

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
2 PIECES A PLATINE ISO ACS**

REF.733



Certificat 3.1

Dimensions : DN 1/4" à 3"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : - 20°C
Température Maxi : + 200°C
Pression Maxi : 63 Bars
Caractéristiques : Double étanchéité à l'axe PTFE+FKM
 Sièges PTFE chargés verre
 Axe inéjectable
 Atex
 Motorisable (platine ISO 5211)

Matière : Acier inox ASTM A351 CF8M

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A PLATINE ISO ACS

REF.733

CARACTERISTIQUES :

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Sièges PTFE chargés verre
- Poignée cadénassable
- ATEX
- Double étanchéité à l'axe PTFE+FKM
- Modèle 2 pièces
- Bille pleine
- Motorisable (platine ISO 5211)

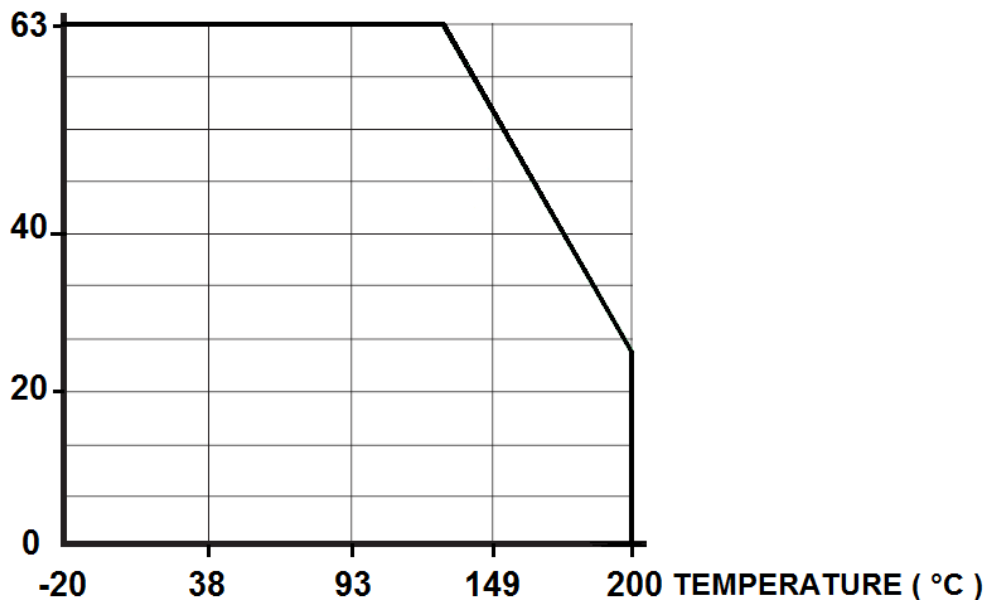
UTILISATION :

- Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques, installations hydrauliques, air comprimé, eau potable
- Vapeur 11 bars maxi
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -20°C à + 200°C
- Pression maxi admissible Ps : 63 bars (voir courbe)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

PRESSION

(Bar)



GAMME :

- Robinet à tournant sphérique 2 pièces acier inox avec platine ISO5211 Réf. 733 du DN 1/4" au DN 3"

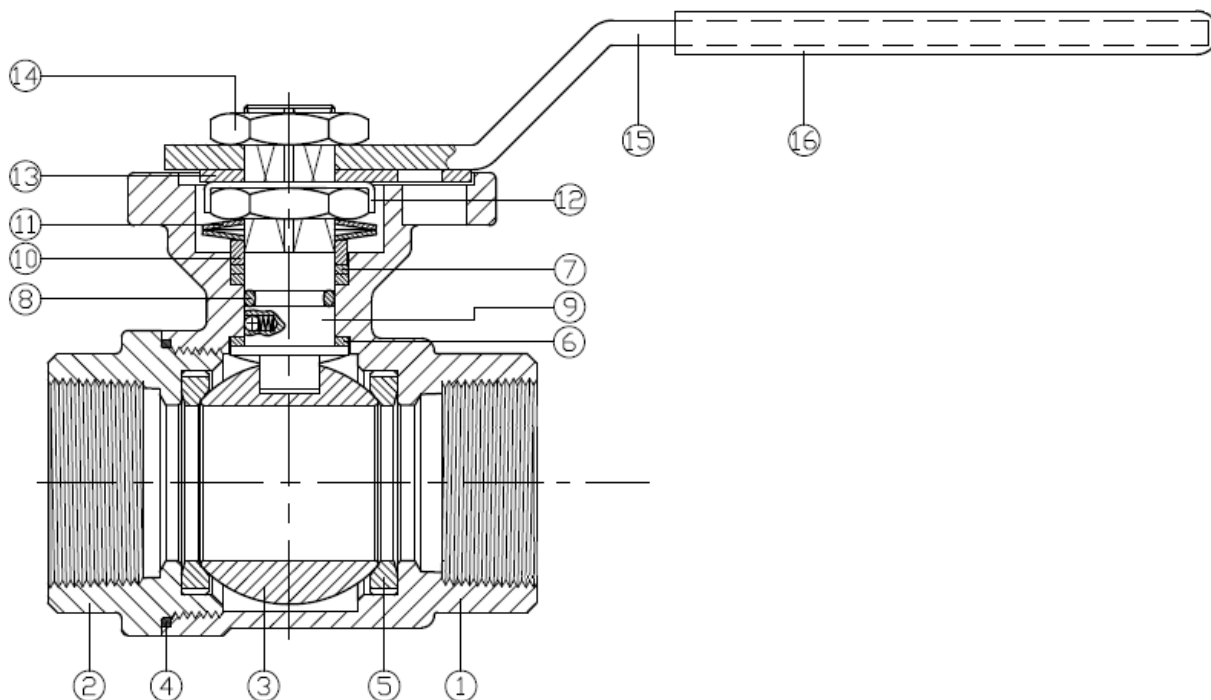
RACCORDEMENT :

- Femelle / femelle BSP cylindrique

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A PLATINE ISO ACS

REF.733

NOMENCLATURE :



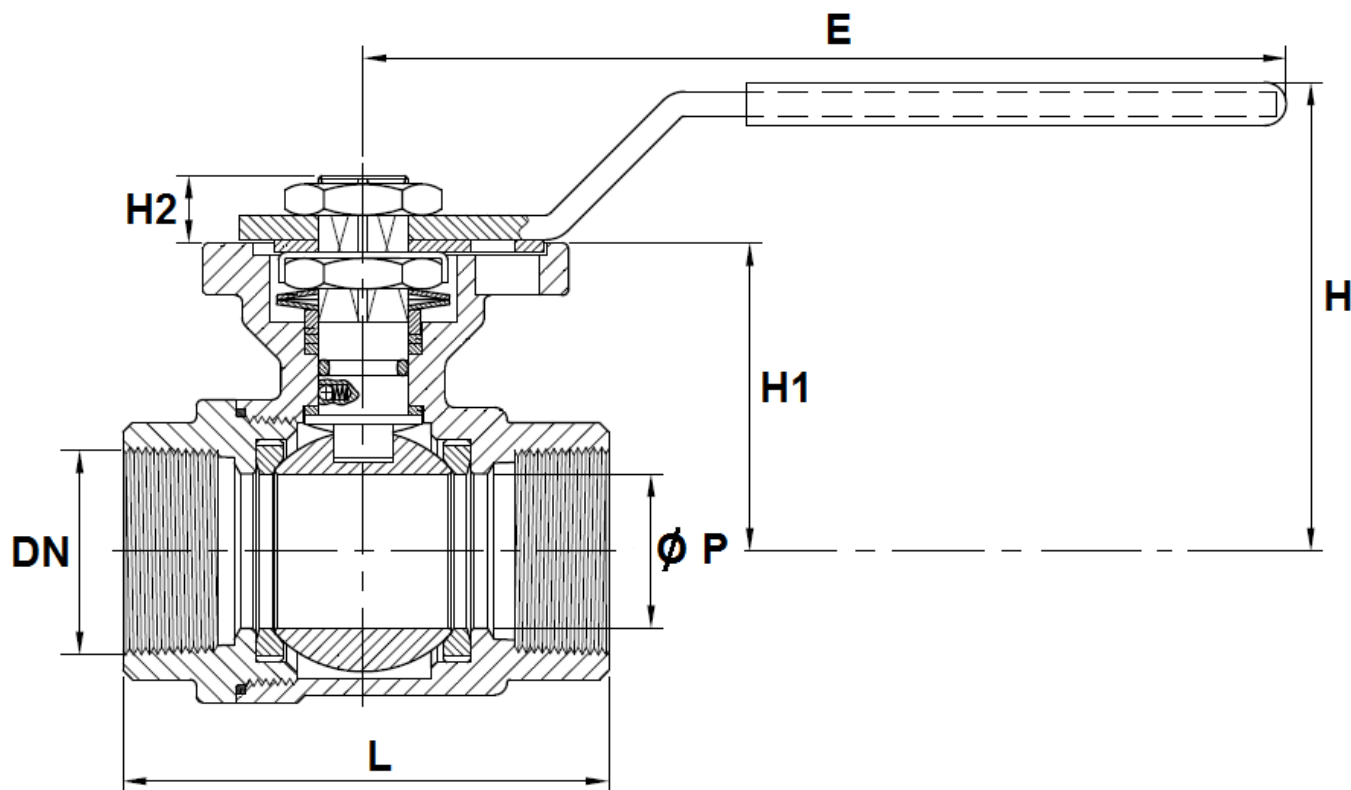
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Embout	Inox ASTM A351 CF8M
3	Sphère	Inox ASTM A351 CF8M
4	Joint de corps	PTFE
5	Sièges	PTFE chargé verre
6	Bague de glissement	PTFE
7	Presse étoupe	PTFE
8	Joint torique	FKM
9	Axe	Inox ASTM A276-316
10	Bague	AISI 304
11	Rondelles élastiques	AISI 301
12	Rondelle frein	AISI 304
13	Système de cadenassage	
14	Ecrou d'axe	
15	Poignée	PVC
16	Gaine poignée	



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
2 PIECES A PLATINE ISO ACS**

REF.733

DIMENSIONS DN 1/4" - 2" (en mm) :

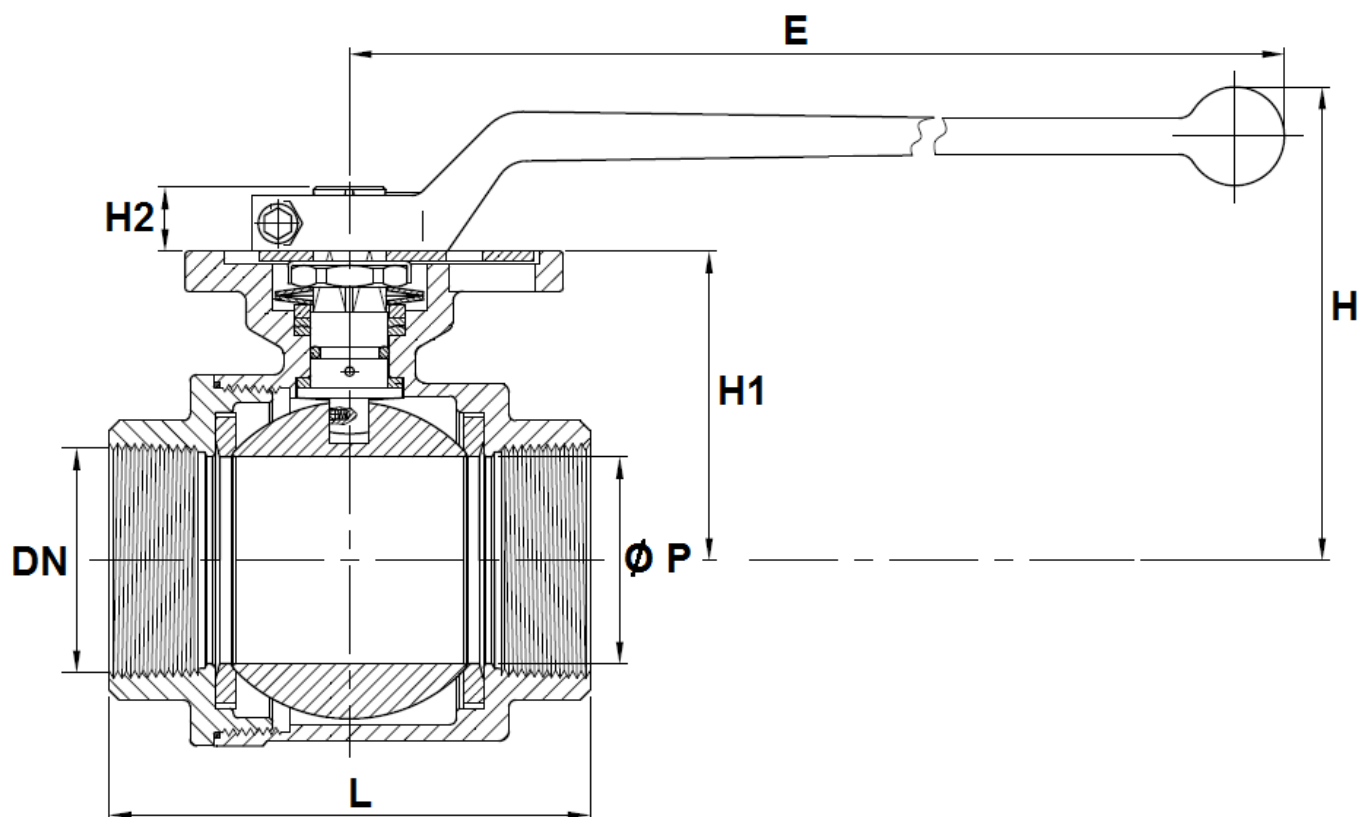


Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"	1"1/2"	2"
733	Ø P	11.6	12.7	15	20	25	32	38	50
	L	58	58	58	65.6	78.7	90	105	124
	E	113.5	113.5	113.5	113.5	140	140	172	172
	H	62	62	62	65	76	81.5	103	111.5
	H1	36.4	36.4	36.4	39.2	48.7	54.2	65.7	75.5
	H2	8	8	8	9	11	11	11.5	11.5
	Poids (en Kg)	0.4	0.4	0.4	0.5	0.8	1.2	2	2.9

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
2 PIECES A PLATINE ISO ACS**

REF.733

DIMENSIONS DN 2"1/2 – 3" (en mm) :



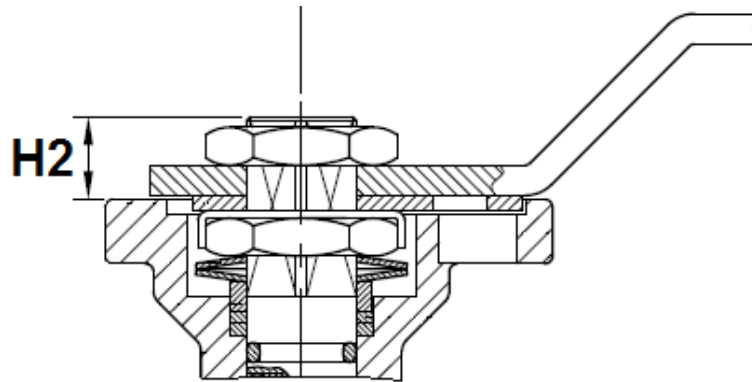
Ref.	DN	2"1/2	3"
733	Ø P	63	76
	L	146.2	163.7
	E	325	325
	H	141	150
	H1	91.5	100.75
	H2	20.5	20.5
	Poids (en Kg)	6	7.2



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE
2 PIECES A PLATINE ISO ACS**

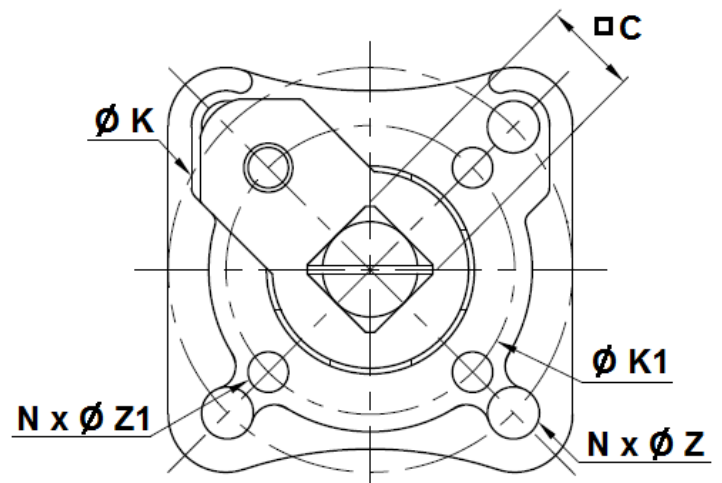
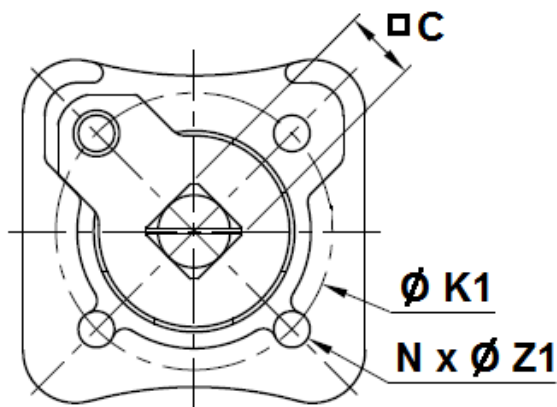
REF.733

DIMENSIONS AXE ET PLATINE ISO (en mm) :



DN 1/4" – 1"1/4

DN 1"1/2 - 3"



Ref.	DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
733	H2	8	8	8	9	11	11	11.5	11.5	20.5	20.5
	C	9	9	9	9	11	11	14	14	17	17
	Ø K	-	-	-	-	-	-	70	70	102	102
	ISO	-	-	-	-	-	-	F07	F07	F10	F10
	Ø K1	36	36	36	36	42	42	50	50	70	70
	ISO1	F03	F03	F03	F03	F04	F04	F05	F05	F07	F07
	N x Ø Z	-	-	-	-	-	-	4 x 9	4 x 9	4 x 11	4 x 11
	N x Ø Z1	4 x 5.5	4 x 5.5	4 x 5.5	4 x 5.5	4 x 5.5	4 x 5.5	4 x 7	4 x 7	4 x 9	4 x 9

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A PLATINE ISO ACS

REF.733

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Couple (Nm)	5.5	5.5	5.5	7.5	11	15	20	40	60	85

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"
Kvs (m3/h)	19	23	34	62	98	170	247	427	696	1043

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 7/1 Rp
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option)
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 15 ACC LY 431**

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES A PLATINE ISO ACS

REF.733

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE

AVANT MONTAGE :

Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère. Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les robinets ne supportent aucune contrainte extérieure.

L'étanchéité des robinets taraudés doit se faire avec le produit le plus approprié aux conditions de service. Le couple nécessaire à l'assemblage ne doit pas provoquer de tensions ni déformations de la structure des embouts.

NETTOYAGE ET ESSAIS

Les robinets resteront ouverts pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.

Les essais se font robinet partiellement ouvert. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques du robinet et être conforme à la norme EN 12266-1.

MAINTENANCE

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) du robinet 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur le robinet, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.

Lors de la mise sous pression :

Si une fuite est détectée au niveau du presse-étoupe, resserrer celui-ci jusqu'à la parfaite étanchéité en exerçant un serrage adéquat de la garniture de presse-étoupe.