

**ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE
PVC-U**

REF.1100

ISO 9001 : 2015
BUREAU VERITAS
Certification



- Dimensions :** DN 65 à 200 mm
- Raccordement :** Entre brides PN10/16
- Température Mini :** 0 °C
- Température Maxi :** + 40°C
- Pression Maxi :** 10 Bars jusqu'au DN125
- Caractéristiques :** Poignée 7 positions
Modèle à oreilles de centrage
Motorisable (Platine Iso 5211)

Matière : Corps PVC-U

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

CARACTERISTIQUES :

- Motorisable (platine ISO 5211)
- Oreilles de centrage
- Montage entre brides PN10/16
- Poignée 7 positions , non cadennassable

UTILISATION :

- Piscine, Réseau d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini et maxi admissible Ts : 0°C à + 40°C
- Pression maxi admissible Ps : 10 bars jusqu'au DN125 et 6 bars du DN150 au DN200
- ΔP : 3 bars maxi

GAMME :

- Commande par levier du DN 65 au DN 200

RACCORDEMENT :

- Entre brides PN10/16 jusqu'au DN150, PN10 en DN200

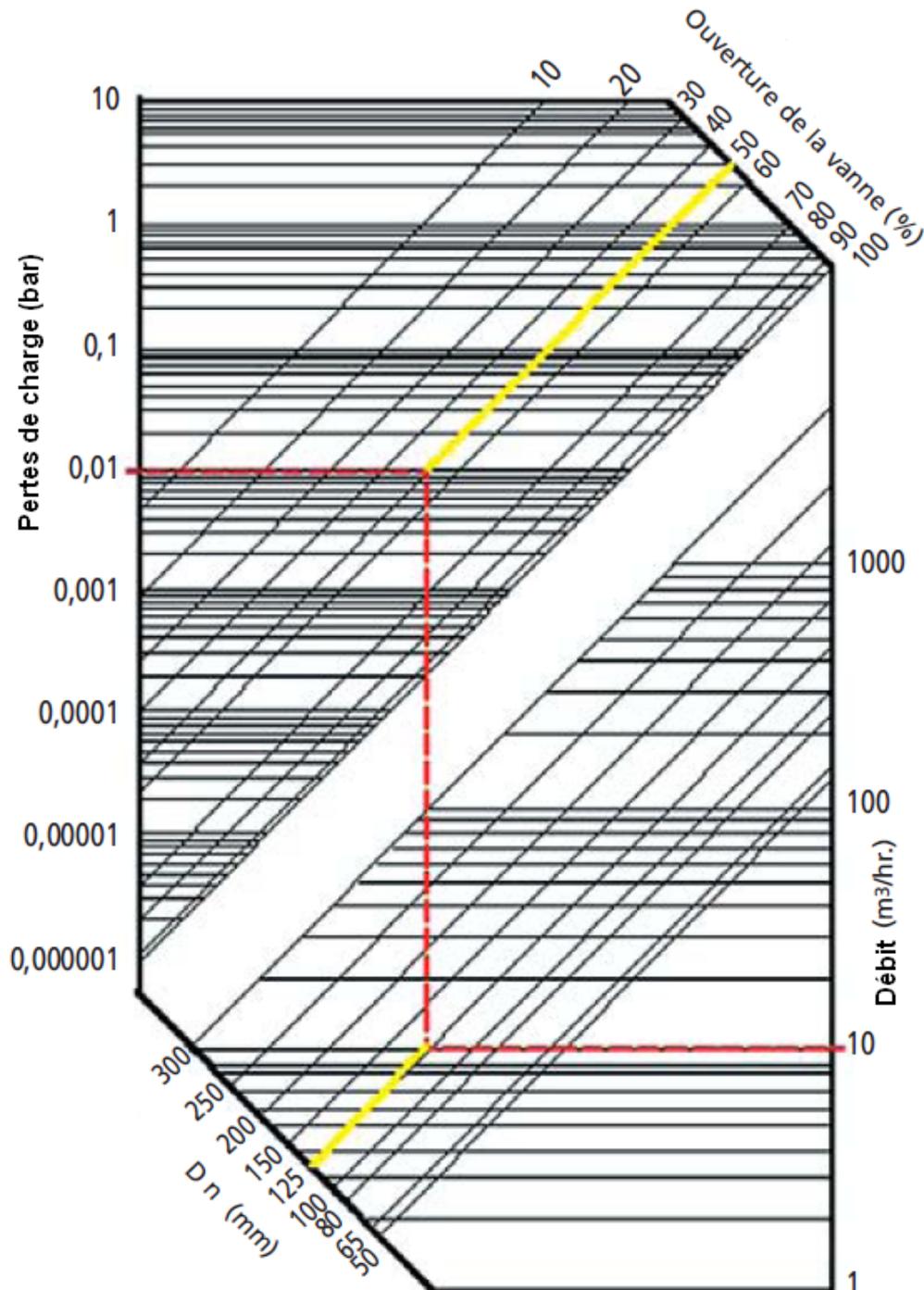
COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	65	80	100	125	150	200
Couple (Nm)	15	25	42	52	51	102

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

DIAGRAMME DE PERTES DE CHARGE :



Exemple :

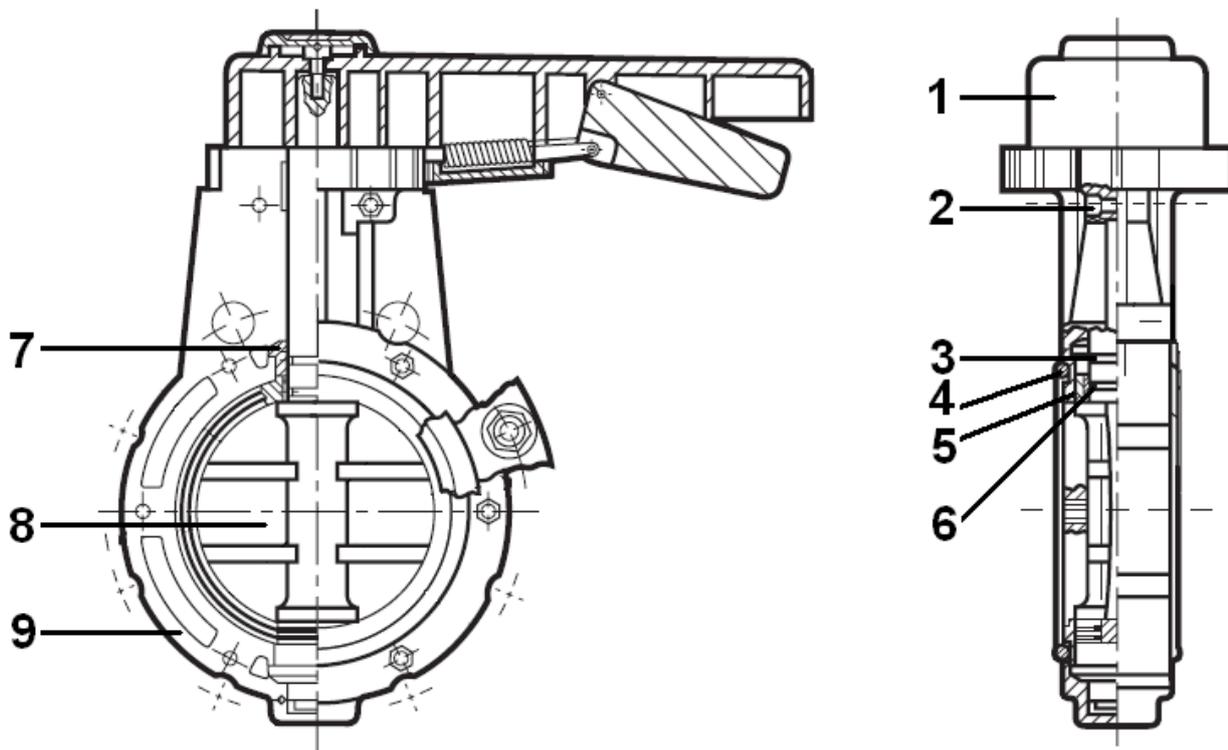
Pour une vanne DN125 avec une ouverture de 50% et un débit de 10 m³/h, il y aura une perte de charge de 0.01 bar.



ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

NOMENCLATURE :

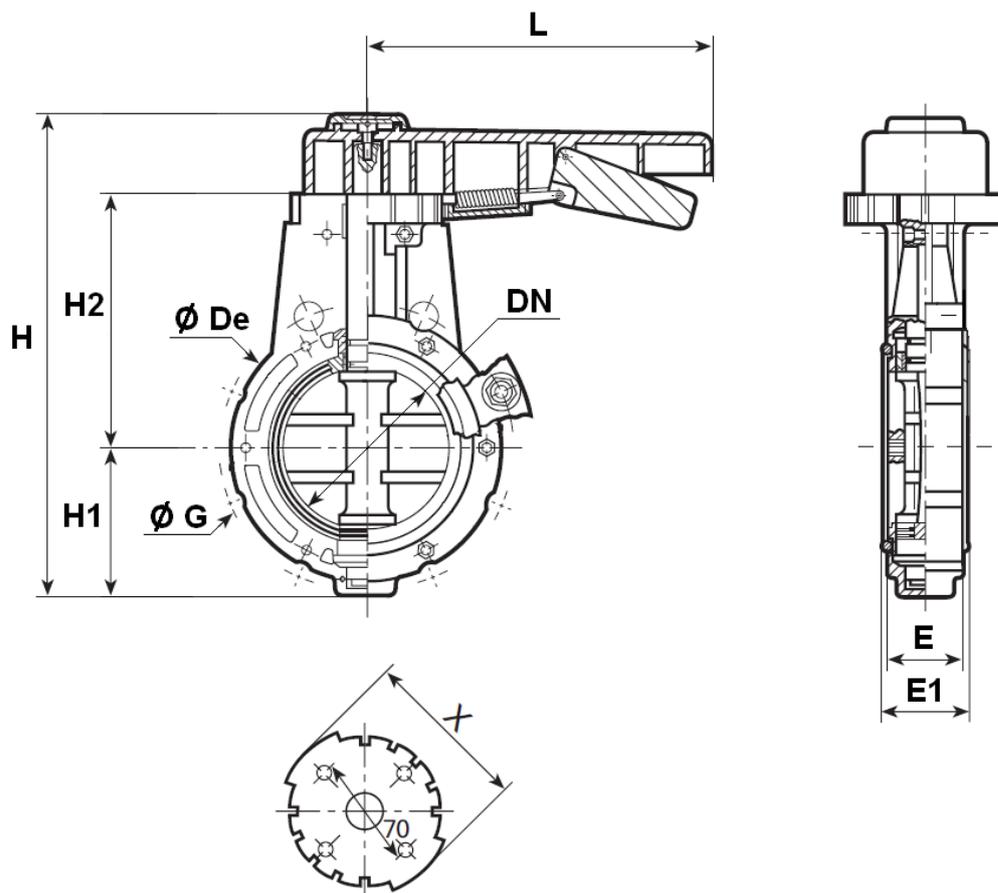


Repère	Désignation	Matériaux
1	Levier	ABS
2	Vis	Acier
3	Bagues	PVC-U
4	Joint torique	EPDM
5	Joint d'axe	EPDM
6	Siège	EPDM
7	Coussinet	PTFE
8	Papillon	PVC-U
9	Corps	PVC-U

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

DIMENSIONS (en mm) :



DN	65	80	100	125	150	200
D.ext. tube	75	90	110	140	160	225
Ø De	130	144	164	194	220	290
E	50	50	51	64	64	72
E1	52.5	52.5	53	66.5	67	74.5
Ø G	145	160	180	210	240	295
H	239.5	254.5	296	323	345	407.7
H1	65	72	94.5	123	123	145
H2	126.5	134.5	153.5	152	174	215
L	209.5	209.5	209.5	209.5	299	299
X	103	103	103	103	103	103
Poids (Kg)	1.3	1.47	1.81	2.22	3.38	5.75

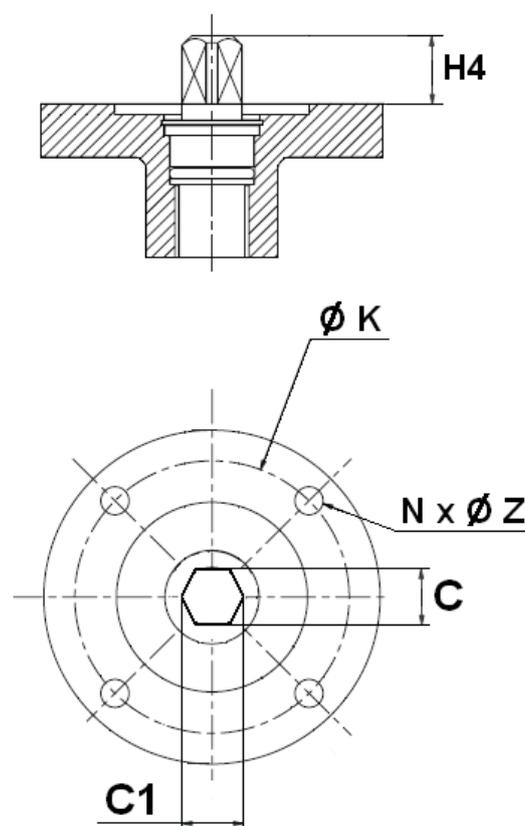
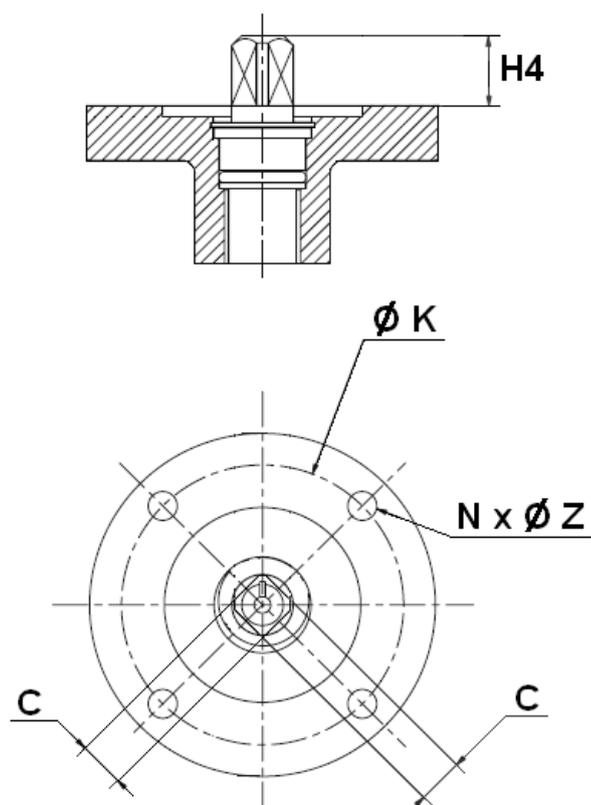
ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

DIMENSIONS PLATINE ISO (en mm) :

DN 65 – 125

DN 150 - 200



DN	65	80	100	125	150	200
D.Ext tube	75	90	110	140	160	225
H4	30	32	32	32	34	33
C	12	12	12	12	20	25
C1	-	-	-	-	22.9	28.7
Ø K	70	70	70	70	70	70
ISO	F07	F07	F07	F07	F07	F07
N x Ø Z	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8	4 x 8

ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

COUPLE DE SERRAGE DES VIS (Nm) :

DN	65	80	100	125	150	200
Boulonnerie	M16	M16	M16	M16	M20	M20
Couple (Nm)	15-41	15-41	15-41	15-41	46-70	46-70

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001:2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2b)
- Raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Montage entre brides suivant la norme ISO 2536 ANSI

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre la vanne et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les vannes installées soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des vannes, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et le papillon.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

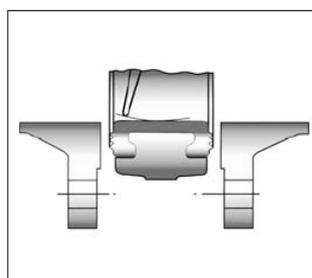
ROBINET A PAPILLON A OREILLES DE CENTRAGE PVC-U

REF.1100

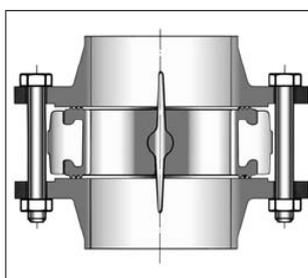
INSTRUCTIONS DE MONTAGE (SUITE) :

- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- La vanne doit être insérée entre les brides en position entre ouverte sans que le papillon ne dépasse de l'épaisseur de la vanne. Positionner toute la boulonnerie pour maintenir la vanne centrée. Ouvrir complètement la vanne et serrer la boulonnerie. **Voir schémas ci-dessous.**
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- La vanne doit être mise en place sur un partie de tuyauterie permettant le libre mouvement du papillon dans la tuyauterie.
- Les vannes resteront ouvertes pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir dans la vanne.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font vanne ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne conformément à la norme EN 12266-1.
- La mise sous pression doit être progressive.

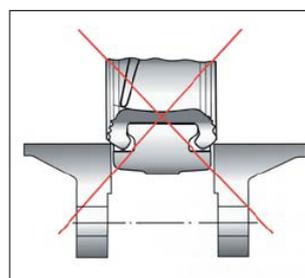
Instructions à respecter impérativement pour une bonne utilisation.



Introduction de la vanne
entrouverte



Serrage des boulons
vanne ouverte



- **Ne pas monter les vannes à papillon avec des collets inox emboutis et brides tournantes sans stries.**
- **Ainsi que sur toutes brides à face plate sans stries (exemple : raccords fonte peints).**

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.