



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
 TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166



Lloyd's
 Register
 PED/2014/68/UE



Certificat 3.1

Dimensions : DN 40 à 300 mm
Raccordement : Entre brides PN10/16
Température Mini : - 25°C
Température Maxi : + 200°C
Pression Maxi : 16 Bars jusqu'au DN150
Caractéristiques : Col long pour calorifuge
 Modèle à oreilles taraudées
 Corps en 2 parties
 Motorisable (platine ISO 5211)

Matière : Corps fonte EN GJS 500-7, papillon inox

* la garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure



ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE

REF.1166

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211 avec montage direct)
- Oreilles taraudées
- Montage entre brides PN10/16
- Corps en 2 parties
- Axe traversant monobloc
- Manchette PTFE épaisseur 3 mm avec âme silicone épaisseur 6 mm
- Papillon inox
- Poignée 9 positions , cadennassable jusqu'au DN200
- Peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300 microns
- Réhausse du col de 75 mm (option)
- Carré de manœuvre 30x30 mm pour clé de fontainier (option)

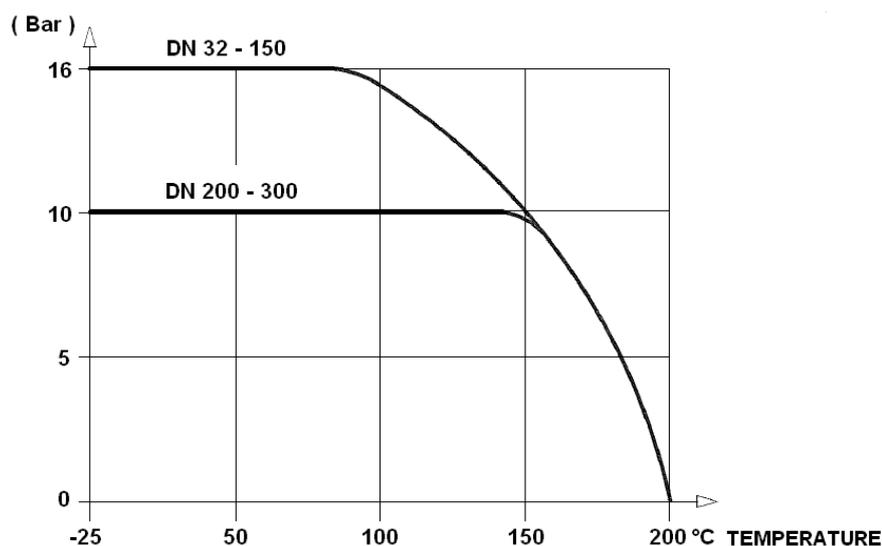
UTILISATION :

- Pour fluides corrosifs (acides ...)
- Température mini et maxi admissible Ts : - 25°C à + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN150, 10 bars au delà (voir courbe ci dessous)

GAMME :

- Commande par levier du DN 40 au DN 200
- Commande par réducteur à volant IP65 du DN 250 au 300 (possible aussi du DN 40 au DN 200 : **Réf. 1197**)
- Commande possible par réducteur à chaîne IP65 (**Réf. 1194**) du DN 40 au DN 300
- Sur demande , réhausse avec longueur spéciale (**Réf. 98665**)
- Sur demande, poignée et visserie inox (**Réf. 9831250-9831264**)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



RACCORDEMENT :

- Entre brides PN10-PN16 jusqu'au DN150, PN10 à partir du DN200



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus) à 10 Bars :

DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple (Nm)	25	40	45	75	90	160	180	230	475	680

COEFFICIENT DE DEBIT Kv (m3 / h) :

DN	Angle d'ouverture								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
40	3	5	10	16	22	31	36	36	36
50	3	7	15	33	44	48	54	54	54
65	6	10	21	40	57	86	102	102	102
80	7	16	37	56	84	182	246	246	246
100	9	22	51	88	134	187	255	336	336
125	21	33	91	153	232	331	468	560	560
150	45	69	149	281	302	597	822	1015	1072
200	55	131	254	420	631	904	1388	1758	1758
250	64	246	442	710	1056	1522	2128	3096	3096
300	100	275	472	953	1450	2093	2972	4193	4480

CALCUL DE PERTES DE CHARGES :

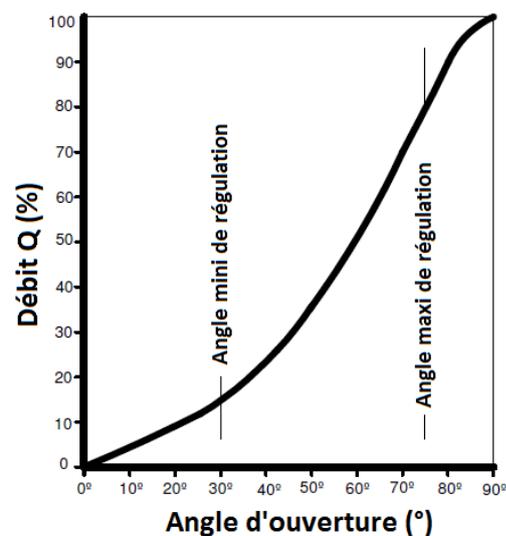
$$\Delta p = (Q / K_v)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

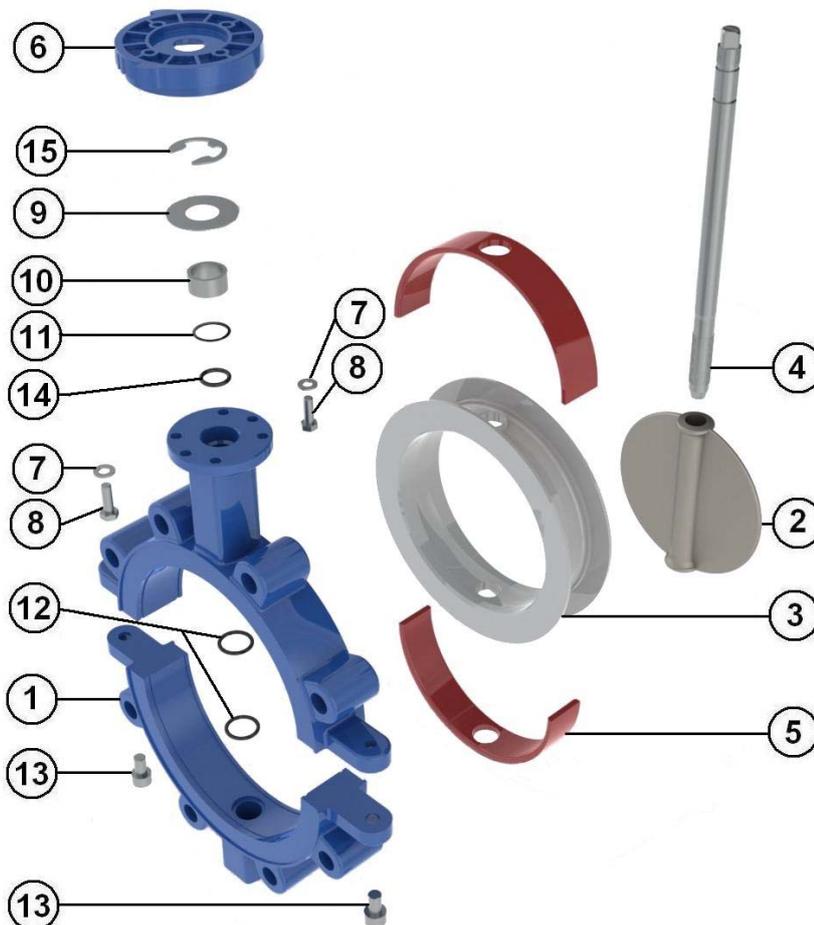
Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m³/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge sera de 1 bar à 20°C.



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

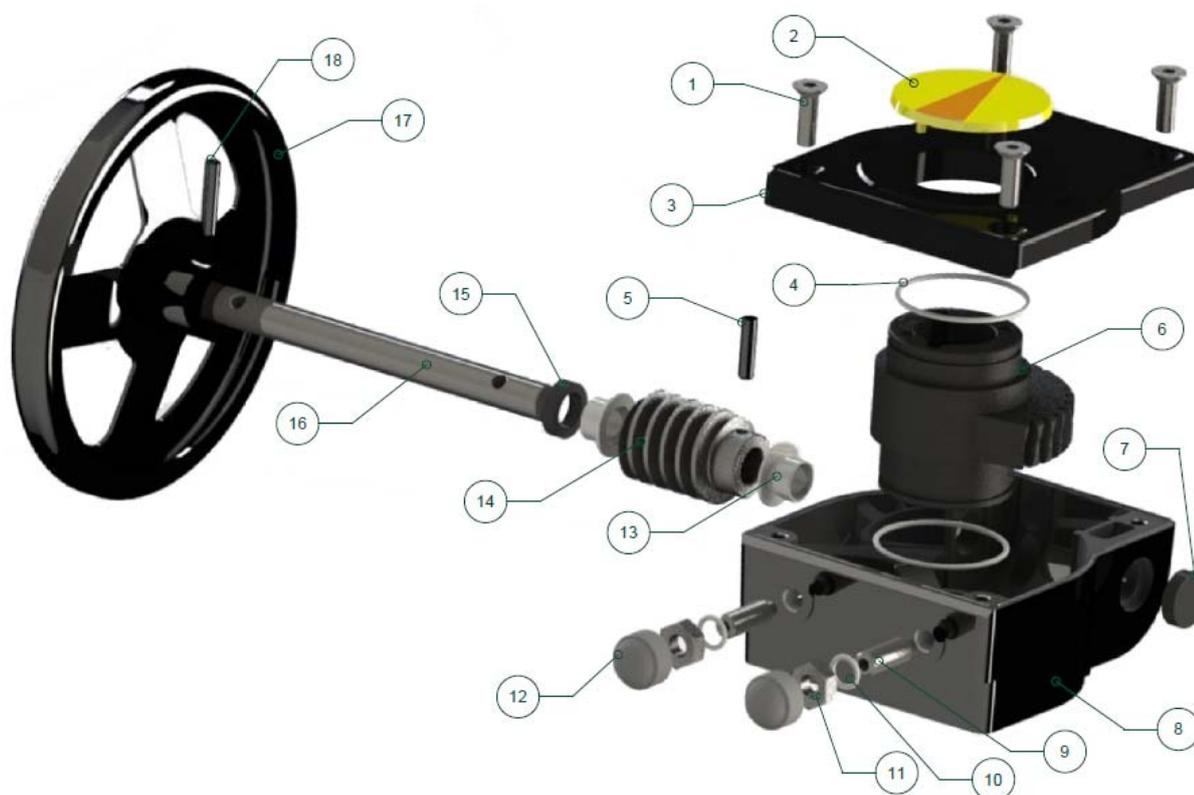
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon	Inox ASTM A351 CF8M
3	Manchette	PTFE
4	Axe DN 40-50 et 150-300	Inox 17 4-PH (630)
4	Axe DN 65 - 125	Inox AISI 316
5	Insert manchette	Silicone
6	Platine	Aluminium
7	Rondelle	A4
8	Vis platine	A4
9	Bague	Inox AISI 316
10	Palier	Inox AISI 316
11	O ring	FKM
12	O ring	FKM
13	Vis	A4
14	O ring	FKM
15	Circlips	Inox AISI 316
	Poignée	Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE
REF.1166

NOMENCLATURE REDUCTEUR REF. 1197 :



Repère	Désignation	Matériaux Ref. 1197
1	Vis boîtier	Inox AISI 304
2	Indicateur	Polypropylène
3	Chapeau	Aluminium
4	Joint torique	NBR
5	Goupille	Acier
6	Roue	Fonte EN GJS-400-15
7	Joint	NBR
8	Corps	Aluminium
9	Vis de réglage	Acier
10	Rondelle	Acier galvanisé
11	Ecrou	Acier galvanisé
12	Bouchon	NBR 70
13	Coussinet	Bronze
14	Vis sans fin	Acier 45
15	Joint	NBR
16	Axe	Acier 45
17	Volant	Acier
18	Goupille	Acier

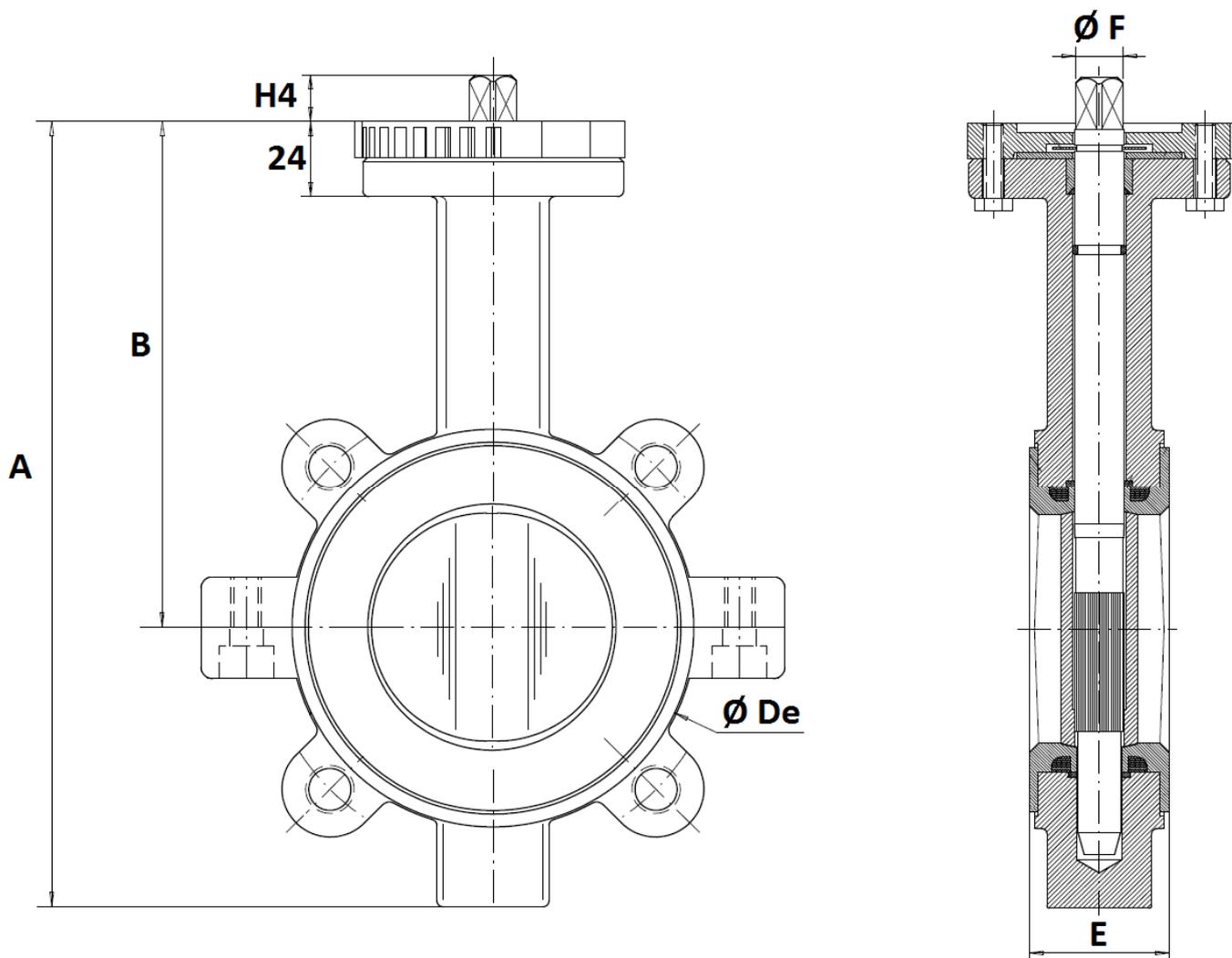


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets seuls DN 40 – 65 :**



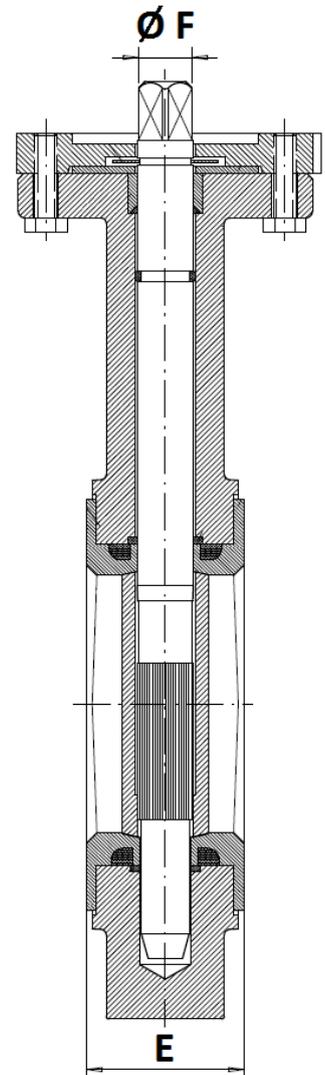
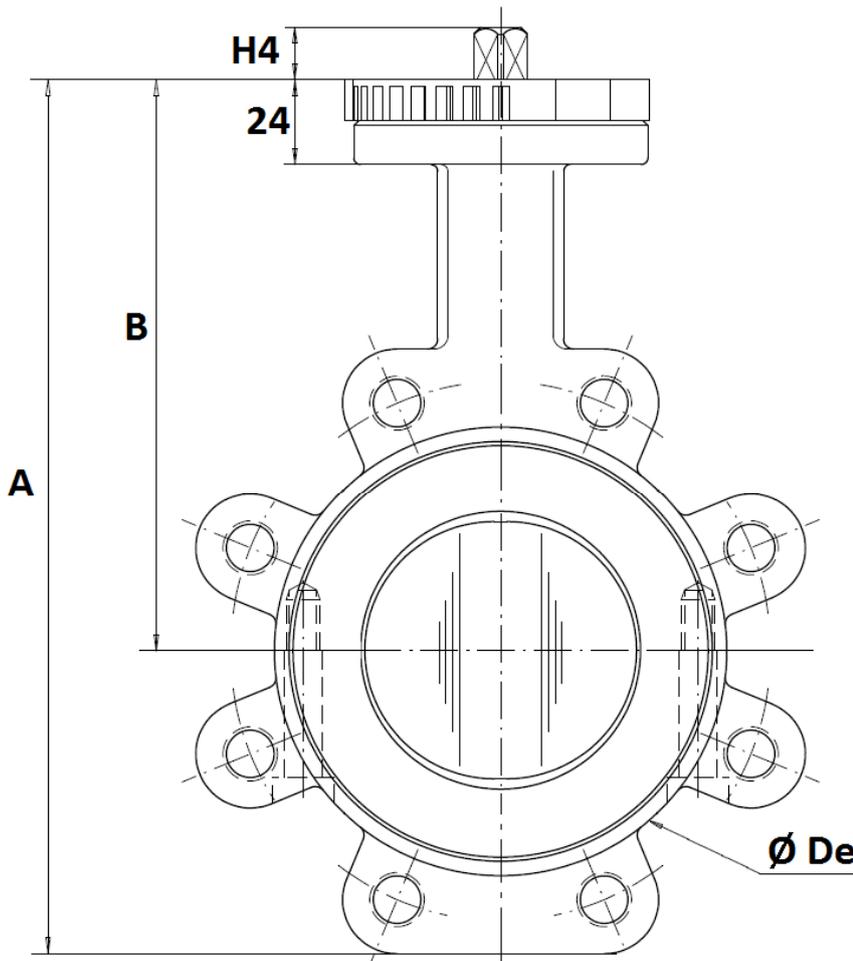
DN	40	50	65
A	205	226	242
B	140	156	161
Ø De	82	103	116
E	33	43	46
Ø F	9.5	9.5	12
H4	14	14	16
Poids (Kg)	3	4	5

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets seuls DN 80 – 200 :**



DN	80	100	125	150	200
A	257	288	325	346	437
B	167	184	207	215	257
Ø De	134	153	185	208	270
E	47	52	56	56	60
Ø F	14	14	17	17	21
H4	16	20	20	20	24
Poids (Kg)	6.5	8	11	13	22

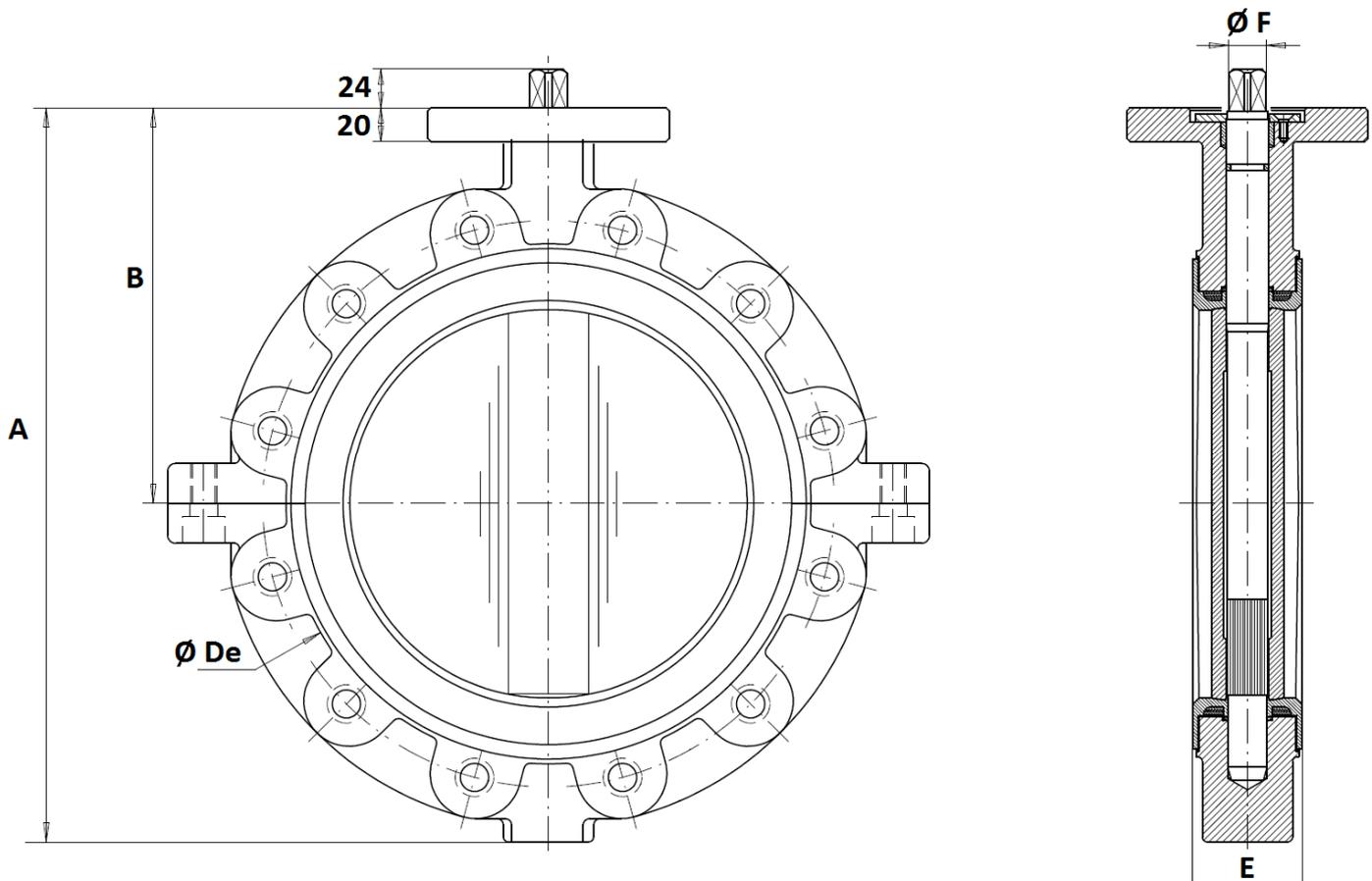


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
 TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets seuls DN 250 – 300 :**



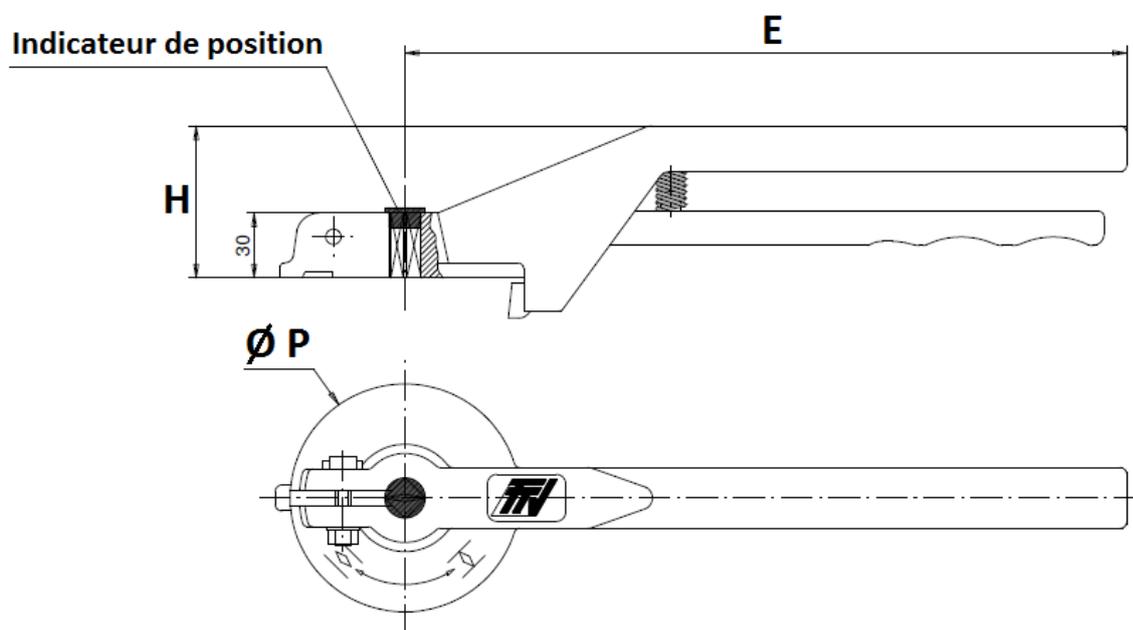
DN	250	300
A	448	514
B	248	280
Ø De	320	373
E	68	78
Ø F	23	26.5
Poids (Kg)	37	58



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
 TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS LEVIERS MANUELS STANDARDS DN 32 - 200 (en mm) :



DN	32-100	125-200
E	205	330
H	57	70
Ø P	88	105



GROUPE
ROBIVAL
Robival

ROBINETTERIE INDUSTRIELLE
ET INSTRUMENTATION

sferaco
ROBINETTERIE & RACCORDS

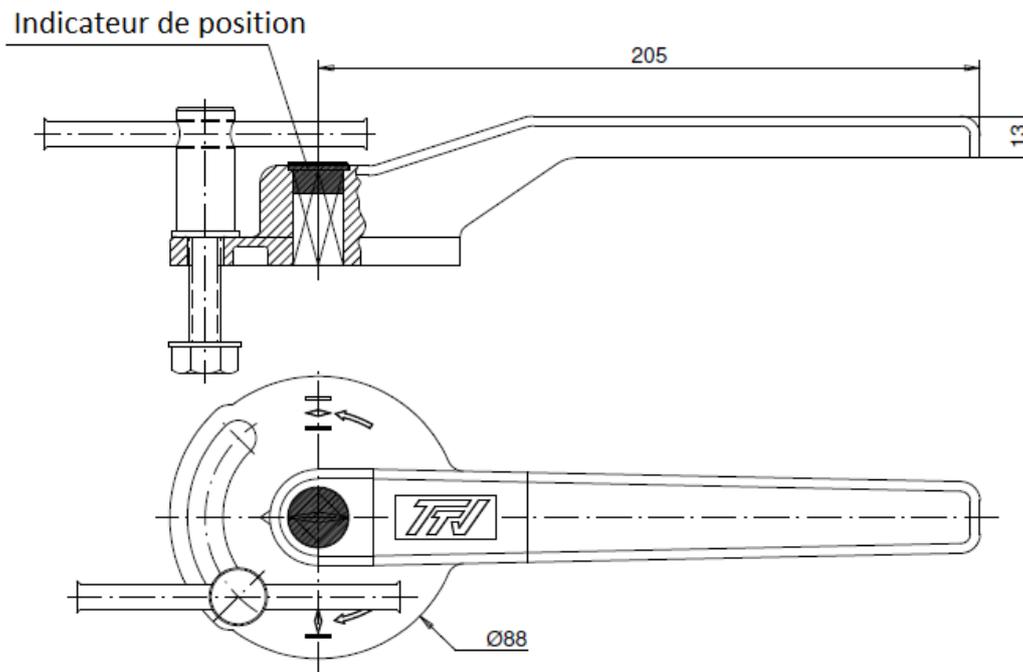


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

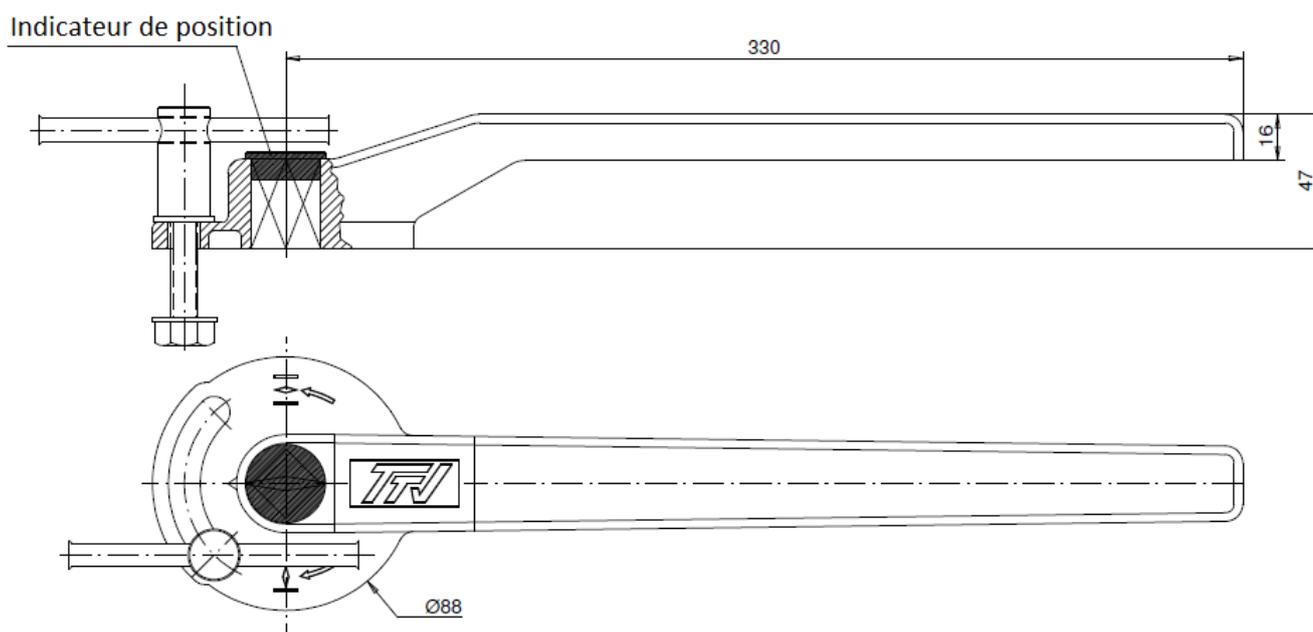
REF.1166

DIMENSIONS LEVIERS MANUELS INOX ASTM A351 CF8M (en mm) (SUR DEMANDE) :

DN 40 - 100



DN 125 - 200





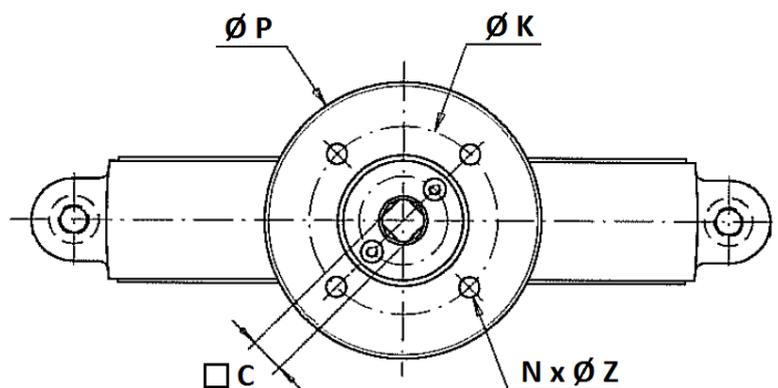
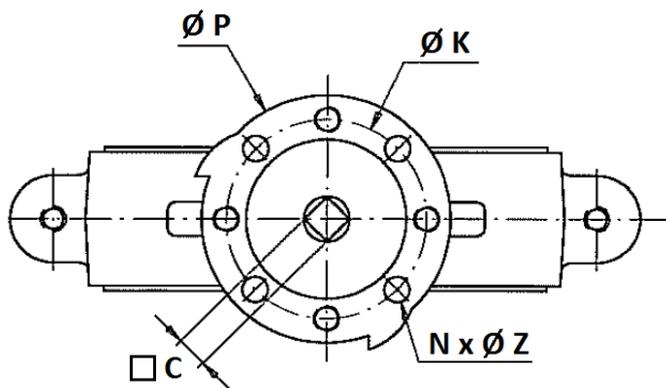
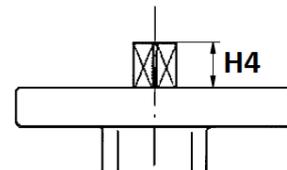
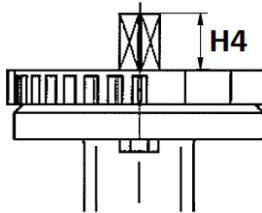
**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) :

DN 40 - 200

DN 250 – 300



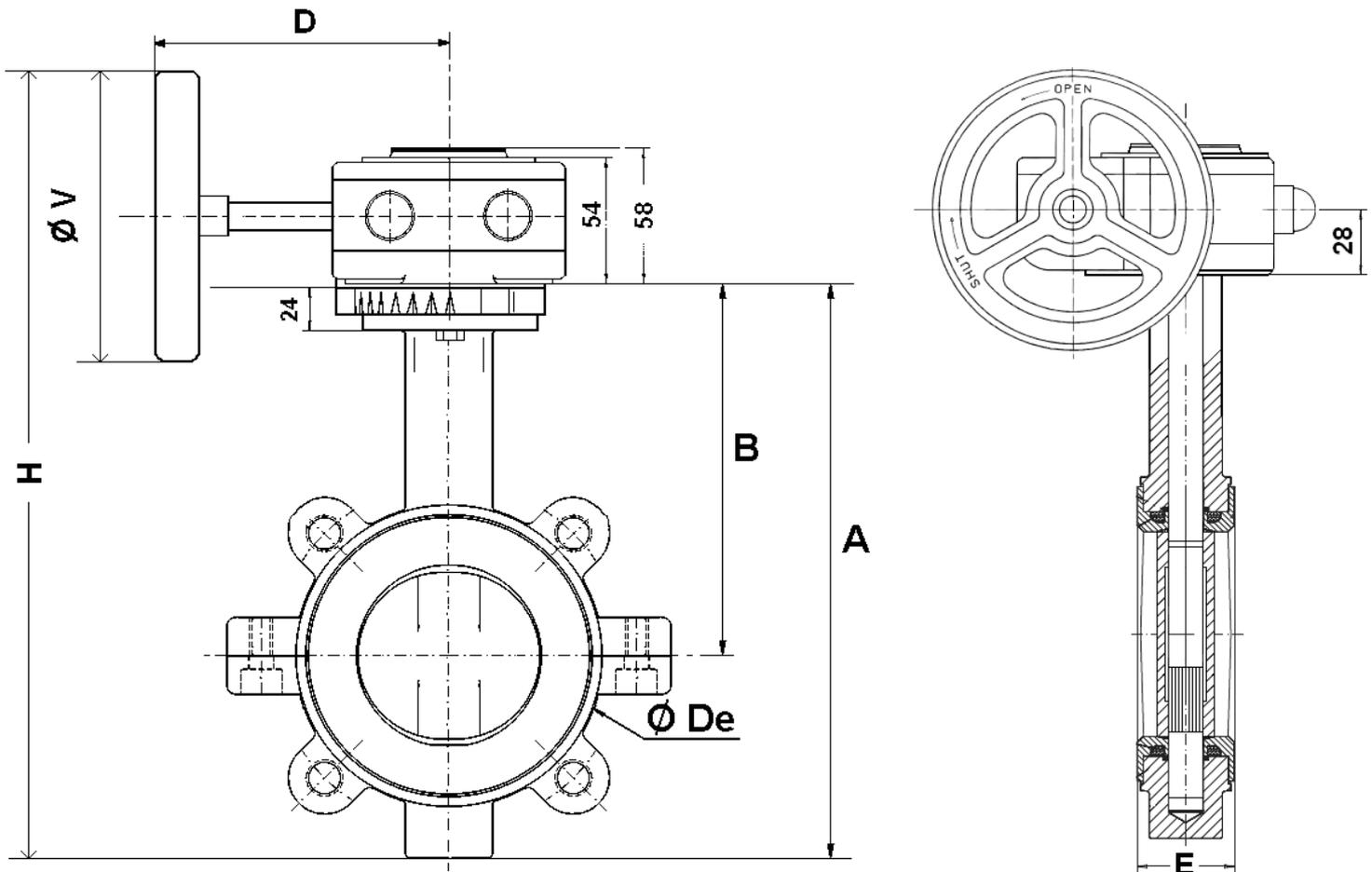
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H4	14	14	16	16	20	20	20	24	24	24
C	8	8	9	11	11	14	14	17	19	22
Ø K	70	70	70	70	70	70	70	70	102	102
ISO	F07	F10	F10							
N x Ø Z	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11
Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105	148	148

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à volant DN 40 – 65 :**



DN	40	50	65
A	205	226	242
B	140	156	161
Ø De	82	103	116
D	120	120	120
E	33	43	46
H	304	326	341
Ø V	140	140	140
Poids (en Kg)	4.35	5.35	6.35

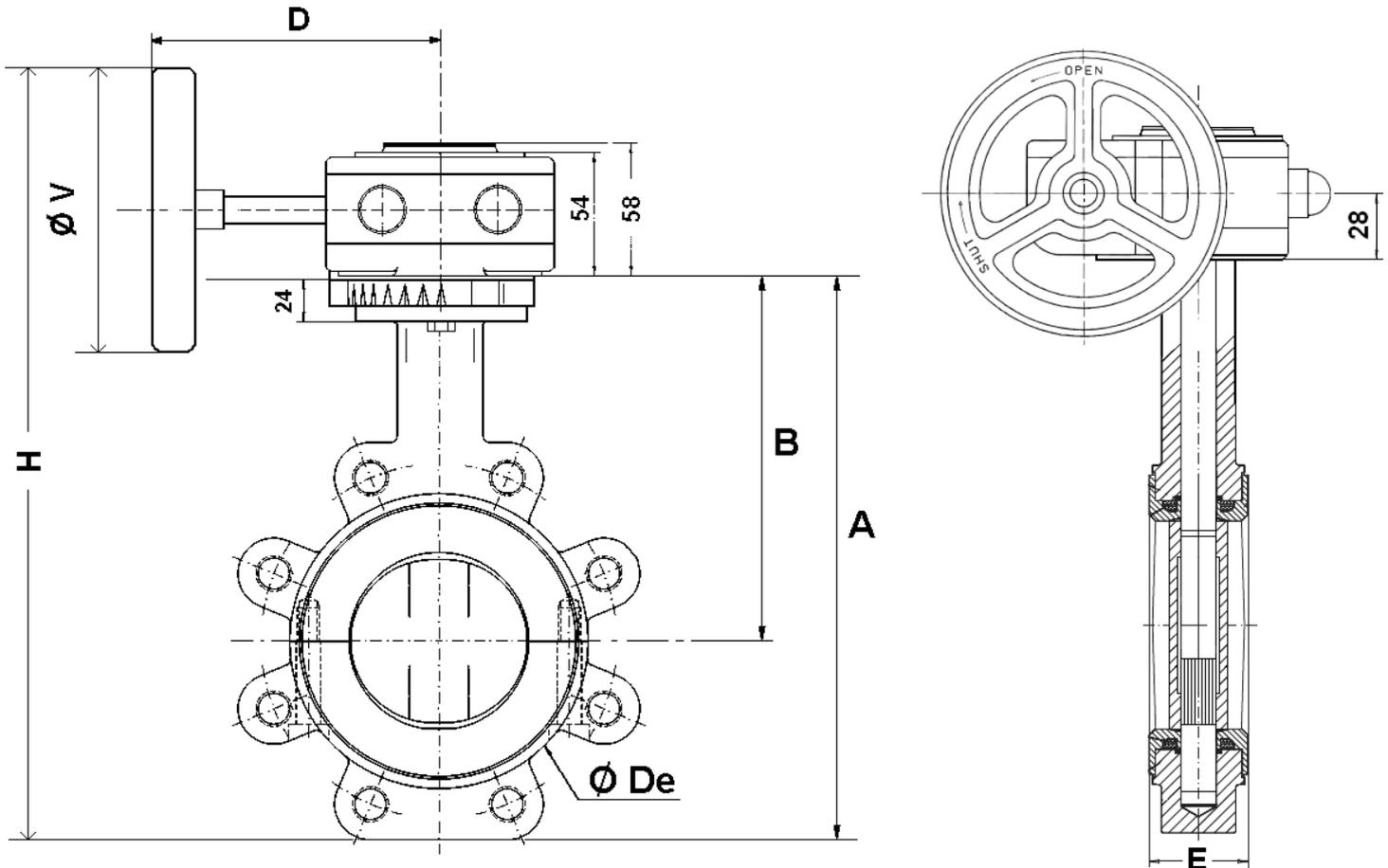


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à volant DN 80 – 200 :**



DN	80	100	125	150	200
A	257	288	325	346	437
B	167	184	207	215	257
Ø De	134	153	185	208	270
D	120	120	136	136	136
E	47	52	56	56	60
H	364	392	452	477	566
Ø V	140	140	200	200	200
Poids (en Kg)	7.85	9.35	12.75	14.75	23.75

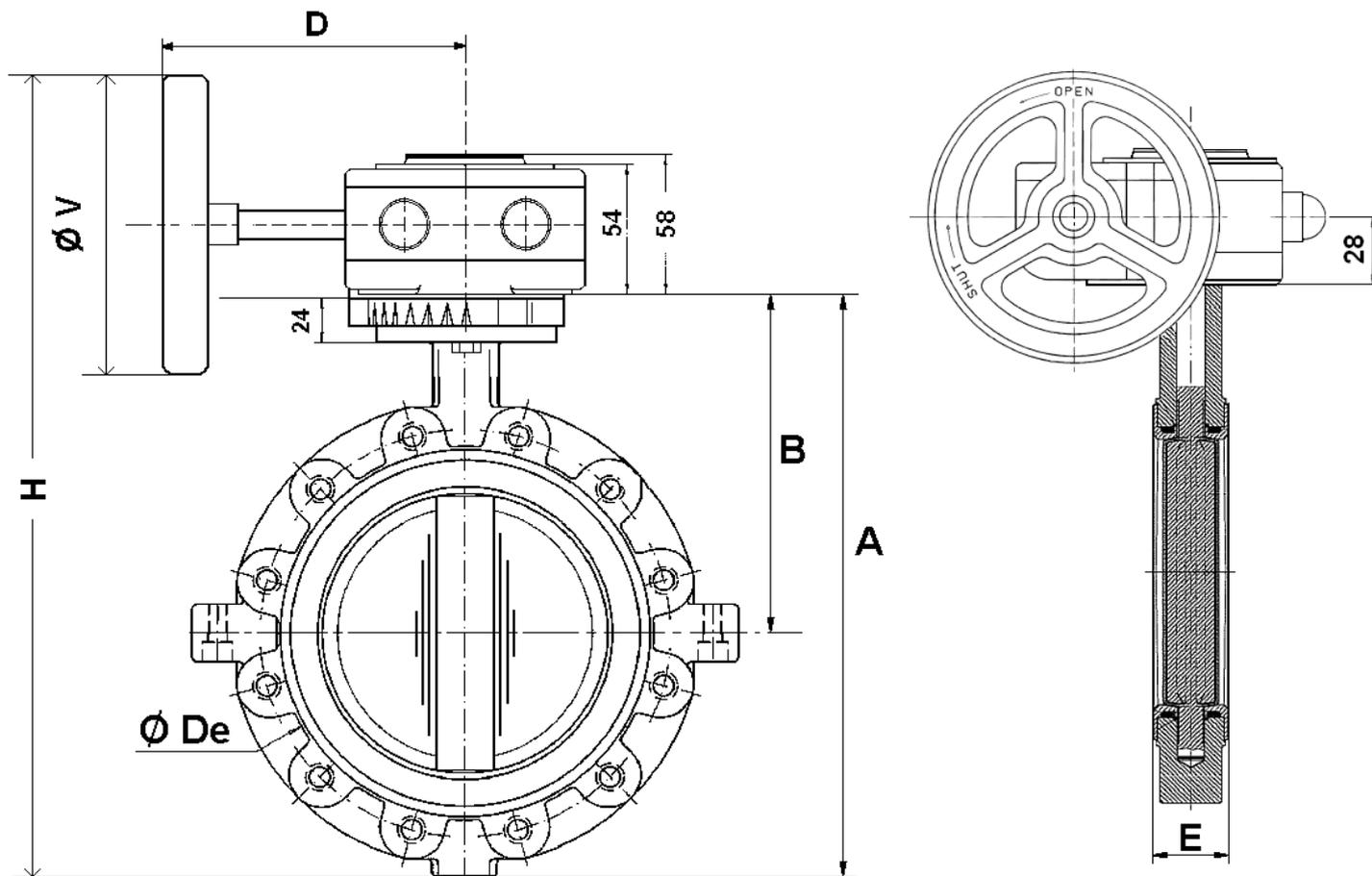


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à volant DN 250 – 300 :**



DN	250	300
A	448	514
B	248	280
Ø De	320	373
D	223	223
E	68	78
H	634	701
Ø V	300	300
Poids (en Kg)	41	62



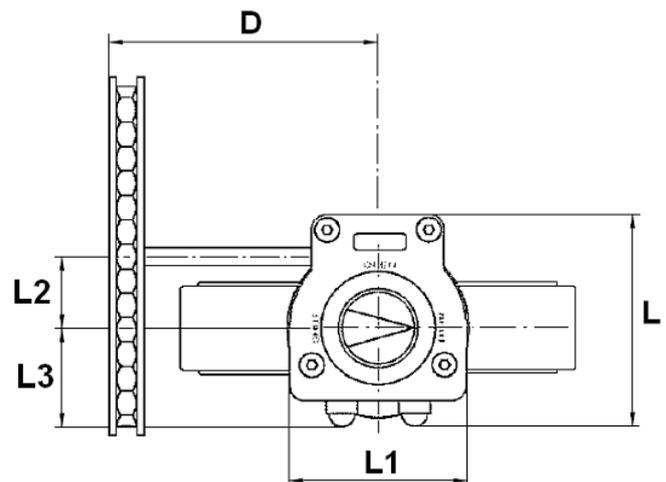
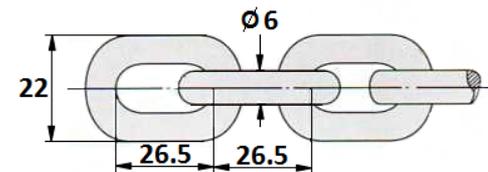
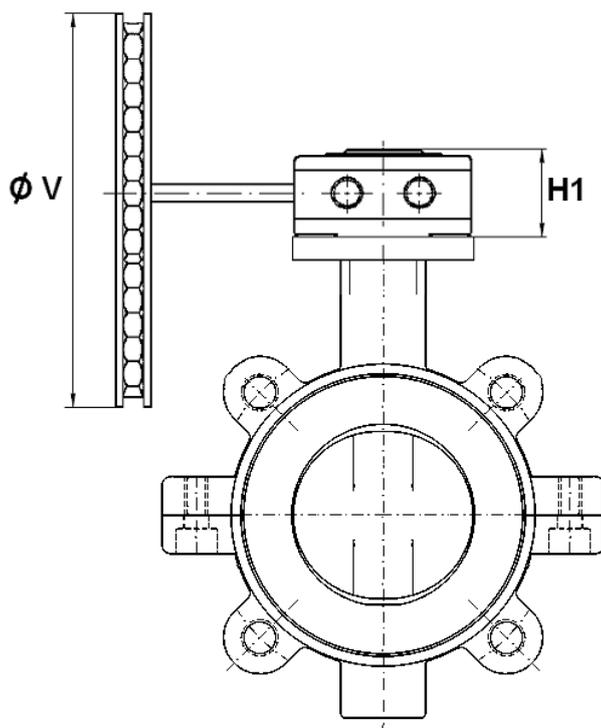
**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à chaîne DN 40 – 65 :**

Dimensions chaîne :



DN	40	50	65
D	120	120	120
H1	58	58	58
L	128	128	128
L1	100	100	100
L2	50	50	50
L3	56	56	56
Ø V	160	160	160
Poids (en Kg)	5.35	6.35	7.35

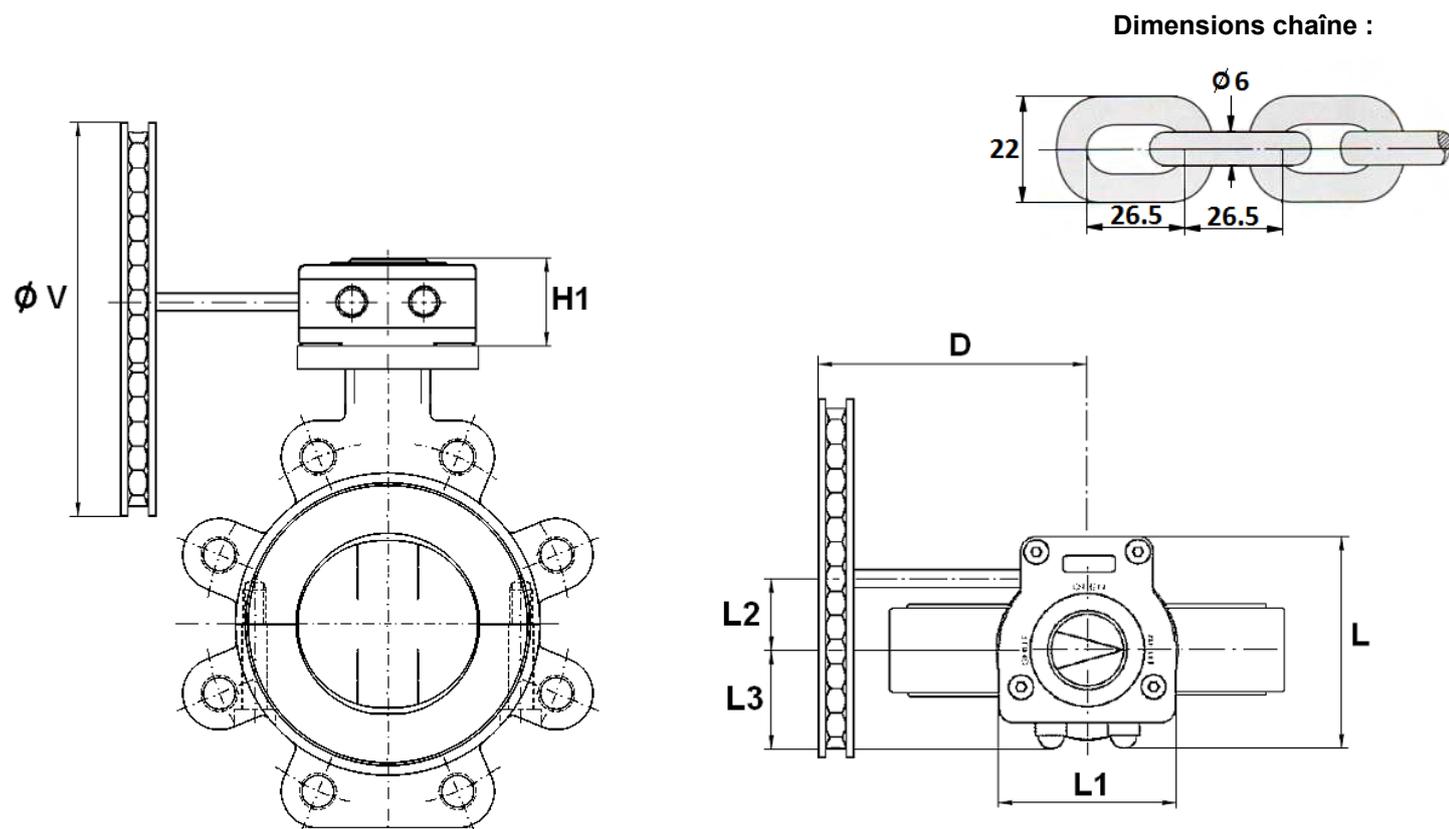


ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUDEES PTFE GAMME EXCELLENCE

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à chaîne DN 80 – 200 :**



DN	80	100	125	150	200
D	120	120	126	126	126
H1	58	58	58	58	58
L	128	128	128	128	128
L1	100	100	100	100	100
L2	50	50	50	50	50
L3	56	56	56	56	56
Ø V	160	160	210	210	210
Poids (en Kg)	8.85	10.35	13.75	15.75	24.75

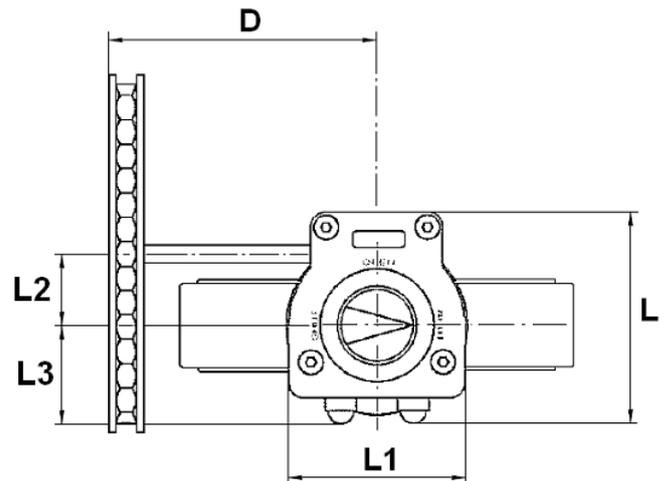
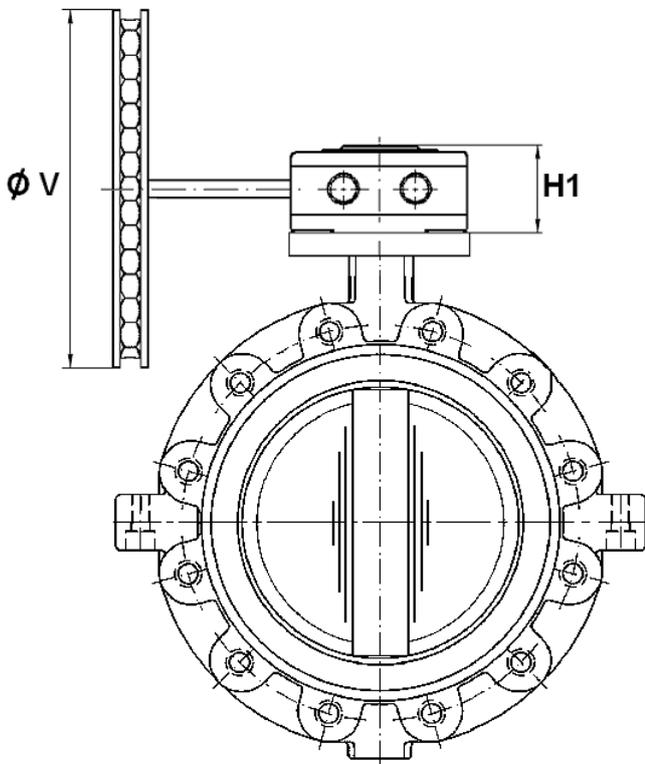
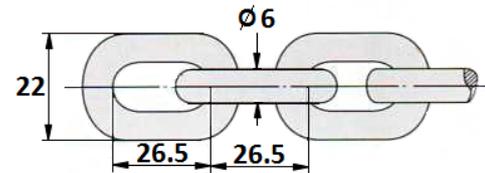
**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Robinets à commande par réducteur à chaîne DN 250 – 300 :**

Dimensions chaîne :



DN	250	300
D	214	214
H1	74	74
L	175	175
L1	142	142
L2	61	61
L3	80	80
Ø V	300	300
Poids (en Kg)	43.8	64.8



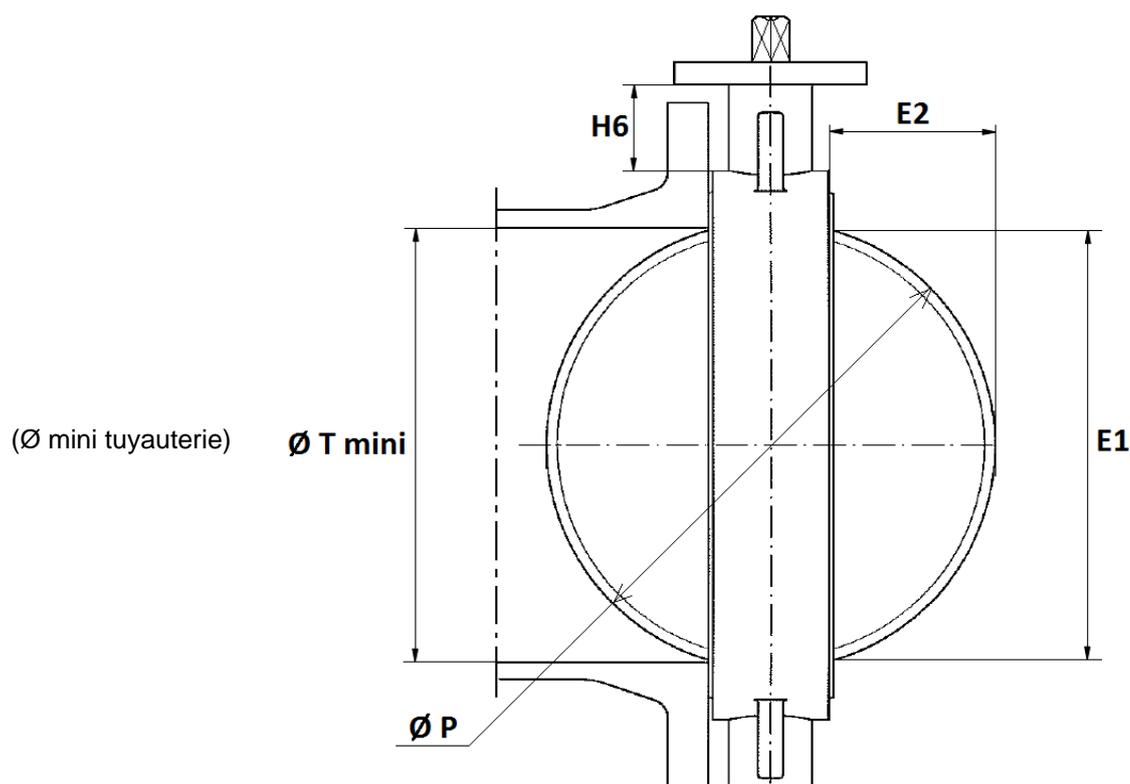
**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

DN	32/50	65	80/100	125/150	200	250	300
Ref.	1197050	1197065	1197100	1197150	1197200	1197250	1197300
Rapport de réduction	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	36 : 1	36 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25	9	9
Couple d'entrée (Nm)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	23	23
Couple de sortie (Nm)	300	300	300	300	300	675	675

DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm) :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E1	23	24.5	46	65	85	109	136	188	238	289
E2	3.5	3.5	9.5	17	24	33.5	45.5	69	90	110.5
H6	76	82	80	80	88	93	89	99	71	76
Ø T mini	26	27.5	49	68	88	112	139	191	241	292
Ø P	40	50	65	80	100	123	147	198	248	299

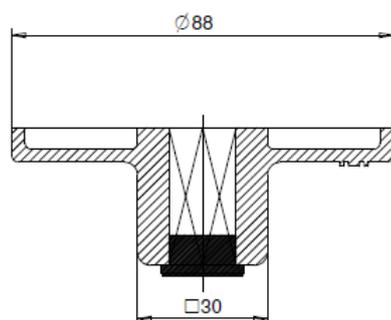
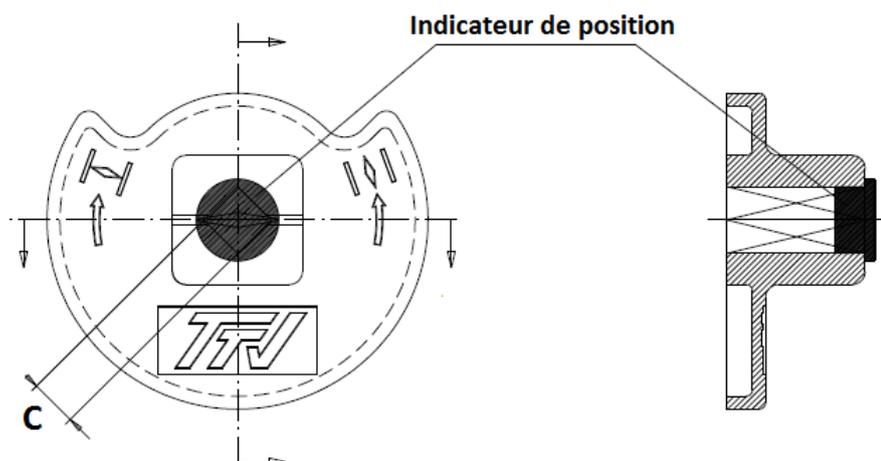


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
 TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS (en mm) :

- **Carré de manœuvre pour clé de fontainier (30x30 mm) :**



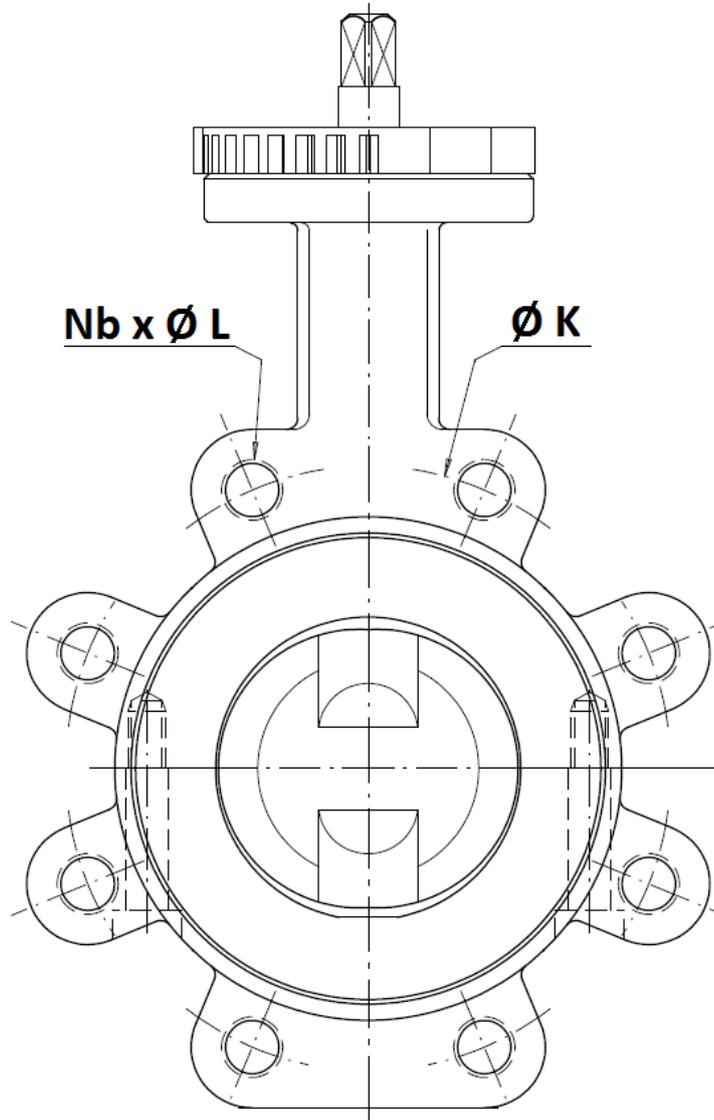
DN	32-50	65	80-100	125-150	200
C	8x8	9x9	11x11	14x14	17x17



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

DIMENSIONS DE RACCORDEMENT ENTRE BRIDES:



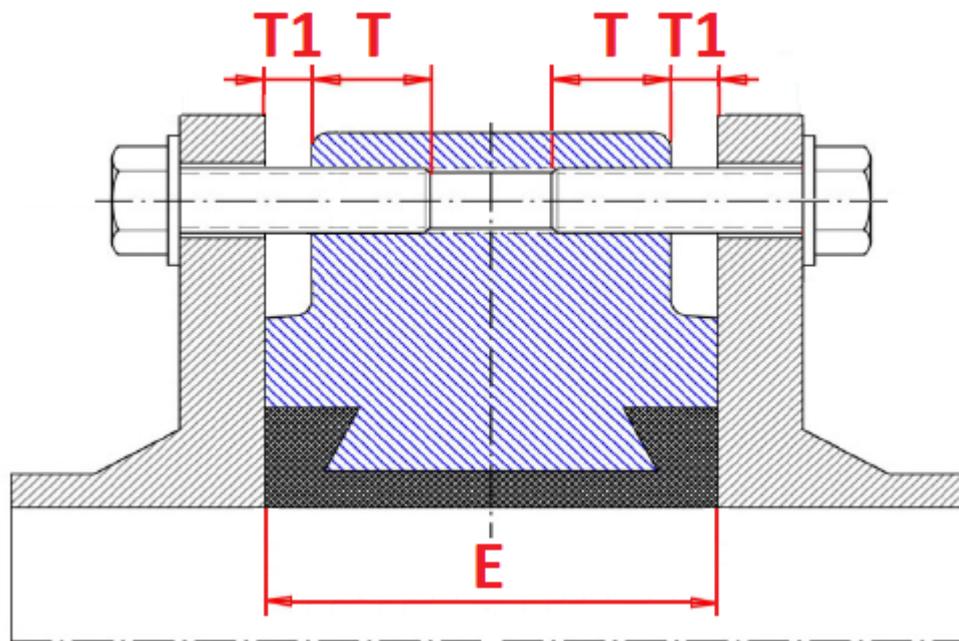
	DN (mm)	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	NPS (")	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
PN10	Ø K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	Nb x Ø L	4 x M16				8 x M16			8 x M20		12 x M20	
PN16	Ø K	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	Nb x Ø L	4 x M16				8 x M16			8xM20	12xM20	12 x M24	
Class 150	Ø K	88.9	98.5	120.6	139.7	152.4	190.5	215.9	241.3	298.5	362	431.8
	Nb x Ø L	4 x 1/2"		4 x 5/8"			8x5/8"	8 x 3/4"			12 x 7/8"	



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES
TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE**

REF.1166

PROFONDEUR DES TROUS TARAUEES:



DN	PN10	PN16	Class 150 (PN20)	PN10, PN16 et CLASS 150	
	T	T	T	T1	E
32	13.5	13.5	13.6	2.5	33
40	13.5	13.5	12	2.5	33
50	14.5	14.5	13.5	2.5	43
65	13.5	13.5	14.3	3.5	46
80	16	16	17.2	4	46
100	17.5	17.5	18.7	2.5	52
125	20	20	23.2	3	56
150	20	20	21.6	3	56
200	23	23	23.4	3	60
250	26.5	26.5	27.3	2.5	68
300	31	29	30.3	3	78
350	37	33	33.1	2	78
400	41.5	35.5	41	2.5	102
450	37.5	41.5	45.8	4.5	114
500	38.5	47.5	43.6	3.5	127
600	38	50	38.4	4	154



ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE

REF.1166

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2008
- Conception suivant la norme ISO 10631 et EN 593
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0038
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme ISO 5208, Taux A
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558 série 20 (NF 29305), BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Manchette PTFE **FDA**
- Manchette PTFE compatible avec des denrées alimentaires suivant le règlement **CE 1935/2004 (article 3)**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.

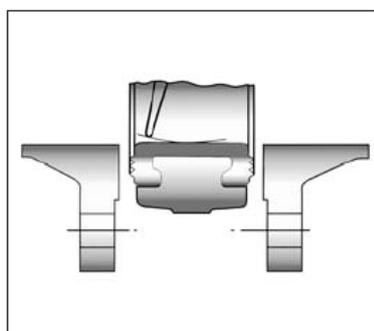
ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES PTFE GAMME EXCELLENCE

REF.1166

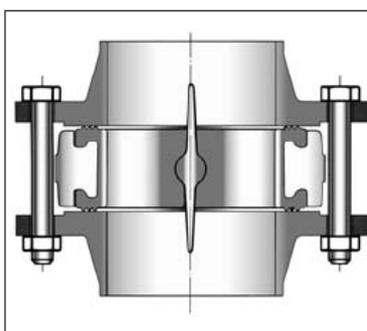
INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme ISO 5208.
- La mise sous pression doit être progressive.

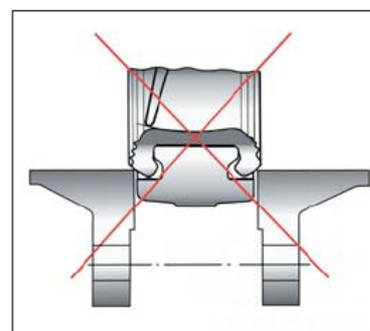
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



**Introduction du robinet
entrouvert**



**Serrage des boulons
robinet ouvert**



- **Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- **Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.