



REF.31110











Dimensions: DN 1", Bride DN 40-65

Raccordement: A bride PN10/16

Température Mini : +0°C Température Maxi : +60°C Pression Maxi : 16 Bars

Caractéristiques: Fonction dégazage

Etanchéité parfaite à faible pression (0.1 bar)

Construction compacte et fiable

Matière: Corps Polyamide renforcé fibre de verre







REF.31110

CARACTERISTIQUES:

- Fonction dégazage
- Etanchéité à faible pression (dès 0.1 bar)
- · Construction compacte et fiable
- Matériaux anticorrosion
- · Corps droit avec grand orifice automatique, sortie latérale
- Grande capacité de débit
- Produit livré avec vanne à sphère laiton NF et bride à trous oblongs fonte EN GJS-400-15

UTILISATION:

- · Pour eau claire
- Sur réseaux : protection contre l'accumulation d'air dans les conduites horizontales ou à faible pente
- Traversées de routes et rivières
- En station et à proximité des vannes de régulation et compteurs, prévention contre une mauvaise régulation et risques d'erreur de comptage dus à la présence d'air
- Température mini et maxi admissible Ts: + 0°C à + 60°C
- Pression maxi admissible Ps: 16 bars
- Pression mini admissible Ps: 0.1 bar

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

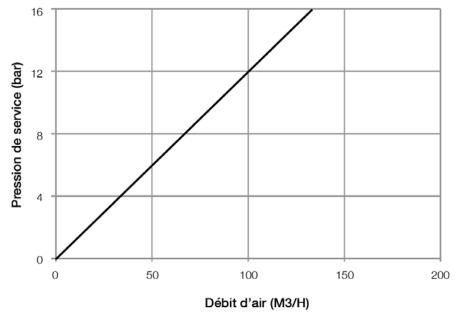
Dans les conduites sous pression, de petites poches d'air s'accumulent dans la partie supérieure de la ventouse. Le flotteur n'étant plus porté par l'eau, tombe, dégageant ainsi l'orifice automatique et permettant l'évacuation de l'air. Le niveau de l'eau et le flotteur remontent ensuite, refermant ainsi l'orifice automatique.

GAMME:

 Ventouse automatique simple fonction Mâle 1" avec vanne à sphère laiton NF M.F.1" et bride à trous oblongs DN40/65 PN10/16 Ref.31110

CARACTERISTIQUES AERAULIQUES:

Dégazage automatique







REF.31110

NOMENCLATURE VENTOUSE:



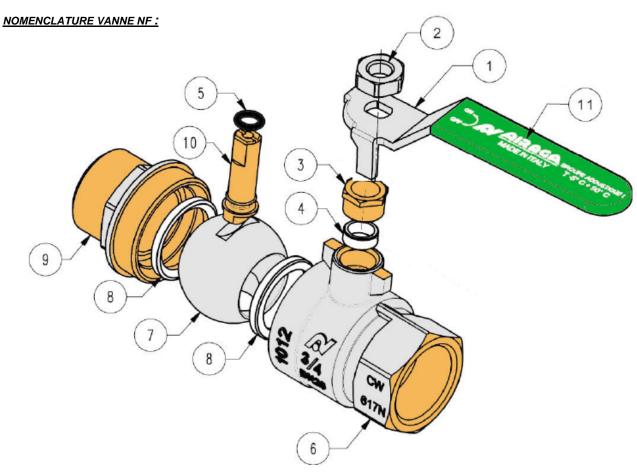
Désignation	Matériaux Ventouse	
Embase filetée	Polyamide renforcé fibre de verre qualité eau potable	
Corps		
Flotteur	Polypropylène qualité eau potable	
Joint d'étanchéité orifice automatique	EPDM qualité eau potable	
Joint torique		











Repère	Désignation	Matériaux Vanne à sphère NF	
1	Poignée	Acier galvanisé revêtement Geomet 321	
2	Ecrou poignée	Acier galvanisé revêtement Geomet 321	
3	Ecrou presse étoupe	Laiton CW 614 N suivant EN 12164	
4	Presse étoupe	PTFE G200	
5	Joint torique	EPDM 4270	
6	Corps (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé	
6	Corps (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé	
7	Sphère	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 chromé	
8	Siège	PTFE G400	
9	Mamelon (extérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé	
9	Mamelon (intérieur)	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé	
10	Axe	Laiton CW 614 N suivant EN 12164	
11	Gaine poignée	Plastique	

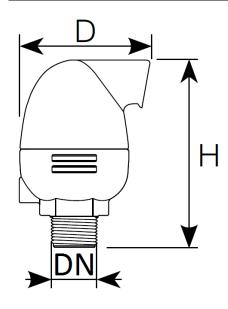






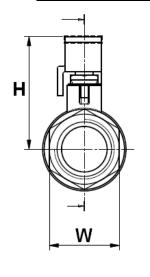
REF.31110

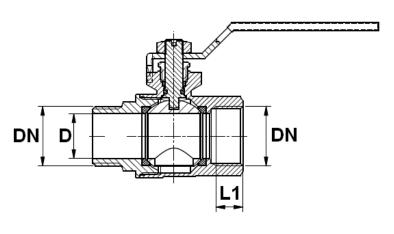
DIMENSIONS VENTOUSE (en mm):

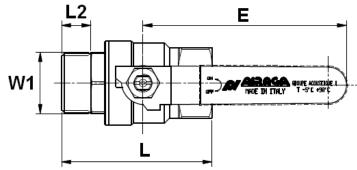


DN	1"
D	95
Н	136
Poids (en Kg)	0.35

DIMENSIONS VANNE NF M.F. (en mm):







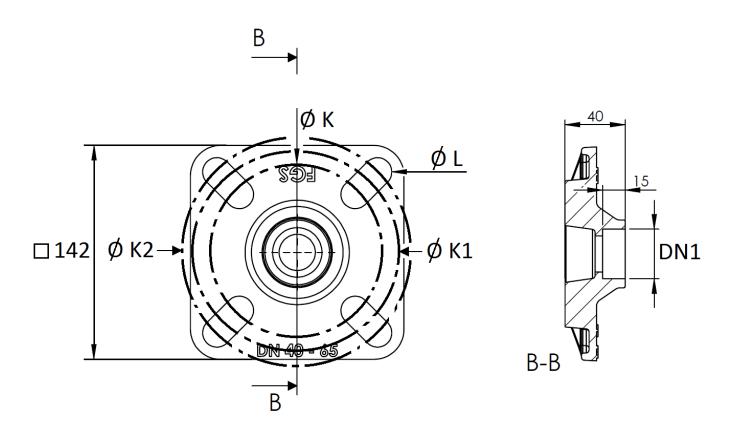
DN	1"
ØD	25
L	78
L1	13.5
L2	15
E	115
Н	62.5
W sur plat	38
W1 sur plat	34
Poids (en Kg)	0.50





REF.31110

DIMENSIONS BRIDE DN40-65 PN16 (en mm):



40-65
1"
110
125
145
19
1.86







REF.31110

NORMALISATIONS:

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- Conception et tests suivant la norme EN 1074-4 pour la ventouse
- Fabrication selon les règles de certification de la marque **NF079** pour la vanne à sphère laiton
- DIRECTIVE 2014/68/EU : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2.b)
- Taraudage femelle BSP cylindrique et filetage mâle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1 pour la vanne à sphère laiton NF
- Taraudage femelle BSP conique suivant la norme ISO 7-1 Rc pour la bride DN40-65
- Filetage mâle BSP conique suivant la norme ISO 7-1 R pour la ventouse
- Bride suivant la norme EN 1092-2 PN10/16
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S. N° 13 ACC LY 136 pour la vanne à sphère laiton NF
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S. N° 13 ACC NY 241 pour la ventouse
- Certification pour l'eau potable Anglaise WRAS N° 1405054 pour la ventouse
- Certification pour l'eau potable Américaine NSF/ANSI STANDARD 61 pour la ventouse

PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.







REF.31110

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE

REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre la ventouse et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les produis installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

Les ventouses sont à installer :

- A la partie supérieure des pompes pour l'admission et l'évacuation
- Aux points hauts du réseau
- Après et avant les réducteurs de pression
- A chaque changement de DN de canalisation
- En moyenne tous les 500m, le long de canalisations linéaires
- Passages sous chaussée, pont...
- En amont des débitmètres
- Dans les installations de filtration
- A chaque rupture de pente







REF.31110

NETTOYAGE DE LA VENTOUSE:

Pendant les prises en charge, les particules de plastique peuvent se loger dans la ventouse

