

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131



Certificat 3.1



Dimensions : DN 40 au DN 300
Raccordement : Entre brides PN10/16
Température Mini : -10°C
Température Maxi : + 80°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Col long pour calorifuge
Papillon inox
Manchette NBR vulcanisée

Matière : Corps Fonte

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1131

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Platine ISO 5211
- Oeilles taraudées
- Montage entre brides PN10 ou PN16 du DN 40 au DN 300
- Axe traversant
- Poignée crantée 10 positions , cadénassable jusqu'au DN150
- Double étanchéité PTFE à l'axe
- Papillon inox
- Peinture époxy épaisseur 80 microns couleur RAL 003
- Manchette NBR vulcanisée

UTILISATION :

- Hydrocarbures non aromatiques, fuel, eau, gaz naturel, graisses, huiles, air comprimé, glycol
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 80°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars
- En emploi temporaire, peut être utilisée en bout de ligne (6 bars maxi)

COEFFICIENT DE DEBIT Kv (M3 / h) :

| DN | 32/40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | |
|-------------------|-------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Angle d'ouverture | 10° | 0,04 | 0,05 | 0,09 | 0,17 | 0,26 | 0,43 | 0,68 | 1,7 | 2,6 | 3,4 |
| | 20° | 2 | 3 | 5 | 8 | 15 | 25 | 38 | 76 | 129 | 200 |
| | 30° | 5 | 6 | 10 | 15 | 31 | 52 | 81 | 160 | 273 | 422 |
| | 40° | 10 | 13 | 21 | 33 | 67 | 113 | 175 | 348 | 592 | 914 |
| | 50° | 18 | 23 | 38 | 60 | 119 | 202 | 312 | 620 | 1055 | 1630 |
| | 60° | 30 | 38 | 64 | 99 | 196 | 334 | 516 | 1025 | 1746 | 2697 |
| | 70° | 48 | 60 | 102 | 156 | 310 | 529 | 817 | 1623 | 2764 | 4269 |
| | 80° | 72 | 90 | 152 | 235 | 466 | 793 | 1226 | 2434 | 4145 | 6403 |
| | 90° | 78 | 98 | 167 | 258 | 512 | 872 | 1347 | 2675 | 4555 | 7037 |

COUPLES DE MANOEUVRE (Nm, sans coefficient) :

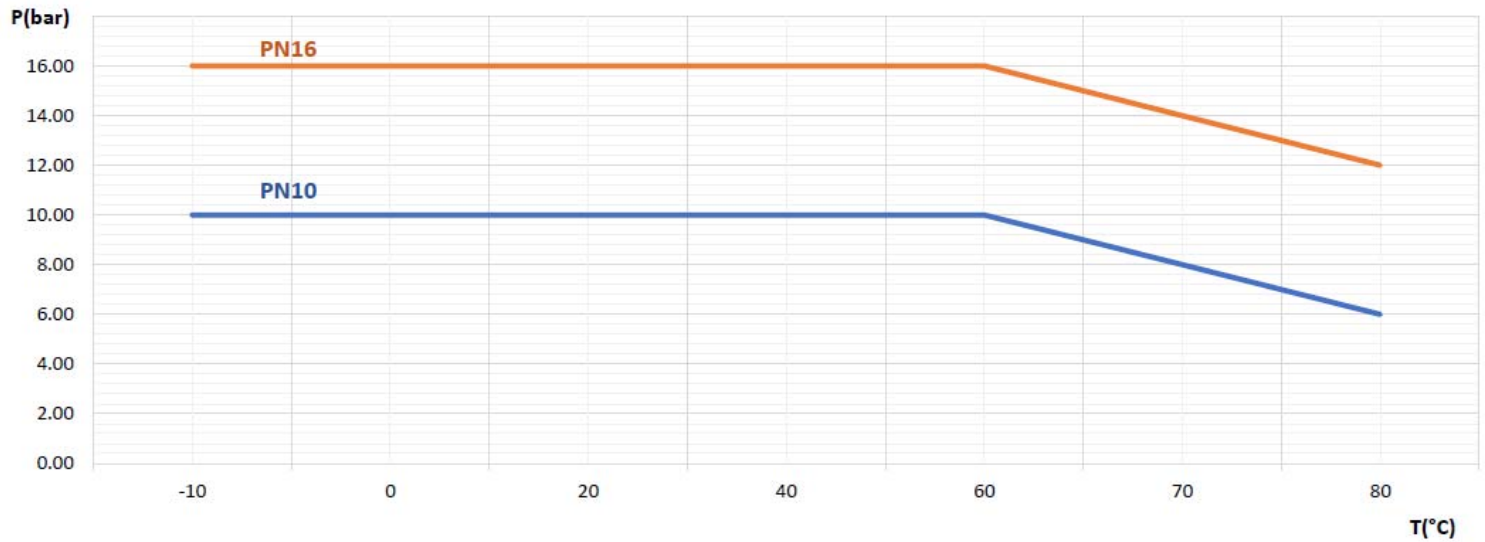
Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

| DN | 32/40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------|-------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PN10 | 11 | 15 | 24 | 31 | 48 | 73 | 106 | 177 | 281 | 410 |
| PN16 | 12 | 16 | 26 | 33 | 53 | 81 | 119 | 194 | 308 | 441 |

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



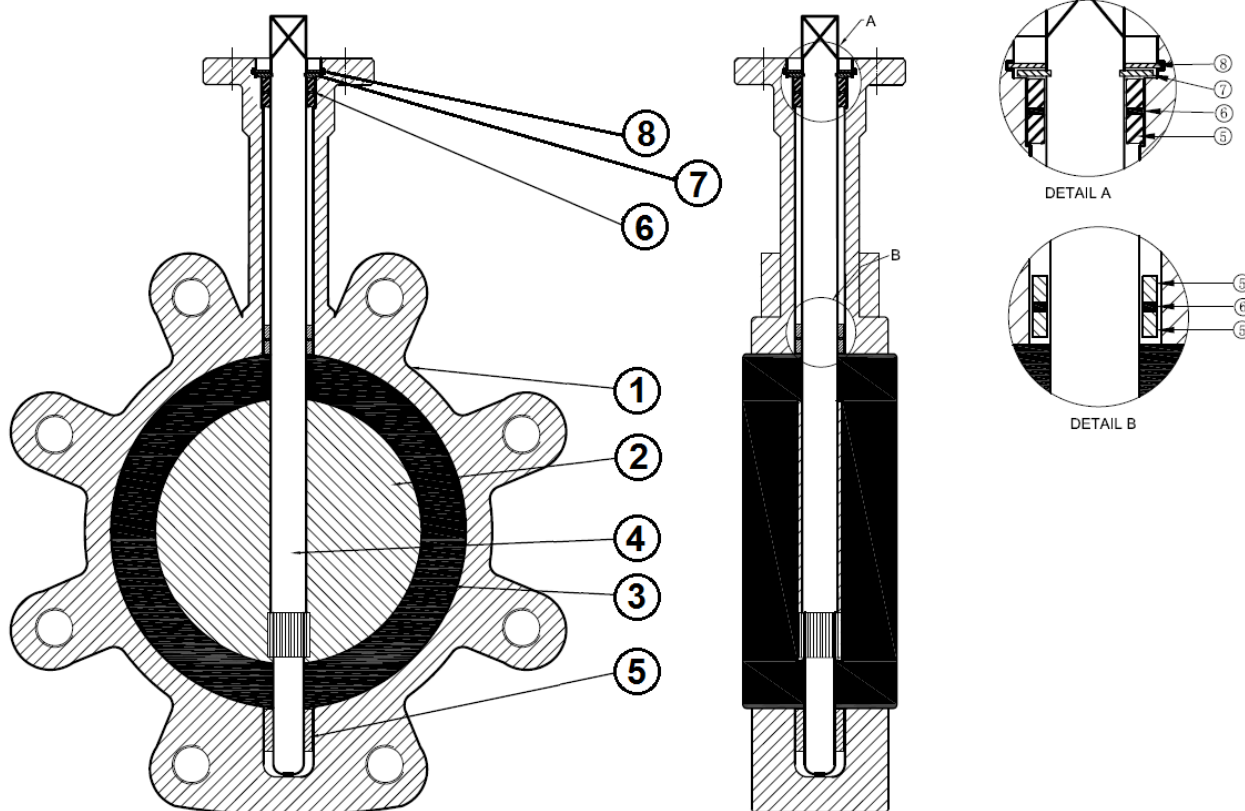
GAMME :

- Commande par levier du DN40 au DN300
- Réducteur possible du DN40 au DN300 **Ref.1198**

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

NOMENCLATURE :



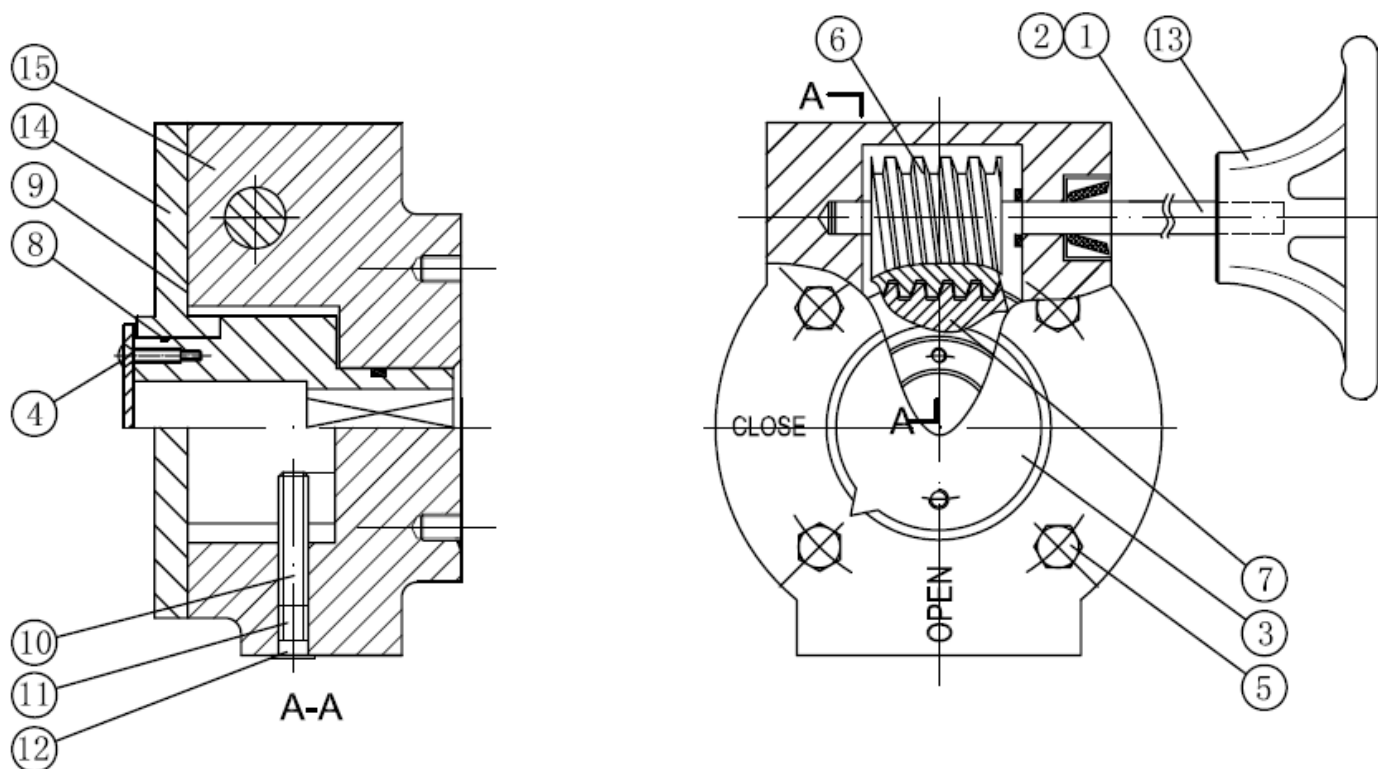
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|---------------|---------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJL-250 |
| 2 | Papillon | Inox ASTM A351 CF8M |
| 3 | Manchette | NBR |
| 4 | Axe | Inox AISI 416 |
| 5 | Palier | PTFE |
| 6 | Joint torique | NBR |
| 7 | Circlip | Acier |
| 8 | Circlip | Acier |
| | Levier | Aluminium |



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

NOMENCLATURE REDUCTEURS :



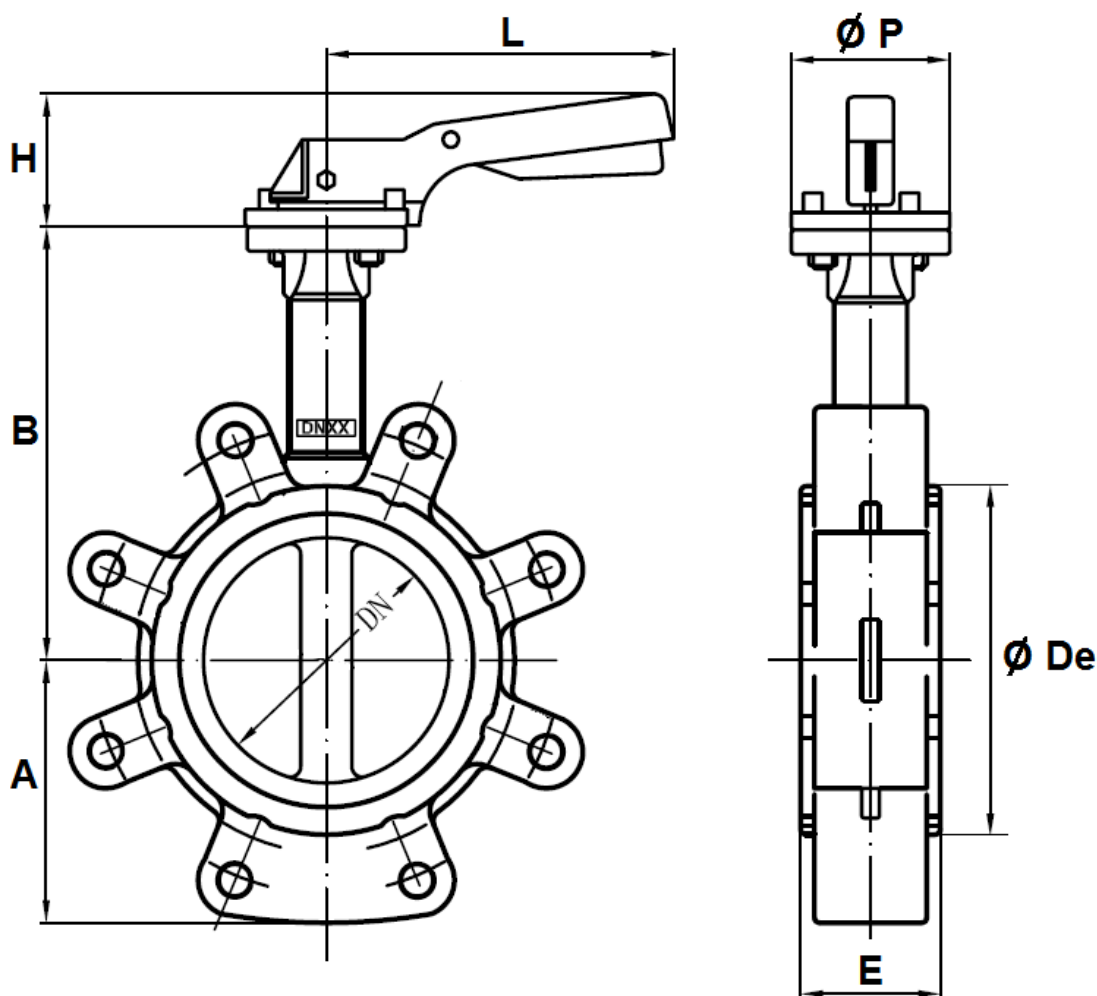
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|--|-------------------------------|
| 1 | Axe | Acier chromé |
| 2 | Goupille | Inox AISI 316 |
| 3 | Plaque indicatrice | Aluminium avec joint NBR |
| 4 | Boulonnerie plaque | Inox AISI 316 |
| 5 | Boulonnerie chapeau | Inox AISI 316 |
| 6 | Roue | Acier |
| 7 | Engrenage | Fonte EN GJS-400-15 |
| 8 | Joint torique | NBR |
| 9 | Joint de chapeau | NBR |
| 10 | Vis interne | Acier |
| 11 | Vis extérieure | Inox AISI 316 |
| 12 | Bouchon | Plastique |
| 13 | Volant | Fonte EN GJL-250 revêtu époxy |
| 14 | Chapeau | Fonte EN GJL-250 revêtu époxy |
| 15 | Corps | Fonte EN GJL-250 revêtu époxy |
| | Boulonnerie pour fixation sur robinet papillon | Inox AISI 304 |



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

DIMENSIONS ROBINETS DN 40 – 300 AVEC LEVIER (en mm) :



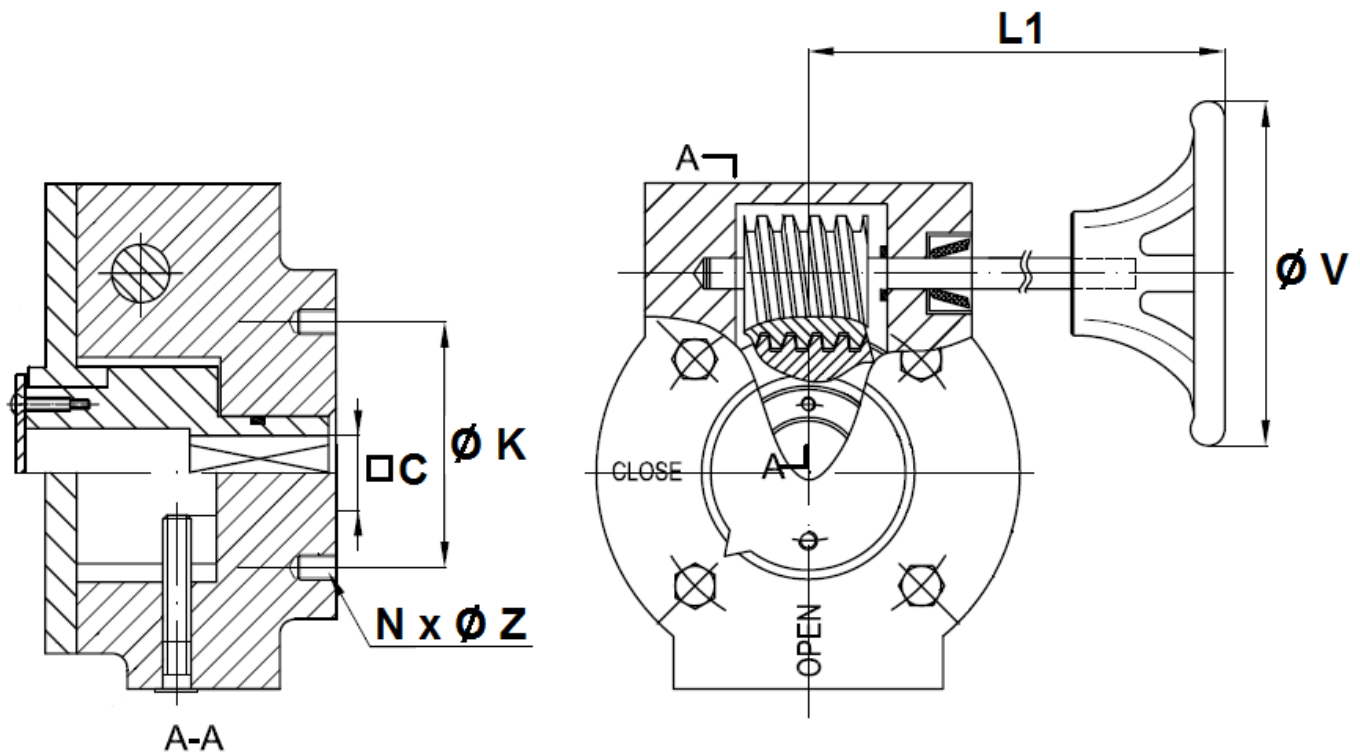
| Ref. | DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------|------------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|-----|
| 1131 | A | 61 | 77 | 88 | 95 | 107 | 122 | 144 | 171 | 205 | 235 |
| | B | 130 | 137 | 142 | 158 | 180 | 192 | 215 | 242 | 280 | 310 |
| | Ø De | 82 | 95 | 109 | 127 | 152 | 180 | 207 | 260 | 315 | 370 |
| | E | 33 | 43 | 46 | 46 | 52 | 56 | 56 | 60 | 68 | 78 |
| | H | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 71 | 71 | 40 | 44 | 44 |
| | L | 195 | 195 | 195 | 195 | 195 | 278 | 278 | 355 | 507 | 507 |
| | Ø P | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 90 | 90 | 125 | 150 | 150 |
| | Poids (Kg) | 2.43 | 3.13 | 3.73 | 4.98 | 5.64 | 9.06 | 10.96 | 16.67 | 31.4 | 42 |



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

DIMENSIONS REDUCTEURS A VOLANT SEULS DN40-300 (en mm) :

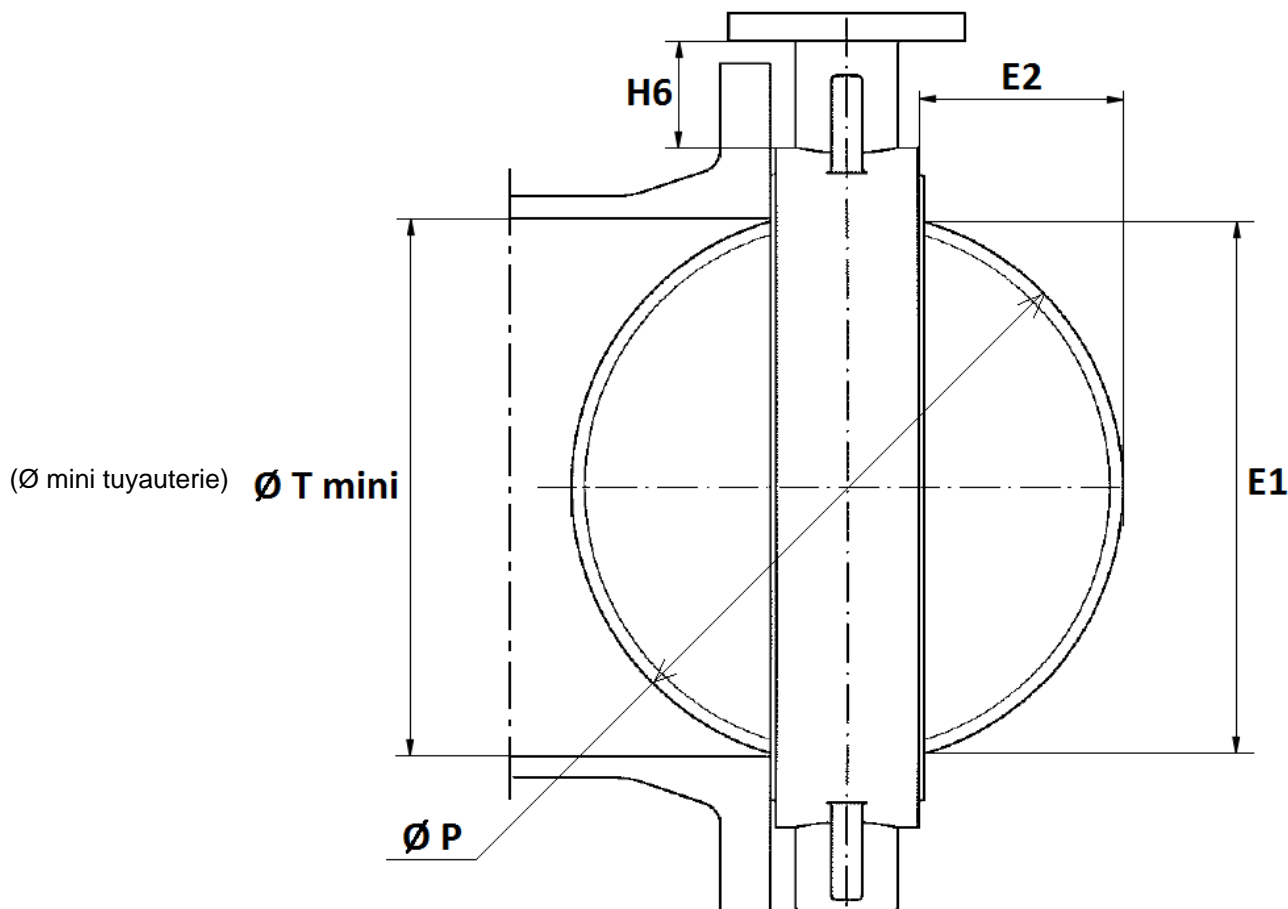


| DN | 40/80 | 100 | 125/150 | 200 | 250 | 300 |
|------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| C | 9 | 11 | 14 | 17 | 22 | 27 |
| Ø K | 50 | 50 | 70 | 102 | 125 | 125 |
| ISO | F05 | F05 | F07 | F10 | F12 | F12 |
| N x Ø Z | 4 x M6 | 4 x M6 | 4 x M8 | 4 x M10 | 4 x M12 | 4 x M12 |
| L1 | 156 | 156 | 156 | 241 | 223 | 223 |
| Ø V | 145 | 145 | 245 | 295 | 295 | 295 |
| Poids (kg) | 3.51 | 4.22 | 3.53 | 6.99 | 7.42 | 9.6 |
| Ref. | 1198001 | 1198002 | 1198003 | 1198004 | 1198005 | 1198006 |

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm) :



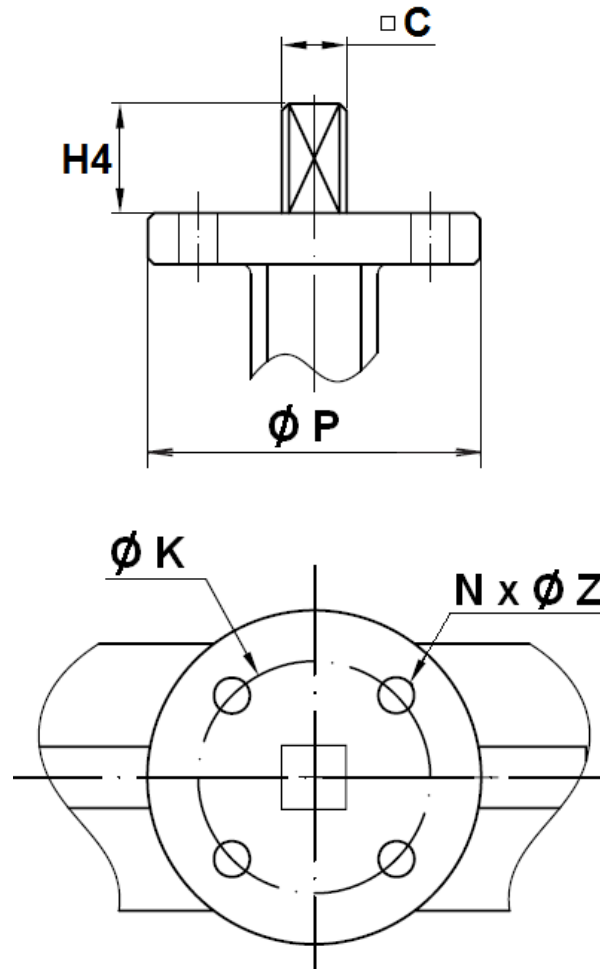
| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------|------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
| E1 | 37.7 | 47.06 | 59.81 | 75.56 | 98.37 | 117.02 | 147.65 | 195.3 | 242.5 | 292.6 |
| E2 | 4.9 | 5 | 9.4 | 16.5 | 26.1 | 33.9 | 49.7 | 71.2 | 91.2 | 111.8 |
| H6 ±2 | 76.7 | 79 | 79 | 87.5 | 92.3 | 90.3 | 99.2 | 99.5 | 103.8 | 105.8 |
| Ø P | 42.8 | 53 | 64.8 | 79.1 | 104.25 | 123.8 | 155.4 | 202.4 | 250.5 | 301.6 |
| Ø T mini | 43 | 53 | 65 | 79.5 | 104.5 | 124 | 155.5 | 202.5 | 250.5 | 302 |



**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) :

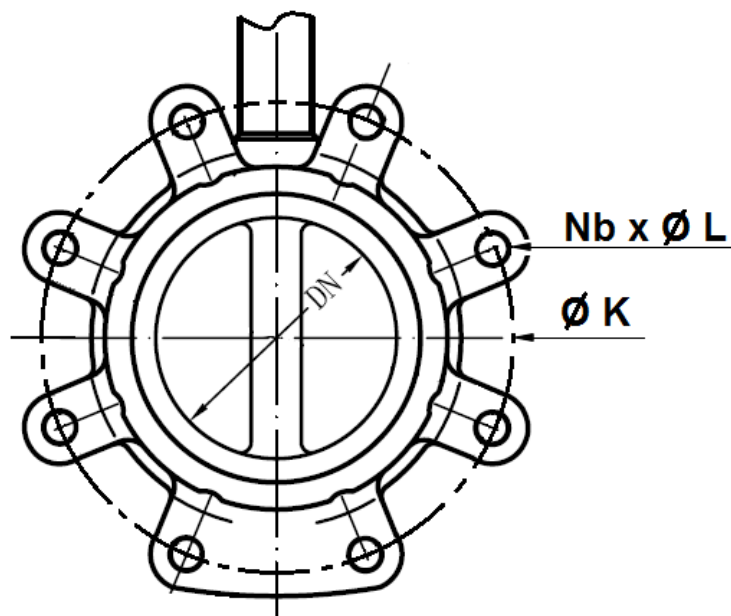


| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| C | 9 | 9 | 9 | 9 | 11 | 14 | 14 | 17 | 22 | 27 |
| Ø K | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 70 | 70 | 102 | 125 | 125 |
| ISO | F05 | F05 | F05 | F05 | F05 | F07 | F07 | F10 | F12 | F12 |
| Nx ØZ | 4 x 7 | 4 x 7 | 4 x 7 | 4 x 7 | 4 x 7 | 4 x 9 | 4 x 9 | 4 x 11 | 4 x 13 | 4 x 13 |
| H4 | 32 | 32 | 32 | 32 | 32 | 42 | 42 | 36 | 38 | 38 |
| Ø P | 65 | 65 | 65 | 65 | 65 | 90 | 90 | 125 | 150 | 150 |

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

DIMENSIONS DE RACCORDEMENT (en mm) :



| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| PN | PN10/16 | | | | | | |
| Ø K | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 |
| Nb x ØL | 4 x M16 | 4 x M16 | 4 x M16 | 8 x M16 | 8 x M16 | 8 x M16 | 8 x M20 |
| Ref. | 1131040 | 1131050 | 1131065 | 1131080 | 1131100 | 1131125 | 1131150 |

| DN | 200 | 200 | 250 | 250 | 300 | 300 |
|---------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|
| PN | PN10 | PN16 | PN10 | PN16 | PN10 | PN16 |
| Ø K | 295 | 295 | 350 | 355 | 400 | 410 |
| Nb x ØL | 8 x M20 | 12 X M20 | 12 x M20 | 12 x M24 | 12 x M20 | 12 x M24 |
| Ref. | 1131200 | 1131201 | 1131250 | 1131251 | 1131300 | 1131301 |

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1131

CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

| DN | 32/80 | 100 | 125/150 | 200 | 250 | 300 |
|-----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Ref. | 1198001 | 1198002 | 1198003 | 1198004 | 1198005 | 1198006 |
| Rapport de réduction | 24 :1 | 24 :1 | 24 :1 | 30 :1 | 30 :1 | 50 :1 |
| Couple d'entrée (Nm) | 18 | 18 | 18 | 58 | 58 | 60 |
| Couple de sortie (Nm) | 170 | 170 | 170 | 700 | 700 | 1200 |

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- Conception suivant la norme API 609
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 série 20, EN 558 série 20 (NF 29305)
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUDEES CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1131

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

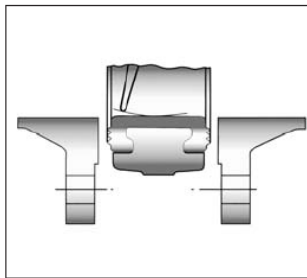
- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme API 598.
- La mise sous pression doit être progressive.

ROBINET A PAPILLON A OREILLES TARAUEES CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

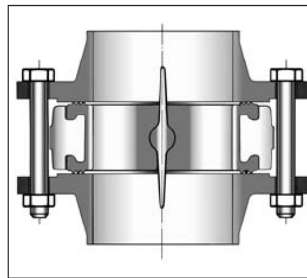
REF.1131

INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

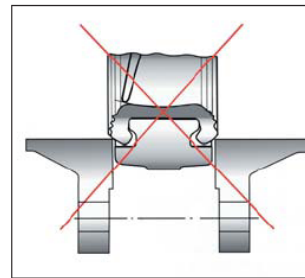
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction de la vanne
entrouverte



Serrage des boulons
vanne ouverte



- Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.
- Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.