

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE  
 GAMME EXCELLENCE**

**REF.1155**



Manchette



Lloyd's  
Register

ISO 9001 : 2015



Lloyd's  
Register

PED/2014/68/UE



**Certificat 3.1**

- Dimensions :** DN 32/40 à 300 mm
- Raccordement :** Entre brides PN10/16 et Class 150 (PN20)
- Température Mini :** - 25°C
- Température Maxi :** + 200°C
- Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN150
- Caractéristiques :** Col long pour calorifuge  
Modèle à oreilles de centrage  
Corps en 2 parties  
Motorisable ( platine ISO 5211 )

**Matière :** Corps fonte EN GJS 500-7, manchette PTFE

\* la garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Motorisable ( platine ISO 5211 )
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides PN10/16 du DN32 au DN300 et Class 150 (PN20) du DN40 au DN300
- Corps en 2 parties
- Axe en 2 parties
- Manchette PTFE épaisseur 3 mm avec âme silicone épaisseur 6 mm
- Papillon inox revêtu PFA (PTFE)
- Poignée 9 positions , cadennassable jusqu'au DN200
- Peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300 microns
- Réhausse du col de 75 mm ( option )
- Carré de manœuvre 30x30 mm pour clé de fontainier ( option )

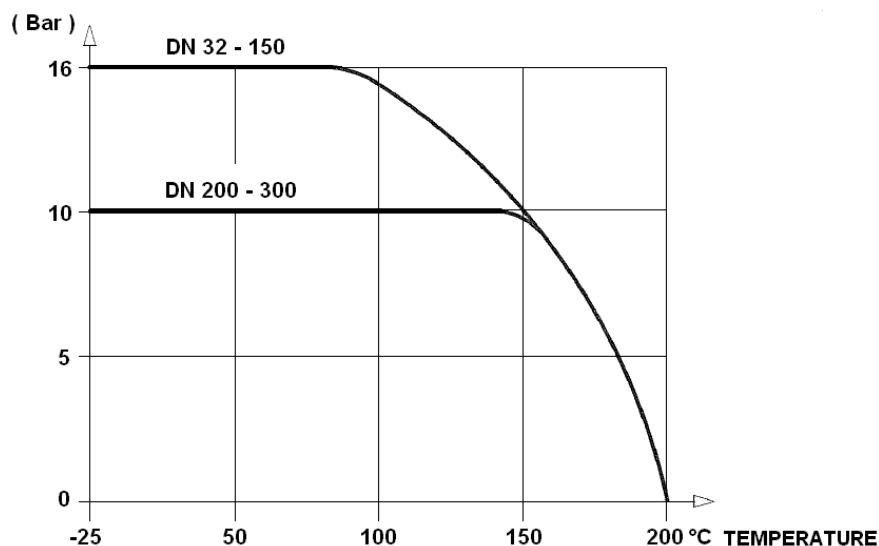
### UTILISATION :

- Pour fluides corrosifs ( acides ... )
- Température mini et maxi admissible Ts : - 25°C à + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN150, 10 bars au delà ( voir courbe ci dessous )

### GAMME :

- Commande par levier du DN 32/40 au DN 200
- Commande par réducteur à volant IP65 du DN 250 au 300 ( possible aussi du DN 32/40 au DN 200 : **Réf. 1197** )
- Commande possible par réducteur à chaîne IP65 ( **Réf. 1194** ) du DN 32/40 au DN 300
- Sur demande , réhausse avec longueur spéciale ( **Réf. 98665** )
- Sur demande, poignée et visserie inox ( **Ref. 9831250-9831264** )

### COURBE PRESSION / TEMPERATURE ( HORS VAPEUR ) :



### RACCORDEMENT :

- Entre brides PN10-PN16 du DN32 au DN300 et Class 150 (PN20) du DN40 au DN300

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

**COUPLES DE MANŒUVRE ( en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus ) à 10 Bars :**

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple ( Nm )	25	40	45	75	90	160	180	230	475	680

**COEFFICIENT DE DEBIT Kv ( m3 / h ) :**

DN	Angle d'ouverture								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32-40	3	5	10	16	22	31	36	36	36
50	3	7	15	33	44	48	54	54	54
65	6	10	21	40	57	86	102	102	102
80	7	16	37	56	84	182	246	246	246
100	9	22	51	88	134	187	255	336	336
125	21	33	91	153	232	331	468	560	560
150	45	69	149	281	302	597	822	1015	1072
200	55	131	254	420	631	904	1388	1758	1758
250	64	246	442	710	1056	1522	2128	3096	3096
300	100	275	472	953	1450	2093	2972	4193	4480

**CALCUL DE PERTES DE CHARGES :**

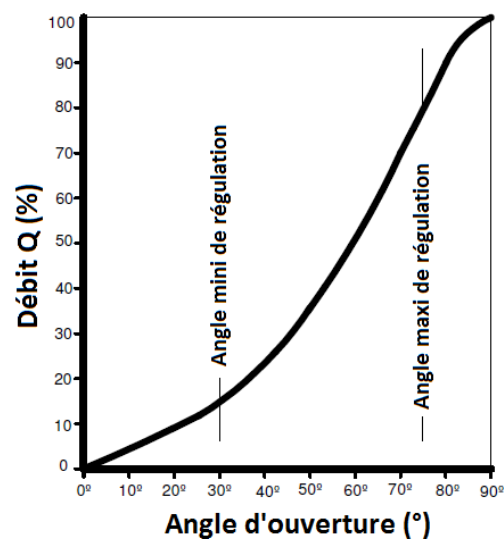
$$\Delta p = ( Q / K_v )^2 \times SG$$

Q : débit en m<sup>3</sup>/h

$\Delta p$  : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

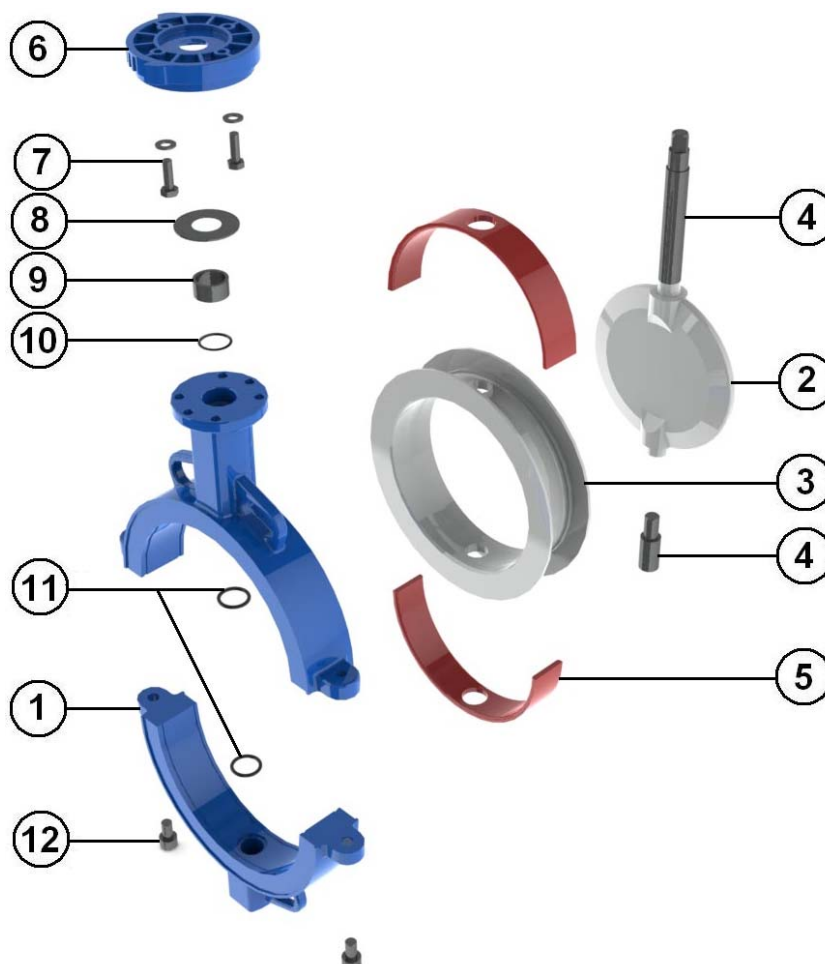
Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m<sup>3</sup>/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge sera de 1 bar à 20°C.



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE  
GAMME EXCELLENCE**

**REF.1155**

**NOMENCLATURE :**

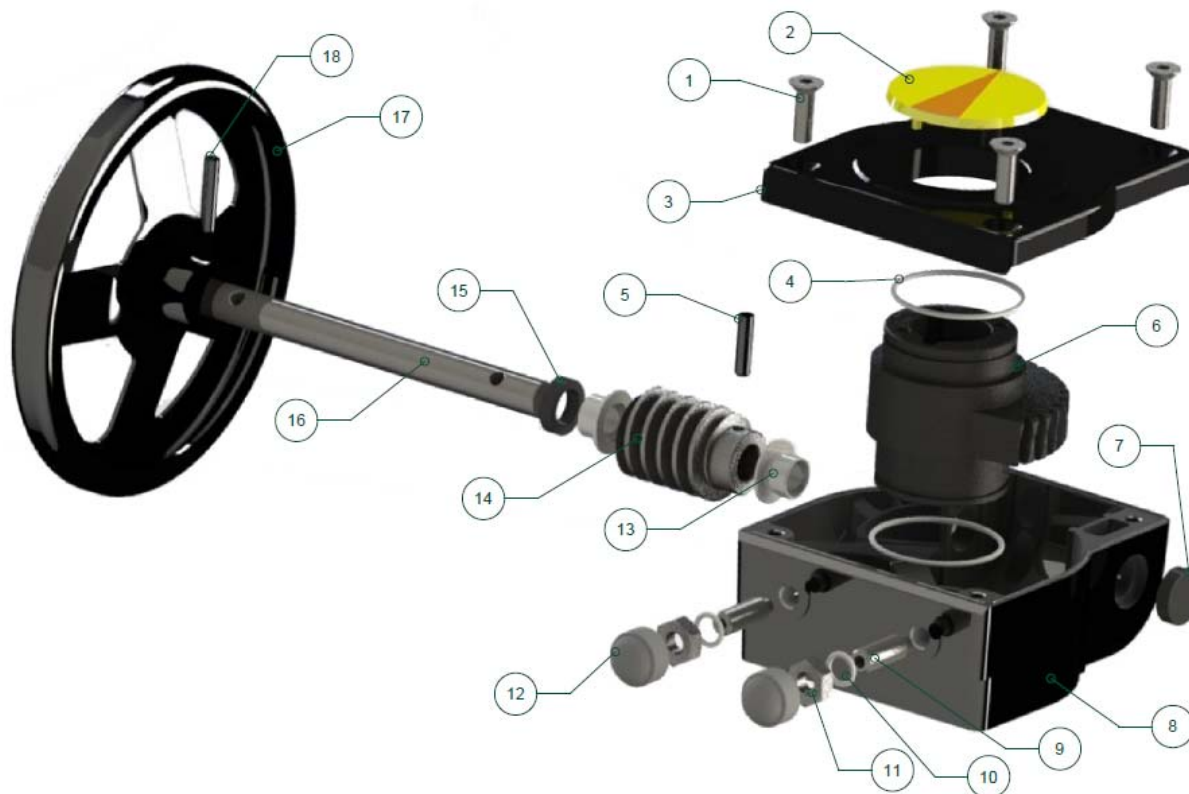


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon	Inox ASTM A351 CF8M revêtu PFA (PTFE)
3	Manchette	PTFE
4	Axe DN 40-50	Inox 17 4-PH ( 630 )
4	Axe DN 65-200	Inox AISI 316
4	Axe DN 250-300	Duplex CD4 Mcu N
5	Insert manchette	Silicone
6	Platine	Aluminium
7	Vis platine	A4
8	Bague	Inox AISI 316
9	Palier	Inox AISI 316
10	O ring	FKM
11	O ring	FKM
12	Vis corps	A4
	Poignée	Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

**NOMENCLATURE REDUCTEUR REF. 1197 :**



Repère	Désignation	Matériaux Ref. 1197
1	Vis boîtier	Inox AISI 304
2	Indicateur	Polypropylène
3	Chapeau	Aluminium
4	Joint torique	NBR
5	Goupille	Acier
6	Roue	Fonte EN GJS-400-15
7	Joint	NBR
8	Corps	Aluminium
9	Vis de réglage	Acier
10	Rondelle	Acier galvanisé
11	Ecrou	Acier galvanisé
12	Bouchon	NBR 70
13	Coussinet	Bronze
14	Vis sans fin	Acier 45
15	Joint	NBR
16	Axe	Acier 45
17	Volant	Acier
18	Goupille	Acier

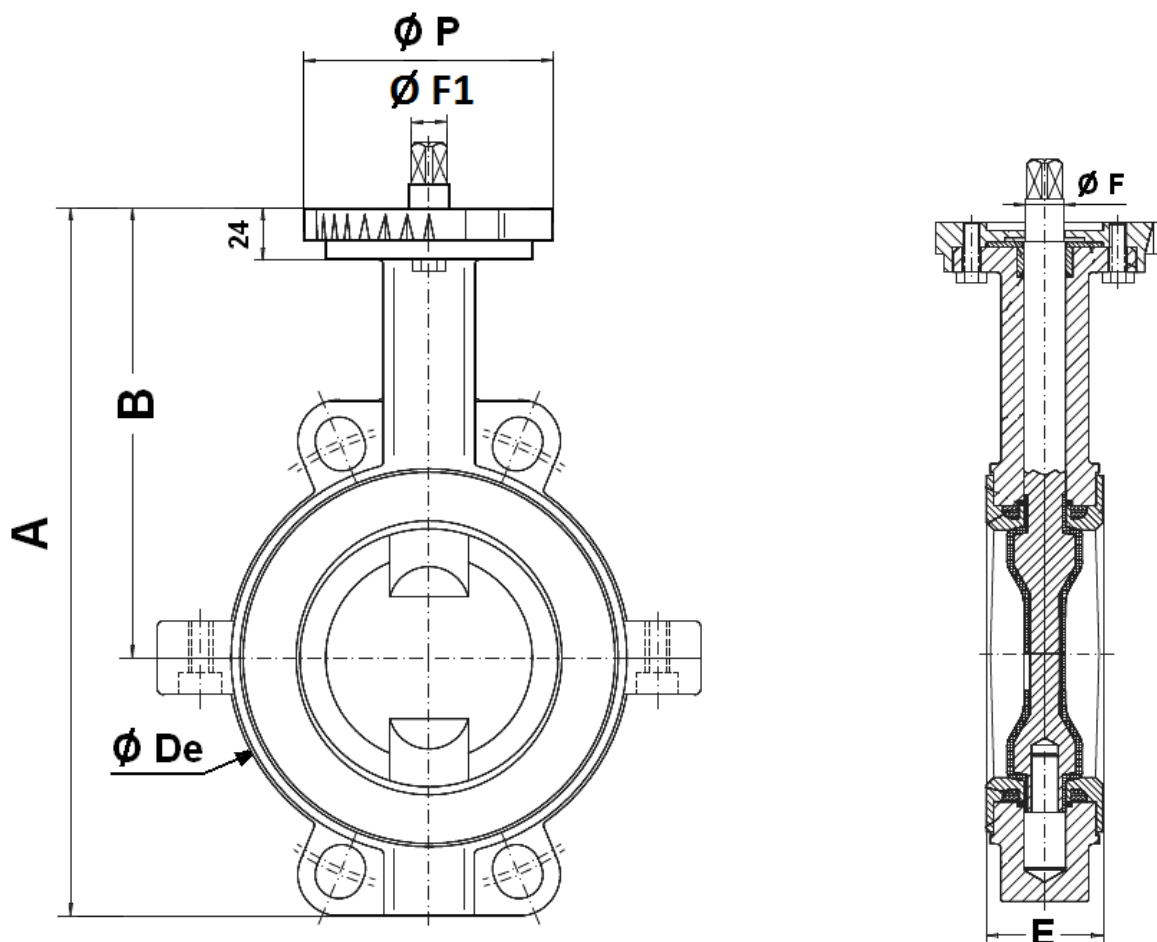


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE  
GAMME EXCELLENCE**

**REF.1155**

***DIMENSIONS ( en mm ) DN 40 - 200 :***

- **Robinets seuls :**



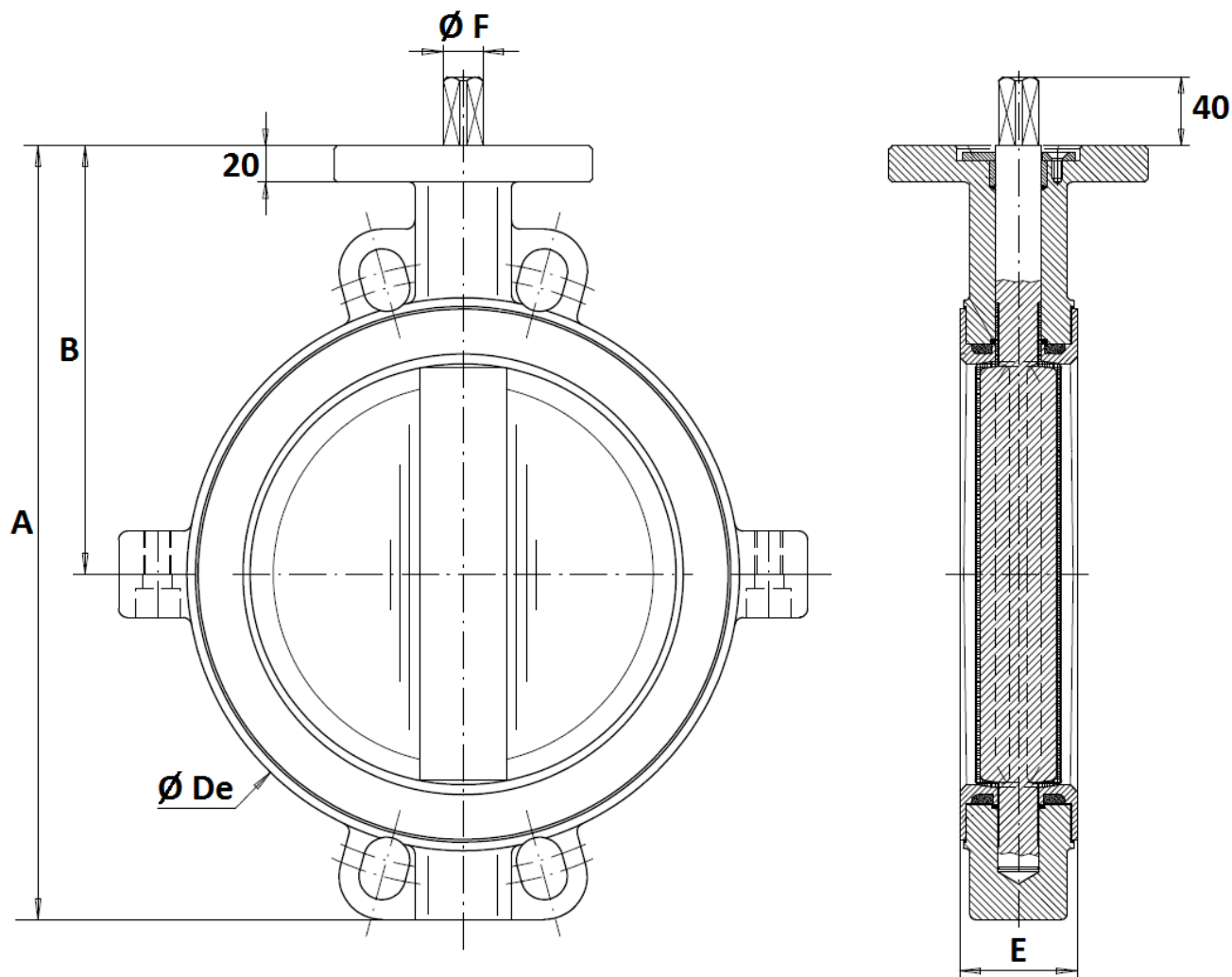
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200
A	205	226	242	262	290	326	348	438
B	140	156	161	167	184	207	215	257
Ø De	83	103	117	134	150	185	205	270
E	33	43	46	46	52	56	56	60
Ø F	10	10	14	16	16	18	18	22
Ø F1	9.5	9.5	12	14	14	17	17	21
Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105
Poids (Kg)	2.5	4	4.57	5.18	6.5	9.5	10.37	16.8

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE  
GAMME EXCELLENCE**

**REF.1155**

***DIMENSIONS ( en mm ) DN 250 - 300 :***

- **Robinets seuls :**

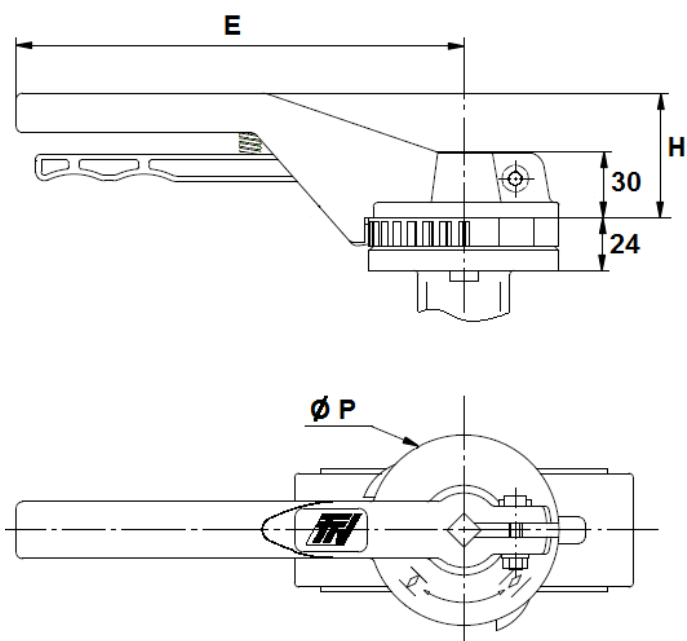


DN	250	300
A	448	514
B	248	280
$\text{Ø De}$	320	373
E	68	78
$\text{Ø F}$	23	26.5
$\text{Ø P}$	150	150
Poids (Kg)	31	42

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

**DIMENSIONS LEVIERS MANUELS ( en mm ) :**



DN	32-100	125-200
E	205	330
H	57	70
Ø P	88	105

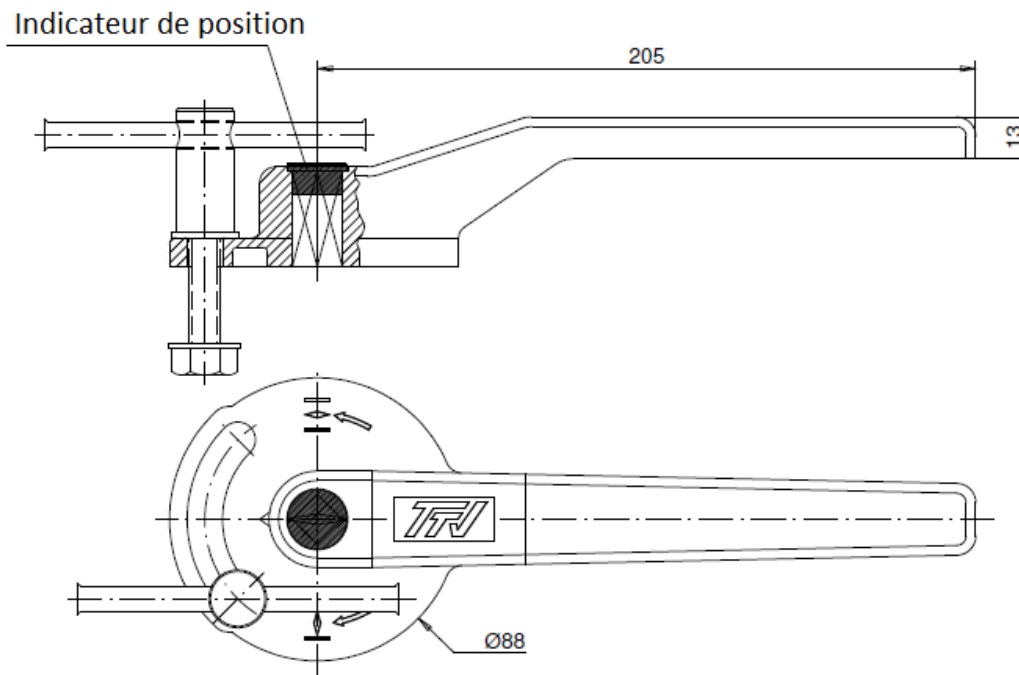


**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE**  
**GAMME EXCELLENCE**

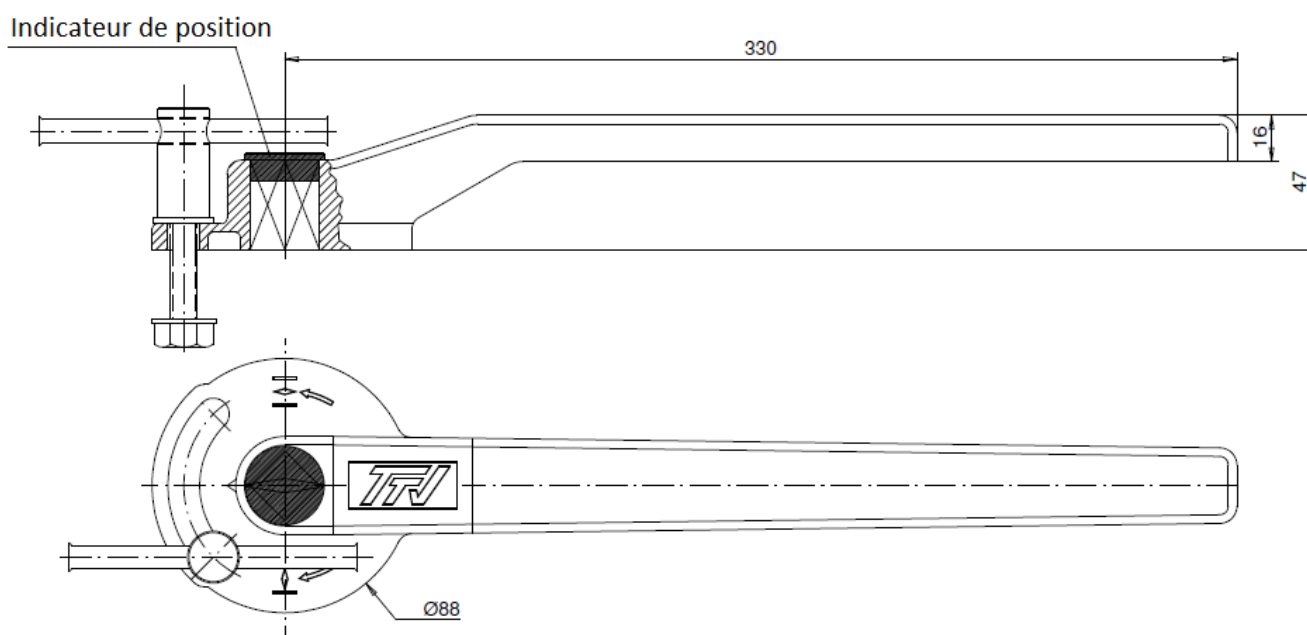
**REF.1155**

**DIMENSIONS LEVIERS MANUELS INOX ASTM A351 CF8M ( en mm ) (SUR DEMANDE) :**

**DN 40 - 100**



**DN 125 - 200**



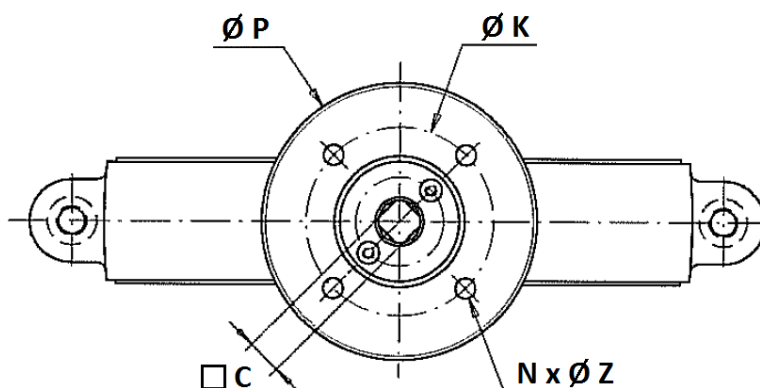
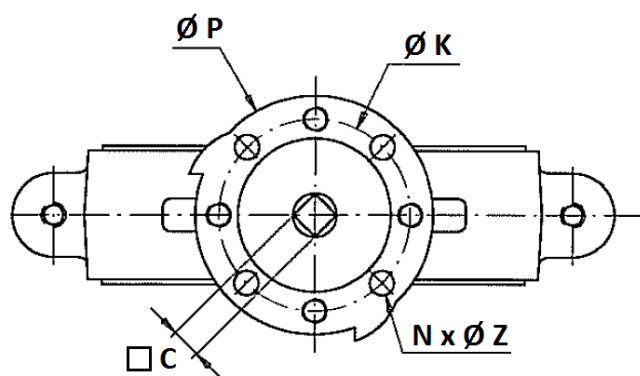
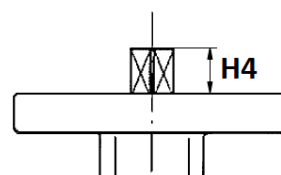
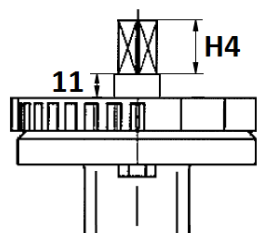
## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

**DIMENSIONS PLATINE ISO ( en mm ) :**

**DN 40 - 200**

**DN 250 – 300**



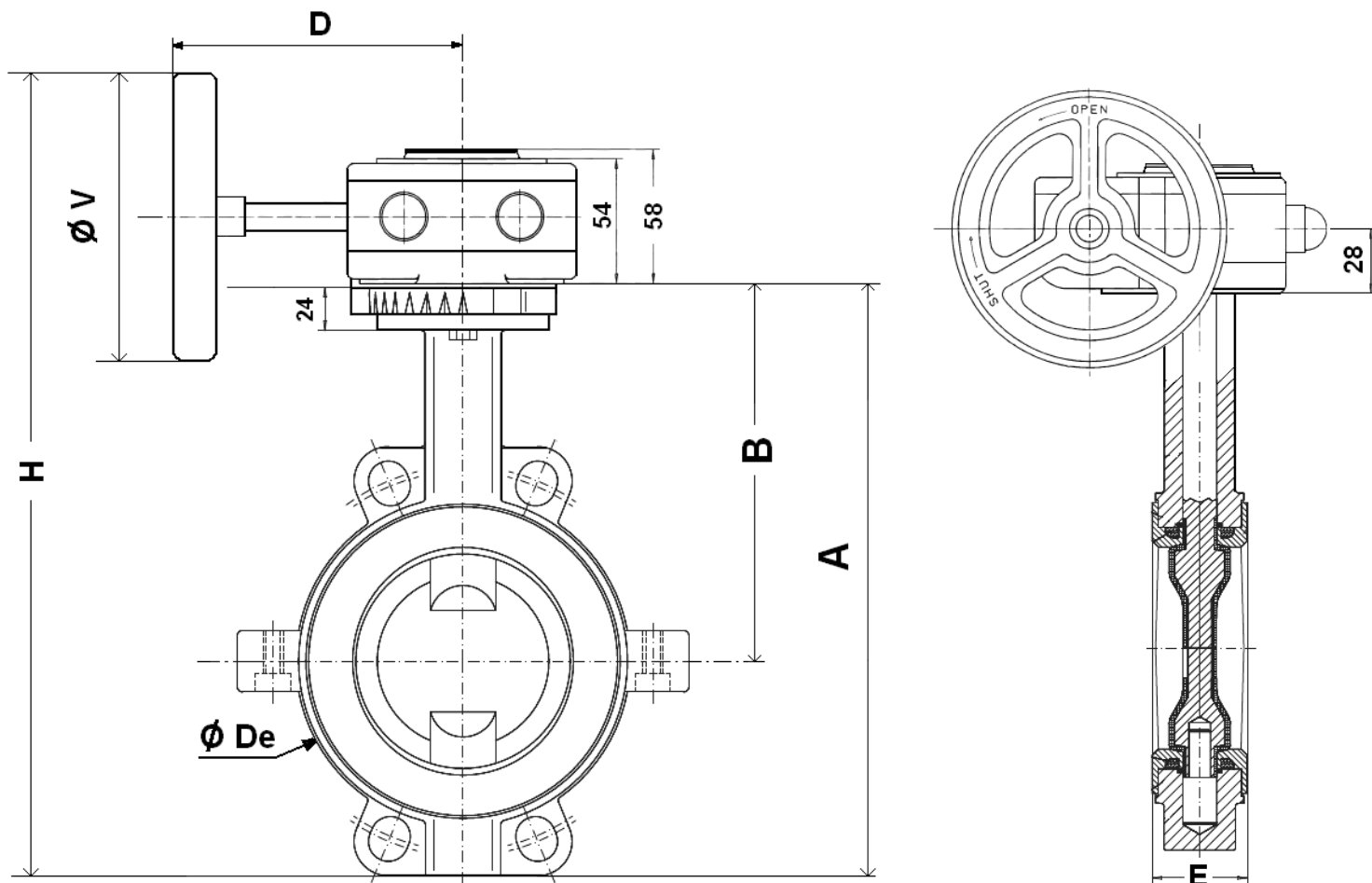
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
H4	19	19	19	19	19	19	19	19	40	40
C	8	8	9	11	11	14	14	17	19	22
Ø K	70	70	70	70	70	70	70	70	102	102
ISO	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10
N x Ø Z	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11
Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105	150	150

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### DIMENSIONS ( en mm ) :

- Robinets à commande par réducteur à volant :



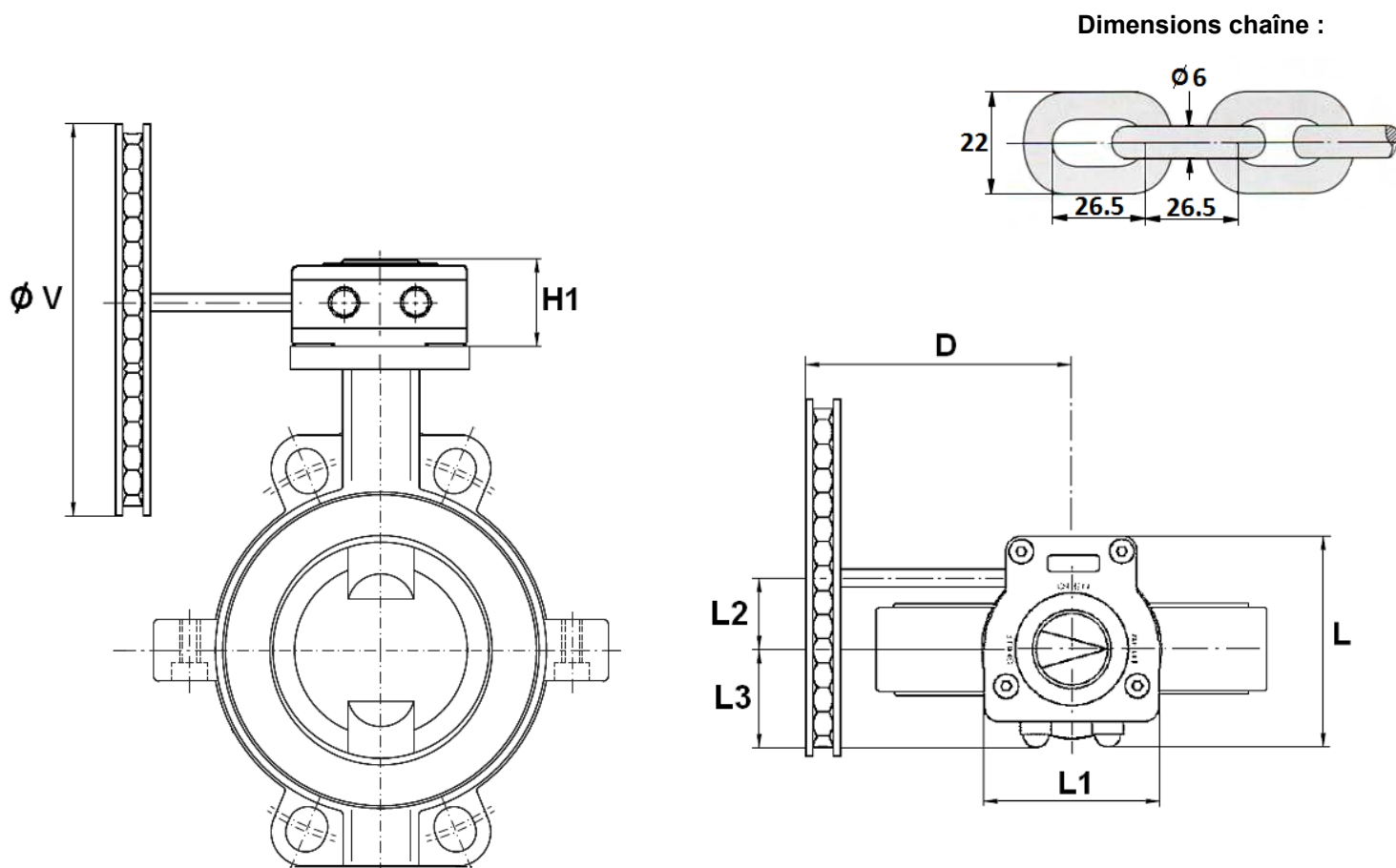
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	205	226	242	262	290	326	348	438	448	514
B	140	156	161	167	184	207	215	257	248	280
Ø De	83	102	119	135	155	185	208	270	320	373
D	120	120	120	120	120	136	136	136	223	223
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
H	304	326	341	364	392	452	477	566	634	701
Ø V	140	140	140	140	140	200	200	200	300	300
Poids (en Kg)	3.85	5.35	5.92	6.53	7.85	11.25	12.12	18.55	35	46

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### DIMENSIONS ( en mm ) :

- Robinets à commande par réducteur à chaîne :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
D	120	120	120	120	120	126	126	126	214	214
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74
L	128	128	128	128	128	128	128	128	175	175
L1	100	100	100	100	100	100	100	100	142	142
L2	50	50	50	50	50	50	50	50	61	61
L3	56	56	56	56	56	56	56	56	80	80
Ø V	160	160	160	160	160	210	210	210	300	300
Poids (en Kg)	4.85	6.35	6.92	7.53	8.85	12.25	13.12	19.55	37.8	48.8

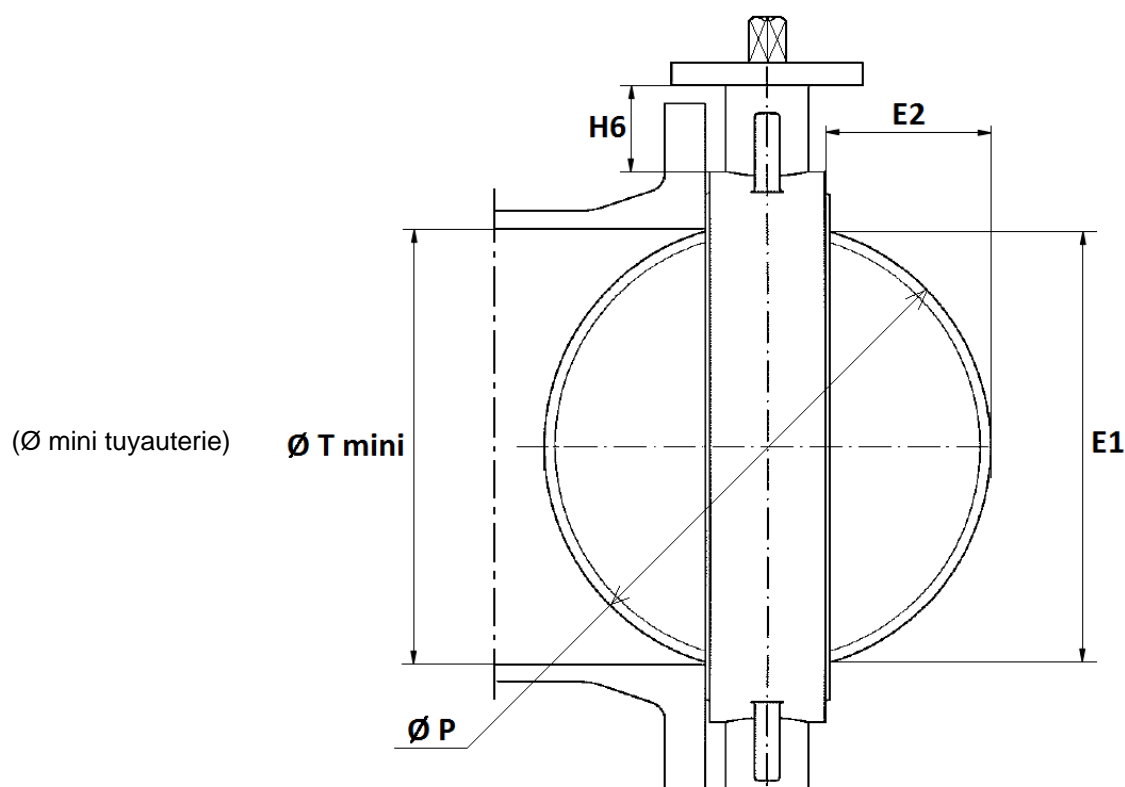
## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

DN	32/50	65	80/100	125/150	200	250	300
Ref.	1197050	1197065	1197100	1197150	1197200	1197250	1197300
Rapport de réduction	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	36 : 1	36 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25	9	9
Couple d'entrée (Nm)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	23	23
Couple de sortie (Nm)	300	300	300	300	300	675	675

### DIMENSIONS COL ET PAPILLON ( en mm ) :



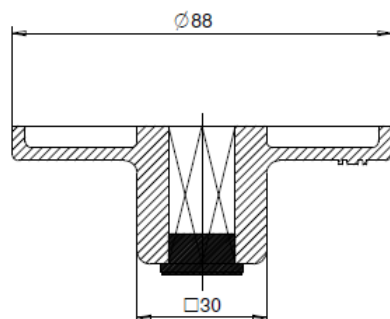
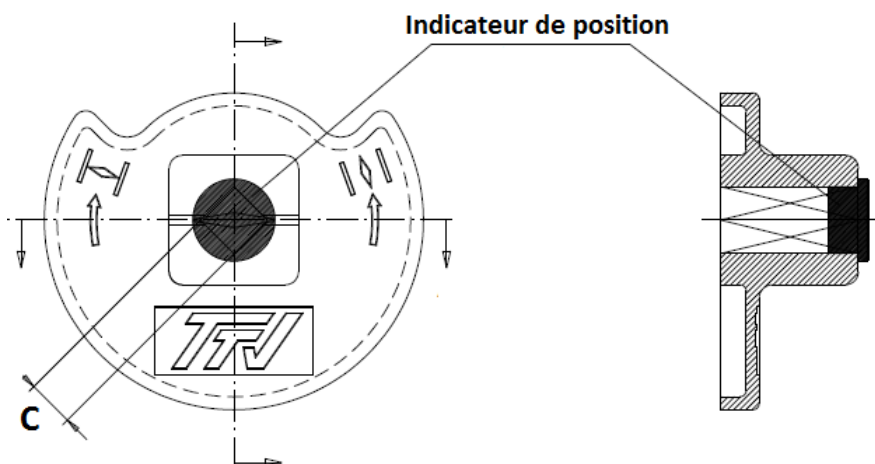
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E1	23	24.5	46	65	85	109	136	188	238	289
E2	3.5	3.5	9.5	17	24	33.5	45.5	69	90	110.5
H6	76	82	80	80	88	93	89	99	71	76
Ø T mini	26	27.5	49	68	88	112	139	191	241	292
Ø P	40	50	65	80	100	123	147	198	248	299

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### DIMENSIONS ( en mm ) :

- Carré de manœuvre pour clé de fontainier ( 30x30 mm ) :

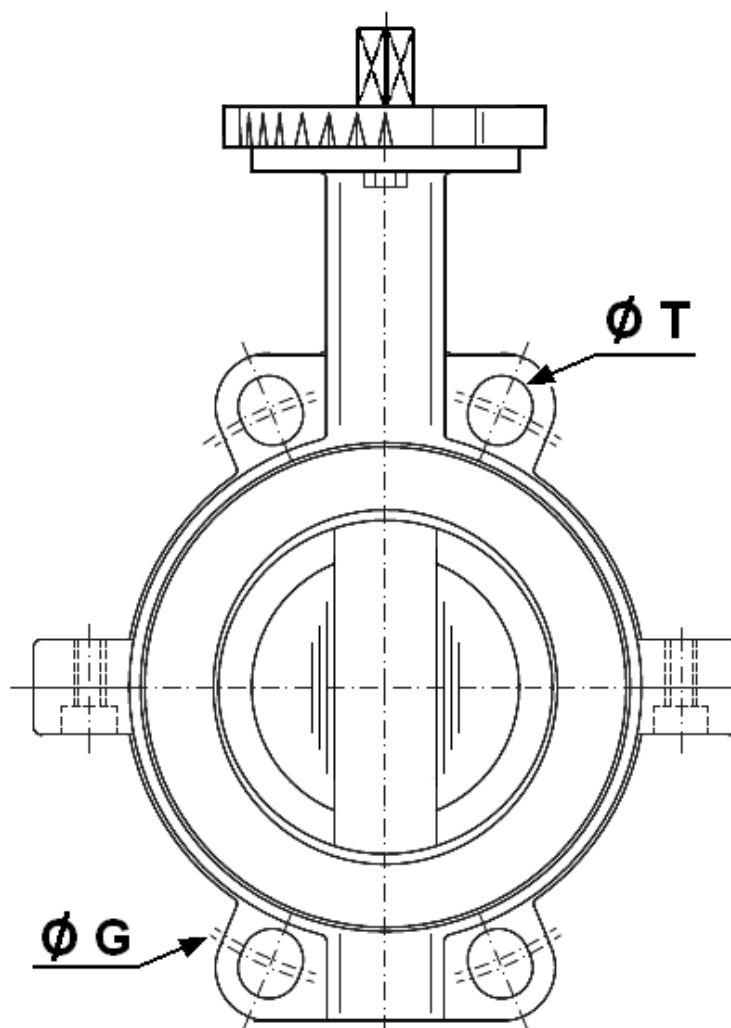


DN	32-50	65	80-100	125-150	200
C	8x8	9x9	11x11	14x14	17x17

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE  
GAMME EXCELLENCE**

**REF.1155**

**DIMENSIONS DE RACCORDEMENT ENTRE BRIDES ( en mm ) :**



	DN (mm)	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
	NPS ( " )	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
PN10	$\varnothing G$	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400
	$\varnothing T$	18	18	18	18	18	18	18	23	23	23	23
PN16	$\varnothing G$	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	$\varnothing T$	18	18	18	18	18	18	18	23	23	27	27
Class 150	$\varnothing G$	88.9	98.5	120.6	139.7	152.4	190.5	215.9	241.3	298.5	362	431.8
	$\varnothing T$	16	16	19	19	19	19	23	23	23	26	26

## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2015
- Conception suivant la norme ISO 10631 et EN 593
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0038  
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558 série 20 ( NF 29305 ), BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 ( marquage en option )
- Manchette PTFE **FDA**
- Manchette PTFE compatible avec des denrées alimentaires suivant le règlement **CE 1935/2004 (article 3)**

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.



## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

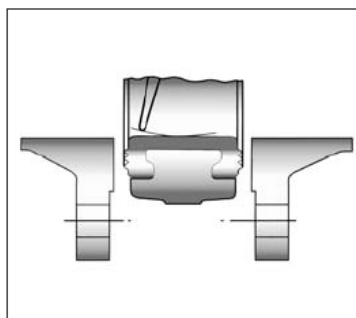
#### REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.

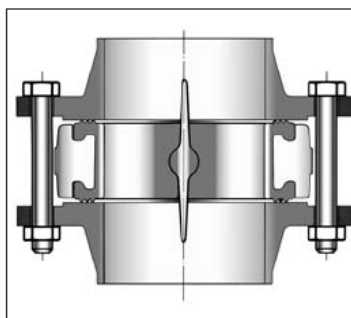
#### INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

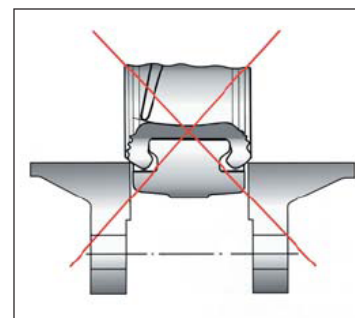
**Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.**



**Introduction du robinet  
entrouvert**



**Serrage des boulons  
robinet ouvert**



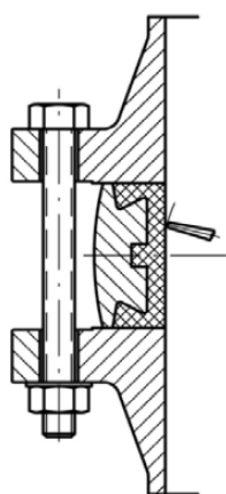
## ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PTFE GAMME EXCELLENCE

**REF.1155**

### INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.
- Ainsi que sur toutes brides et collets à face plate sans stries ( exemple : raccords fonte peints ).

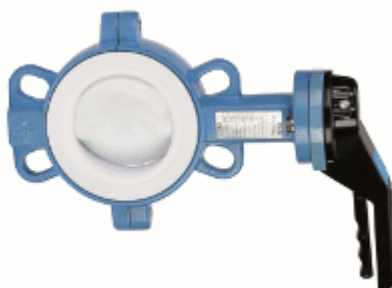
### COUPLES DE SERRAGE MAXI DE LA BOULONNERIE POUR MONTAGE ENTRE BRIDES :



		Couple de serrage maxi (Nm)			
		5,6 / A307 Gr.B	8,8 / A193 B7	10,9	12,9
<b>DN visserie</b>	Type Visserie				
	M12 (1/2")	41,16	84,28	117,6	142,1
	M14 (9/16")	66,64	132,3	186,2	225,4
	M16 (5/8")	102,9	205,8	289,1	347,9
	M18 (3/4")	142,1	284,2	396,9	475,3
	M20 (3/4")	196	401,8	568,4	676,2
	M22 (7/8")	259,7	539	764,4	911,4
	M24 (1")	338,1	695,8	980	1176
	M27 (1"1/8)	499,8	1029	1470	1764
M30 (1"1/4)	666,4	1421	1960	2352	

### POSITION DE MONTAGE PREFERENTIELLE :

Pour des fluides chargés et des réseaux de froid (climatisation par exemple), nous conseillons de monter le robinet en position horizontal



### MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.