



Détendeur automateur à action directe DLV7 en fonte GS pour la vapeur d'eau

Description

Le DLV7 est un détendeur à action directe en fonte GS. La version standard a une membrane en EPDM et convient pour des applications industrielles utilisant la vapeur d'eau.

Nota : Un pot de condensation type WS4 doit être installé entre la prise de pression détendue et le servomoteur afin de protéger la membrane. Pour plus de détails, voir le feuillet technique TI-S12-03.

Versions disponibles

Le DLV7 est disponible dans les plages de pression suivantes:

Type de détendeur	Plage de pression en bar	Plage PN
DLV71 DN100	0,5 - 1,5	2,5
DLV72 DN15 au DN50	0,2 - 1,8	2,5
DN65 au DN80	0,4 - 1,8	
DLV73 DN100	1,0 - 4,0	6,0
DLV74 DN15 au DN80	1,0 - 5,5	16,0
DN100	3,5 - 13	16,0
DLV75 DN15 au DN80	4,0 - 13	25,0

Standards et approbations

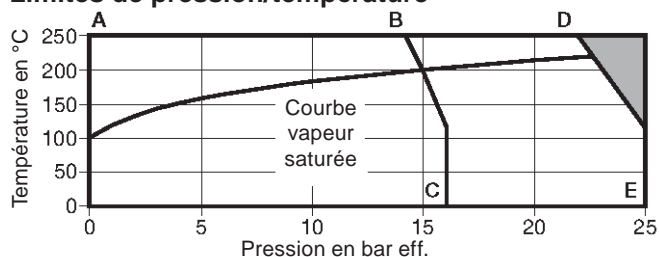
Cet appareil est soumis aux exigences de la Directive de la Norme Européenne sur les appareils à pression 97/23/CE et porte le marquage si requis.

Certification

Cet appareil est disponible avec un certificat constructeur.

Nota : Toute demande de certificat/inspection doit être clairement spécifiée lors de la passation de la commande.

Limites de pression/température



Cet appareil ne doit pas être utilisé dans la zone ombrée.

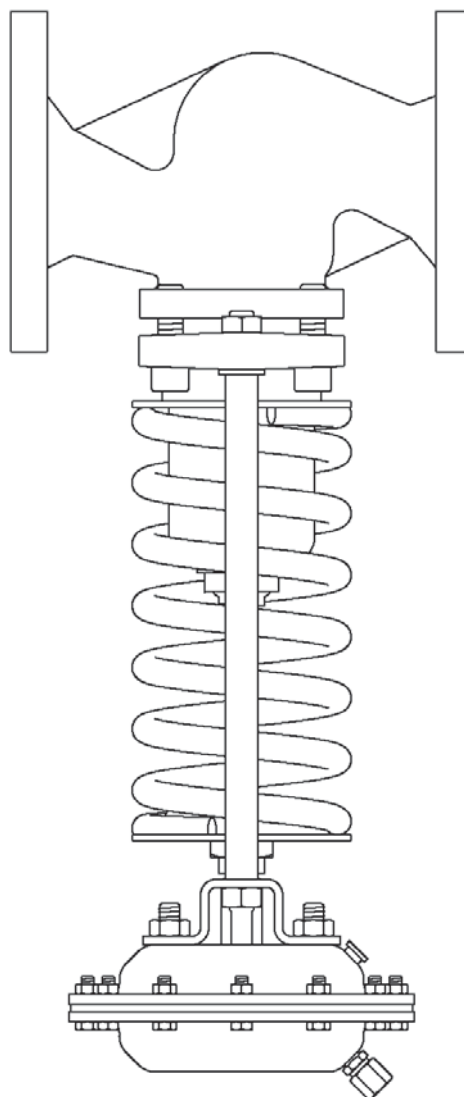
A - B - C : A brides PN16 suivant EN 1092

A - D - E : A brides PN25 suivant EN 1092

Conditions de calcul du corps	PN25	PN16
Pression maximale admissible	25 bar eff. à 100°C	16 bar eff. à 100°C
Température maximale admissible	250°C à 21,8 bar eff. 250°C à 13,9 bar eff.	
Température minimale admissible	0°C	0°C
Température maximale de fonctionnement	250°C à 21,8 bar eff. 250°C à 13,9 bar eff.	
Température minimale de fonctionnement	0°C	0°C
Pression différentielle maximale	19 bar eff.	16 bar eff.
Pression maximale d'épreuve hydraulique	38 bar eff.	24 bar eff.
Nota : Avec les internes montés, la pression d'épreuve ne doit pas dépasser	25 bar eff.	16 bar eff.

Diamètres et raccords

DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80 et DN100
A brides PN16 et PN25 suivant EN 1092



Valeurs de Kvs

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kvs	3,0	5,8	10,2	14,7	21,6	36	52	83	130

Nota : les valeurs de Kvs données ci-dessus sont à plein débit et peuvent être utilisées dans le cas du dimensionnement de soupapes de sûreté, si demandé.

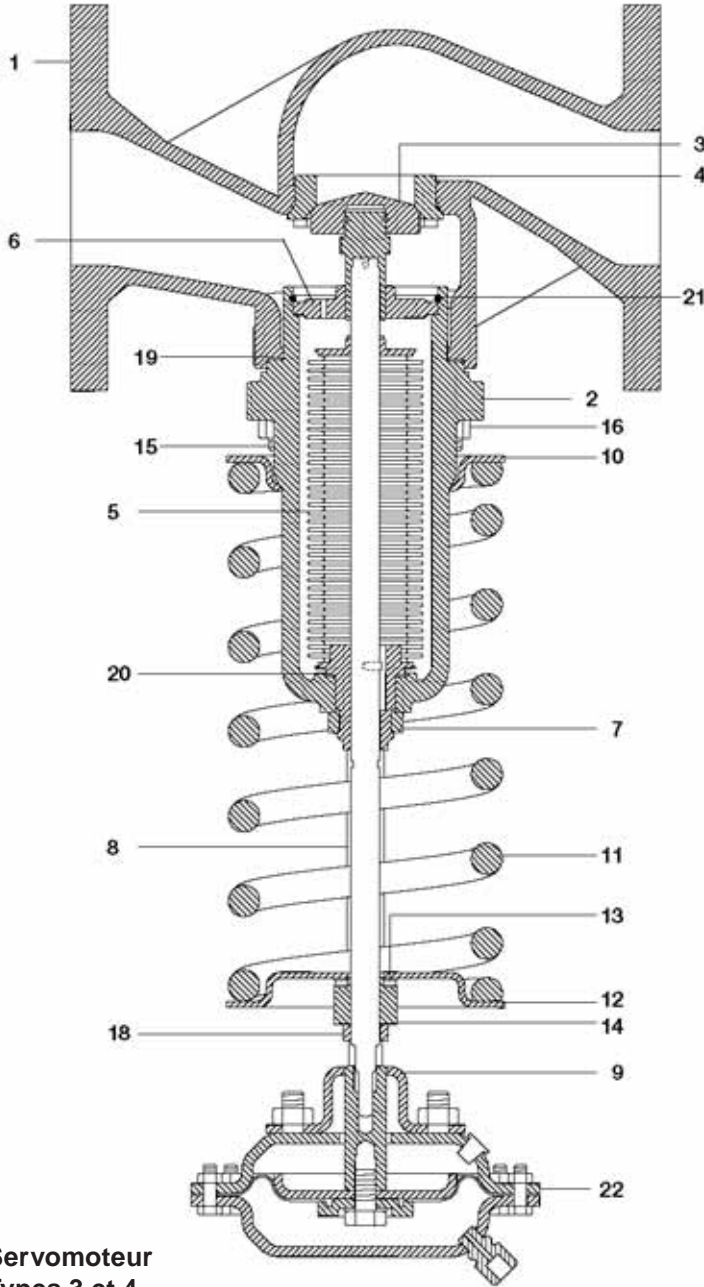
Construction

Rep	Désignation			Matière		
1	Corps			Fonte GS	EN-JS1025	
2	Chapeau			Fonte GS	EN-JS1025	
3	Ensemble clapet (incluant le circlip)			Acier inox	BS 970 431 S29 A276 431	
4	Siège	DN15 - DN32		Acier inox	420A UGIMA	
		DN40 - DN100		Acier inox	BS 970 431 S29 A276 431	
Ensemble soufflet				Acier inox	316L	
5	Composants inclus	Manchon		PTFE/Acier composite		
		Roulement à bille	DN15 - DN20	Acier inox	AISI 440B ou 440C	
		Goupille	DN25 - DN100	Acier inox	SAE 51420	
6	Plateau de tige	DN15 - DN65		Acier inox	BS 970 304 S11	
		DN80 - DN100		Acier inox	ASTM A276 316L	
7	Ecrou de serrage			Acier carbone	BS 970 230 M07	
8	Colonnes			Acier carbone	BS 970 230 M07	
9	Plateau de montage actionneur	DN15 - DN50		Acier zingué	BS EN 10111 1.0335	
		DN65 - DN100		Acier zingué	BS 1449 HR14	
10	Plateau de ressort			Acier zingué	BS EN 10111 1.0335	
11	Ressort			Acier	BS EN 10270-1 SM ou DM	
12	Plateau de ressort			Acier zingué	BS EN 10111 1.0335	
13	Butée à aiguilles			Acier		
14	Ecrou de réglage			Acier	BS 970 606 M36	
15	*Vis de chapeau	DN15 - DN32	M10		DIN 17240-CrMo5	
		DN40 - DN50	M12		DIN 17240-CrMo5	
	Goujon	DN65	M12		DIN 17240-CrMo5	
		DN80 - DN100	M16		DIN 17240-Gr. CK35	
16	*Ecrou (chapeau)	DN65	M12		DIN 17240-Gr. CK35	
	Ecrou	DN80 - DN100	M16		DIN 17240-Gr. CK35	
17	Ecrous de colonnes			M12	BS 3692 Gr. 8.8	
18	Ecrou de blocage			M14 x 1,5	Acier BS 970 230 M07	
19	Joint de chapeau/corps			Graphite semi rigide	Klingersil SLS ou Geegraf SSR	
20	Joint de chapeau/soufflet			Graphite semi rigide	Klingersil SLS ou Geegraf SSR	
21	Rondelle (guide de maintien de tige)	DN65 - DN100		Acier inox	DIN 7993 St.St. (austénitique)	
22	Ensemble servomoteur	Carter supérieur	Types 1, 2, 3 et 4	Acier carbone	DIN 1614 PT2 Gr StW 24	
			Type 5	Acier carbone	BS EN 10025 Gr. S355J2G3	
		Carter inférieur	Types 1, 2, 3 et 4	Acier carbone	DIN 1614 PT2 Gr StW 24	
			Type 5	Acier carbone	BS EN 10025 Gr. S355J2G3	
		Vis de carter	Types 1 et 2	Acier zingué	BS 3692 Gr. 5.6	
			Types 3, 4 et 5	Acier zingué	BS 3692 Gr. 8.8	
		Ecrous de carter	Types 1 et 2	Acier zingué	BS 3692 Gr. 5	
			Types 3, 4 et 5	Acier zingué	BS 3692 Gr. 8	
		Membrane			Polyester revêtu EPDM	
		Boulon à tête hexagonale			Acier inox	BS 6105
		Rondelle d'étanchéité			Fibre	
		Clamp de membrane			Acier inox	ASTM A351 CF8M
		Piston			Acier carbone	BS 1449 Pt 1 HR14
		Tige du servomoteur			Acier carbone	BS 970 Pt3 230M07 PB
		Ecrous de montage			Acier carbone	BS 3692 Gr. 8
		Raccord			Acier zingué	
23	*Plaque-firme	PN25	DN50	Acier inox		
24	*Vis autotaraudeuse			Acier inox	18-8	
	*Flèche plaque-firme			Acier inox		

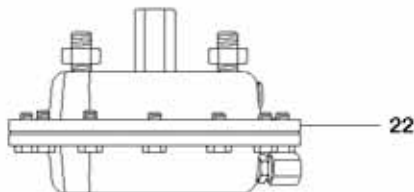
* Non représenté



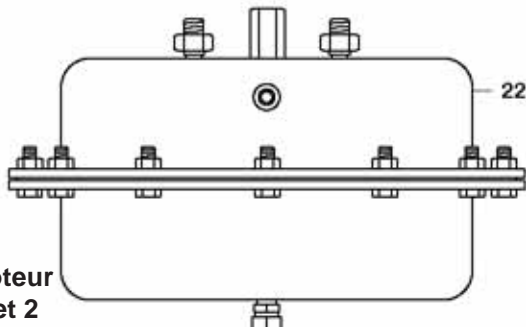
DN65 au DN100



**Servomoteur
Types 3 et 4**

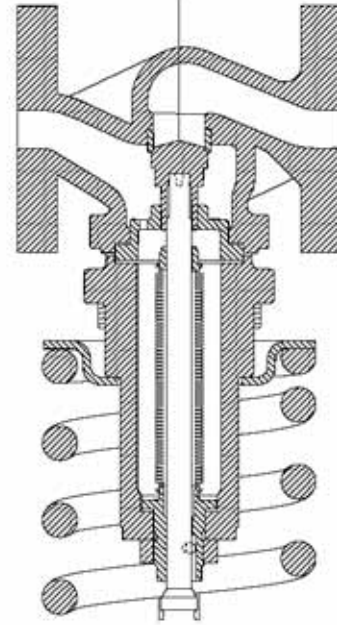


**Servomoteur
Type 5**

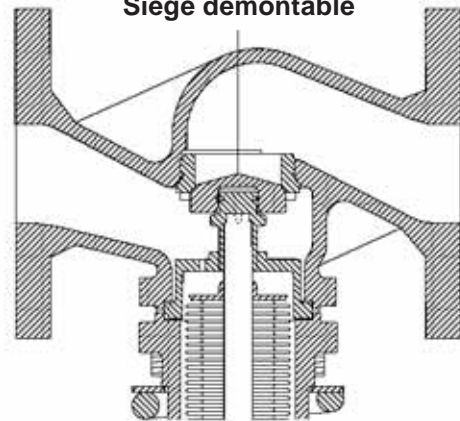


**Servomoteur
Types 1 et 2**

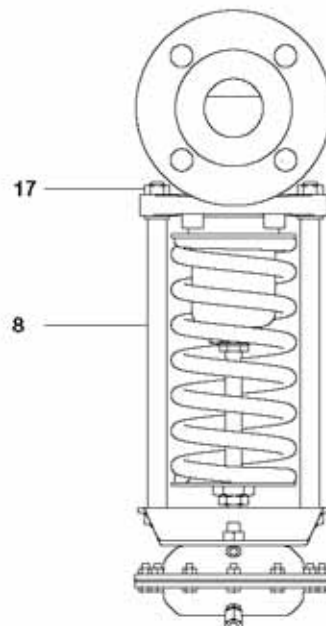
**DN15 et DN20
Siège fixé**



**DN40 et DN50
Siège démontable**



Vue illustrant les colonnes



Dimensions/Poids (approximatifs) en mm et kg

DN	A Brides EN 1092 PN16 et PN25	Type de servomoteur										Poids du détendeur
		1		2		3		4		5		
		B	C	B	C	B	C	B	C	B	C	
DN15	130			488	250			423	168	408	143	9,4
DN20	150			488	250			423	168	408	143	10,2
DN25	160			497	250			432	168	417	143	12,0
DN32	180			497	250			432	168	417	143	16,2
DN40	200			511	250			446	168	431	143	17,4
DN50	230			511	250			446	168	431	143	19,5
DN65	290			588	250			523	168	508	143	26,8
DN80	310			600	250			535	168	520	143	32,0
DN100	350	740	304			668	208	638	168			45,2
Poids du servomoteur		12,3		6,5		3,9		2,5		2,6		

Nota : pour obtenir le poids total de l'appareil, additionner le poids de la vanne + celui du servomoteur.

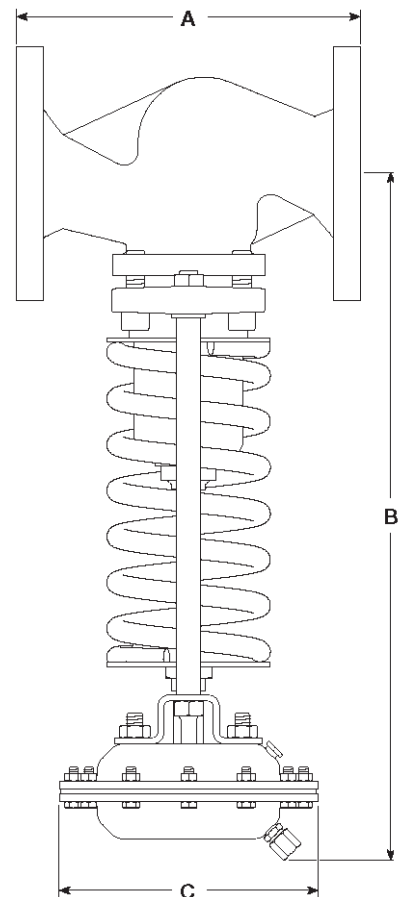
Informations de sécurité, d'installation et d'entretien

Pour plus de détails, voir la notice de montage et d'entretien (IM-P204-03) fournie avec l'appareil.

Note d'installation :

Attention : un pot de condensation type WS4 doit être installé entre la prise de pression détendue et le servomoteur afin de protéger la membrane. Pour plus de détails, voir le feuillet technique TI-S12-03.

Le détendeur devra être monté verticalement, servomoteur sous le corps, sur une tuyauterie horizontale, la flèche gravée sur le corps indiquant le sens du fluide. Sur des applications à température inférieure à 125°C, le détendeur pourra être installé avec le servomoteur au-dessus du corps.



Comment sélectionner un détendeur à action directe DLV :

Taille	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80 et DN100	<input checked="" type="checkbox"/> DN25
Type de détendeur	DLV	<input checked="" type="checkbox"/> DLV
Matière du corps	7 = Fonte GS	<input checked="" type="checkbox"/> 7
Plage de réglage du ressort	1 = DN100 0,5 - 1,5 bar eff.	
	2 = DN15 au DN50 0,2 - 1,8 bar eff. DN65 au DN80 0,4 - 1,8 bar eff.	<input checked="" type="checkbox"/> 2
	3 = DN100 1,0 - 4,0 bar eff.	
	4 = DN15 au DN80 1,0 - 5,5 bar eff. DN100 3,5 - 13 bar eff.	
	5 = DN15 au DN80 4,0 - 13 bar eff.	
Option	Vide = Membrane en EPDM	<input type="checkbox"/>
PN	PN16 PN25	<input checked="" type="checkbox"/> PN25
Pot de condensation	WS4 ou WS4-3 (voir la notice de montage et d'entretien)	<input checked="" type="checkbox"/> WS4
Raccordements	BSP, NPT ou à souder butt weld (BW)	<input checked="" type="checkbox"/> BSP

Exemple de sélection : **DN25** **DLV** **7** **2** A brides **PN25** plus **WS4** pot de condensation à raccords taraudés **BSP**

En cas de commande

Exemple : 1 - Détendeur à action directe DLV72 en DN25 à brides PN25 plus un pot de condensation WS4 à raccords taraudés BSP.

Pièces de rechange

Les pièces de rechange disponibles sont détaillées ci-dessous. Aucune autre pièce n'est fournie comme pièces de rechange.

Pièces de rechange disponibles

Raccord		A
Ensemble membrane	Membrane et rondelle d'étanchéité	B, C
Butée à aiguille		D
Ensemble soufflet d'étanchéité	Ensemble soufflet d'étanchéité, joint de soufflet d'étanchéité et joint de chapeau et le circlip (DN65 - DN100)	E, F, G, K
Ressort(s) de réglage		I
Ensemble clapet (DN15 - DN32)	Ensemble clapet et joints de chapeau Nota : le siège ne peut pas être remplacé dans les DN15 - DN32	L, G, F
Ensemble siège/clapet (DN40 - DN100)	Siège, ensemble clapet et joints de chapeau	J, L, G, F
Jeu de joints	Joint de soufflet d'étanchéité et joint de chapeau	F, G

En cas de commande

Toujours utiliser les descriptions données ci-dessus dans la colonne "Pièces de rechange disponibles", et spécifier le type et le diamètre du détendeur.

Exemple : 1 - Jeu de joints pour détendeur Spirax Sarco DLV72 - DN15.

