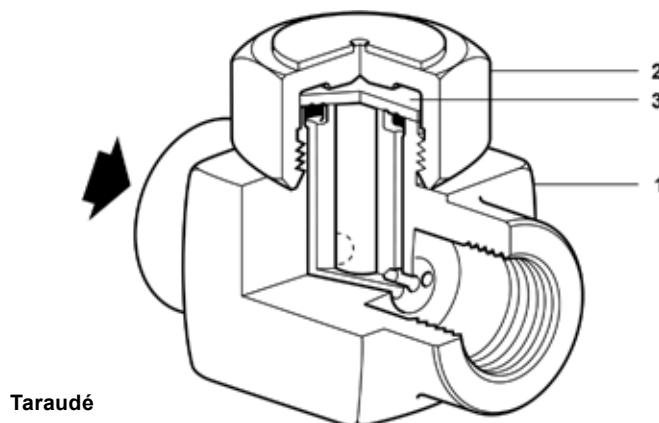
Limites de pression / température



Conditions de calcul du corps		PN16
PMA	Pression maximale admissible	16 bar eff. à 50°C
TMA	Température maximale admissible	450°C à 8 bar eff.
Température minimale admissible		0°C
*PMO	Pression maximale de fonctionnement recommandé sur la vapeur	10 bar eff. à 220°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	450°C à 8 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C

Nota : Pour des températures plus basses nous consulter

PMOB	Contrepression maximale en service ne doit pas dépasser 80 % de la pression amont	
Pression différentielle minimale de fonctionnement		0,25 bar eff.
Pression d'épreuve hydraulique		24 bar eff.



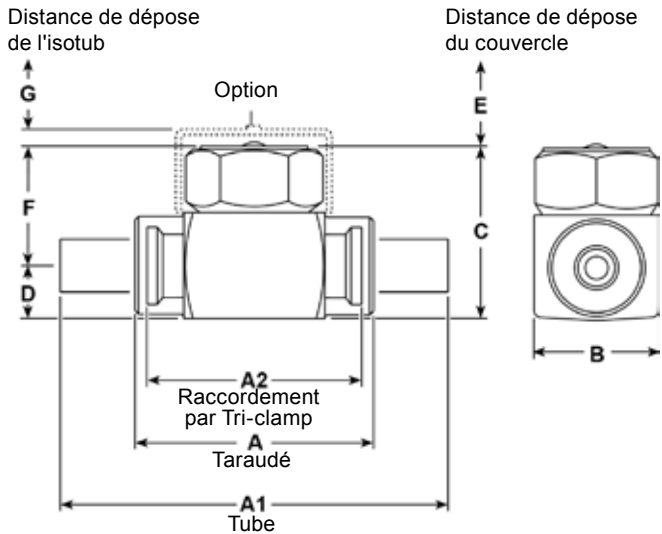
Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	Acier inox austénitique	AISI 316 L
2	Chapeau	Acier inox austénitique	AISI 316 L
3	Disque	Acier inox austénitique	AISI 316 L
**4	Isotub (en option)	Aluminium	

Nota : Pour simplifier le Rep. 4 est indiqué sur le schéma au verso.

Dimensions (approximatives) en mm

DN		A	A1	A2	B	C	D	E	F	G	Poids en kg		
											Taraudé	Tube	Clamp
Tous DN	BSP ou NPT	65	-	-	36	53	15	40	20	38	0,45	0,45	-
	Tube	65	123	65	36	51	14	40	37	38	0,45	0,45	0,55



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

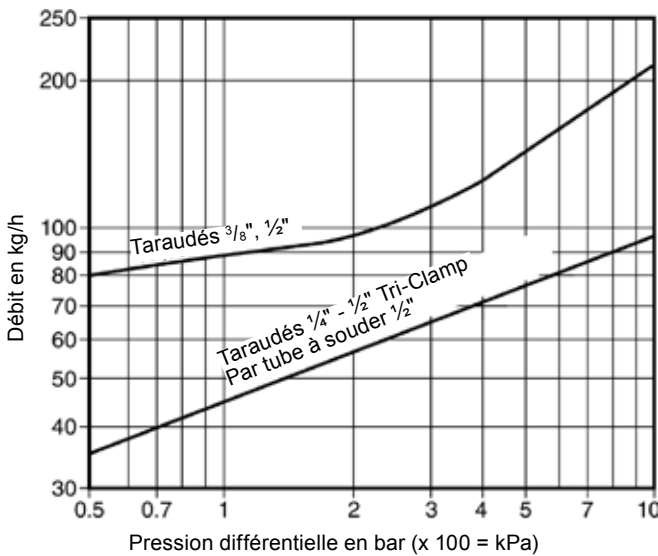
Disque	3
Isotub	4

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "pièces de rechange" et spécifier le type et le diamètre du purgeur.

Exemple : 1 - Disque pour purgeur BT52L, DN 1/2" BSP.

Débits



Information de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P181-03) fournie avec l'appareil.

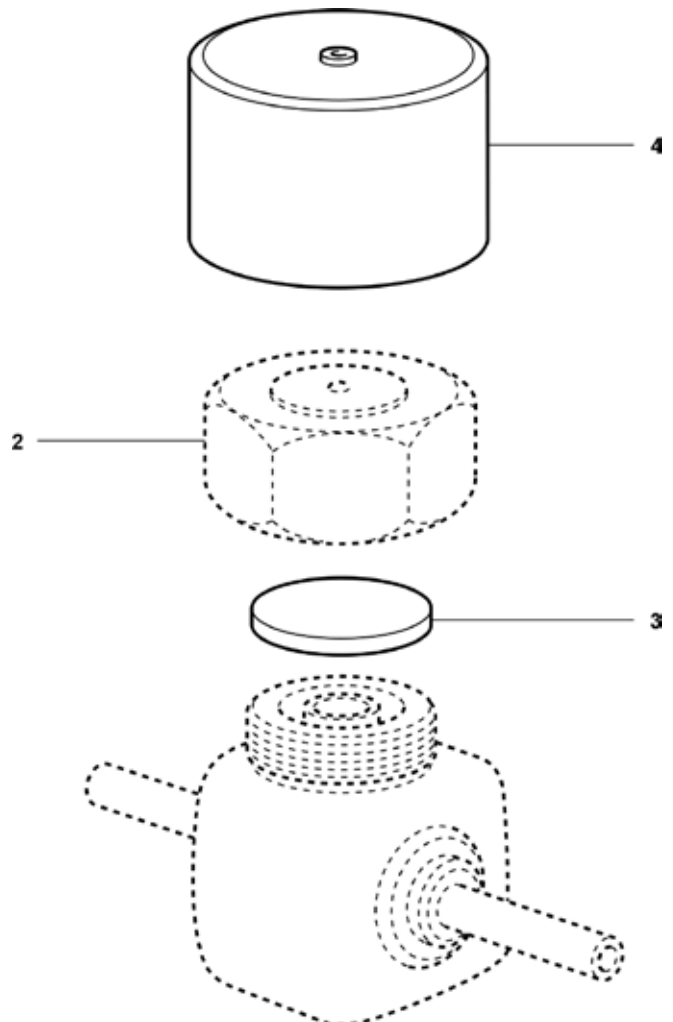
Le purgeur doit être monté de préférence sur une tuyauterie horizontale, aussi près que possible du point à purger.

Sur une installation sujette au gel ou lorsqu'un montage horizontal n'est pas possible, le BT52L peut être monté verticalement, mais sa durée de vie peut en être affectée. Des robinets d'isolement doivent être installés pour faciliter l'entretien ou le remplacement du purgeur en toute sécurité.

Lorsque le purgeur décharge dans un système fermé, un clapet de retenue doit être installé en aval afin d'empêcher tout retour de fluide.



Recyclage

Cet appareil est recyclable sans aucun danger écologique.



Couples de serrage recommandés

Attention : Lors du serrage ou du desserrage du chapeau, il est recommandé de soutenir le purgeur, afin de prévenir toute tension ou distorsion des embouts.

Rep	 ou mm		Nm
2	36 s/p		115 - 130