

Filtre 'Y' Fig 14HP en acier carbone

Description

Le Fig 14HP est un filtre 'Y' en acier carbone conçu pour éliminer le tartre, la rouille et d'autres débris accumulés dans la tuyauterie. Ces filtres sont équipés en standard d'une crépine en acier inoxydable en tôle perforée de 0,8 mm.

Normalisation

Cet appareil est soumis aux exigences de la Directive de la Norme Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE.

Diamètres et raccords

1/4", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2" et 2" :

Taraudés BSP ou NPT

Socket-weld suivant BS 3799 Classe 3000 lb

Options

Crépines

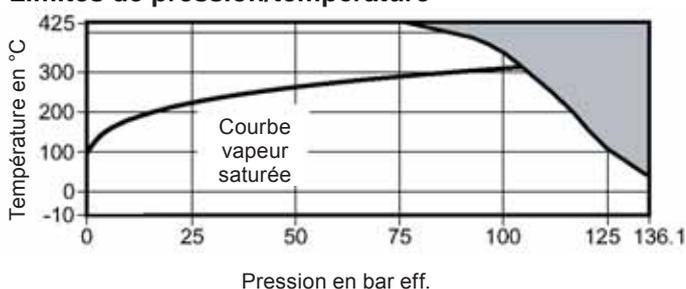
Crépine en acier inox	Perforations	1,6 mm et 3,0 mm
	Mesh	40, 100, 200
Crépine en Monel	Perforations	0,8 mm et 3,0 mm
	Mesh	100

Raccords du robinet de purge ou de vidange

Le bouchon peut être taraudé aux diamètres suivants pour permettre l'adjonction d'un robinet de purge ou de vidange.

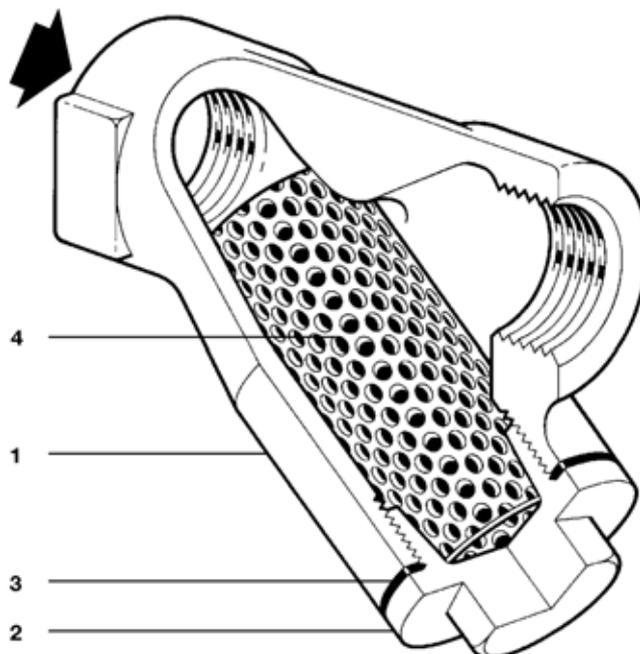
DN du filtre	Robinet de purge	Robinet de vidange
1/4", 3/8" et 1/2"	1/4"	1/4"
3/4" et 1"	1/2"	1/2"
1 1/4" et 1 1/2"	1"	3/4"
2"	1 1/4"	3/4"

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

Conditions de calcul du corps		ASME 800
PMA	Pression maximale admissible	136,1 bar eff. à 38°C
TMA	Température maximale admissible	425°C à 76,7 bar eff.
	Température minimale admissible	-10°C
PMO	Pression maximale de fonctionnement	136,1 bar eff. à 38°C
TMO	Température maximale de fonctionnement	425°C à 76,7 bar eff.
	Température minimale de fonctionnement	-10°C
Nota : pour des températures inférieures, nous consulter		
	Pression maximale d'épreuve hydraulique	205 bar eff.



Construction

Rep	Désignation	Matière	
1	Corps	1/4" et 1/2"	Acier carbone ASTM A105N/1.0460
		3/4" à 2"	Acier carbone ASTM A216 WCB/1.0619+N
2	Bouchon	Acier carbone ASTM A105N/1.0460	
3	Joint de bouchon	Graphite exfolié renforcé	
4	Crépine	Acier inox	A240 316L

Certification

Cet appareil est disponible en standard avec un certificat constructeur pour le corps et le couvercle, et un certificat EN 10204 3.1 sur demande avec supplément de prix.

Nota : toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

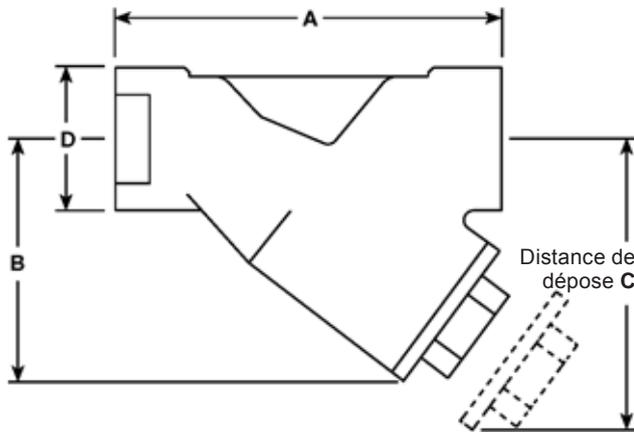
Valeurs de Kv

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	2"
Perforations 0,8, 1,6 et 3 mm	1	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 40 et 100	1	2,6	3,6	11	15,5	26	68
Mesh 200	1	2,6	2,6	9	13,0	21	55

Pour conversion Cv (UK) = Kv x 0,963 Cv (US) = Kv x 1,156

Dimensions / Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A	B	C	D	Surface filtrante	Poids
1/4"	70	51	80	32	27 cm ²	0,43
3/8"	70	51	80	32	27 cm ²	0,49
1/2"	73	52	81	32	27 cm ²	0,56
3/4"	90	64	100	36	43 cm ²	0,72
1"	105	74	120	46	73 cm ²	1,17
1 1/4"	140	102	164	60	135 cm ²	2,35
1 1/2"	152	115	184	70	164 cm ²	3,30
2"	178	138	224	80	251 cm ²	4,95



Informations de sécurité, installation et entretien

Pour de plus amples informations, voir la notice de montage et d'entretien (IM-S60-17) fournie avec l'appareil.

Attention : Le joint de bouchon contient de fines lamelles en acier inox qui peuvent causer des blessures s'il n'est pas manipulé et déposé avec précaution.

Recyclage

Cet appareil est recyclable sans danger écologique.

Couples de serrage recommandés

Rep	DN	 ou 	N m
2	1/4", 3/8" et 1/2"	36 s/p	50 - 55
	3/4"	38 s/p	60 - 66
	1"	50 s/p	100 - 110
	1 1/4"	46 s/p	180 - 200
	1 1/2"	50 s/p	230 - 250
	2"	60 s/p	330 - 360

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont représentées en trait plein. Les pièces en trait interrompu ne sont pas fournies comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Crépine (spécifier la matière, la perforation ou la mesh et le diamètre du filtre)	4
Joint de couvercle (paquet de 3)	3

En cas de commande

Utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles" et spécifier le type et le diamètre du filtre ainsi que la perforation ou la mesh si requis.

Exemple : 1 - Crépine en acier inox avec une perforation de 0,8 mm pour filtre Fig 14HP, DN 3/4".

Nota : Lors du remontage du bouchon, enduire les filets d'une pâte anti-grippage, en s'assurant de ne pas en déposer sur le joint ou les portées de joint.

