

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
GAMME EXCELLENCE**

REF. 1152



Marine & Offshore
Division



Lloyd's
Register

ISO 9001 : 2015



Lloyd's
Register

PED/2014/68/UE



Certificat 3.1

- Dimensions :** DN 32 à 1400 mm
- Raccordement :** Entre brides PN10/16 et CLASS 150 (PN20)
- Température Mini :** - 10°C
- Température Maxi :** + 90°C
- Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN300
- Caractéristiques :** Col long pour calorifuge
Modèle à oreilles de centrage
Axe traversant
Motorisable (platine ISO 5211, montage direct)

Matière : Corps fonte GJS 500-7, manchette NBR

* la garantie fabrication ne couvre pas les défauts d'installation ni les défauts d'usure

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Motorisable (platine ISO 5211 avec montage direct)
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides PN10/16 du DN32 au DN400 et CLASS 150 (PN20) du DN40 au DN400 inclus (au-delà sur demande)
- Montage entre brides PN10 à partir du DN450
- Axe traversant
- Manchette NBR en queue d'aronde démontable
- Papillon inox jusqu'au DN100 inclus
- Papillon fonte revêtu époxy +/- 40 microns du DN125 au 300, papillon fonte revêtu rilsan noir +/- 300 microns au-delà
- Poignée 9 positions , cadénassable jusqu'au DN200 , blocable en toutes positions et non cadénassable du DN250 au 300
- Peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300 microns
- Réhausse du col de 75 mm (option)
- Carré de manœuvre 30x30 mm pour clé de fontainier (option)

UTILISATION :

- Applications : Hydrocarbures non aromatiques, fuel, eau, gaz naturel, graisses, huiles, air comprimé, glycol
- Déconseillé pour : en ambiance atmosphérique, essence, super, acétone, acide acétique et solvant
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 90°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN300, 10 bars au-delà
- Air comprimé : 7 bars maxi (16 bars avec manchette vulcanisée)

GAMME :

- Robinet papillon à oreilles de centrage avec manchette NBR et commande par levier du DN 32 au DN 300 **Ref.1152**
- Robinet papillon à oreilles de centrage avec manchette NBR vulcanisée et commande par levier du DN 40 au DN 200 **Ref.1152V**
- Robinet papillon à oreilles de centrage avec manchette NBR et axe nu du DN 350 au DN1400 **Ref.1152**
- Commande possible par réducteur à volant IP65 (**Réf. 1197**) du DN 32 au DN 1400
- Commande possible par réducteur à chaîne IP65 (**Réf. 1194**) du DN 32 au DN 500
- Sur demande, réhausse avec longueur spéciale (**Réf. 98665**)
- Sur demande, poignée inox CF8M et visserie inox (**Ref. 9831250-9831264**)

RACCORDEMENT :

- Entre brides PN10-PN16 du DN 32 au DN400 et CLASS 150 (PN20) du DN40 au DN400 inclus
- Entre brides PN10 à partir du DN 450

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus) à 16 Bars :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple (Nm)	9	11	20	29	47	82	130	210	360	475

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm avec coefficient de sécurité de 30 % inclus) à 10 Bars :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Couple (Nm)	8	10	14	18	31	59	93	206	330	425

DN	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
Couple (Nm)	640	1176	1450	2150	2850	4600	5800	7400	11000	13600	14200	16400	17800	19200

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

COEFFICIENT DE DEBIT Kv (m³/h) :

DN	Angle d'ouverture								
	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32-40	3	5	10	16	22	31	36	36	36
50	3	7	15	33	44	48	54	54	54
65	6	10	21	40	57	86	102	102	102
80	7	16	37	56	84	182	246	246	246
100	9	22	51	88	134	187	255	336	336
125	21	33	91	153	232	331	468	560	560
150	45	69	149	281	302	597	822	1015	1072
200	55	131	254	420	631	904	1388	1758	1758
250	64	246	442	710	1056	1522	2128	3096	3096
300	100	275	472	953	1450	2093	2972	4193	4480
350	152	341	766	881	1773	2788	3978	6251	6260
400	182	542	1060	1764	2666	3836	5470	8403	8839
450	227	611	1229	2064	3133	4510	6458	9387	9387
500	342	837	1635	2795	4100	5896	8398	11830	13079
600	432	1143	2286	3833	6187	8369	11916	17917	17917
700	573	1569	3178	5359	8153	11770	16830	26139	26667
750	619	1947	3585	6361	9239	13359	19142	28298	31312
800	723	2167	4148	7008	10674	15426	22085	36080	35850
900	758	2434	4916	8280	12582	18142	25757	39127	39127
1000	1297	3282	6429	10701	16159	23266	33166	51427	51427
1100	1622	3682	7459	12441	19495	29186	36539	64101	68797
1200	1792	4612	9151	15308	23204	33449	41355	69264	76584
1300	2378	5293	10736	17255	28441	41241	53171	71746	84294
1400	2608	6343	12117	21341	31568	45727	65609	75811	117171
1600	3215	6869	14229	25493	35968	56628	77558	86501	137335

CALCUL DE PERTES DE CHARGES :

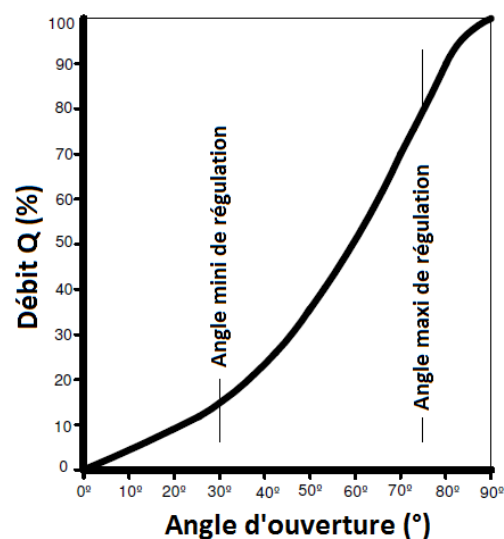
$$\Delta p = (Q / K_v)^2 \times SG$$

Q : débit en m³/h

Δp : Perte de charge en bar

SG : gravité spécifique (= 1 pour de l'eau)

Kv : coefficient de débit, volume d'eau en m³/h qui passe au travers de la vanne et pour lequel la perte de charge sera de 1 bar à 20°C.

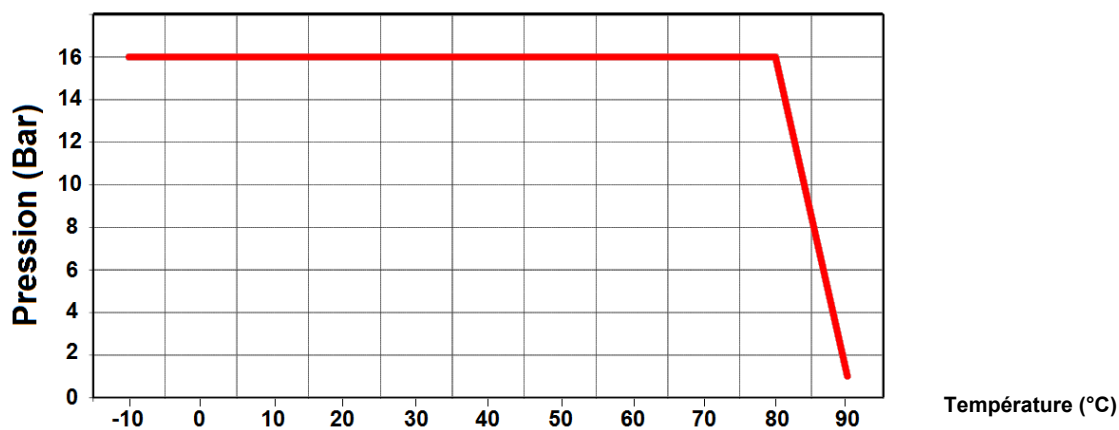


ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

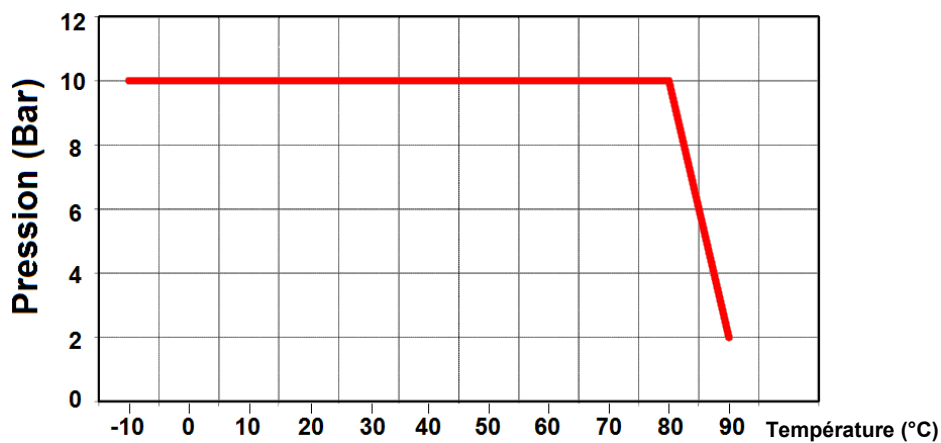
REF. 1152

COURBES PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

- **MANCHETTE NBR avec Ps 16 BAR DN40-300 :**



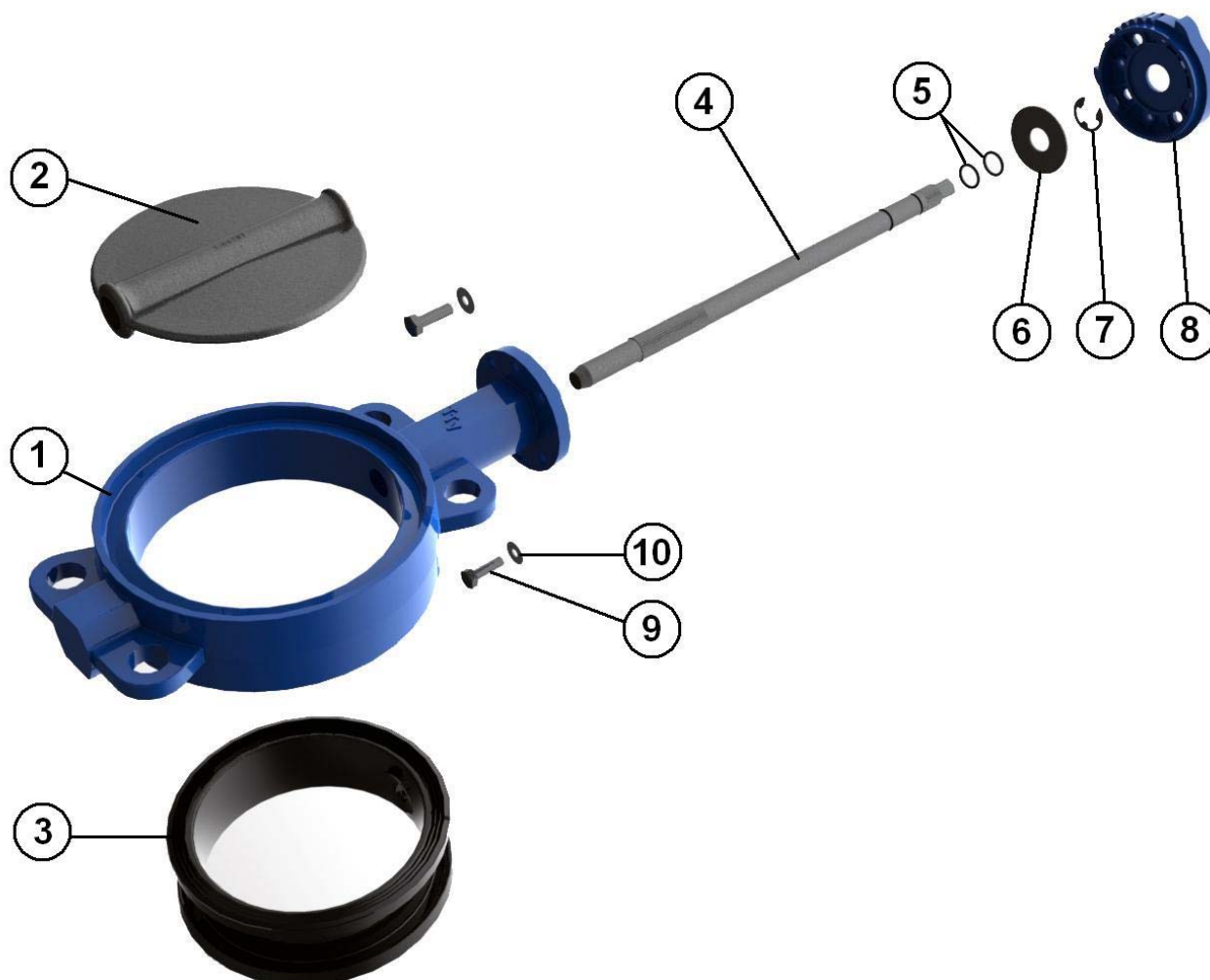
- **MANCHETTE NBR avec Ps 10 BAR DN350-1200 :**



ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

NOMENCLATURE DN 32 - 200 :

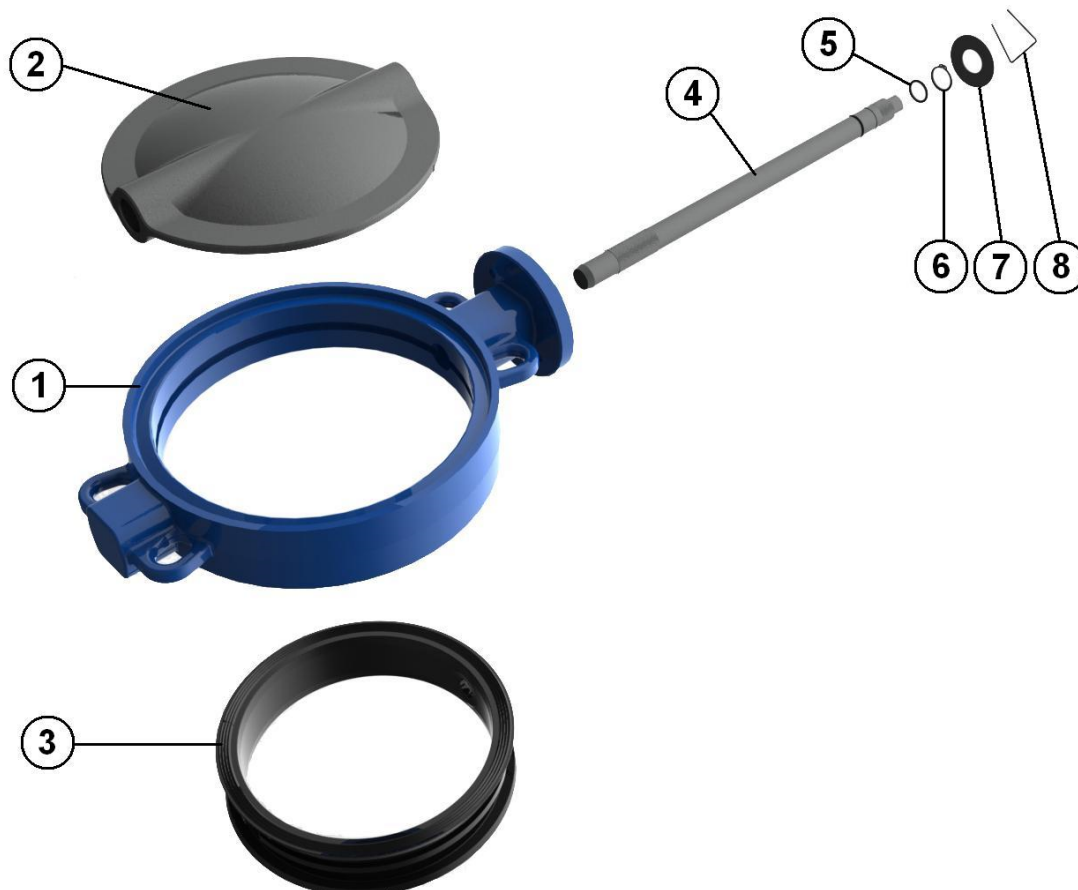


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon DN32-100	ASTM A351 C8FM
2	Papillon DN125-200	Fonte EN GJS-500-7 revêtu époxy +/- 40µ
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 420
5	O ring	NBR
6	Bague	Acier
7	Circlips	Acier
8	Platine	Aluminium
9	Vis platine	5.6
10	Rondelle	Acier
	Poignée	Aluminium ADC10 revêtu peinture époxy 50µ

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

NOMENCLATURE DN 250 - 400 :

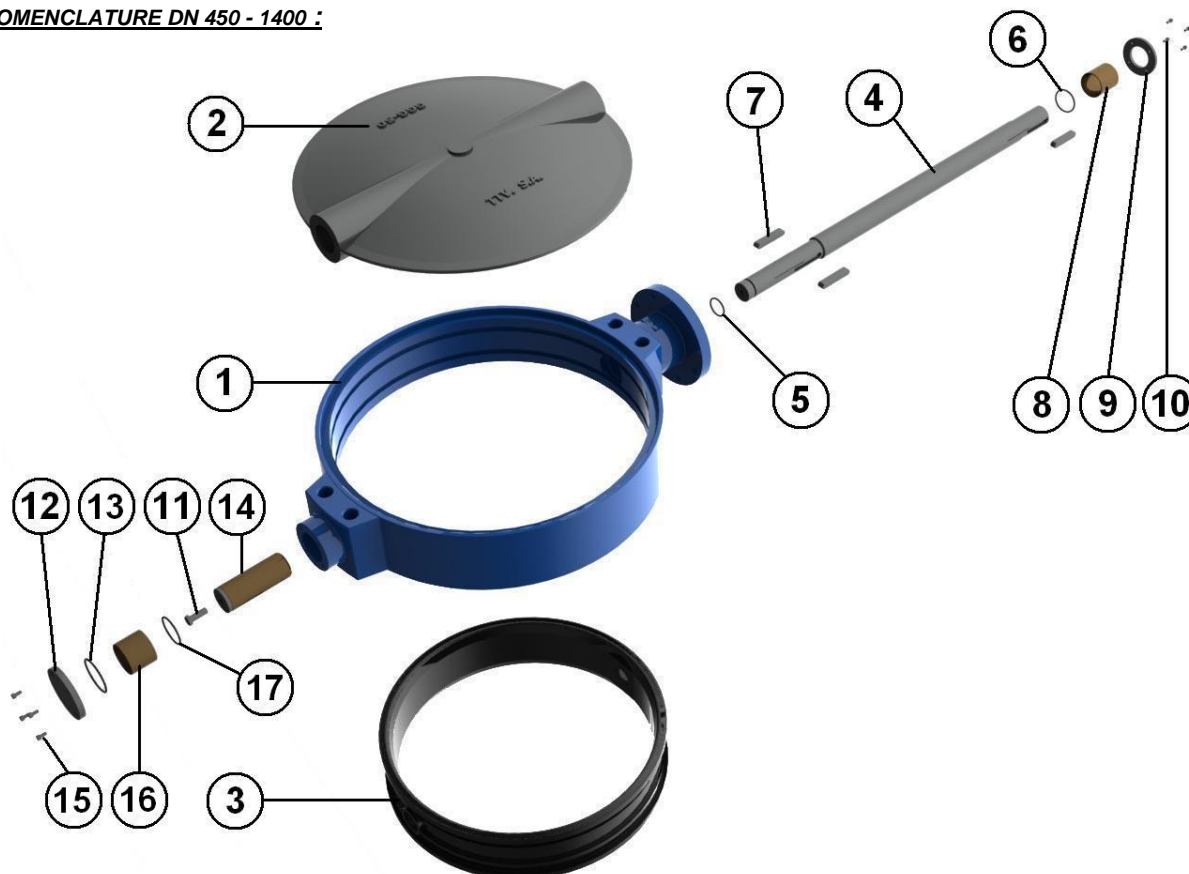


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon DN250-300	Fonte EN GJS-500-7 revêtu époxy +/- 40µ
2	Papillon DN350-400	Fonte EN GJS-500-7 revêtu rilsan noir +/- 300µ
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 420
5	O ring	NBR
6	Circlips	Acier
7	Bague	
8	Ressort	
Poignée (jusqu'au DN300)		Fonte EN GJS-500-7 revêtu peinture époxy 50µ

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

NOMENCLATURE DN 450 - 1400 :

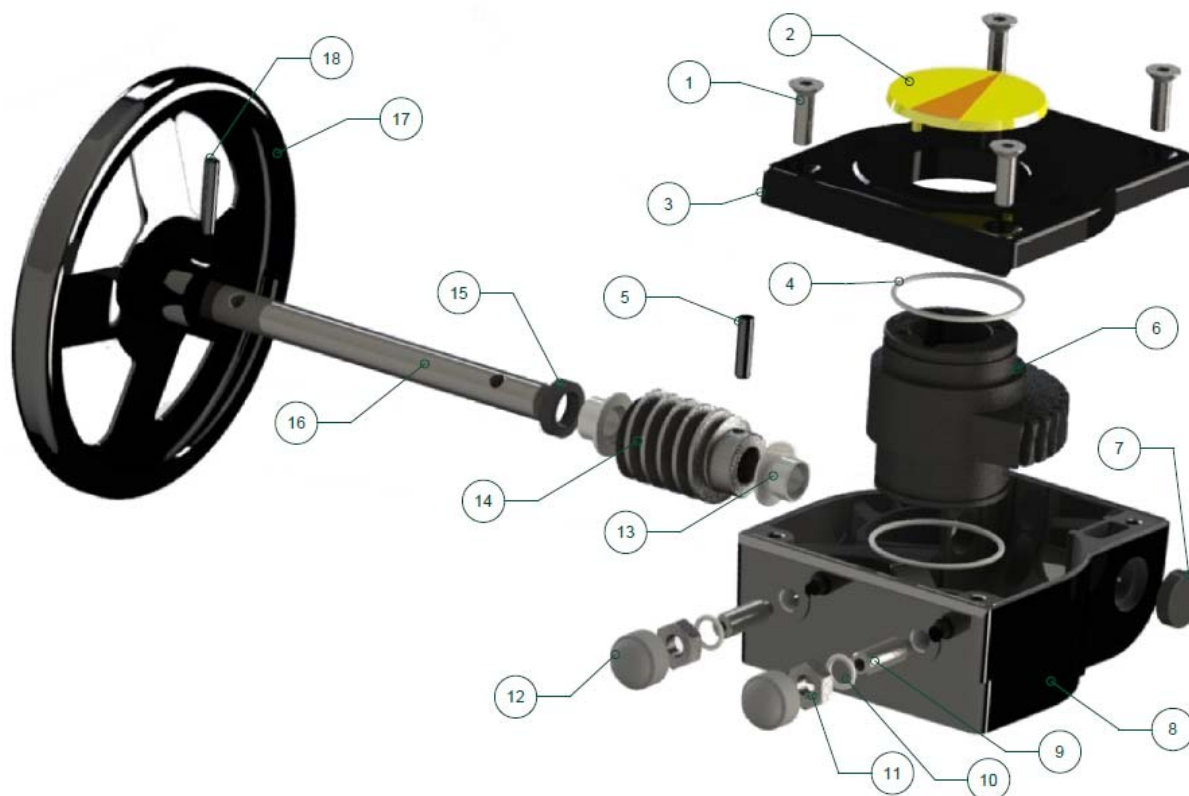


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJS-500-7 avec peinture rilsanisée couleur RAL 5024 épaisseur 250-300µ
2	Papillon	Fonte EN GJS-500-7 revêtu rilsan noir +/- 300µ
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 420
5	O ring	NBR
6	O ring	NBR
7	Clavette	ST - 60
8	Palier	BRONZE
9	Bague	F1110
10	Vis	5.6
11	Vis	5.6
12	Bouchon	F1110
13	O ring	NBR
14	Palier	F1110
15	Vis	5.6
16	Palier	BRONZE
17	O ring	NBR

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

NOMENCLATURE REDUCTEUR REF. 1197 :



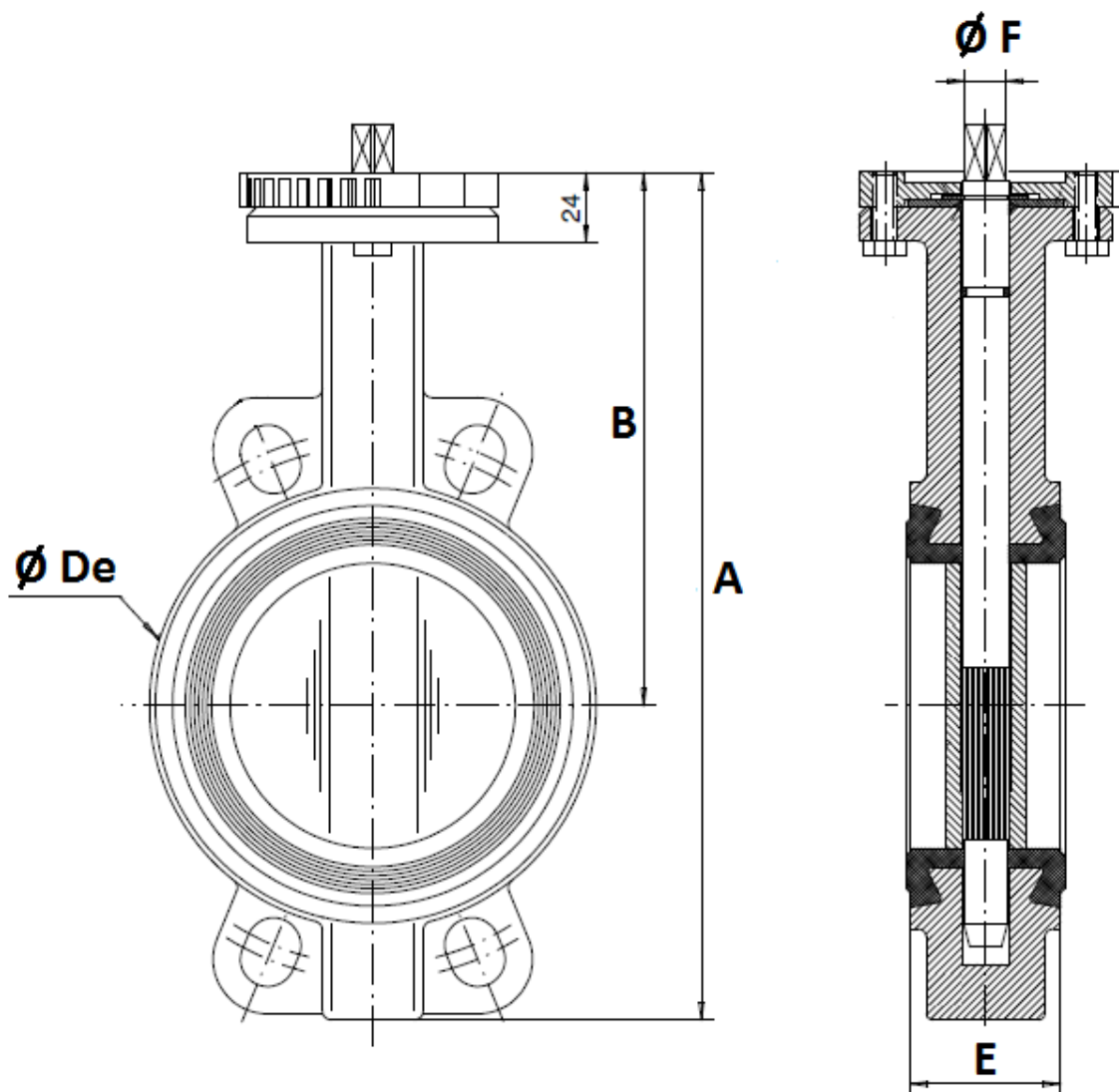
Repère	Désignation	Matériaux Ref. 1197
1	Vis boîtier	Inox AISI 304
2	Indicateur	Polypropylène
3	Chapeau	Aluminium
4	Joint torique	NBR
5	Goupille	Acier
6	Roue	Fonte EN GJS-400-15
7	Joint	NBR
8	Corps	Aluminium
9	Vis de réglage	Acier
10	Rondelle	Acier galvanisé
11	Ecrou	Acier galvanisé
12	Bouchon	NBR 70
13	Coussinet	Bronze
14	Vis sans fin	Acier 45
15	Joint	NBR
16	Axe	Acier 45
17	Volant	Acier
18	Goupille	Acier

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets seuls DN 32 - 200 :



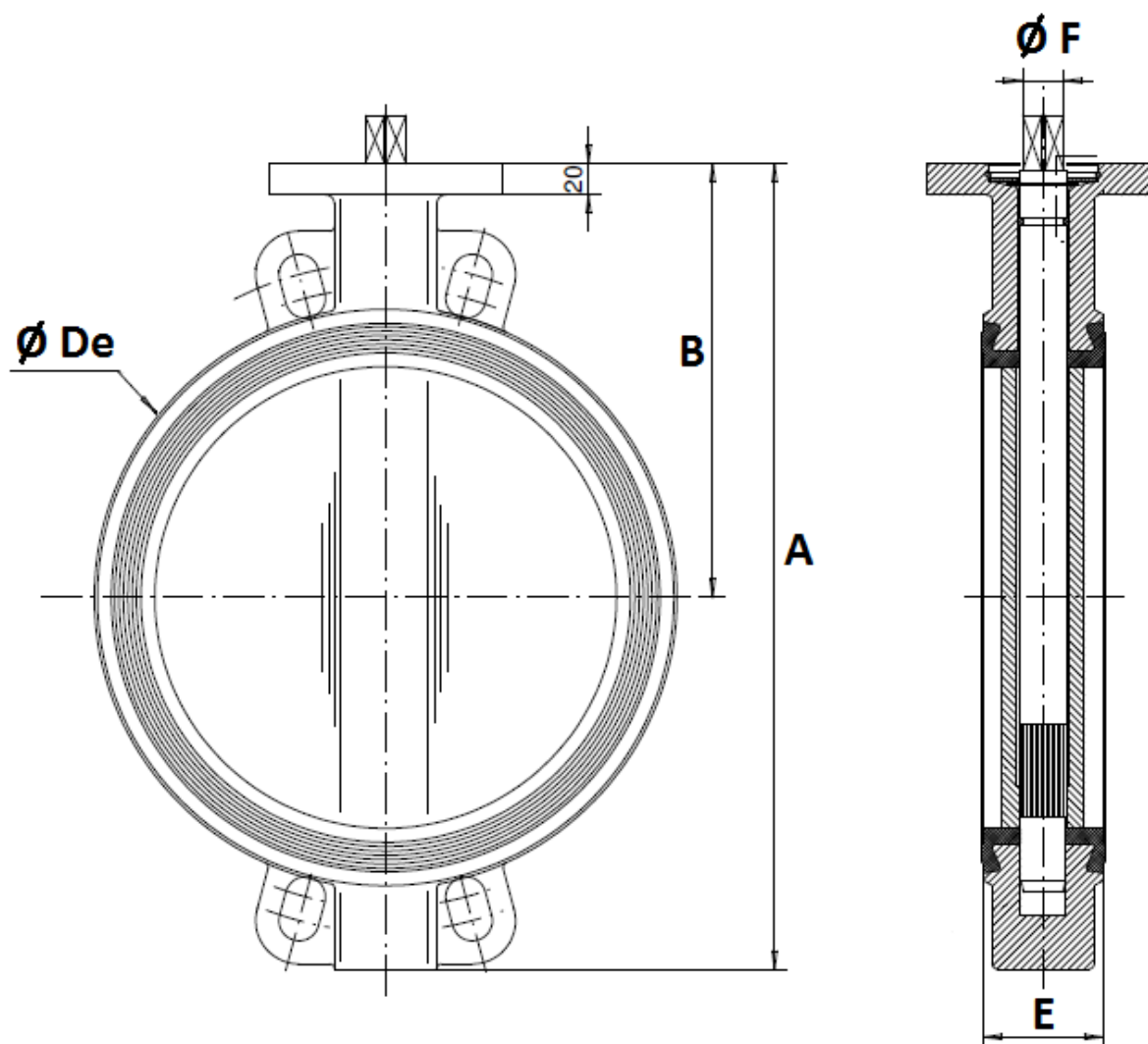
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200
A	206	228	248	265	298	331	349	430
B	140	156	161	169	187	206	215	255
Ø De	82	102	119	135	155	185	208	270
E	33	43	46	46	52	56	56	60
Ø F	9.5	9.5	12	14	14	17	17	21
Poids (Kg)	2.46	3.66	4.4	4.6	6	7.6	9.2	14.7

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets seuls DN 250 -400 :



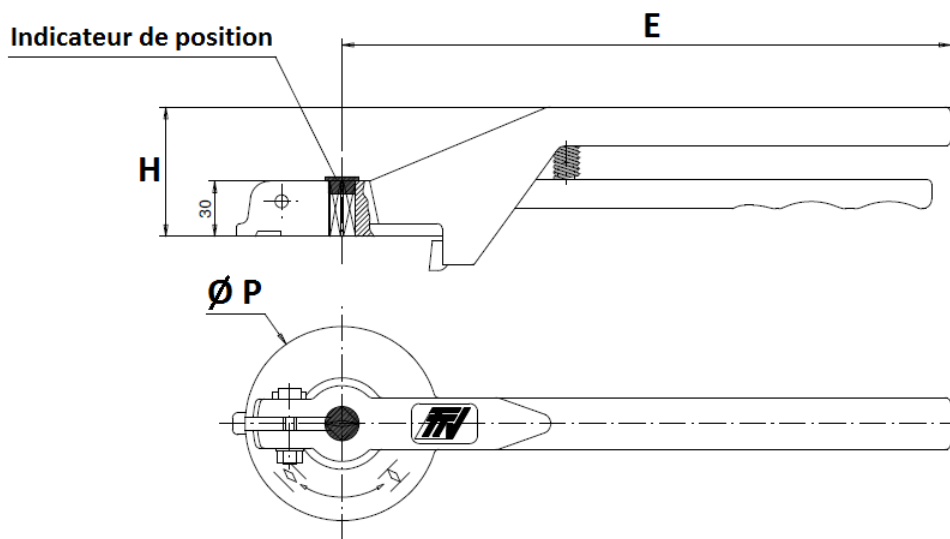
DN	250	300	350	400
A	461	524	570	644
B	248	280	300	340
Ø De	328	381	437	486
E	68	78	78	102
Ø F	23	26.5	26.5	33
Poids (Kg)	24.7	33	39	52

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
GAMME EXCELLENCE**

REF. 1152

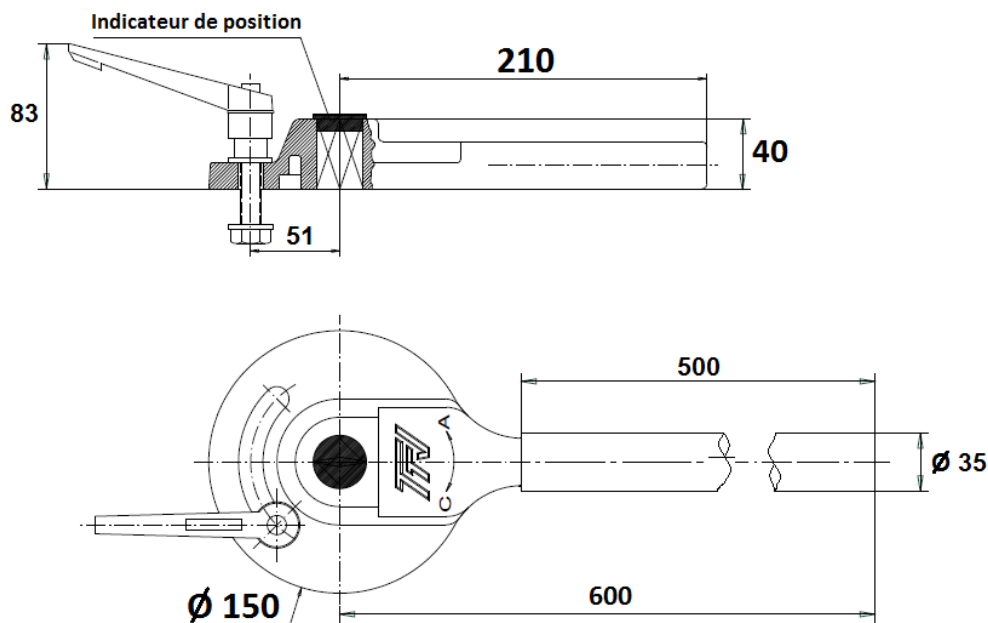
DIMENSIONS LEVIERS MANUELS STANDARDS (en mm) :

DN 32 – 200 :



DN	32-100	125-200
E	205	330
H	57	70
Ø P	88	105

DN 250 – 300 :

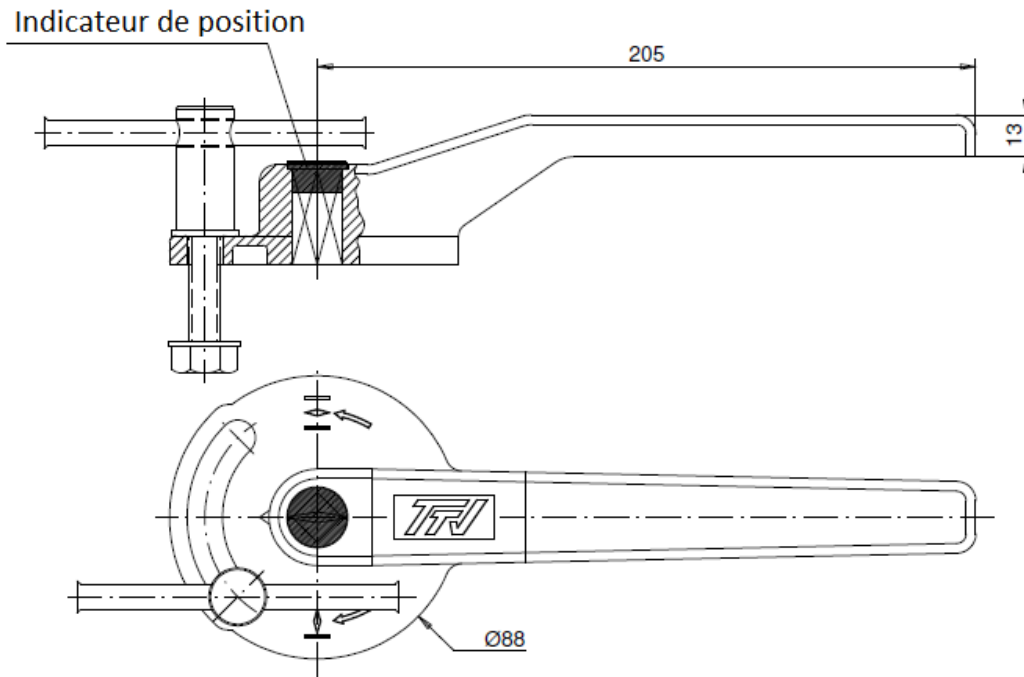


ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
GAMME EXCELLENCE

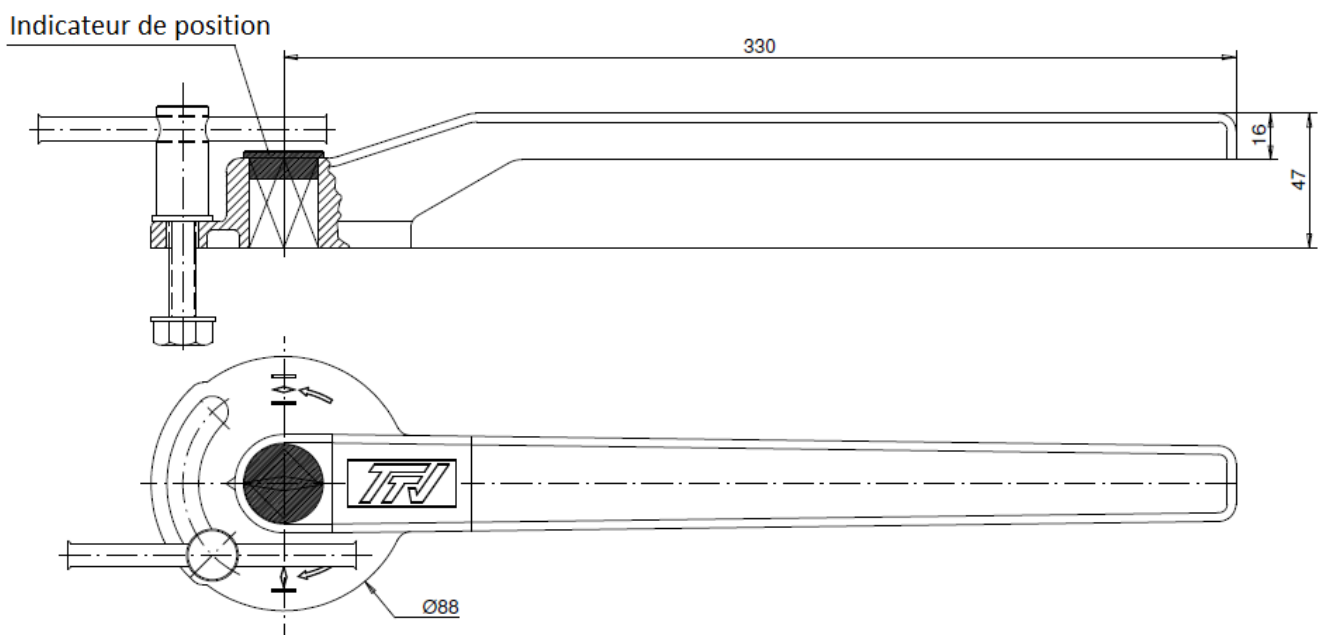
REF. 1152

DIMENSIONS LEVIERS MANUELS INOX ASTM A351 CF8M (en mm) (SUR DEMANDE) :

DN 40 - 100



DN 125 - 200

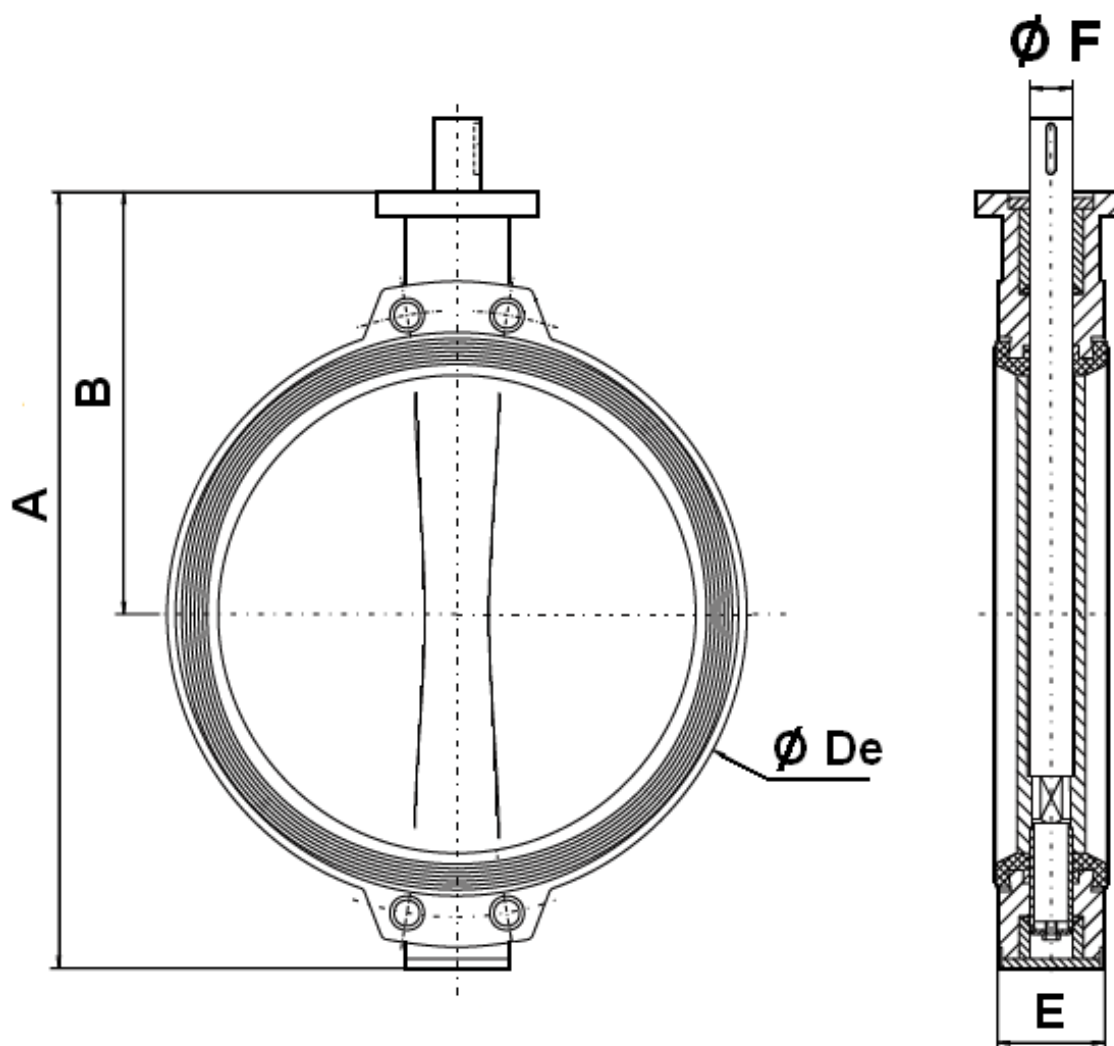


ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets seuls DN 450 - 1400 :



DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
A	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
B	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
Ø De	538	595	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
E	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
Ø F	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
Poids (Kg)	87	117	177	258	296	330	505	661	840	1020	1650	1900

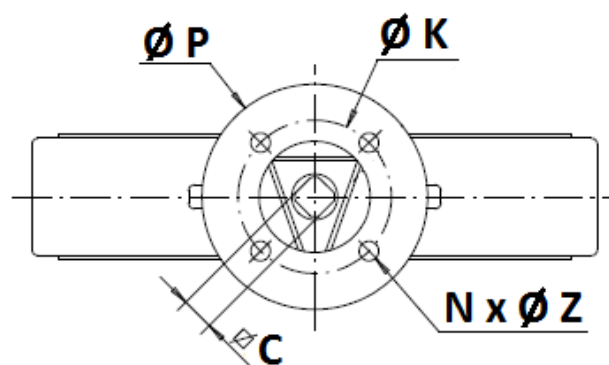
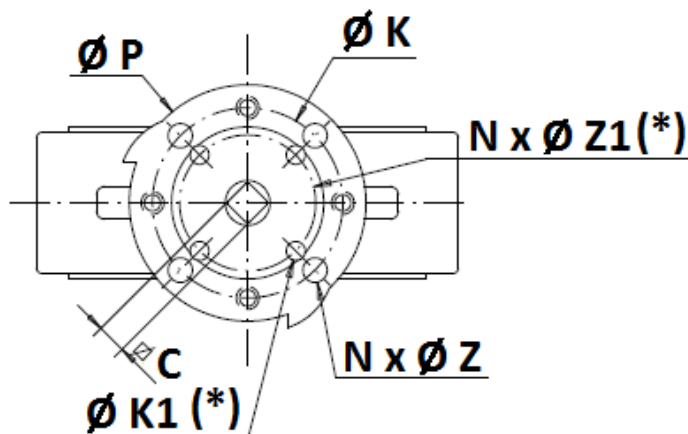
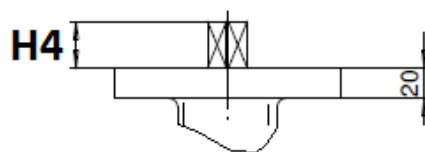
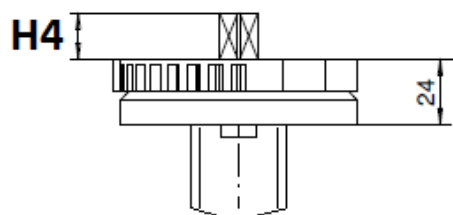
**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
GAMME EXCELLENCE**

REF. 1152

DIMENSIONS PLATINE ISO DN32-400 (en mm) :

DN 32 – 200

DN250-400



(*) : Uniquement du DN32 au DN100

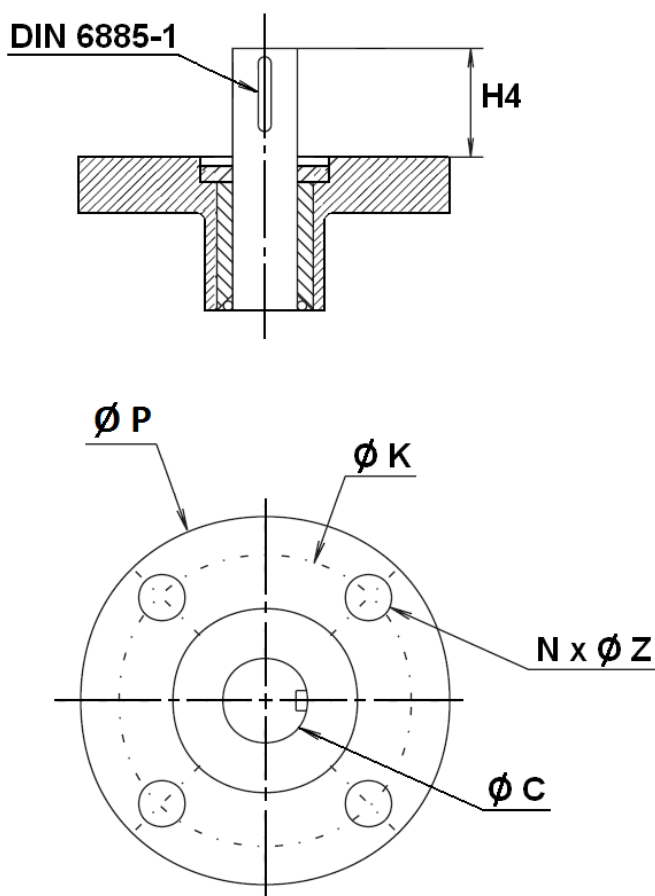
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
H4	14	14	16	16	20	20	20	24	24	24	29	29
C	8	8	9	11	11	14	14	17	19	22	22	27
Ø K	70	70	70	70	70	70	70	70	102	102	140	140
ISO	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F07	F10	F10	F14	F14
N x Ø Z	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11	4 x 18	4 x 18
Ø K1	50	50	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-
ISO 1	F05	F05	F05	F05	F05	-	-	-	-	-	-	-
N x Ø Z1	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	-	-	-	-	-	-	-
Ø P	88	88	88	88	88	105	105	105	150	150	170	170

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS PLATINE ISO DN450-1400 (en mm) :

DN 450 - 1400



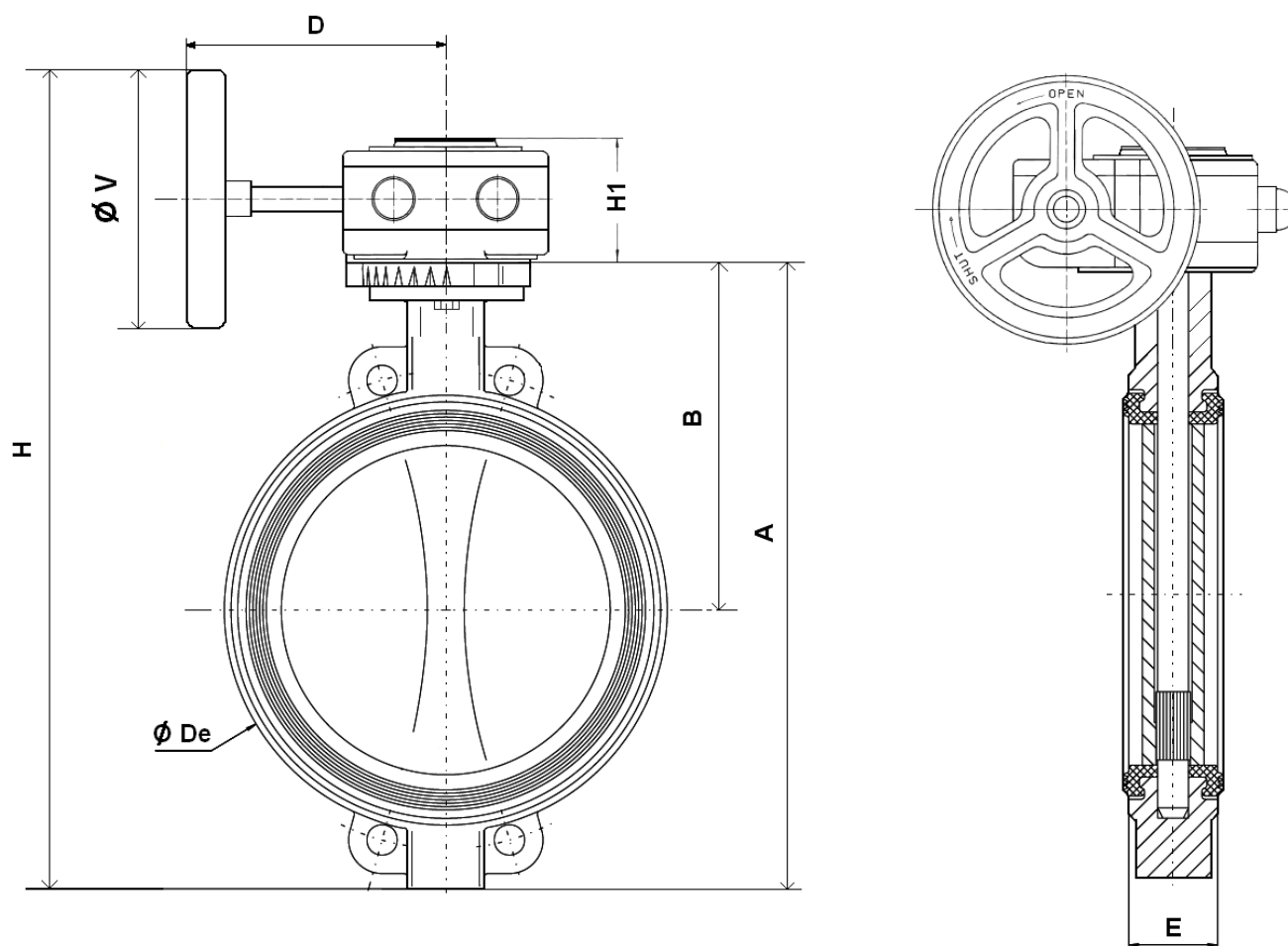
DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
H4	80	80	90	90	110	110	110	110	110	110	120	120
Ø C	50	50	60	60	65	65	80	80	80	100	120	120
Ø K	140	140	165	254	254	254	254	254	254	254	298	298
ISO	F14	F14	F16	F25	F25	F25	F25	F25	F25	F25	F30	F30
N x Ø Z	4 x 18	4 x 18	4 x 22	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 18	8 x 22	8 x 22
Ø P	175	175	250	300	300	300	300	300	300	300	350	350

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets à commande par réducteur à volant DN 32 - 400 :



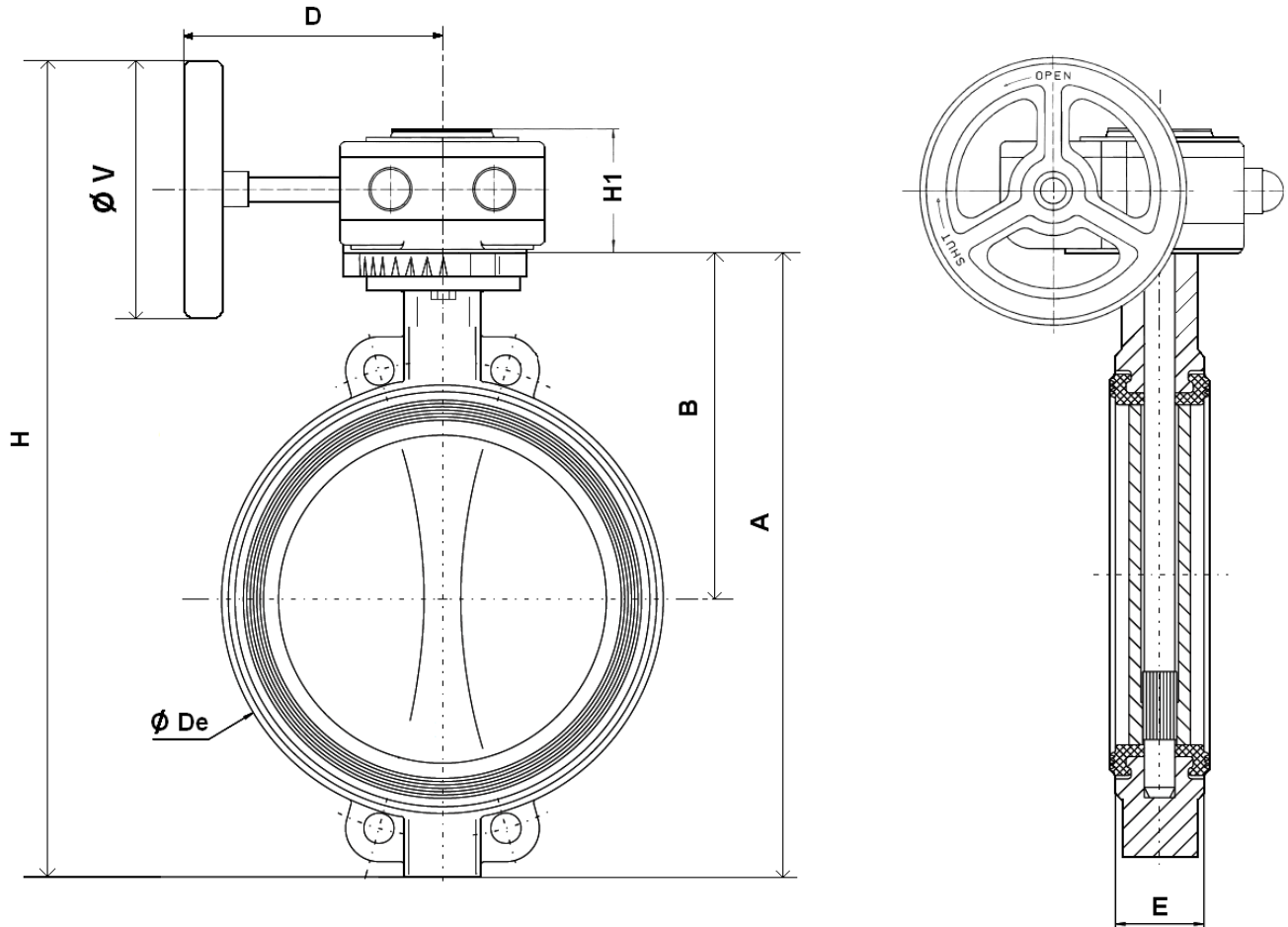
DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
A	206	228	248	265	298	331	349	430	461	524	570	644
B	140	156	161	169	187	206	215	255	248	280	300	340
Ø De	82	102	119	135	155	185	208	270	328	381	437	486
D	120	120	120	120	120	136	136	136	223	223	345	345
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78	78	102
H	304	326	341	364	392	452	477	566	647	709	831	894
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74	98	98
Ø V	140	140	140	140	140	200	200	200	300	300	400	400
Poids (en Kg)	3.81	5.01	5.75	5.95	7.35	9.35	10.95	16.45	28.7	37	48.5	61.5

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets à commande par réducteur à volant DN 450 - 1400 :



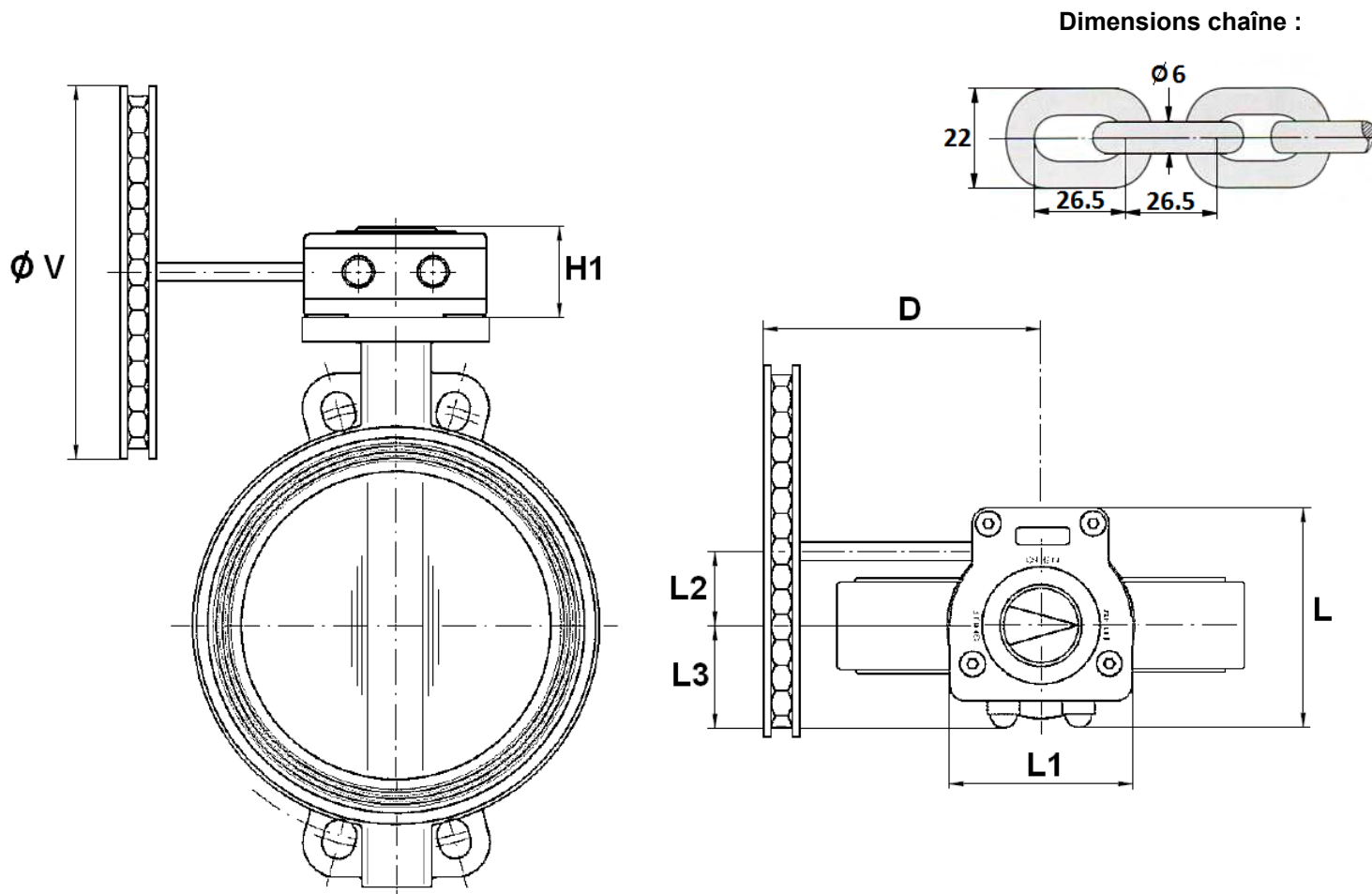
DN	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
A	738	822	965	1100	1150	1248	1325	1457	1580	1720	1910	1990
B	394	440	507	575	600	655	685	754	815	873	1005	1025
Ø De	538	595	695	804	860	911	1010	1124	1225	1330	1460	1530
D	364	386	421	440	440	438	492	492	492	550	605	605
E	114	127	154	165	190	190	203	216	216	254	360	360
H	1083	1171	1376	1409	1459	1657	1688	1820	1943	2178	2260	2429
H1	90	98	122	117	117	117	125	125	125	115	178	178
Ø V	600	600	700	500	500	700	600	600	600	800	700	700
Poids (en Kg)	105.8	143.8	215.3	307	345	381.3	579.8	735.8	914.8	1106.5	1882	2132

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Robinets à commande par réducteur à chaîne :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500
D	120	120	120	120	120	126	126	126	214	214	331	331	350	365
H1	58	58	58	58	58	58	58	58	74	74	98	98	90	98
L	128	128	128	128	128	128	128	128	175	175	224	224	232	267
L1	100	100	100	100	100	100	100	100	142	142	185	185	204	227
L2	50	50	50	50	50	50	50	50	61	61	80	80	86	104.5
L3	56	56	56	56	56	56	56	56	80	80	98	98	100	110
Ø V	160	160	160	160	160	210	210	210	300	300	400	400	500	500
Poids (en Kg)	4.81	6.01	6.75	6.95	8.35	10.35	11.95	17.45	31.5	39.8	53.3	66.3	113.2	150.7

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

DN	32/50	65	80/100	125/150	200	250	300	350
Ref.	1197050	1197065	1197100	1197150	1197200	1197250	1197300	1197350
Rapport de réduction	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	37 : 1	36 : 1	36 : 1	50 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	9.25	9.25	9.25	9.25	9.25	9	9	12.5
Couple d'entrée (Nm)	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5	23	23	50
Couple de sortie (Nm)	300	300	300	300	300	675	675	1310

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000
Ref.	1197400	1197451	1197501	1197601	1197700	1197800	-	-
Rapport de réduction	50 : 1	38 : 1	55 : 1	52 : 1	208 : 1	208 : 1	312 : 1	312 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	12.5	9.5	13.75	13	52	52	78	78
Couple d'entrée (Nm)	50	86	96	160	65	65	80	80
Couple de sortie (Nm)	1310	1620	2640	4160	6800	6800	12500	12500

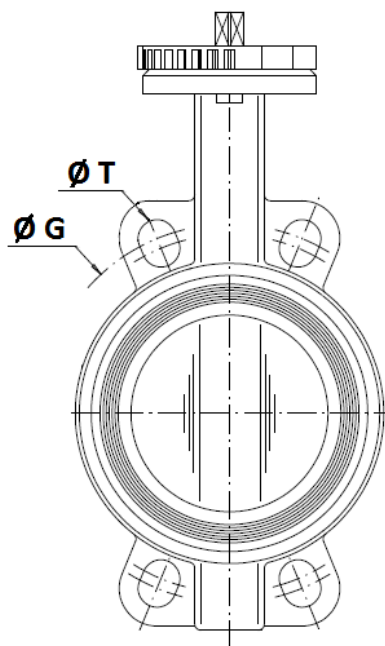
DN	1200	1300	1400
Rapport de réduction	702 : 1	720 : 1	720 : 1
Nombre de tours pour ouverture / fermeture	175.5	180	180
Couple d'entrée (Nm)	50	91	91
Couple de sortie (Nm)	17000	32000	32000

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

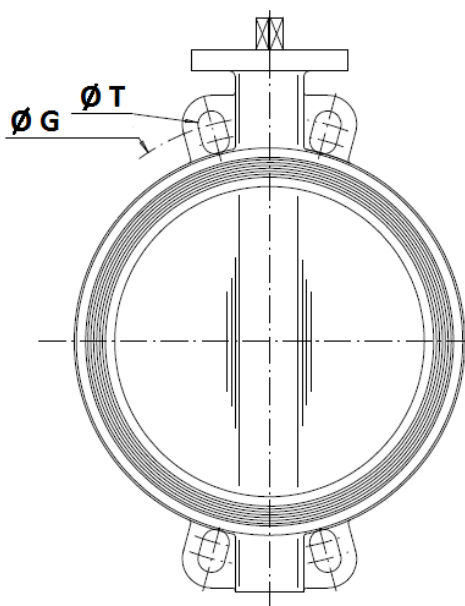
REF. 1152

DIMENSIONS DE RACCORDEMENT ENTRE BRIDES (en mm) :

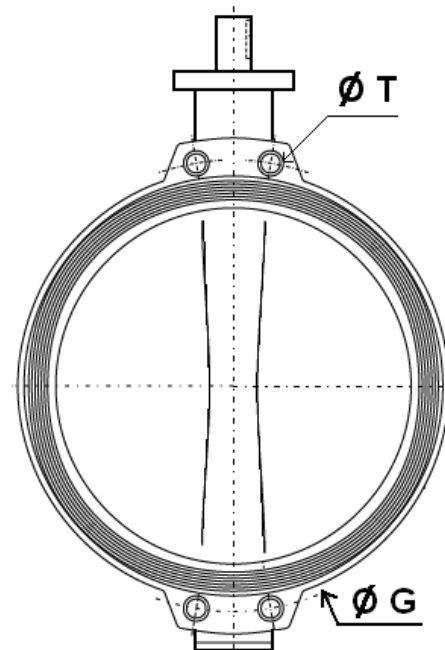
DN 32-200



DN250 – 400



DN450-1400



	DN (mm)	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
	NPS (")	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
PN10	Ø G	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
	Ø T	18	18	18	18	18	18	18	23	23	23	23	23	27
PN16	Ø G	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
	Ø T	18	18	18	18	18	18	18	23	23	27	27	27	30
Class 150	Ø G	88.9	98.5	120.6	139.7	152.4	190.5	215.9	241.3	298.5	362	431.8	476.3	539.8
	Ø T	16	16	19	19	19	19	23	23	23	26	26	29	29

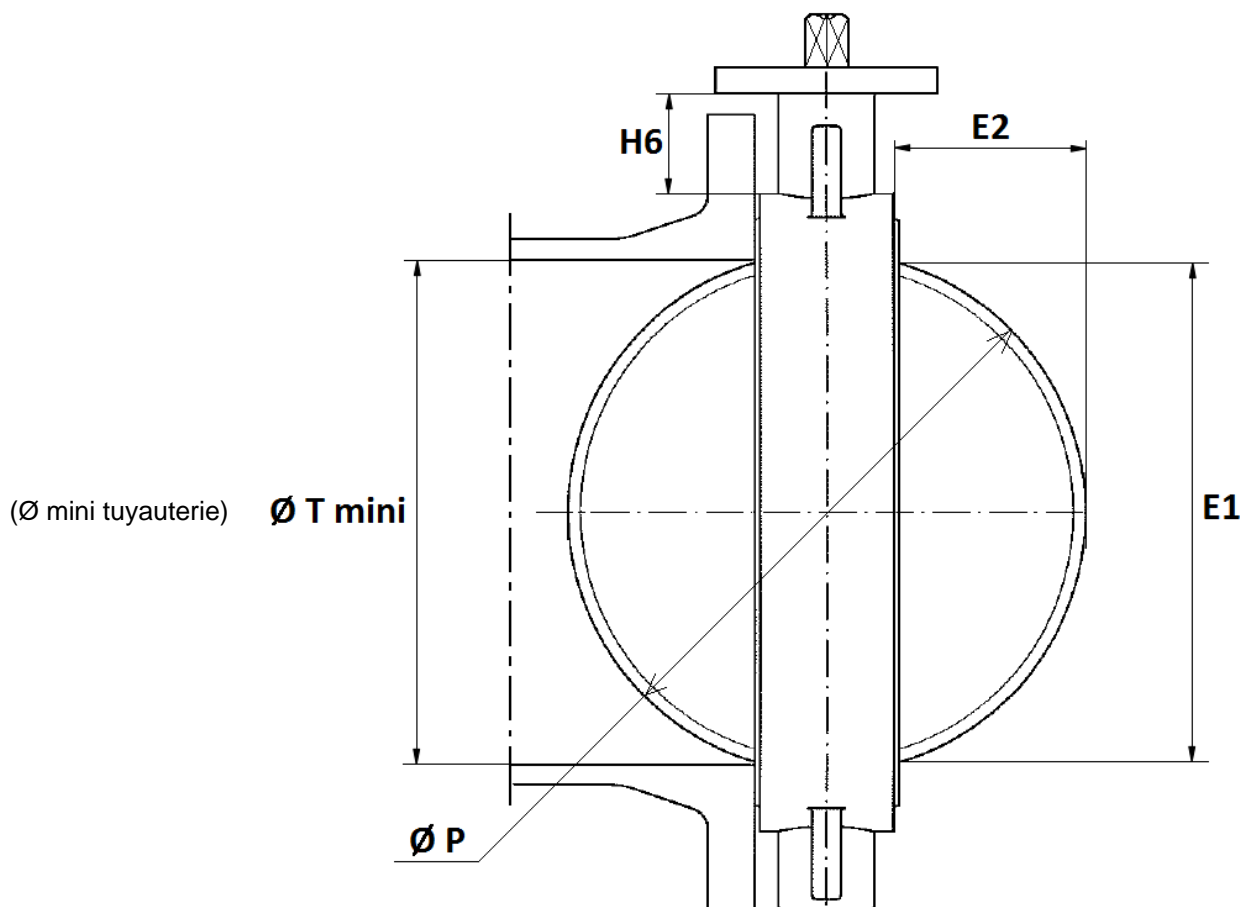
	DN (mm)	450	500	600	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
	NPS (")	18"	20"	24"	28"	30"	32"	36"	40"	44"	48"	52"	56"
PN10	Ø G	565	620	725	840	900	950	1050	1160	1270	1380	-	1590
	Ø T	M24	M24	M27	M27	M30	M30	M30	M33	M33	M36	-	M39
PN16	Ø G	585	650	770	840	900	950	1050	1170	1270	1390	-	1590
	Ø T	M27	M30	M33	M33	M33	M36	M36	M39	M39	M45	-	M45
Class 150	Ø G	577.9	635	749.3	863	914	978	1086	1200	1314	1422	1537	1651
	Ø T (BSW)*	1 1/8"	1 1/8"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 3/4"	1 3/4"
	Ø T (Métrique)	M30	M30	M33	M33	M33	M39	M39	M39	M39	M39		

* En standard filetage BSW, sur demande filetage métrique pour la Class 150

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
GAMME EXCELLENCE**

REF. 1152

DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm) :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
E1	23	24.5	46	65	85	109	136	188	238	289	331	385	424	479	575
E2	3.5	3.5	9.5	17	24	33.5	45.5	69	90	110.5	131	148	162.5	184	221
H6	76	82	80	80	88	93	89	99	71	76	69	80	96	119	127
Ø T mini	26	27.5	49	68	88	112	139	191	241	292	334	388	427	482	578
Ø P	40	50	65	80	100	123	147	198	248	299	340	398	439	495	596

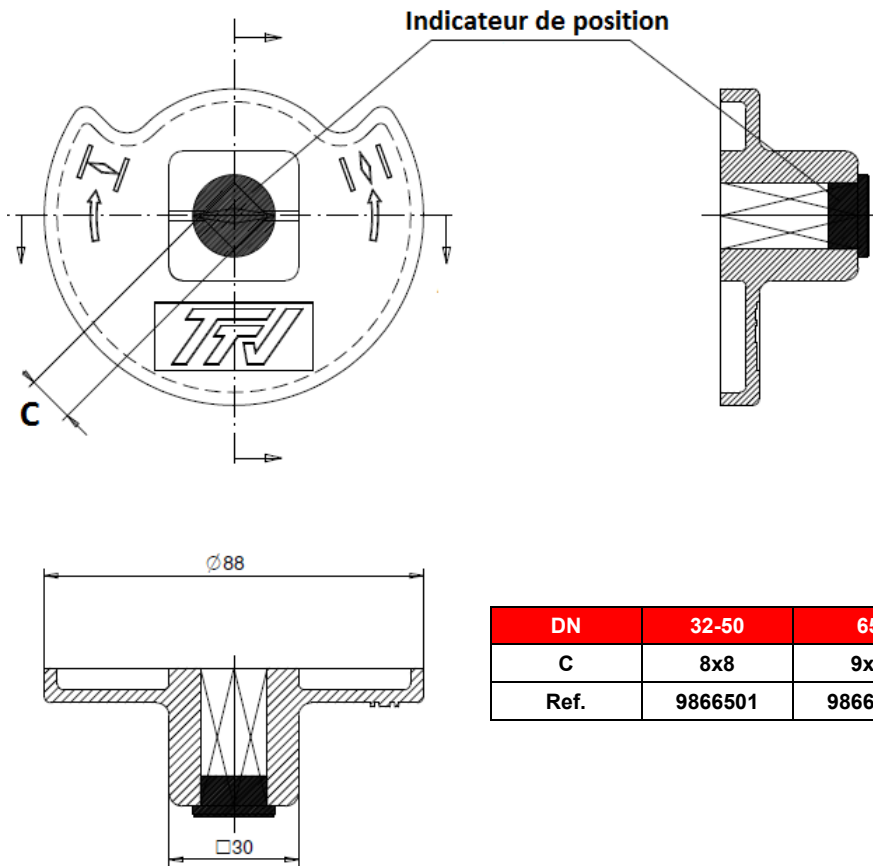
DN	700	750	800	900	1000	1100	1200	1300	1400
E1	680	721	777	850	957	1052	1146	1261	1368
E2	267.5	278	305	335.5	382.5	429	460	475.5	527.5
H6	148	140	170	150	162	175	176	240	228
Ø T mini	683	724	780	853	960	1055	1149	1264	1371
Ø P	700	746	800	874	981	1074	1174	1311	1415

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

DIMENSIONS (en mm) :

- Carré de manœuvre pour clé de fontainier (30x30 mm) :



DN	32-50	65	80-100	125-150	200
C	8x8	9x9	11x11	14x14	17x17
Ref.	9866501	9866502	9866503	9866504	9866505

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2015
- Conception suivant la norme ISO 10631 et EN 593
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0038
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 courte série 20, EN 558 série 20 (NF 29305), BS 5155 Wafer courte/médium, DIN 3202 partie 3, série K1
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Certification **Marine BUREAU VERITAS**, Certificat N° 14087/C0 BV du DN32 au 1000 **sur demande**
- Robinets agréés par l'OTAN (N° 286B)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

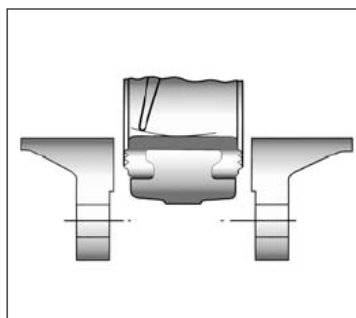
REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.

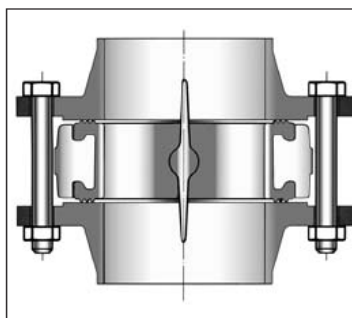
INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

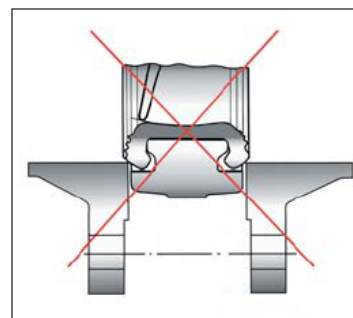
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



**Introduction du robinet
entrouvert**



**Serrage des boulons
robinet ouvert**



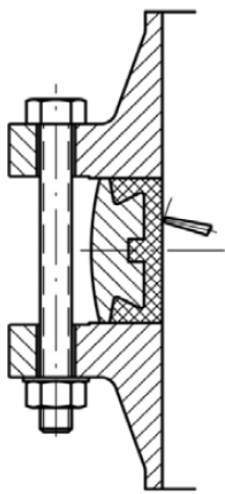
ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE GAMME EXCELLENCE

REF. 1152

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.
- Ainsi que sur toutes brides et collets à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

COUPLES DE SERRAGE MAXI DE LA BOULONNERIE POUR MONTAGE ENTRE BRIDES :



		Couple de serrage maxi (Nm)			
		5,6 / A307 Gr.B	8,8 / A193 B7	10,9	12,9
DN visserie	Type Visserie				
	M12 (1/2")	41,16	84,28	117,6	142,1
	M14 (9/16")	66,64	132,3	186,2	225,4
	M16 (5/8")	102,9	205,8	289,1	347,9
	M18 (3/4")	142,1	284,2	396,9	475,3
	M20 (3/4")	196	401,8	568,4	676,2
	M22 (7/8")	259,7	539	764,4	911,4
	M24 (1")	338,1	695,8	980	1176
	M27 (1"1/8)	499,8	1029	1470	1764
M30 (1"1/4)	666,4	1421	1960	2352	

POSITION DE MONTAGE PREFERENTIELLE :

Pour des fluides chargés et des réseaux de froid (climatisation par exemple), nous conseillons de monter le robinet en position horizontal



MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.