

REF. 1160-1168

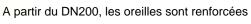
ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES





















Raccordement: Entre brides ISO PN10/16

Température Mini : - 10°C (avec manchette EPDM) **Température Maxi :** + 110°C (avec manchette EPDM)

Pression Maxi: 16 Bars jusqu'au DN300 **Caractéristiques:** Col long pour calorifuge

Modèle à oreilles taraudées

Axe traversant

Motorisable (platine ISO 5211)

Matière: Corps fonte EN GJS 500-7



CARACTERISTIQUES:

- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211)
- Oreilles taraudées (à partir du DN200, les oreilles sont renforcées)
- Montage entre brides ISO PN10
- Sur demande, montage entre brides ISO PN16 ou ISO PN20 ANSI150
- Axe traversant
- Manchette en queue d'aronde démontable
- Papillon inox jusqu'au DN100 inclus
- Papillon fonte revêtu époxy +/- 40 microns du DN125 au 300, papillon fonte revêtu rilsan +/- 300 microns au-delà pour modèles 1160 et 1162
- Poignée 9 positions, cadenassable jusqu'au DN200, blocable en toutes positions et non cadenassable du DN250 au 300
- Peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300 microns
- Réhausse du col de 75 mm (option)
- Carré de manœuvre 30x30 mm pour clé de fontainier (option)

UTILISATION:

- Fluide : Selon la manchette
- En emploi temporaire, peut être utilisée en bout de ligne (6 bars maxi)
- En emploi définitif, monté avec une contre bride en extrémité, peut être utilisé en bout de ligne (12 bars maxi jusqu'au DN150 puis 10 bars au-delà)
- Température mini et maxi admissible Ts : Selon la manchette
- Pression maxi admissible Ps: 16 bars jusqu'au DN300, 10 bars au delà

GAMME:

- Commande par levier du DN 32 au DN 300
- Axe nu du DN 350 au DN1400
- Commande possible par réducteur à volant IP65 (Réf. 1197) du DN 32 au DN 1400
- Commande possible par réducteur à chaîne IP65 (Réf. 1194) du DN 32 au DN 500
- Sur demande , réhausse avec longueur spéciale (Réf. 98665)
- Sur demande, poignée et visserie inox (Ref. 9831250-9831264)

RACCORDEMENT:

• Entre brides ISO PN10 (ou ISO PN16 et ISO PN20 ANSI150 sur demande)

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus) à 16 Bars :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple (Nm)	9	11	20	29	47	82	130	210	360	475

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus) à 10 Bars :

DN	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Couple (Nm)	640	1176	1450	2150	2850	4600	5800	7400	11000	13600	14200	16400	17800	19200

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (m3 / h):

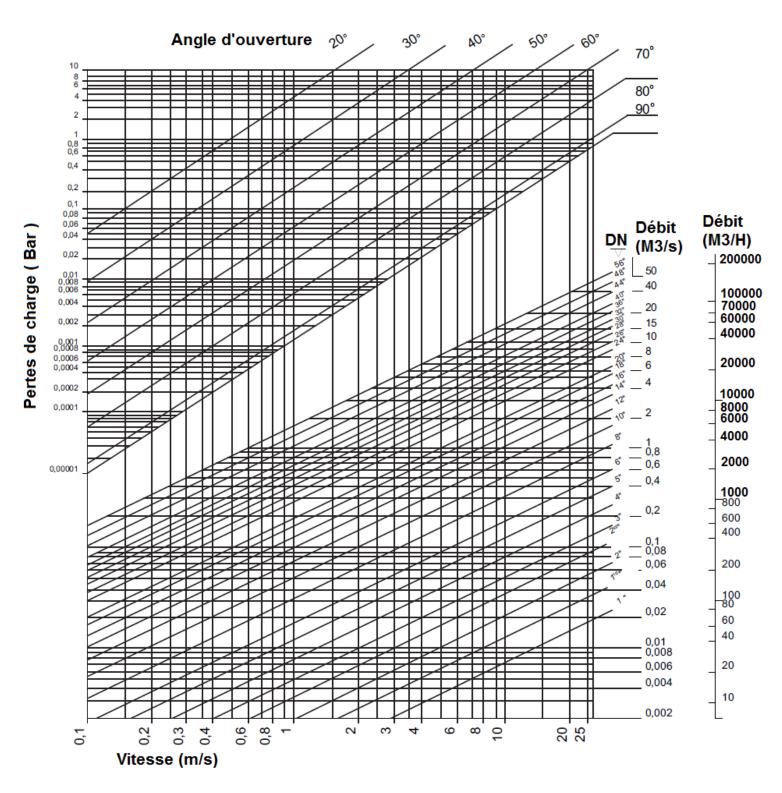
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs (m3/h)	70	109	200	334	551	901	1427	2383	3825	5659	8177	10659

DN	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1300	1400
Kvs (m3/h)	12562	16021	22737	32443	43263	53873	64407	97341	119770	129808





DIAGRAMME DE PERTES DE CHARGE :





MANCHETTES:

Série	Série Manchette		Applications	Déconseillé	
1160	1160 EPDM		Eau froide et chaude	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon	
1162	1162 NBR		Hydrocarbures non aromatiques, fuel, eau, gaz naturel, graisses, huiles, air comprimé, glycol	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant	
1163	EPDM	-10°C + 110°C	Eau froide et chaude, eau de mer, eau déminéralisée, alcool, lait de chaux, mercure, alcalins, hydroxyde de soude	Hydrocarbures, vapeur, gaz, acides, huiles, fréon	
1164	1164 FKM		Acides, graisses, hydrocarbures, essence, super, Argon, glycérine, huile, dioxyde de carbone, biogaz	Vapeur et eau chaude supérieure à 130°C, fréon, amoniac, acéthylène	
1168	1168 NBR Blanc		Huiles, graisses	En ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant	

Les indications ci-dessus, qui résultent de notre longue expérience, sont données en toute bonne foi. Chaque utilisation étant un cas particulier, elles ne sauraient engager notre responsabilité et nous recommandons à notre clientèle de procéder à des essais dans les conditions réelles d'utilisation.

CONSTRUCTIONS POSSIBLES:

CORPS
Fonte EN GJL-250
Fonte EN GJS-500-7
Acier carbone A216 WCB
Inox 304
Inox ASTM A351 CF8M
Bronze aluminium
Aluminium
Bronze
Alliages spéciaux
Revêtements
spéciaux
Dégraissage
Peintures spéciales

AXE
Inox 420
lnox 304
lnox 316
Hastelloy
Alliages spéciaux

PAPILLON
Fonte EN GJL-250
Fonte EN GJS-500-7
Acier carbone A216 WCB
Inox 304
Inox ASTM A351 CF8M
lnox poli
Aluminium
Cupro aluminium
Bronze
Uranus B6
Monel
Inconel
Hastelloy
Duplex
Revêtu halar

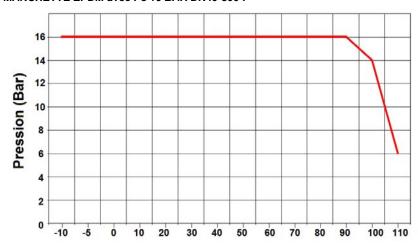
MANCHETTE
EPDM
EPDM HT
NBR
FKM
Hypalon®
Silicone
Silicone alimentaire
Silicone vapeur
Nitrile blanc
Nitrile carboxyle
Caoutchouc naturel
Néoprène
Nordel
Manchette collée
Vulcanisée

MANŒUVRE
Levier alu cranté
Levier inox
Carré
Réducteur
Réducteur inox
Volant à chaîne
Electrique
Pneumatique
Réhausse : hauteur à la demande



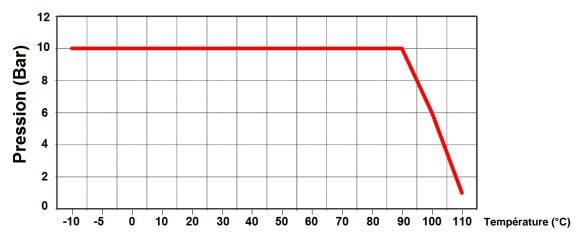
COURBES PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR):

MANCHETTE EPDM avec Ps 16 BAR DN40-300 :

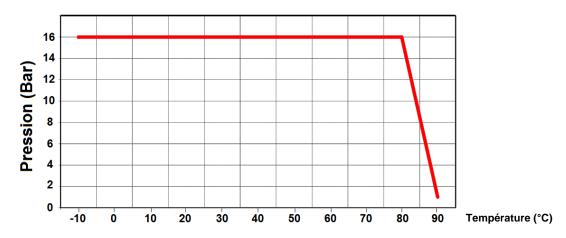


Température (°C)

MANCHETTE EPDM avec Ps 10 BAR DN350-1200 :



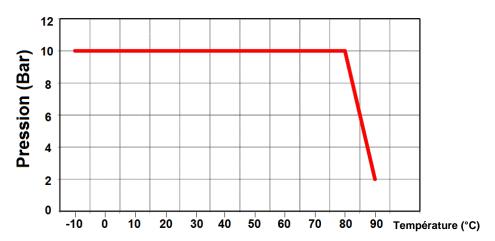
MANCHETTE NBR avec Ps 16 BAR DN40-300 :



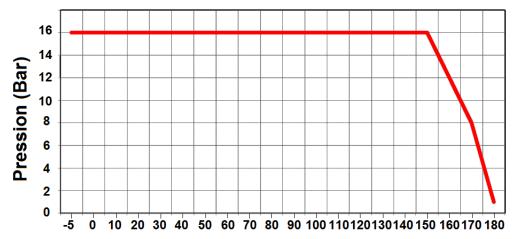


COURBES PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR):

MANCHETTE NBR avec Ps 10 BAR DN350-1200 :

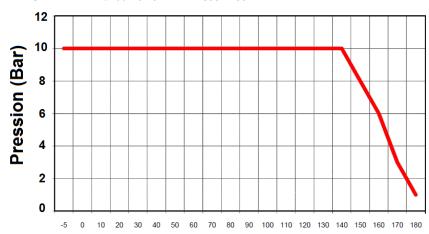


MANCHETTE FKM avec Ps 16 BAR DN40-300 :



Température (°C)

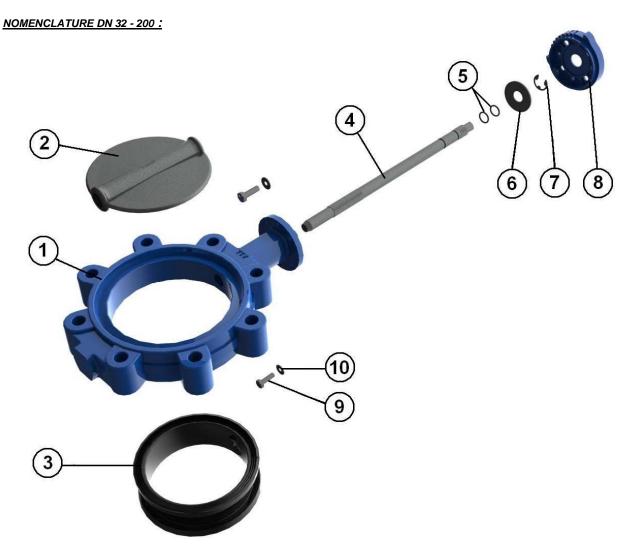
MANCHETTE FKM avec Ps 10 BAR DN350-1200 :



Température (°C)



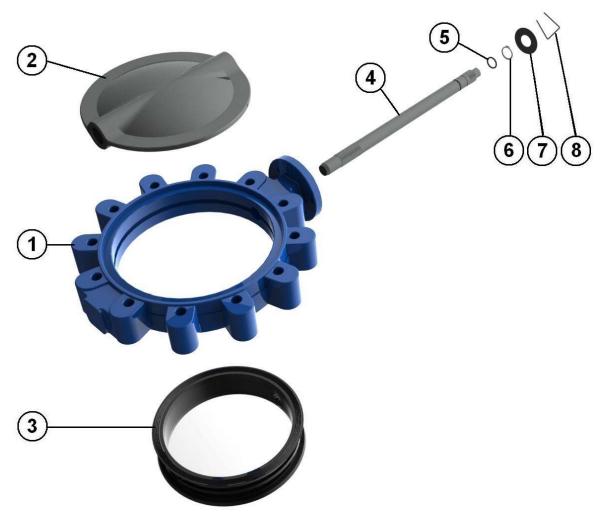




				Matériaux		
Repère	Désignation	1160	1162	1163	1164	1168
1	Corps		F	onte EN GJS-500-7		
2	Papillon DN32-100		Inc	ox ASTM A351 CF8M		
2	Papillon DN125-200	Fonte EN GJS 500-7	Fonte EN GJS 500-7	In	ox ASTM A351 CF8M	
3	Manchette	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR BLANC
4	Axe	Inox 420	Inox 420	Inox 304	Inox 304	Inox 304
5	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR
6	Bague	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
7	Circlips	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
8	Platine	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium	Aluminium
9	Vis platine	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
10	Rondelle	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
	Poignée			Fonte d'aluminium		

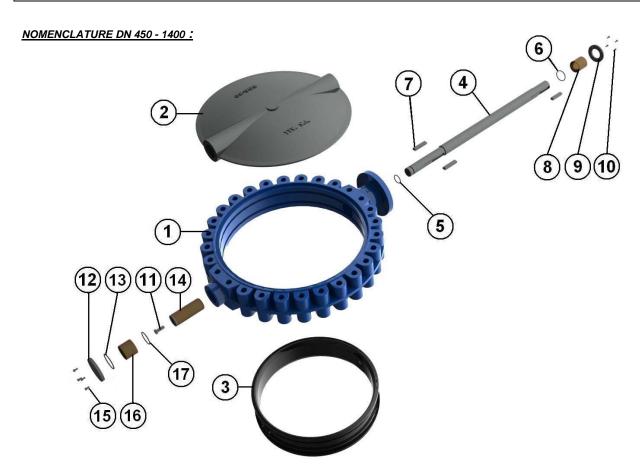


NOMENCLATURE DN 250 - 400 :



Repère	Désignation	1160	1162	1163	1164	1168
1	Corps			Fonte EN GJS-500-7		
2	Papillon	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN-GJS-500-7		Inox ASTM A351 CF8M	
3	Manchette	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR BLANC
4	Axe	lnox 420	Inox 420	Inox 304	lnox 304	lnox 304
5	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR
6	Circlips	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
7	Bague	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
8	Ressort	Acier	Acier	Acier	Acier	Acier
Poignée	(jusqu'au DN300)			Fonte d'aluminium		



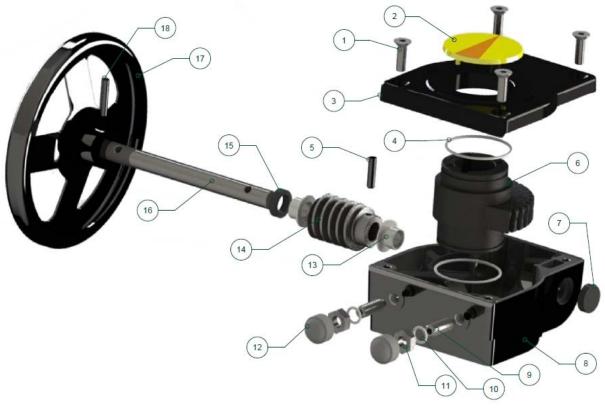


				Matériaux		
Repère	Désignation	1160	1162	1163	1164	1168
1	Corps			Fonte EN GJS-500-7		
2	Papillon	Fonte EN GJS-500-7	Fonte EN GJS-500-7		Inox ASTM A351 CF8M	
3	Manchette	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR BLANC
4	Axe	Inox 420	Inox 420	Inox 304	Inox 304	lnox 304
5	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR
6	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR
7	Clavette	ST - 60	ST - 60	ST - 60	ST - 60	ST - 60
8	Palier	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE
9	Bague	F1110	F1110	F1110	F1110	F1110
10	Vis	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
11	Vis	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
12	Bouchon	F1110	F1110	F1110	F1110	F1110
13	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR
14	Palier	F1110	F1110	F1110	F1110	F1110
15	Vis	5.6	5.6	5.6	5.6	5.6
16	Palier	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE	BRONZE
17	O ring	EPDM	NBR	EPDM	FKM	NBR





NOMENCLATURE REDUCTEUR REF. 1197:

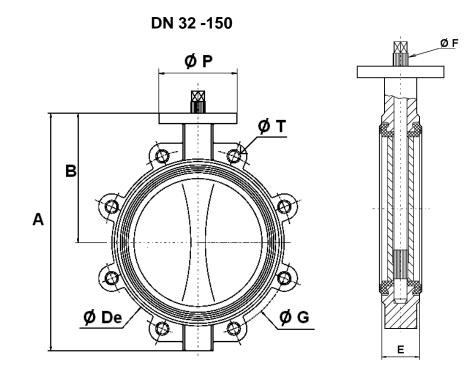


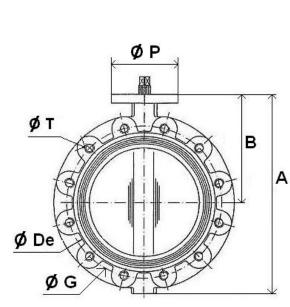
Repère	Désignation	Matériaux Ref. 1197
1	Vis boitier	lnox 304
2	Indicateur	Polypropylène
3	Chapeau	Aluminium
4	Joint torique	NBR
5	Goupille	Acier
6	Roue	Fonte EN GJS-400-15
7	Joint	NBR
8	Corps	Aluminium
9	Vis de réglage	Acier
10	Rondelle	Acier galvanisé
11	Ecrou	Acier galvanisé
12	Bouchon	NBR 70
13	Coussinet	Bronze
14	Vis sans fin	Acier 45
15	Joint	NBR
16	Axe	Acier 45
17	Volant	Acier
18	Goupille	Acier



DIMENSIONS ISO PN10 (en mm):

Robinets seuls DN 32 - 400 :





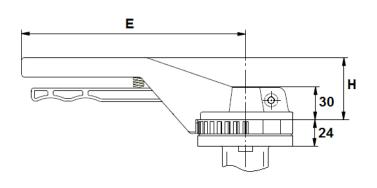
DN 200 - 400

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Α	205	224	241	256	294	327	354	438	462	524	580	660
В	140	154	160	172	185	204	214	256	248	282	300	340
Ø De	83	102	115	136	157	192	220	275	329	378	436	487
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
ØF	10.5	10.5	14.5	16.5	16.5	18.5	18.5	22.5	25.5	30.5	30.5	35.5
ØG	100/110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105	150	150	170	170
ØТ	4xM16	4xM16	4xM16	8xM16	8xM16	8xM16	8xM20	8xM20	12xM20	12xM20	16xM20	16xM24
Poids (Kg)	2.7	4.1	4.7	6.1	7.9	10.9	11.85	18.5	31.8	47.80	53	77

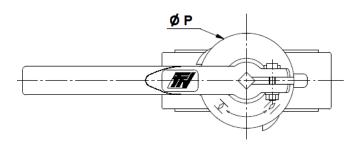


DIMENSIONS LEVIERS MANUELS (en mm):

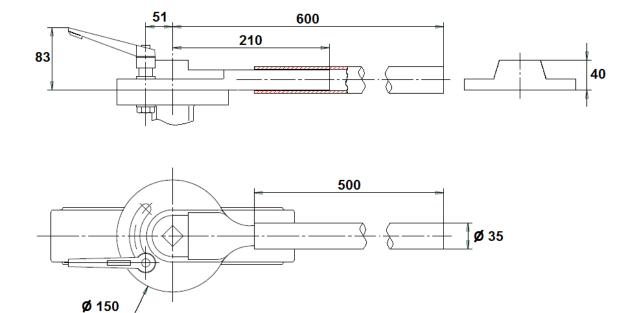
DN 32 - 200 :



DN	32-100	125-200
E	205	330
н	57	70
Ø P	88	105



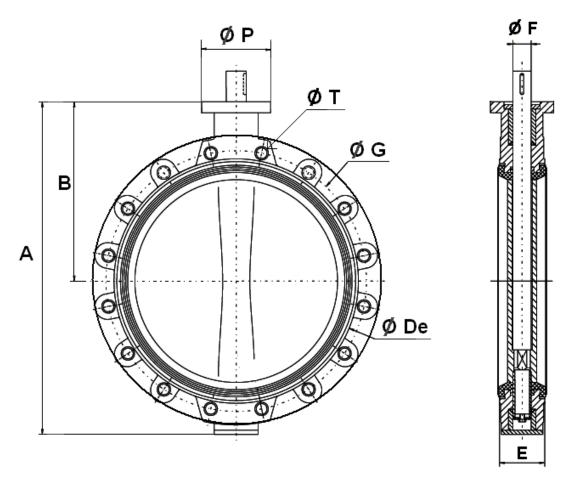
DN 250 – 300 :





DIMENSIONS ISO PN10 (en mm):

Robinets seuls DN 450 - 1400 :

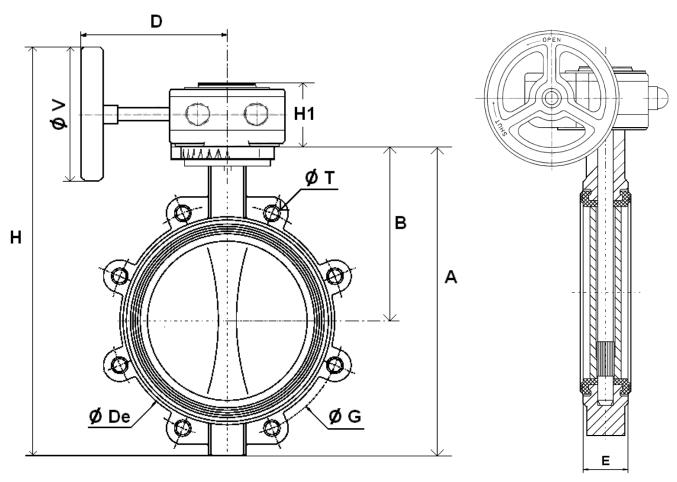


DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Α	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
В	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
Ø De	538	593	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
Е	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
ØF	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
ØG	565	620	725	840	900	950	1050	1160	1270	1380	-	1590
Ø P	175	175	250	300	300	300	300	300	300	300	350	350
ØТ	20xM24	20xM24	20xM27	24xM27	24xM30	24xM30	28xM30	28xM33	32xM33	32xM36	-	36xM39
Poids (Kg)	110	135	210	290	360	450	550	760	1020	1460	2330	2450



DIMENSIONS ISO PN10 (en mm):

Robinets à commande par réducteur à volant DN 32 - 400 :

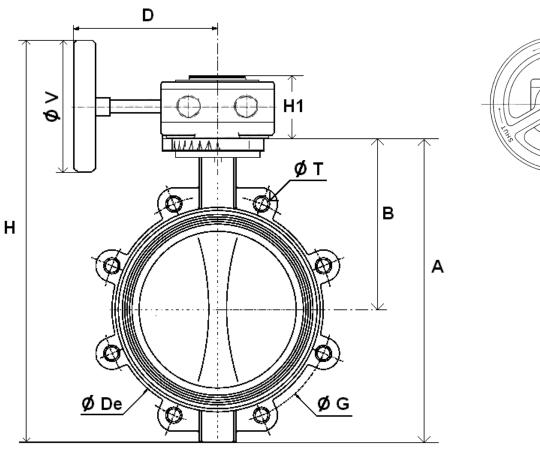


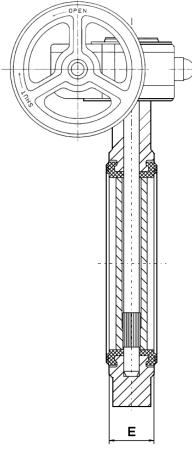
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Α	205	224	241	256	294	327	354	438	462	524	580	660
В	140	154	160	172	185	204	214	256	248	282	300	340
Ø De	83	102	115	136	157	192	220	275	329	378	436	487
D	120	120	120	120	120	136	136	136	223	223	345	345
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
Н	303	322	339	354	392	455	482	566	648	710	829	909
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74	98	98
ØG	100/110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
ØΤ	4xM16	4xM16	4xM16	8xM16	8xM16	8xM16	8xM20	8xM20	12xM20	12xM20	16xM20	16xM24
øν	140	140	140	140	140	200	200	200	300	300	400	400
Poids (en Kg)	4.05	5.45	6.05	7.45	9.25	12.65	13.6	20.25	35.8	51.8	62.5	86.5



DIMENSIONS ISO PN10 (en mm):

Robinets à commande par réducteur à volant DN 450 - 1400 :



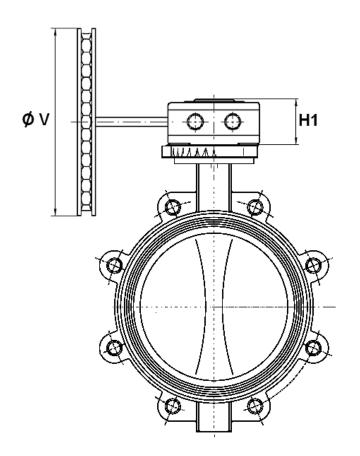


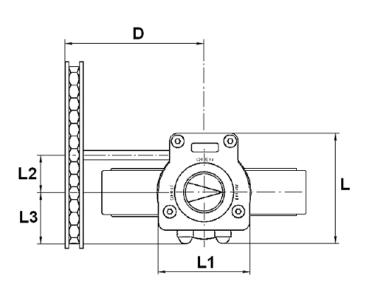
DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Α	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
В	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
Ø De	538	593	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
D	364	386	421	440	440	438	492	492	492	550	605	605
E	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
Н	1083	1171	1376	1409	1459	1657	1688	1820	1943	2178	2260	2429
H1	90	98	122	117	117	117	125	125	125	115	178	178
ØG	565	620	725	840	900	950	1050	1160	1270	1380	-	1590
ØΤ	20xM24	20xM24	20xM27	24xM27	24xM30	24xM30	28xM30	28xM33	32xM33	32xM36	-	36xM39
øν	600	600	700	500	500	700	600	600	600	800	700	700
Poids (en Kg)	128.8	161.8	248.3	339	409	501.3	624.8	834.8	1094.8	1546.5	2562	2682



DIMENSIONS ISO PN10 (en mm):

• Robinets à commande par réducteur à chaîne :





DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
D	120	120	120	120	120	126	126	126	214	214	331	331	350	365
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74	98	98	90	98
L	128	128	128	128	128	128	128	128	175	175	224	224	232	267
L1	100	100	100	100	100	100	100	100	142	142	185	185	204	227
L2	50	50	50	50	50	50	50	50	61	61	80	80	86	104.5
L3	56	56	56	56	56	56	56	56	80	80	98	98	100	110
ø v	160	160	160	160	160	210	210	210	300	300	400	400	500	500
Poids (en Kg)	5.05	6.45	7.05	8.45	10.25	13.65	14.6	21.25	38.6	54.6	67.3	91.3	136.2	168.7



CARACTERISTIQUES REDUCTEURS:

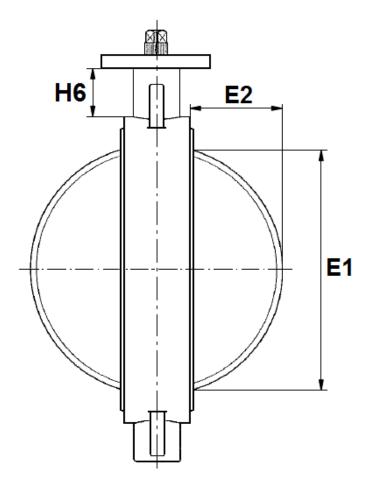
DN	32/50	65	80/100	125/150	200	250	300	350
Ref.	1197050	1197065	1197100	1197150	1197200	1197250	1197300	1197350
Rapport de réduction	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	36 : 1	36 : 1	50 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25	9	9	12.5
Couple d'entrée (Nm)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	23	23	50
Couple de sortie (Nm)	300	300	300	300	300	675	675	1310

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Ref.	1197400	1197451	1197501	1197601	1197700	1197800	_	_
Rapport de réduction	50 : 1	38 : 1	55 : 1	52 : 1	208 : 1	208 : 1	312 : 1	312 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	12.5	9.5	13.75	13	52	52	78	78
Couple d'entrée (Nm)	50	86	96	160	65	65	80	80
Couple de sortie (Nm)	1310	1620	2640	4160	6800	6800	12500	12500

DN	1200	1300	1400
Rapport de réduction	702 : 1	720 : 1	720 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	175.5	180	180
Couple d'entrée (Nm)	50	91	91
Couple de sortie (Nm)	17000	32000	32000



DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm):



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
E1	23	24.5	46	65	85	109	136	188	238	289	331	385	424	479	575
E2	3.5	3.5	9.5	17	24	33.5	45.5	69	90	110.5	131	148	162.5	184	221
Н6	76	82	80	80	88	93	89	99	71	76	69	80	96	119	127

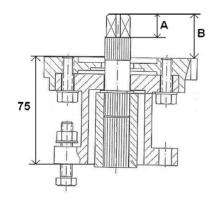
DN	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
E1	680	721	777	850	957	1052	1146	1261	1368
E2	267.5	278	305	335.5	382.5	429	460	475.5	527.5
Н6	148	140	170	150	162	175	176	240	228



DIMENSIONS (en mm):

Réhausse du col pour isolation (75 mm):

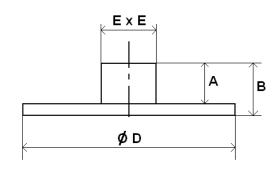




DN	32-50	65	80-100	125-150	200
Α	19	19	19	17	17
В	34	34	34	34	34
Poids (Kg)	0.8	0.8	0.9	0.9	1

• Carré de manœuvre pour clé de fontainier (30x30 mm):



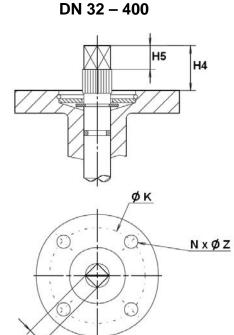


DN	32-50	65	80-100	125-150	200
Α	20	20	20	20	20
В	31	31	32	32	32
Ø D	107	107	107	107	107
ExE	30 x 30				
Poids (Kg)	0.88	0.88	0.88	0.88	0.88



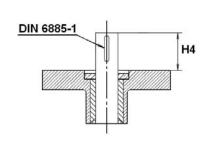
DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm):

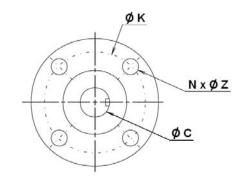
DN 00 400



_<u>C</u>

DN 450 - 1400





DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
H4	30	30	30	30	30	30	30	30	40	40	40	40
Н5	17	17	17	17	17	17	17	17	20	20	20	20
С	8	8	9	11	11	14	14	17	19	22	22	27
øк	70	70	70	70	70	70	70	70	102	102	140	140
ISO	F07	F10	F10	F14	F14							
NxØZ	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 18	4 x 18

DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
H4	80	80	90	90	110	110	110	110	110	110	120	120
øс	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
øк	140	140	165	254	254	254	254	254	254	254	298	298
ISO	F14	F14	F16	F25	F30	F30						
NxØZ	4 x 18	4 x 18	4 x 22	8 x 18	8 x 22	8 x 22						





NORMALISATIONS:

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2008
- Conception suivant la norme ISO 10631
- DIRECTIVE 97/23/CE: CE N° 0038 Catégorie de risque III module H
- Tests d'étanchéité suivant la norme ISO 5208, classe A
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558 série 20 (NF 29305),BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 &22 (marquage en option)
- Attestation de conformité sanitaire A.C.S. N° 13 ACC LY 404 pour modèles 1160 et 1163 du DN32 au 600
- Robinets conformes à la norme Russe GOST-R
- Robinets conformes à la norme Marine Lloyd's N° 99/00131 du DN40 au 600
- Robinets conformes à la norme Marine ABS, Certificat N° MD1935037 jusqu'au DN1400
- Robinets conformes à la norme Marine DNV, Certificat N° P-13614
- Robinets conformes à la norme Marine BUREAU VERITAS, Certificat N° 14087/B0 BV du DN32 au 1000
- Robinets agréés par l'OTAN (N° 286B)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

 Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.

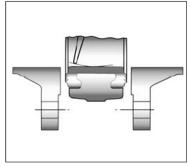




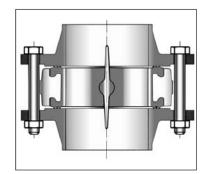
INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous**.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme ISO 5208.
- La mise sous pression doit être progressive.

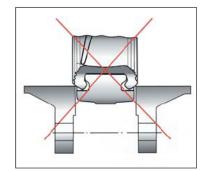
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction du robinet entrouvert



Serrage des boulons robinet ouvert



- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries
- Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

MAINTENANCE:

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerter l'installation avant intervention.

