

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121



Certificat 3.1

- Dimensions :** DN 32/40 au DN 300
Raccordement : Entre brides PN6, PN10/16, Class 150 et JIS10K*
Température Mini : -10°C
Température Maxi : + 80°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Col long pour calorifuge
Papillon inox
Manchette NBR vulcanisée

Matière : Corps Fonte

* suivant DN

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

CARACTERISTIQUES :

- Col long pour calorifuge
- Platine ISO 5211
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides PN6 du DN40 au 150 et en DN300, PN10/16 du DN32 au 300, Class 150 (PN20) et JIS10K du DN40 au DN300
- Axe traversant
- Poignée crantée 10 positions, cadenassable jusqu'au DN150
- Double étanchéité PTFE à l'axe
- Papillon inox
- Peinture époxy épaisseur 80 microns couleur RAL 003
- Manchette NBR vulcanisée

UTILISATION :

- Hydrocarbures non aromatiques, fuel, eau, gaz naturel, graisses, huiles, air comprimé, glycol
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 80°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars

COEFFICIENT DE DEBIT Kv (M3 / h) :

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
Angle d'ouverture	10°	0,04	0,05	0,09	0,17	0,26	0,43	0,68	1,7	2,6	3,4
	20°	2	3	5	8	15	25	38	76	129	200
	30°	5	6	10	15	31	52	81	160	273	422
	40°	10	13	21	33	67	113	175	348	592	914
	50°	18	23	38	60	119	202	312	620	1055	1630
	60°	30	38	64	99	196	334	516	1025	1746	2697
	70°	48	60	102	156	310	529	817	1623	2764	4269
	80°	72	90	152	235	466	793	1226	2434	4145	6403
	90°	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037

COUPLES DE MANOEUVRE (Nm, sans coefficient) :

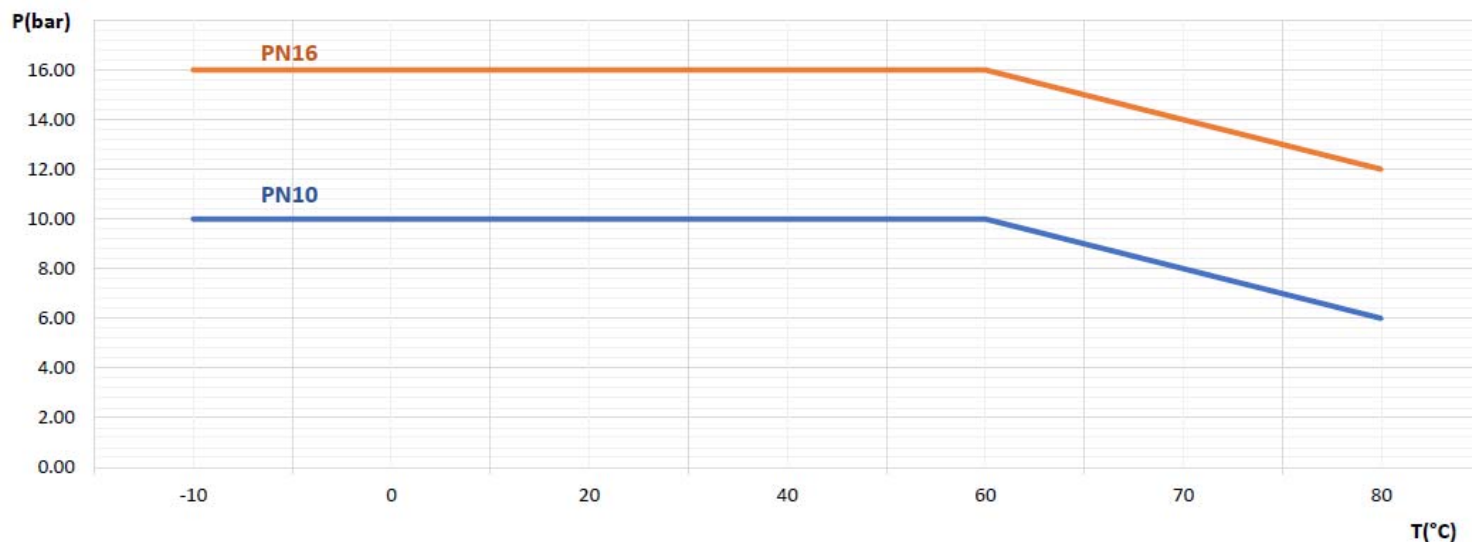
Nous conseillons de prendre un coefficient de sécurité d'au moins 30% pour déterminer l'actionneur.

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
PN10	11	15	24	31	48	73	106	177	281	410
PN16	12	16	26	33	53	81	119	194	308	441

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



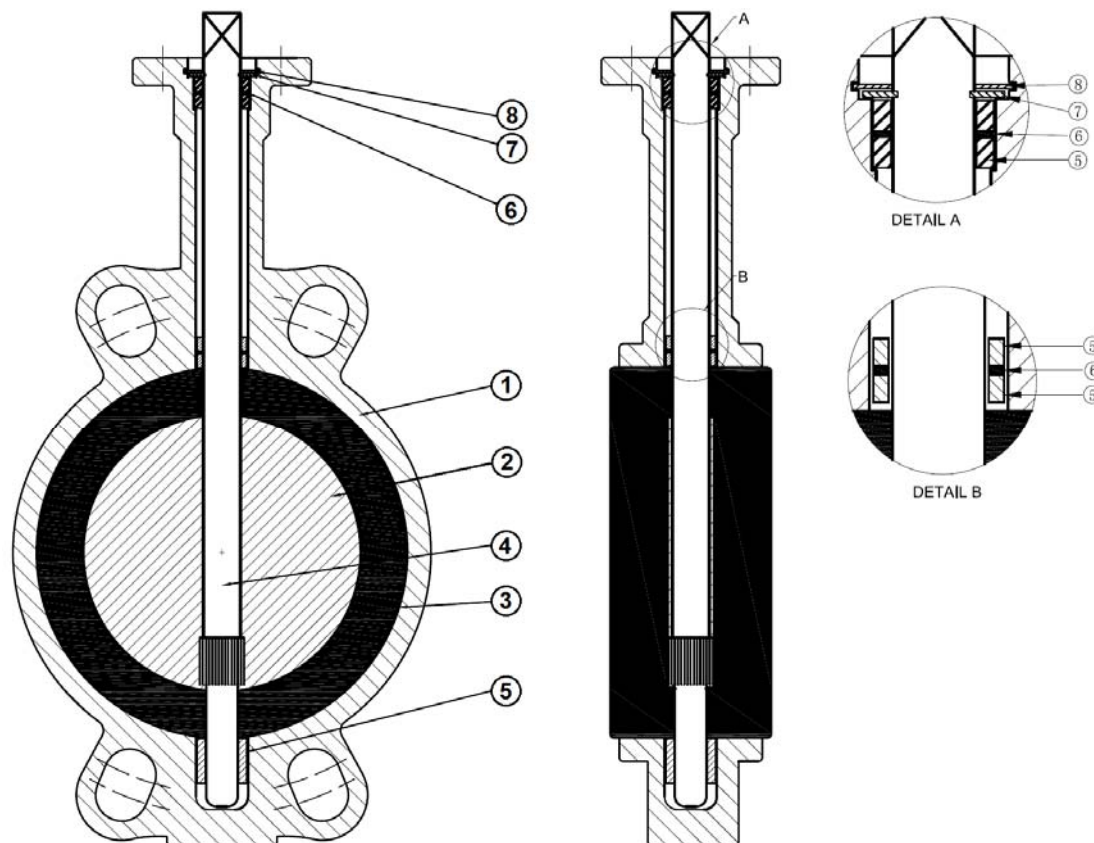
GAMME :

- Commande par levier du DN32/40 au DN300
- Commande par réducteur (**Ref.1198**) possible du DN32/40 au DN300

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121

NOMENCLATURE:

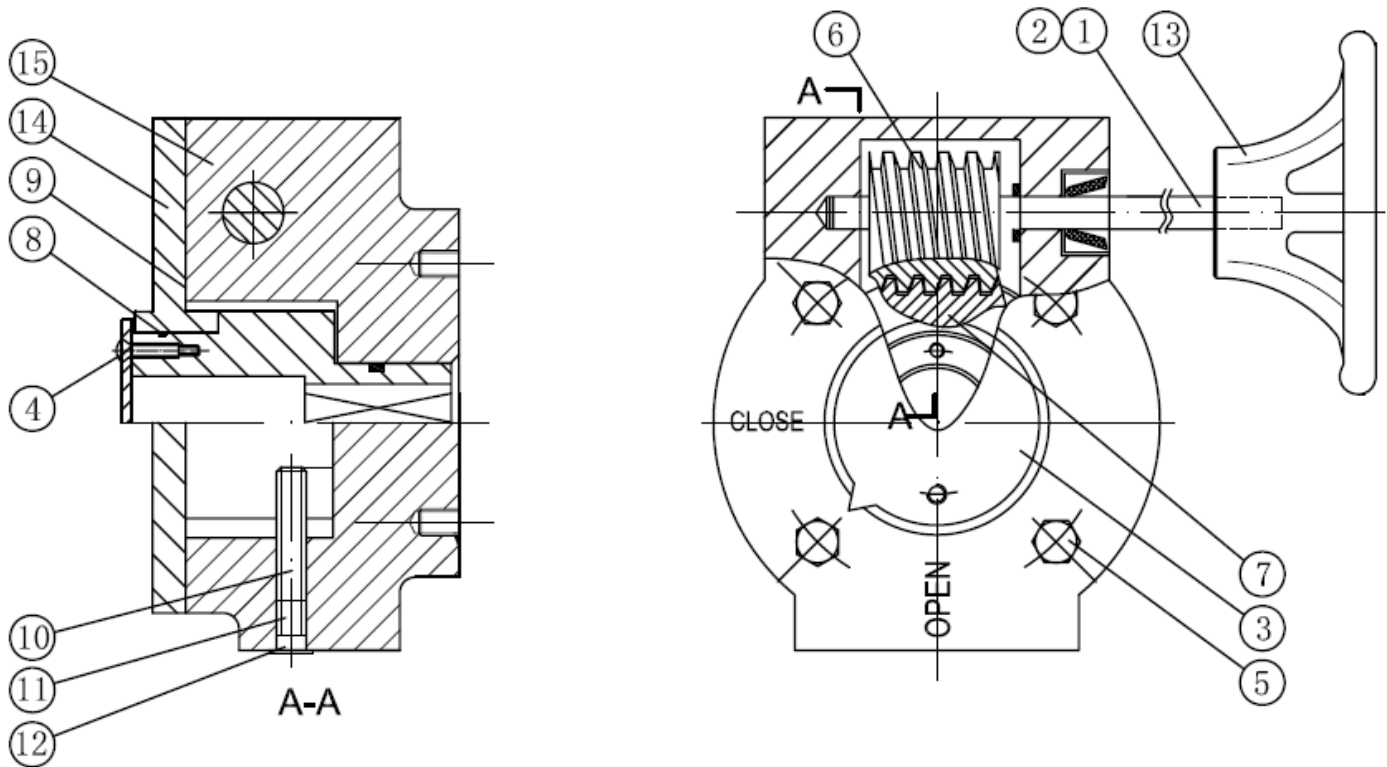


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN GJL-250
2	Papillon	Inox ASTM A351 CF8M
3	Manchette	NBR
4	Axe	Inox AISI 416
5	Palier	PTFE
6	Joint torique	NBR
7	Circlip	Acier
8	Circlip	Acier
	Levier	Aluminium

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121

NOMENCLATURE REDUCTEUR :



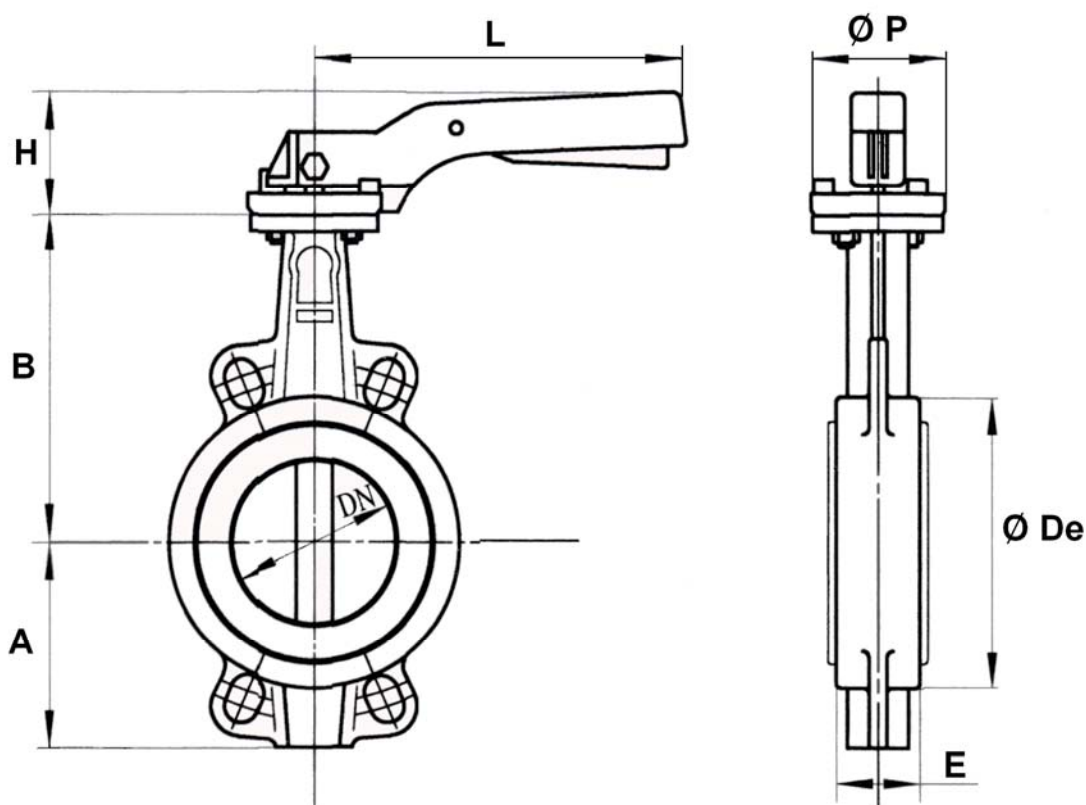
Repère	Désignation	Matériaux
1	Axe	Acier chromé
2	Goupille	Inox AISI 316
3	Indicateur de position	Aluminium avec joint NBR
4	Boulonnerie plaque	Inox AISI 316
5	Boulonnerie chapeau	Inox AISI 316
6	Roue	Acier
7	Engrenage	Fonte EN GJS-400-15
8	Joint torique	NBR
9	Joint de chapeau	NBR
10	Vis interne	Acier
11	Vis extérieure	Inox AISI 316
12	Bouchon	Plastique
13	Volant	Fonte EN GJL-250 revêtu époxy
14	Chapeau	Fonte EN GJL-250 revêtu époxy
15	Corps	Fonte EN GJL-250 revêtu époxy
	Boulonnerie pour fixation sur robinet papillon	Inox AISI 304

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121

DIMENSIONS ROBINETS (en mm) :

- **ROBINETS A COMMANDE PAR LEVIER DN 32/40 - 300 :**

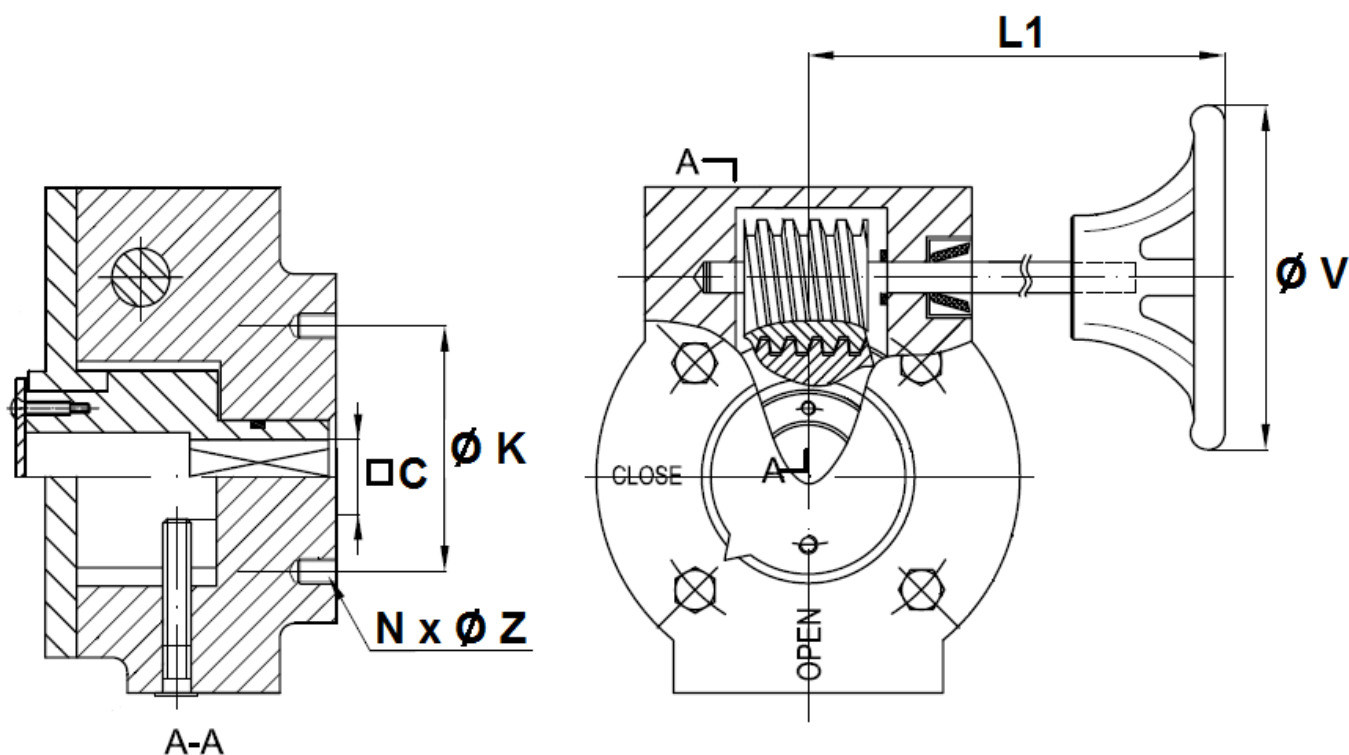


Ref.	DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
1121	A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235
	B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310
	Ø De	82	95	109	121	152	180	207	260	315	370
	E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
	H	70	70	70	70	70	71	71	40	44	44
	L	195	195	195	195	195	278	278	355	507	507
	Ø P	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
	Poids (Kg)	1.85	2.53	2.86	3.16	4.21	6.67	7.66	14.67	23.4	33.8

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

DIMENSIONS REDUCTEURS (en mm) :

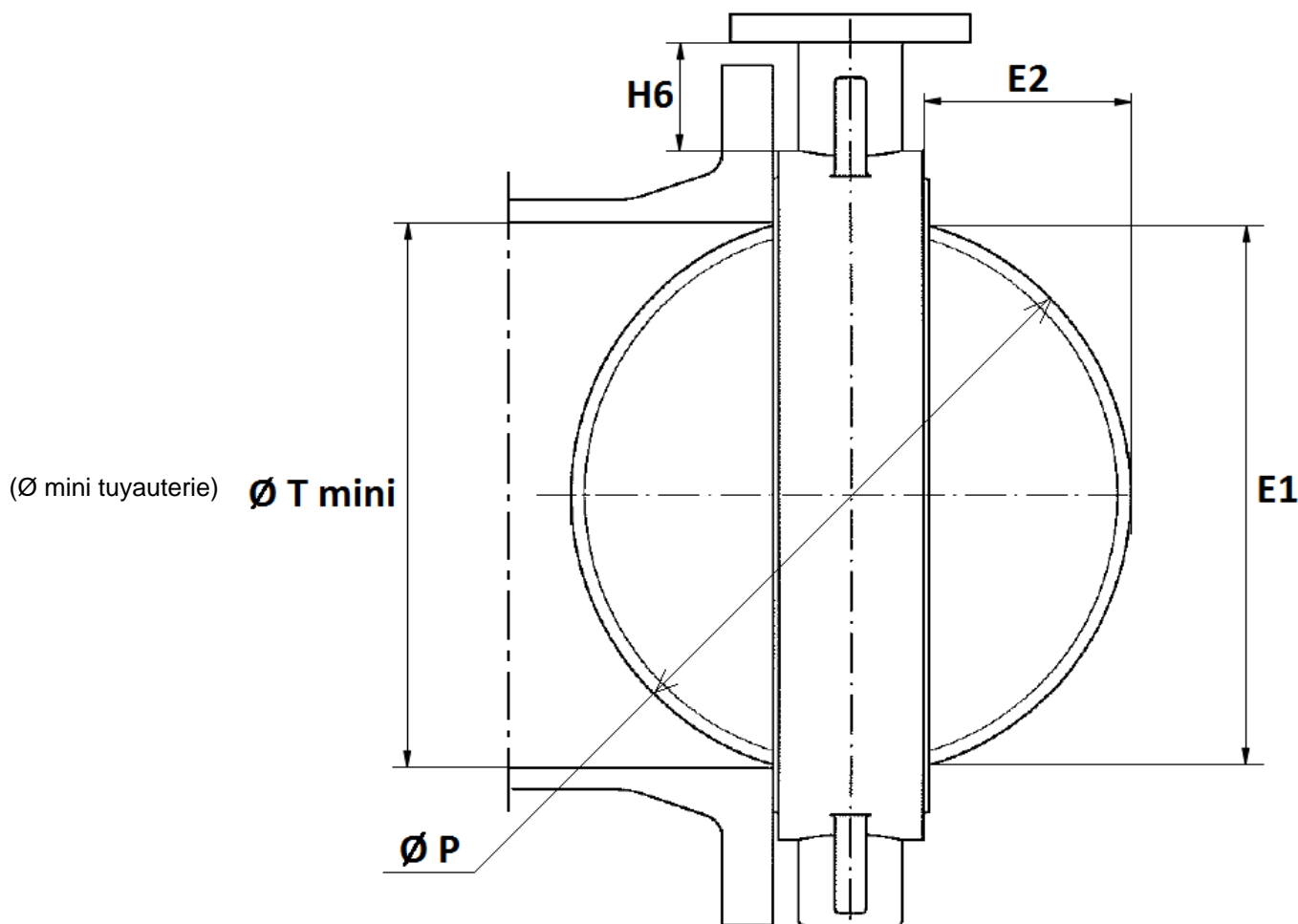


DN	32/80	100	125/150	200	250	300
C	9	11	14	17	22	27
Ø K	50	50	70	102	125	125
ISO	F05	F05	F07	F10	F12	F12
N x Ø Z	4 x M6	4 x M6	4 x M8	4 x M10	4 x M12	4 x M12
L1	156	156	156	241	223	223
Ø V	145	145	245	295	295	295
Poids (kg)	3.51	4.22	3.53	6.99	7.42	9.6
Ref.	1198001	1198002	1198003	1198004	1198005	1198006

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

DIMENSIONS COL ET PAPILLON (en mm) :

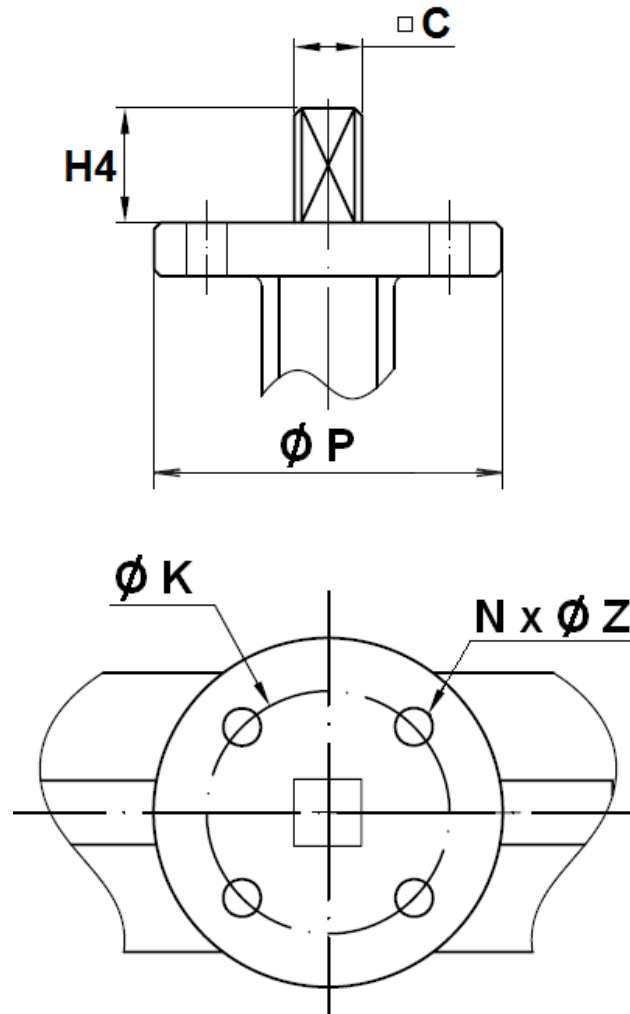


DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
E1	37.7	47.06	59.81	75.56	98.37	117.02	147.65	195.3	242.5	292.6
E2	4.9	5	9.4	16.5	26.1	33.9	49.7	71.2	91.2	111.8
H6 ±2	76.7	79	79	87.5	92.3	90.3	99.2	99.5	103.8	105.8
Ø P	42.8	53	64.8	79.1	104.25	123.8	155.4	202.4	250.5	301.6
Ø T mini	43	53	65	79.5	104.5	124	155.5	202.5	250.5	302

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS
FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR**

REF.1121

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) :



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
C	9	9	9	9	11	14	14	17	22	27
$\varnothing K$	50	50	50	50	50	70	70	102	125	125
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12	F12
$N \times \varnothing Z$	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 13	4 x 13
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38	38
$\varnothing P$	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

DN	32/80	100	125/150	200	250	300
Ref.	1198001	1198002	1198003	1198004	1198005	1198006
Rapport de réduction	24 :1	24 :1	24 :1	30 :1	30 :1	50 :1
Couple d'entrée (Nm)	18	18	18	58	58	60
Couple de sortie (Nm)	170	170	170	700	700	1200

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2015
- Conception suivant la norme API 609
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ISO 5752 série 20, EN 558 série 20 (NF 29305)
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN6-PN10/16 et ASME B16.5 Class 150 (PN20)

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

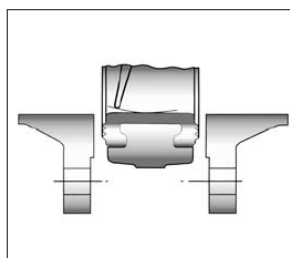
REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

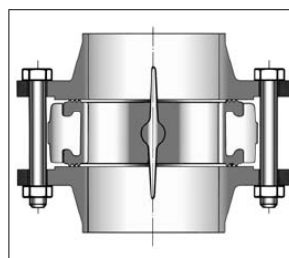
INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le robinet doit être inséré entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur du robinet. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir le robinet centré. Ouvrir complètement le robinet et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Le robinet doit être mis en place sur une partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés dans le robinet.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme API 598.
- La mise sous pression doit être progressive.

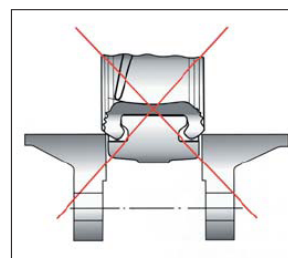
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction du robinet
entrouvert



Serrage des boulons
robinet ouvert



- **Ne pas monter les robinets à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- **Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE CORPS FONTE GL AVEC PAPILLON INOX ET MANCHETTE NBR

REF.1121

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.