

Eliminateur d'air AVC32 en acier carbone pour circuits vapeur

Description

L'AVC32 est un éliminateur d'air thermostatique à pression équilibrée en acier carbone pour une utilisation sur les circuits de vapeur. Il a une crépine plate incorporée et des raccords en ligne. Tous les composants soumis à la pression sont fabriqués par des fournisseurs approuvés par le TÜV en accord avec la norme AD-Merckblatt WO/TRD100.

Normalisation

Cet appareil est conforme à la Directive européenne sur les appareils à pression 97/23/CE.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat matière EN 10204 3.1.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Diamètres et raccords

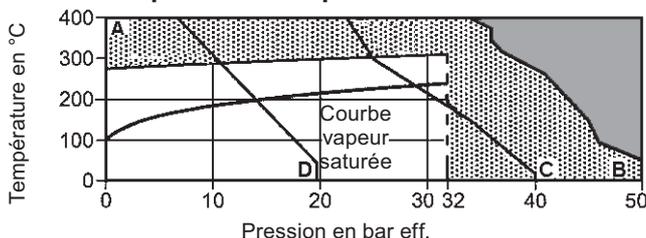
½", ¾" et 1" : Taraudés BSP ou NPT.

½", ¾" et 1" : A souder socket weld suivant BS 3799.

½", ¾" et 1" : A souder butt weld suivant EN 12 627.

DN15, 20 et 25 : A brides PN40 suivant EN 1092 ou ANSI B 16.5 Classe 150 et 300.

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Cet appareil ne devra pas être utilisé dans la zone hachurée car cela risque d'endommager le mécanisme interne.

A - B : Taraudés, socket weld, butt weld et à brides ANSI 300.

A - C : A brides PN40 suivant EN 1092-1

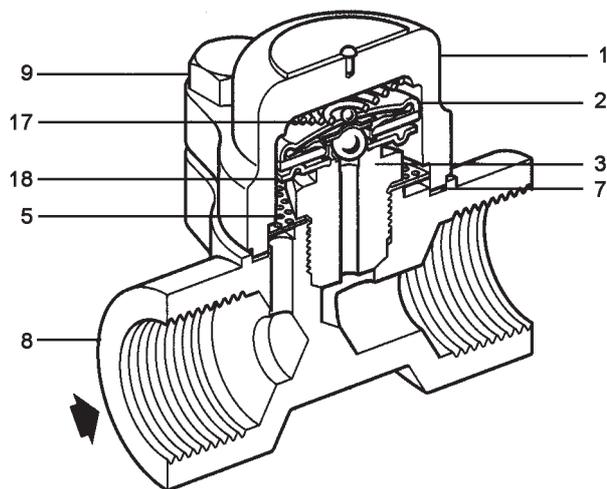
A - D : A brides ANSI 150

Conditions de calcul du corps		PN40
PMA	Pression maximale admissible	50 bar eff. à 50°C
TMA	Température maximale admissible	400°C à 35 bar eff.
Température minimale admissible		-60°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement pour de la vapeur saturée	32 bar eff.
TMO	Température maximale de fonctionnement	287°C à 32 bar eff.
Température minimale de fonctionnement		0°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
Pression maximale d'épreuve hydraulique		75 bar eff.

Valeurs du Kv

DN	DN15 - ½"	DN20 - ¾"	DN25 - 1"
Kv	0,8	0,8	0,8

Pour conversion : Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

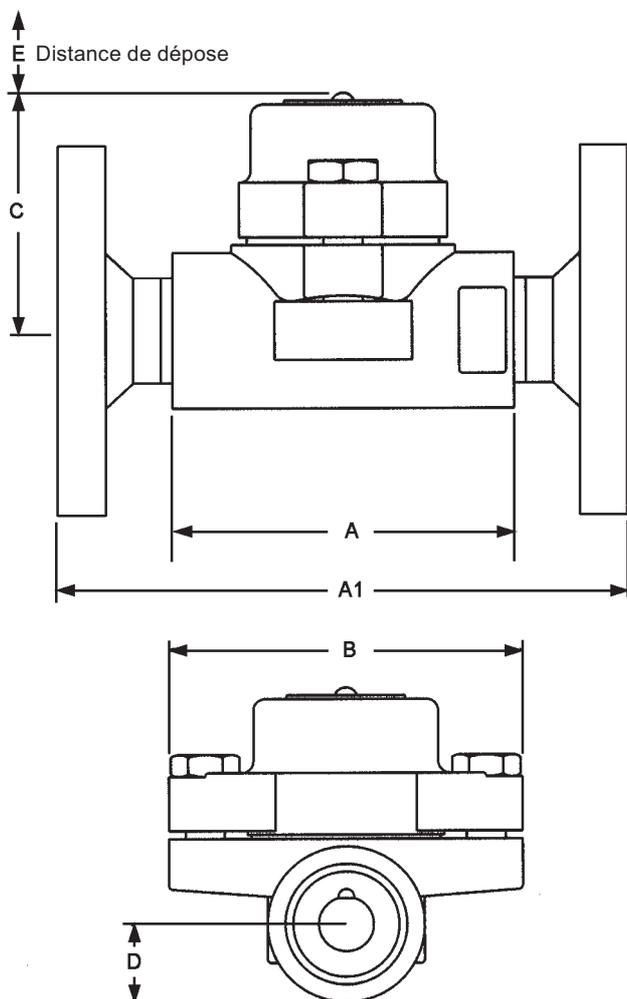


Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Couvercle	Acier carbone	DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460) ASTM A105N
2	Capsule	Acier inox	
3	Siège	Acier inox	BS 970 431 S29
5	Crépine	Acier inox	AISI 304
7	Joint de couvercle	Graphite exfolié renforcé acier inox	
8	Corps/brides	Acier carbone	DIN 17243 C22.8 (W/S 1.0460) ASTM A105N
9	Ecrous de couvercle	Acier inox (M10 x 30)	A2-70
17	Ressort	Acier inox	
18	Plateau	Acier inox	

Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	A1	B	C	D	E	Poids	
							Tar./SW/BW	Brides
1/2" DN15	95	150	94	64	17	37	1,4	2,9
3/4" DN20	95	150	94	64	19	37	1,4	3,5
1" DN25	95	160	94	64	23	37	1,5	4,1



Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

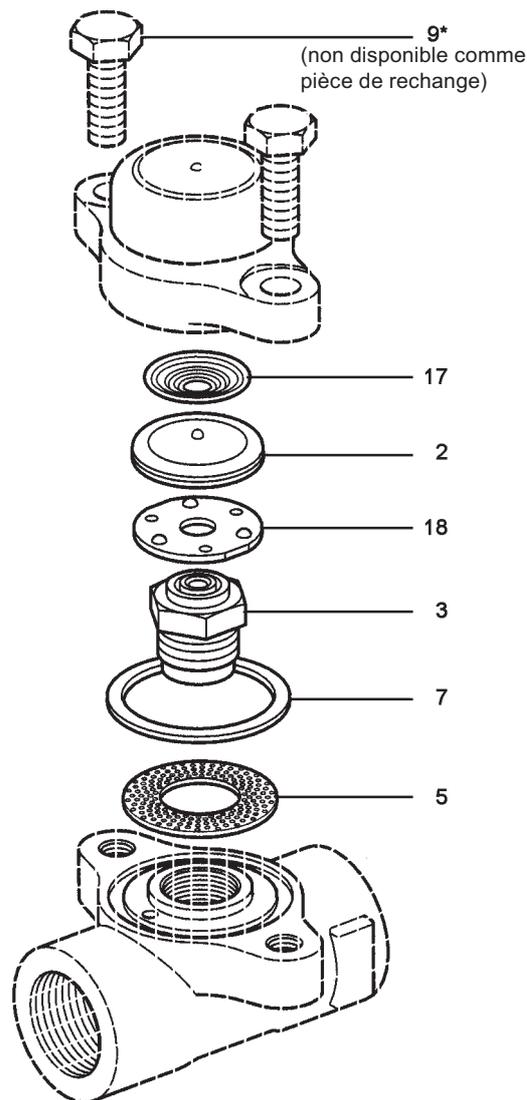
Pièces de rechange disponibles

Ensemble siège et capsule		2, 3, 17, 18
Crépine	(paquet de 3)	5
Jeu de joints de couvercle	(paquet de 3)	7

En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne 'Pièces de rechange disponibles' et spécifier le diamètre, le modèle et la référence de la capsule.

Exemple : 1 - Ensemble siège et capsule pour éliminateur d'air AVC32 - DN25.



Information de sécurité, installation et entretien

Pour plus de renseignements, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P123-14) fournie avec chaque appareil.

Note d'installation :

L'AVC32 est installé avec la capsule en position horizontale et le couvercle à la partie supérieure.

L'AVC32 doit être positionné en point haut d'une ligne vapeur ou sur un réservoir de collecte d'air. L'évacuation doit s'effectuer vers un endroit sécurisé.

Pour faciliter l'entretien, nous vous recommandons d'installer des robinets d'isolement en amont et aval de l'éliminateur.

L'éliminateur ne doit pas être calorifugé.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Couples de serrage recommandés

Rep	Désignation	 ou mm		N m
3	Siège	24 s/p		115 - 125
9	Ecrous de couvercle	16 s/p	M10 x 30	23 - 27