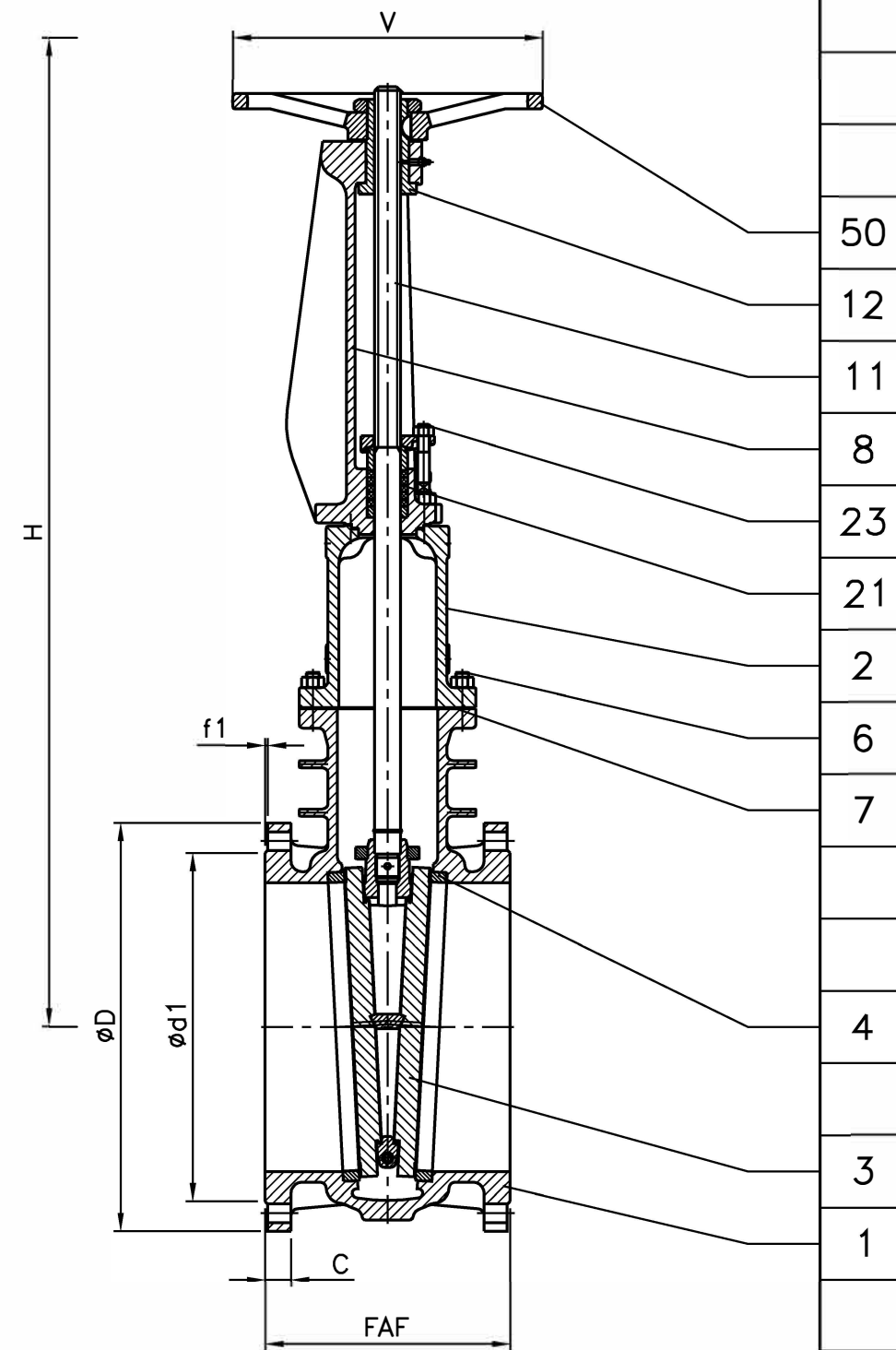


50	Volant Handwheel	Fonte FGS 400/15 Cast iron A 536 Gr 60-40-18
23	Boulonnerie du fouloir Gland bolting	Acier classe 10/9 Steel A 193 Gr B7 / A 194 Gr 2H
21	Garniture Packing	Graphite Graphite
12	Ecrou de tige Stem nut	Acier S 300 Pb Steel A 29 Gr 12L14
11	Tige Stem	Acier inox Z 8 CF17 Stainless steel AISI 430
8	Arcade Yoke	Acier A 480 CP-M Steel A 216 Gr WCB
7	Joint corps/chapeau Body/bonnet gasket	Graphite Graphite
6	Boulonnerie corps/chapeau Body/bonnet bolting	Acier classe 10/9 Steel A 193 Gr B7 / A 194 Gr 2H
4	Siège / Portée d'étanchéité Seat / Tightness-seating	Acier inox Z 12 C13 Stainless steel AISI 410
3	Obturateur / Portée d'étanchéité Disc / Tightness-seating	Acier A 42CP Steel A 515 Gr 60
2	Chapeau Bonnet	Acier A 480 CP-M Steel A 216 Gr WCB
1	Corps Body	Acier A 480 CP-M Steel A 216 Gr WCB
REP MARK	DESIGNATION DESIGNATION	MATIERE (AFNOR) MATERIAL (ASTM/AISI)

REFERENCES - REFERENCES

Les nuances ASTM/AISI ne figurent qu'à titre indicatif - *ASTM/AISI materials are not contractual*  
 Construction - *Construction* : NFE 29.327 (02/85)  
 Raccordement - *Connection* : Brides, Perçage ISO PN16, type 21-B, NFE 29.203 (07/89)  
 Classe de pression - *Pressure class* : ISO PN16 (DN600: ISO PN6)  
 Essais - *Testing* : NFE 29.311 (06/82), taux d'étanchéité 2  
 Courbe pression / TC - *Pressure / TC curve* : NFE 29.005 (91), ISO 7005-1 (04/92)

OPTIONS - OPTIONS



DN	350	400	600
Catégorie suivant DESP - <i>Type in accordance with PED : 97/23/CE</i>	C3	C3	C3
FAF mm	315	340	425
øD/C mm	520/30	580/36	780/30
Nbr/øTrou/øPerçage <i>Nbr/øHole/øDrilling</i>	16/26/470	16/30/525	20/30/725
ød1/f1 mm	438/4	490/4	670/5
V mm	400	500	500
H (Fermé/Ouvert) <i>(Closed/Opened)</i>	mm	-/1495	1302/1715
Masse estimée - <i>Weight</i>	kg	290	340
		550	

A	28/05/02	R. Proust	A. Lairault	Etablissement du plan
Indice Index	Date Date	Rédigé Issued by	Vérifié Checked by	Approuvé Approved by
Titre - <i>Title</i>	ROBINET - VANNE "Stilclip" ISO PN16 GATE VALVE			Figure - <i>Figure</i>
				Orifice - <i>Orifice</i>
Toute reproduction est interdite, sans l'autorisation de SNRI				-

3746 | 07 | 350/600

