

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763



Certificat 3.1

- Dimensions :** DN 15 à 300 mm
- Raccordement :** A brides PN16/40 R.F.
- Température Mini :** - 20°C
- Température Maxi :** + 200°C
- Pression Maxi :** 40 Bars jusqu'au DN50 (16 bars au-delà)
- Caractéristiques :** Motorisable (Platine ISO 5211)
Sièges PTFE chargés 15% verre
Axe inéjectable
Atex
Sécurité feu suivant API607 jusqu'au DN200

Matière : Acier inox ASTM A351 CF8M

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE

REF.763

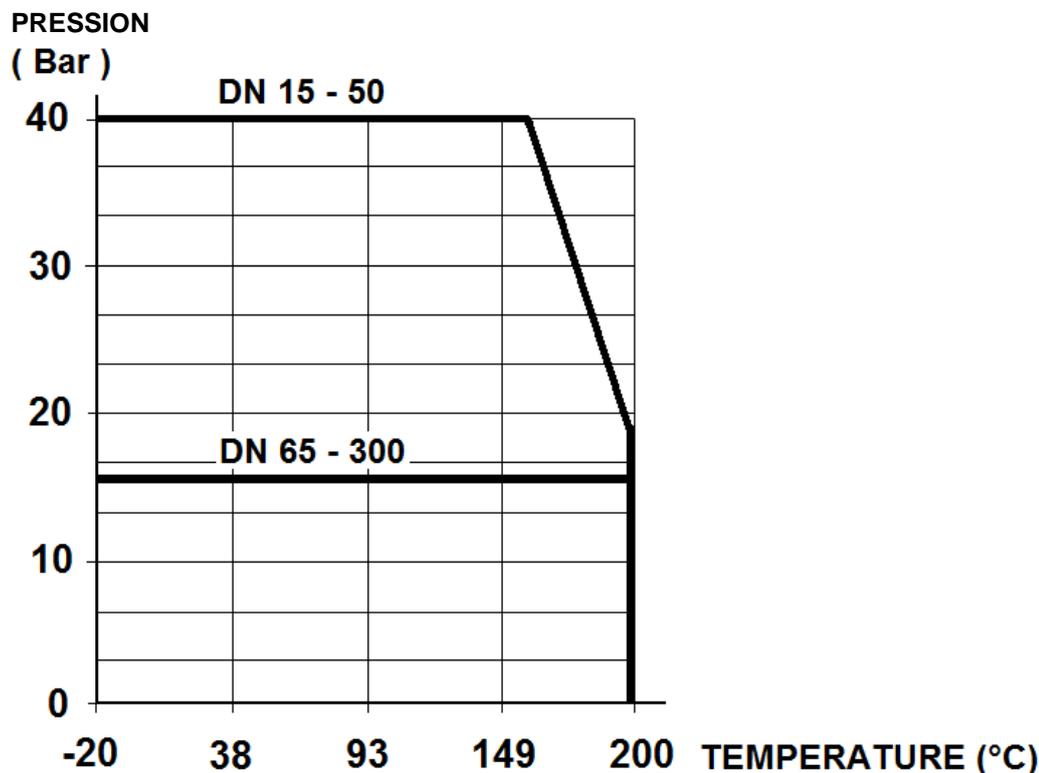
CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Double système antistatique
- Sièges PTFE chargés 15% verre
- Poignée cadénassable
- Motorisable (Platine ISO 5211)
- Modèle 2 pièces (Split body)
- Sphère évidée du DN125 au DN300
- Trou de dégazage dans la sphère (au niveau du contact avec l'axe pour éviter une surpression dans la sphère)

UTILISATION :

- Produits chimiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, de chauffage, distribution air, eau
- Vapeur 11 bars maxi
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 40 bars jusqu'au DN50, 16 bars au-delà (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



GAMME :

- Robinet à tournant sphérique acier inox à brides PN16 Ref. 763 du DN 15 au DN 300 (commande par réducteur en DN250 et 300)
- Commande possible par réducteur à volant Ref. 9830296-9830297 du DN 150 au DN 200

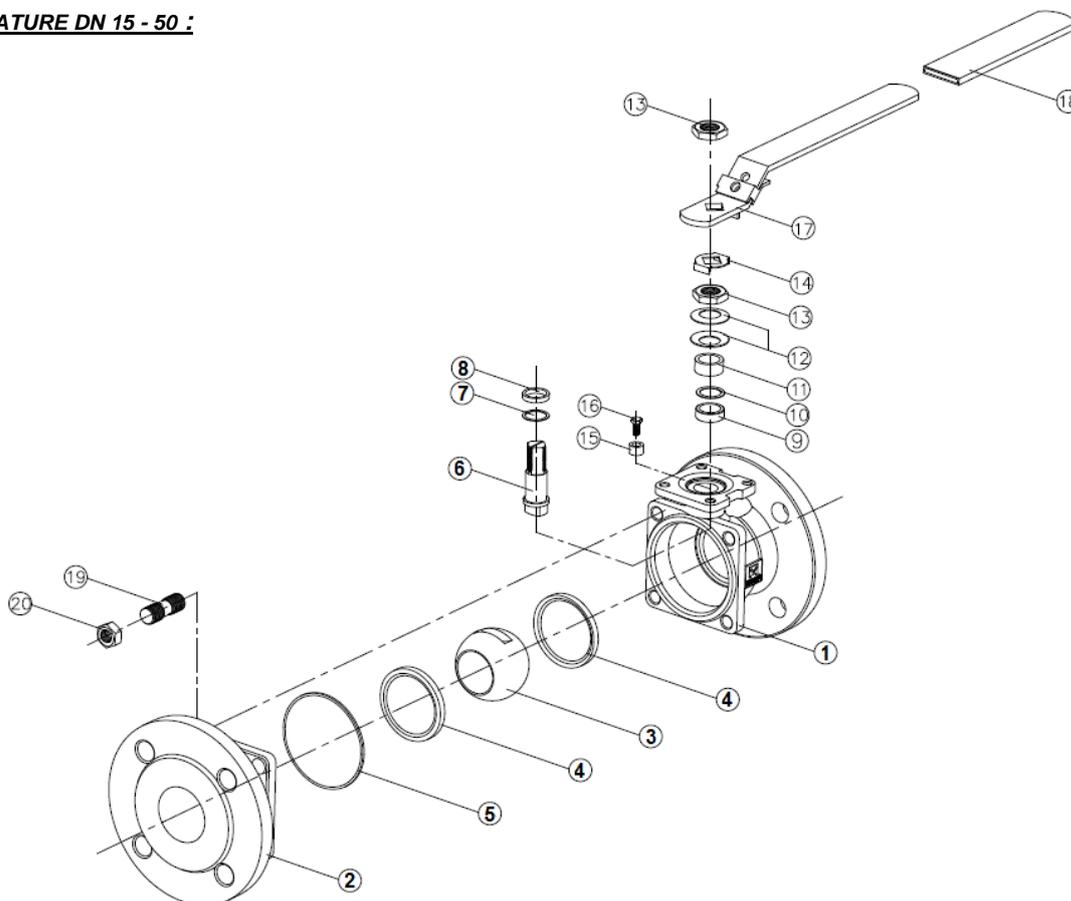
RACCORDEMENT :

- A brides R.F. PN40 jusqu'au DN50, PN16 au-delà

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

NOMENCLATURE DN 15 - 50 :

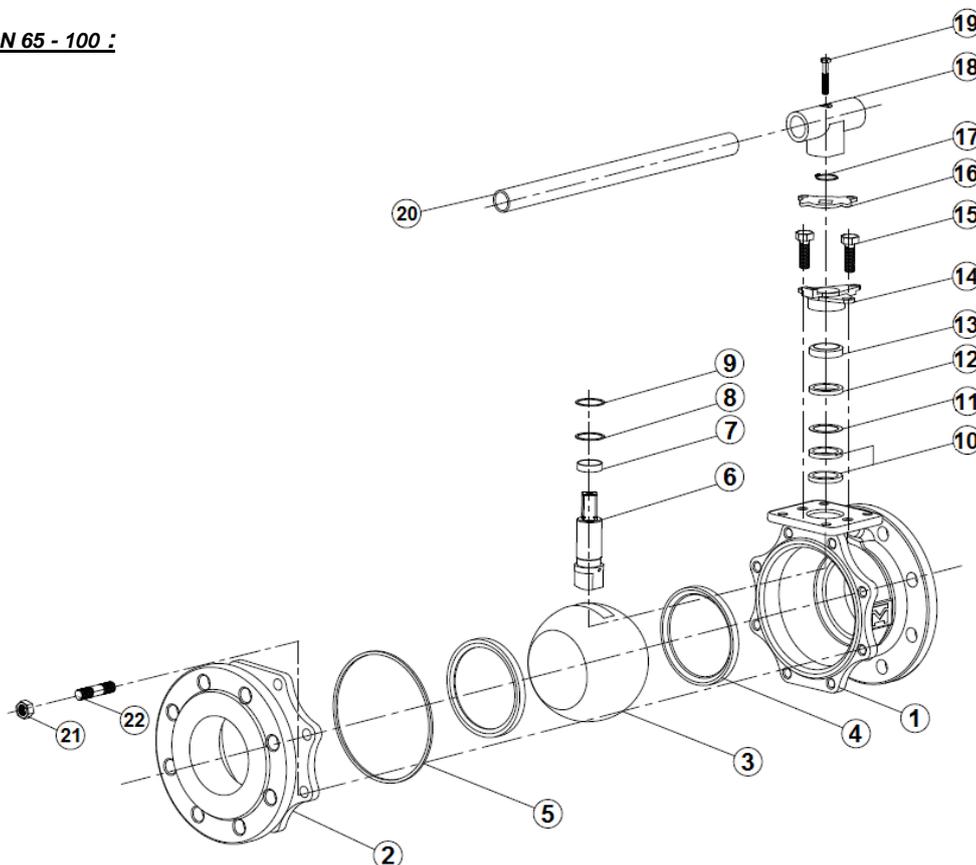


| Repère | Désignation | Matériaux | (* : Compris dans le kit joints) |
|--------|----------------------|-------------------------|-----------------------------------|
| 1 | Corps | ASTM A351 CF8M | |
| 2 | Embout | ASTM A351 CF8M | |
| 3 | Sphère | ASTM A351 CF8M | |
| 4* | Sièges | PTFE chargés 15% verre | |
| 5* | Joint de corps | Graphite | |
| 6 | Axe | ASTM A276 316 | |
| 7* | Bague | PTFE chargé 25% carbone | |
| 8* | Bague | PTFE chargé 25% carbone | |
| 9* | Presse étoupe | Graphite | |
| 10* | Presse étoupe | PTFE chargé 25% carbone | |
| 11 | Fouloir | AISI 304 | |
| 12 | Rondelles élastiques | AISI 301 | |
| 13 | Ecrou | AISI 304 | |
| 14 | Rondelle frein | | |
| 15 | Butée | | |
| 16 | Vis butée | | |
| 17 | Poignée | PVC | |
| 18 | Gaine poignée | | |
| 19 | Goujon | AISI 304 | |
| 20 | Ecrou | | |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

NOMENCLATURE DN 65 - 100 :



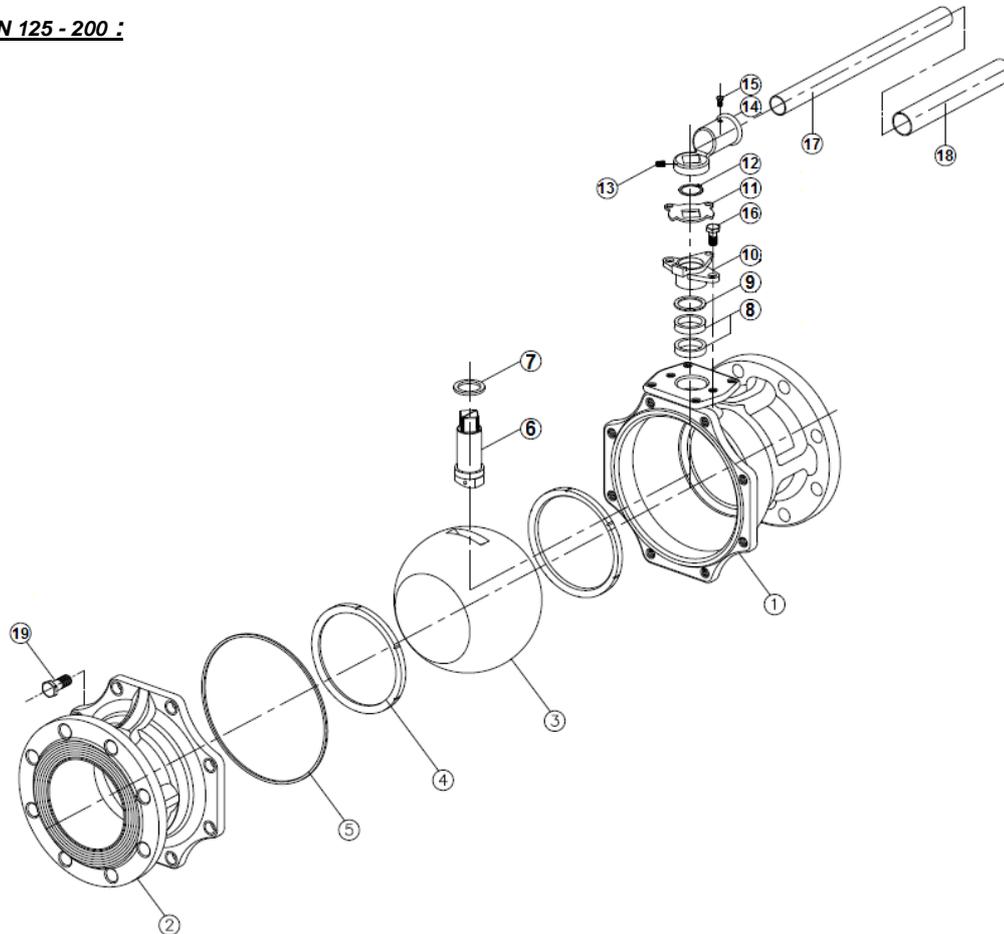
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|--------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | ASTM A351 CF8M |
| 2 | Embout | ASTM A351 CF8M |
| 3 | Sphère | ASTM A351 CF8M |
| 4* | Sièges | PTFE chargés 15% verre |
| 5* | Joint de corps | Graphite |
| 6 | Axe | ASTM A276 316 |
| 7* | Bague | PTFE chargé 25% carbone |
| 8* | Bague | PTFE chargé 25% carbone |
| 9* | Bague | PTFE chargé 25% carbone |
| 10* | Presse étoupe | Graphite |
| 11* | Presse étoupe | PTFE chargé 25% carbone |
| 12 | Bague | AISI 304 |
| 13 | Bague | |
| 14 | Fouloir | ASTM A351 CF8 |
| 15 | Vis fouloir | AISI 304 |
| 16 | Butée | |
| 17 | Circlips | |
| 18 | Adaptateur poignée | ASTM A351 CF8 |
| 19 | Vis blocage tube poignée | AISI 304 |
| 20 | Poignée | |
| 21 | Ecrou | |
| 22 | Goujon | |

(* : Compris dans le kit joints)

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

NOMENCLATURE DN 125 - 200 :



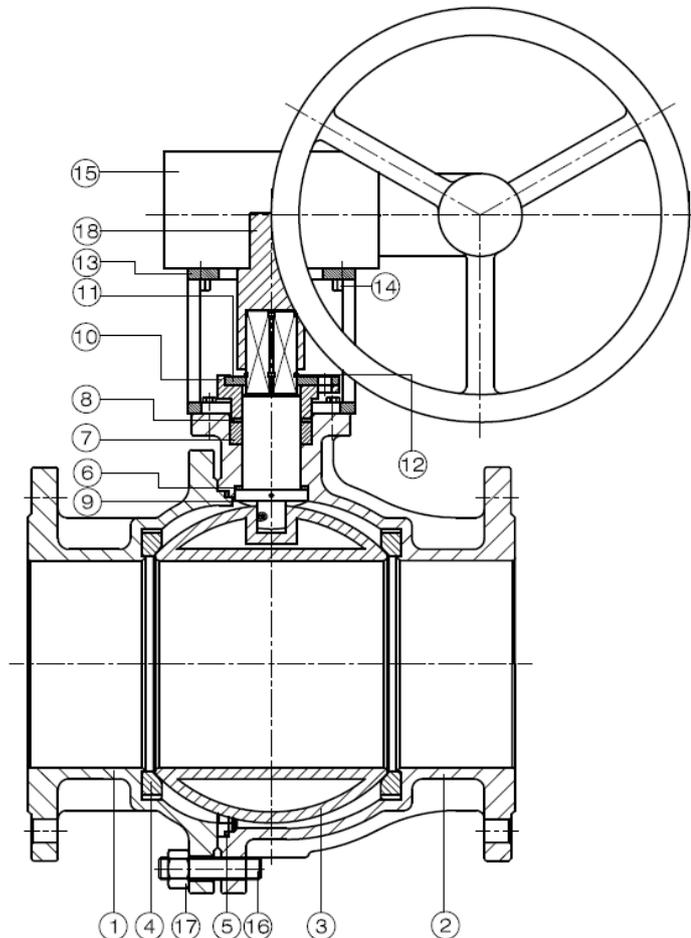
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | ASTM A351 CF8M |
| 2 | Embout | ASTM A351 CF8M |
| 3 | Sphère | AISI 316 |
| 4* | Sièges | PTFE chargés 15% verre |
| 5* | Joint de corps | Graphite |
| 6 | Axe | ASTM A276 316 |
| 7* | Bague | PTFE chargé 25% carbone |
| 8* | Presse étoupe | Graphite |
| 9* | Presse étoupe | PTFE chargé 25% carbone |
| 10* | Fouloir | ASTM A351 CF8 |
| 11 | Butée | AISI 304 |
| 12 | Circlips | |
| 13 | Vis adaptateur poignée | |
| 14 | Adaptateur poignée | |
| 15 | Vis poignée | |
| 16 | Vis fouloir | |
| 17 | Poignée | PVC |
| 18 | Gaine poignée | |
| 19 | Vis corps | AISI 304 |

(* : Compris dans le kit joints)

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

NOMENCLATURE DN 250 :

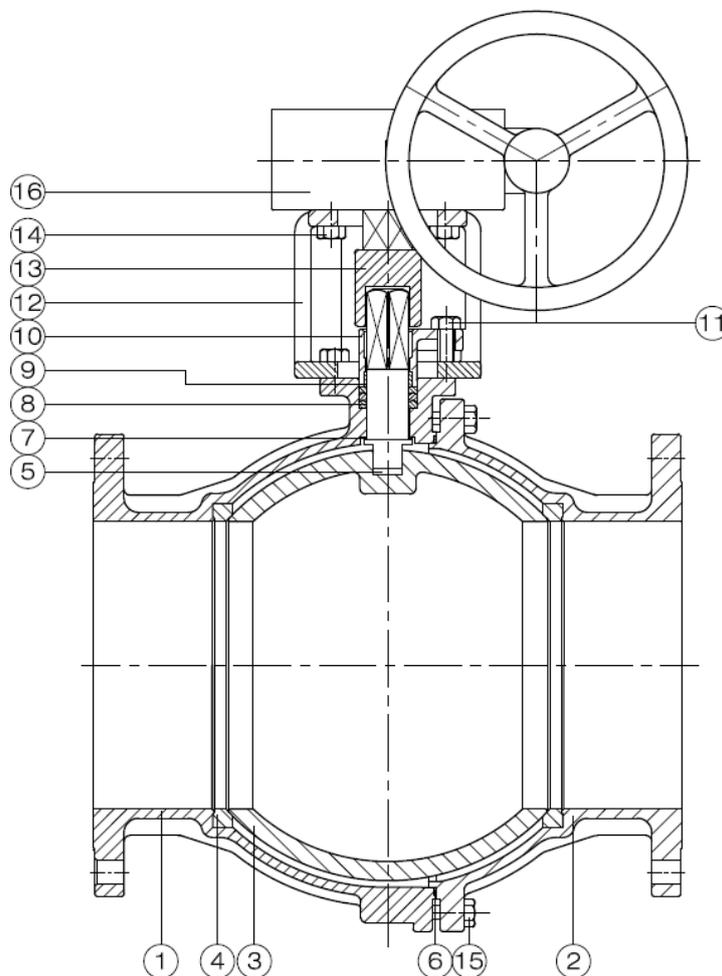


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | ASTM A351 CF8M |
| 2 | Embout | ASTM A351 CF8M |
| 3 | Sphère | AISI 316 |
| 4* | Sièges | PTFE chargés 15% verre |
| 5* | Joint de corps | Graphite |
| 6* | Rondelle de glissement | PTFE chargé 25% carbone |
| 7* | Presse étoupe | Graphite |
| 8* | Presse étoupe | PTFE chargé 25% carbone |
| 9 | Axe | ASTM A276-316 |
| 10 | Fouloir | ASTM A351 CF8 |
| 11 | Butée | AISI 304 |
| 12 | Circlips | |
| 13 | Support | |
| 14 | Vis | ASTM A48-No.35 |
| 15 | Réducteur | |
| 16 | Goujon | AISI 304 |
| 17 | Ecrou | |
| 18 | Accouplement | Inox 1045 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

NOMENCLATURE DN 300 :

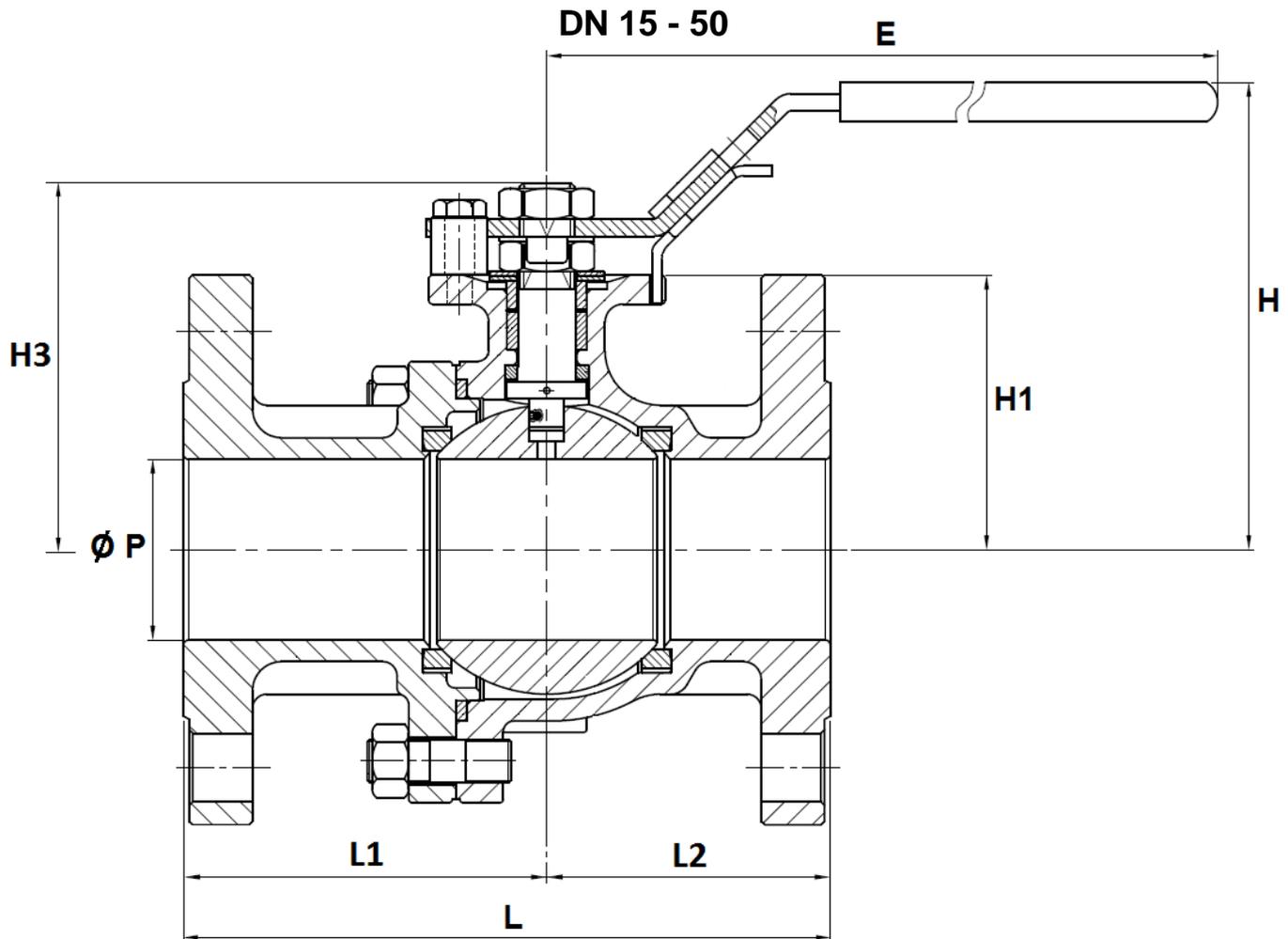


| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------------|-------------------------|
| 1 | Corps | ASTM A351 CF8M |
| 2 | Embout | |
| 3 | Sphère | |
| 4* | Sièges | PTFE chargés 15% verre |
| 5 | Axe | Inox 316 |
| 6* | Joint de corps | PTFE chargés 15% verre |
| 7* | Rondelle de glissement | PTFE chargé 25% carbone |
| 8* | Presse étoupe | PTFE chargés 15% verre |
| 9* | Presse étoupe | PTFE |
| 10 | Fouloir | ASTM A351 CF8 |
| 11 | Vis fouloir | Inox 304 |
| 12 | Arcade | Fonte lamellaire FC20 |
| 13 | Accouplement | Acier |
| 14 | Vis arcade | Inox 304 |
| 15 | Vis corps | |
| 16 | Réducteur | Fonte lamellaire FC20 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

DIMENSIONS DN 15 - 50 (en mm) :

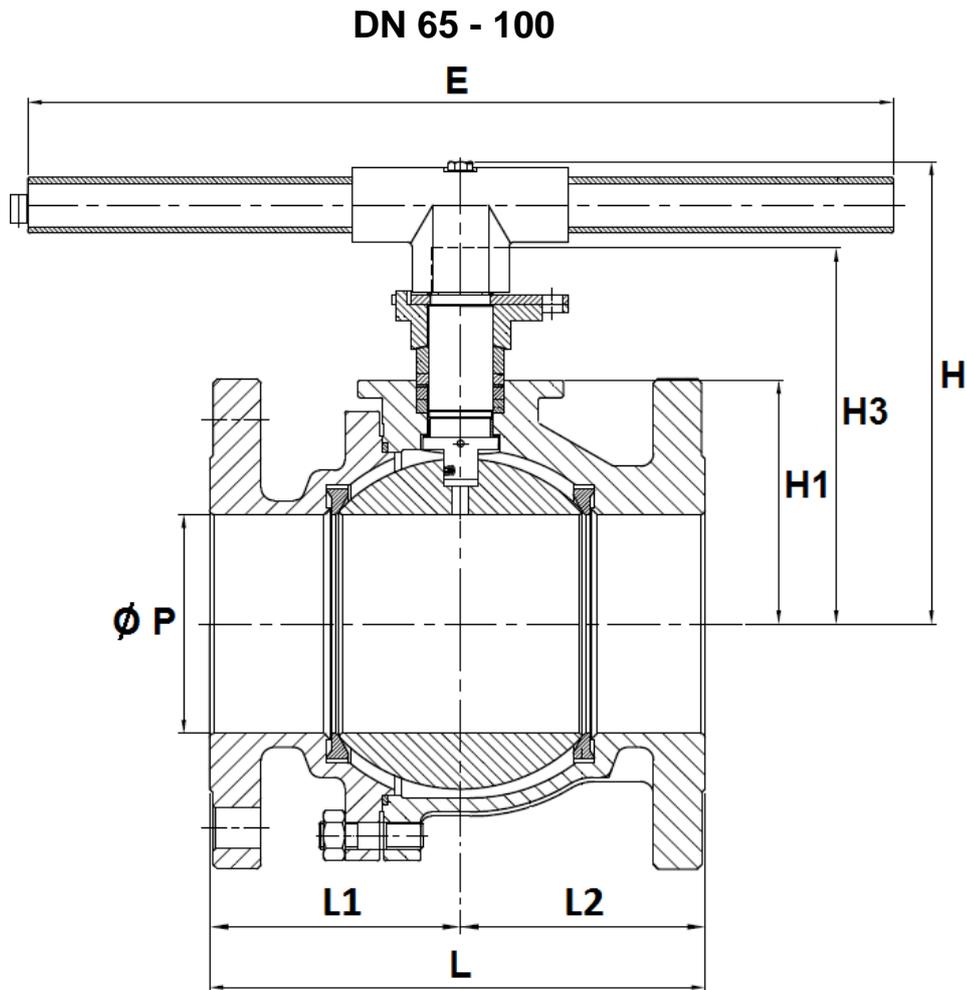


| Ref. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|------|---------------|------|------|------|-----|-------|-------|
| 763 | Ø P | 15 | 20 | 24 | 30 | 38 | 50 |
| | L | 115 | 120 | 125 | 130 | 140 | 150 |
| | L1 | 64.5 | 66.5 | 70.5 | 73 | 80 | 84.5 |
| | L2 | 50.5 | 53.5 | 54.5 | 57 | 60 | 65.5 |
| | E | 158 | 158 | 196 | 196 | 245 | 261 |
| | H | 76.6 | 79.1 | 92 | 96 | 121.1 | 127.6 |
| | H1 | 39 | 42.5 | 52 | 56 | 66 | 73 |
| | H3 | 53.5 | 56.5 | 70 | 73 | 88 | 94.5 |
| | Poids (en Kg) | 2.3 | 3 | 4 | 5.5 | 7 | 9.3 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

DIMENSIONS DN 65 - 100 (en mm) :

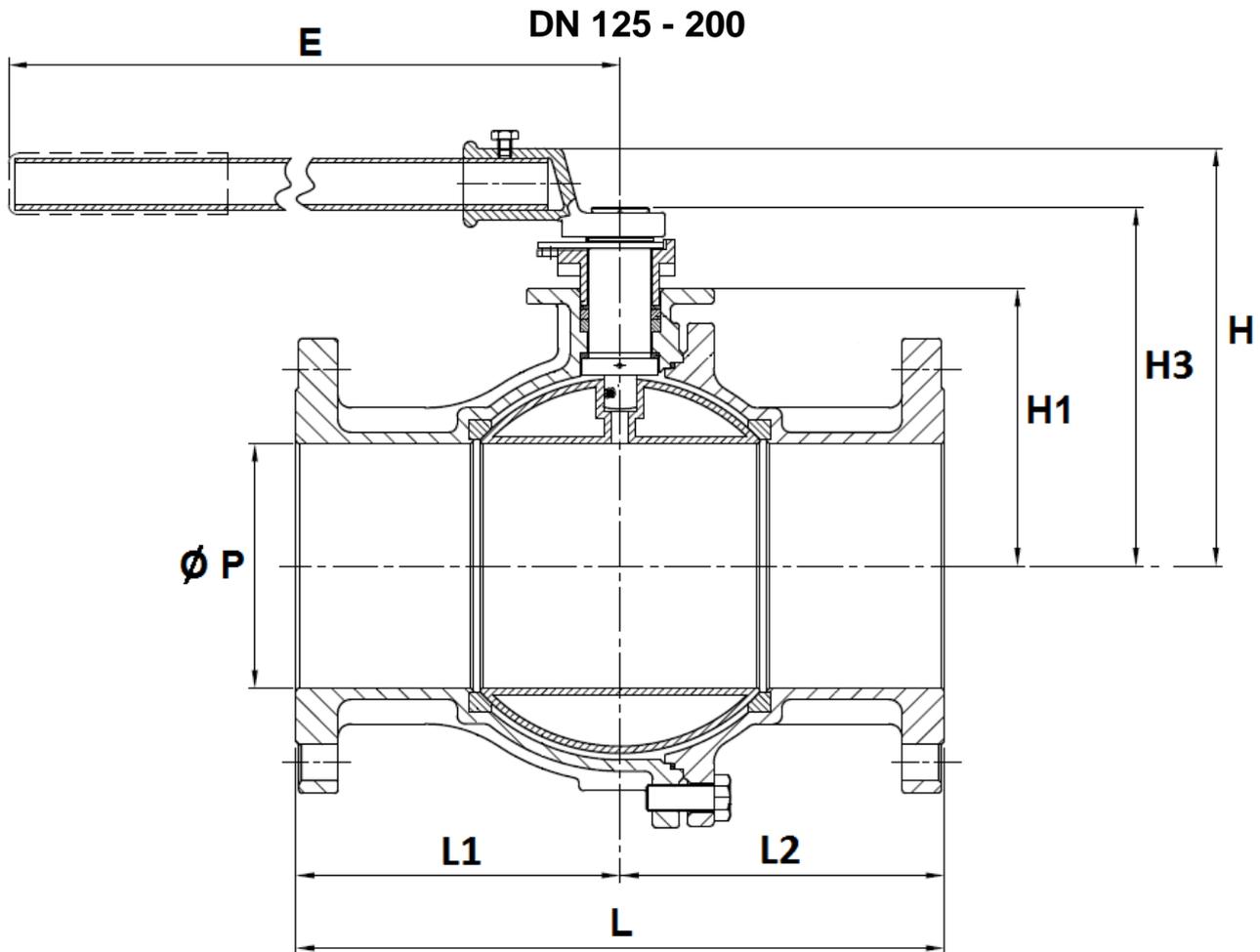


| Ref. | DN | 65 | 80 | 100 |
|------|---------------|------|-------|-------|
| 763 | Ø P | 64 | 76 | 98 |
| | L | 170 | 180 | 190 |
| | L1 | 92.5 | 102.5 | 104.8 |
| | L2 | 77.5 | 77.5 | 85.2 |
| | E | 400 | 400 | 400 |
| | H | 188 | 194 | 215 |
| | H1 | 86.5 | 91.5 | 113.5 |
| | H3 | 152 | 158 | 179 |
| | Poids (en Kg) | 14.4 | 17.5 | 23.3 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

DIMENSIONS DN 125 - 200 (en mm) :



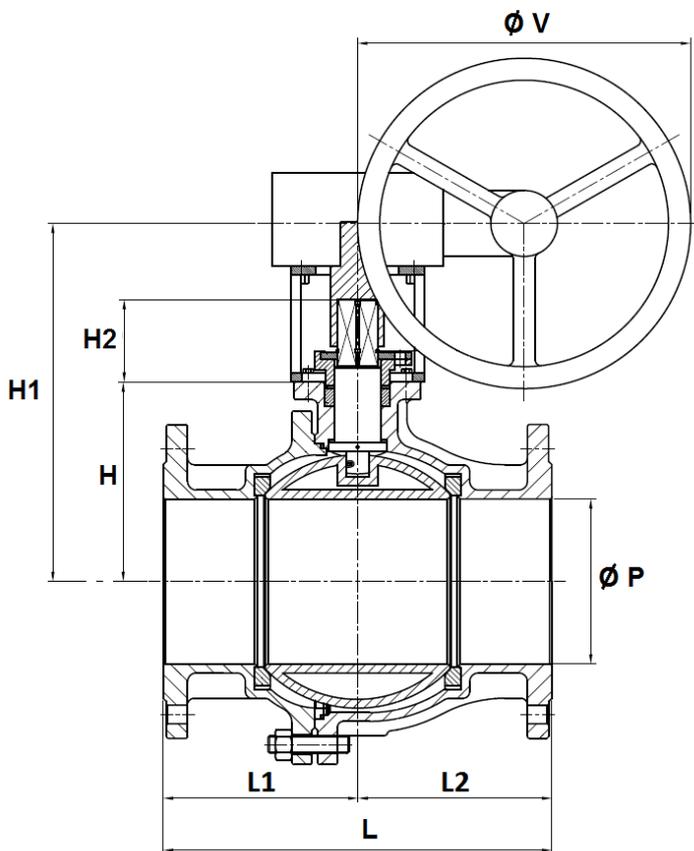
| Ref. | DN | 125 | 150 | 200 |
|------|---------------|--------|-------|-------|
| 763 | Ø P | 125 | 150 | 200 |
| | L | 325 | 350 | 400 |
| | L1 | 161.25 | 175 | 197 |
| | L2 | 163.75 | 175 | 203 |
| | E | 743 | 743 | 925 |
| | H | 239.6 | 256.5 | 323.5 |
| | H1 | 147 | 170 | 201 |
| | H3 | 199 | 220 | 286.5 |
| | Poids (en Kg) | 36.7 | 52 | 78 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

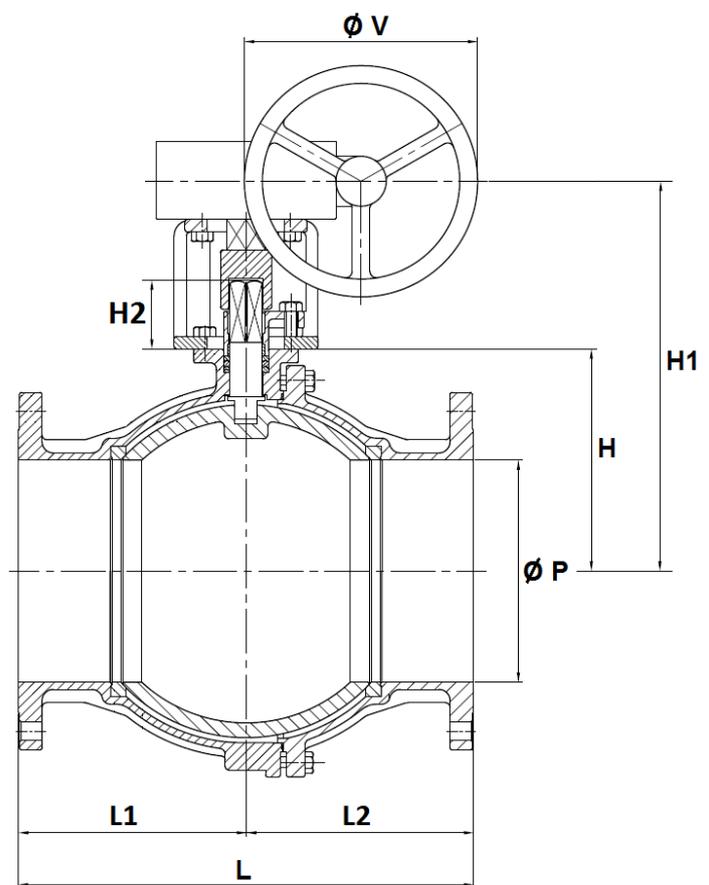
REF.763

DIMENSIONS DN 250 - 300 (en mm) :

DN 250



DN 300

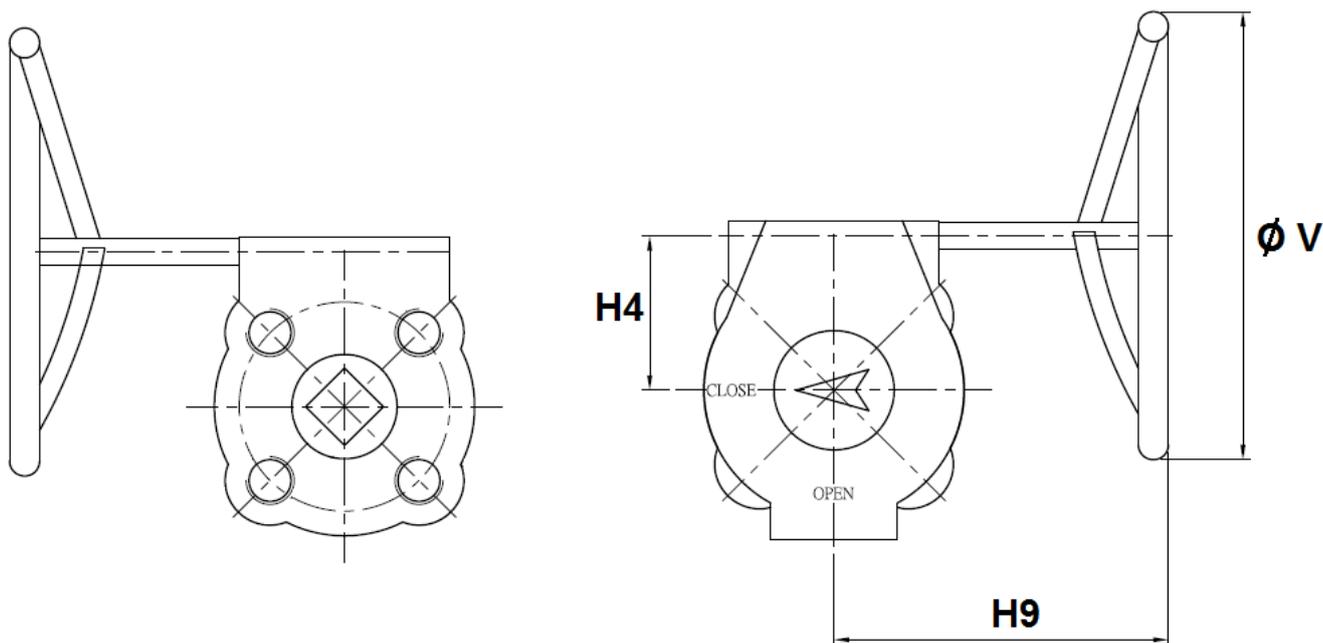


| Ref. | DN | 250 | 300 |
|------|---------------|-------|-------|
| 763 | Ø P | 250 | 300 |
| | L | 450 | 500 |
| | L1 | 223.5 | - |
| | L2 | 226.5 | - |
| | Ø V | 300 | 300 |
| | H | 260 | 298 |
| | H1 | 393 | 441 |
| | H2 | 85.5 | 85.5 |
| | Poids (en Kg) | 157 | 176.5 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

DIMENSIONS REDUCTEUR (en mm) :



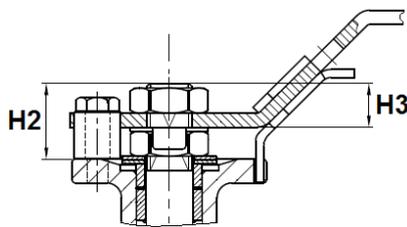
| DN | 150 | 200 |
|--------------|---------|---------|
| H4 | 63 | 78 |
| H9 | 238 | 226 |
| Ø V | 300 | 300 |
| Poids (Kg) | 12.5 | 15 |
| Ref. | 9830296 | 9830297 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

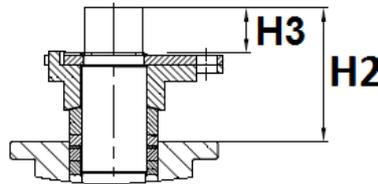
REF.763

DIMENSIONS PLATINE ISO ET AXE (en mm) :

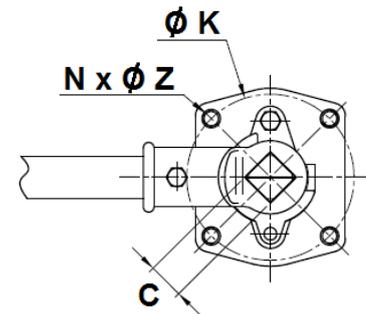
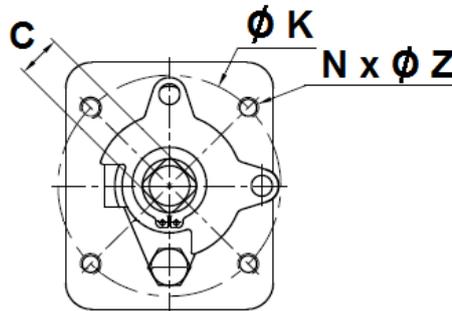
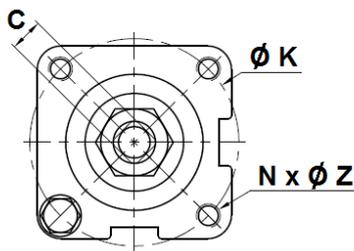
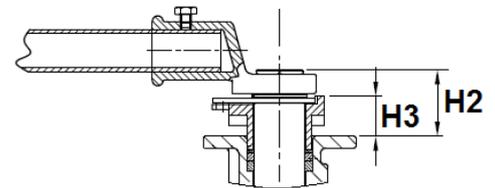
DN 15 – 50



DN 65 – 100



DN 125 - 300

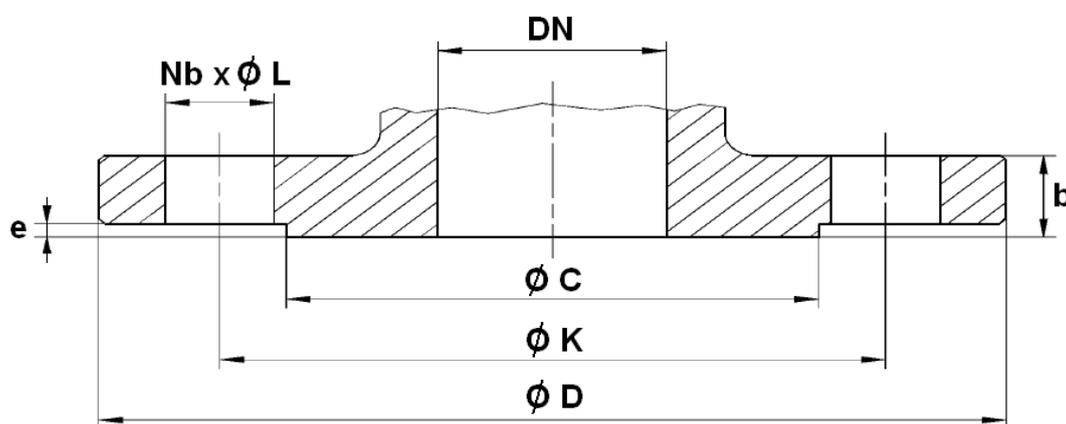


| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| C | 9 | 9 | 11 | 11 | 14 | 14 | 17 | 17 | 17 | 27 | 27 | 36 | 36 | 36 |
| Ø K | 42 | 42 | 50 | 50 | 70 | 70 | 102 | 102 | 102 | 125 | 125 | 140 | 140 | 140 |
| ISO | F04 | F04 | F05 | F05 | F07 | F07 | F10 | F10 | F10 | F12 | F12 | F14 | F14 | F14 |
| N x Ø Z | 4xM5 | 4xM5 | 4xM6 | 4xM6 | 4xM8 | 4xM8 | 4xM10 | 4xM10 | 4xM10 | 4xM12 | 4xM12 | 4xM16 | 4xM16 | 4xM16 |
| H2 | 14.5 | 14 | 18 | 17 | 22 | 21.5 | 65.5 | 66.5 | 65.5 | 52 | 50 | 85.5 | 85.5 | 85.5 |
| H3 | 8.5 | 8.5 | 12 | 12 | 14 | 14 | 27 | 27 | 27 | 32 | 31 | 30 | 41 | - |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



| Ref. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 |
|------|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 763 | Ø C | 45 | 58 | 68 | 78 | 88 | 102 | 122 |
| | Ø D | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 |
| | Ø K | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 |
| | Nb x Ø L | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 | 4 x 18 |
| | b | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 18 |
| | e | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |

| Ref. | DN | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|------|----------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| 763 | Ø C | 138 | 158 | 188 | 212 | 268 | 320 | 378 |
| | Ø D | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 |
| | Ø K | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 |
| | Nb x Ø L | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 18 | 8 x 22 | 12 x 22 | 12 x 26 | 12 x 26 |
| | b | 20 | 20 | 22 | 22 | 24 | 26 | 28 |
| | e | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 |

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES
A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE**

REF.763

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|--------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|
| Kvs (m3/h) | 31 | 58 | 86 | 139 | 229 | 415 | 698 | 983 | 1686 | 2824 | 3953 | 7225 | 7731 | 17994 |

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| Couple (Nm) | 8 | 10 | 12 | 20 | 30 | 40 | 60 | 90 | 130 | 160 | 250 | 500 | 750 | 1300 |

CARACTERISTIQUES REDUCTEURS :

| DN | 150 | 200 |
|-------------------------|---------|---------|
| Ref. | 9830296 | 9830297 |
| Rapport de réduction | 30 :1 | 50 :1 |
| Couple de sortie (Nm) | 700 | 1200 |

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III Module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Construction suivant la norme EN 12516-1
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-1 PN16
- Platine suivant la norme ISO 5211
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 27 (DIN 3202 F4/F5)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Sécurité feu suivant la norme API 607 : 2010 version 6 jusqu'au DN200

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A BRIDES PN 16 INOX GAMME PERFORMANCE

REF.763

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le robinet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des robinets, bien vérifier l'encombrement entre brides. La robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre et même des ruptures.
- Vérifier la propreté des faces de brides de la robinetterie et de raccordement.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère.
- Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leurs supports définitifs. Ceci pour éviter d'appliquer des contraintes importantes sur la robinetterie.
- Le serrage de la boulonnerie de raccordement doit être réalisé en croix.
- Les robinets resteront ouverts pendant les opérations de nettoyage des tuyauteries pour éviter d'avoir des impuretés entre la sphère et le corps.
- Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.
- Les essais se font robinet partiellement ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet conformément à la norme API 598.
- La mise sous pression doit être progressive.

MAINTENANCE :

- Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.
- Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.