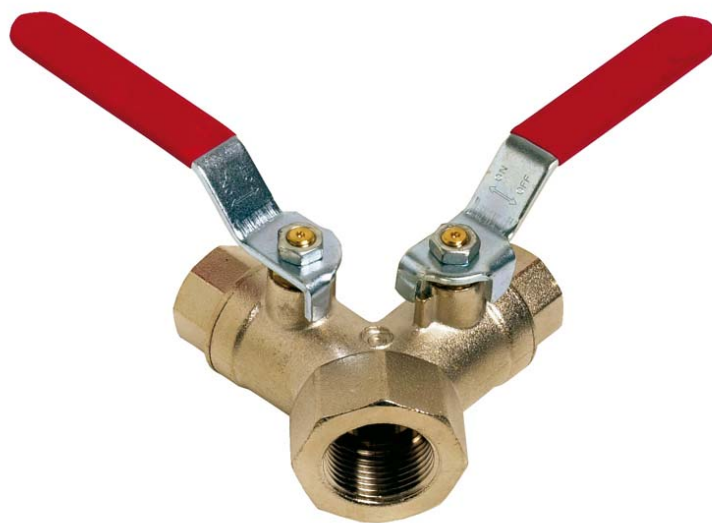


**VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON
EN Y PN16 TARAUEE**

REF.589



ISO 9001 : 2015



Dimensions : DN 3/8" à 1"1/4
Raccordement : Taraudé Femelle BSP
Température Mini : -10°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Presse étoupe PTFE
Modèle en Y
Passage réduit

Matière : Laiton CW617N

VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON EN Y PN16 TARAUEE

REF.589

CARACTERISTIQUES :

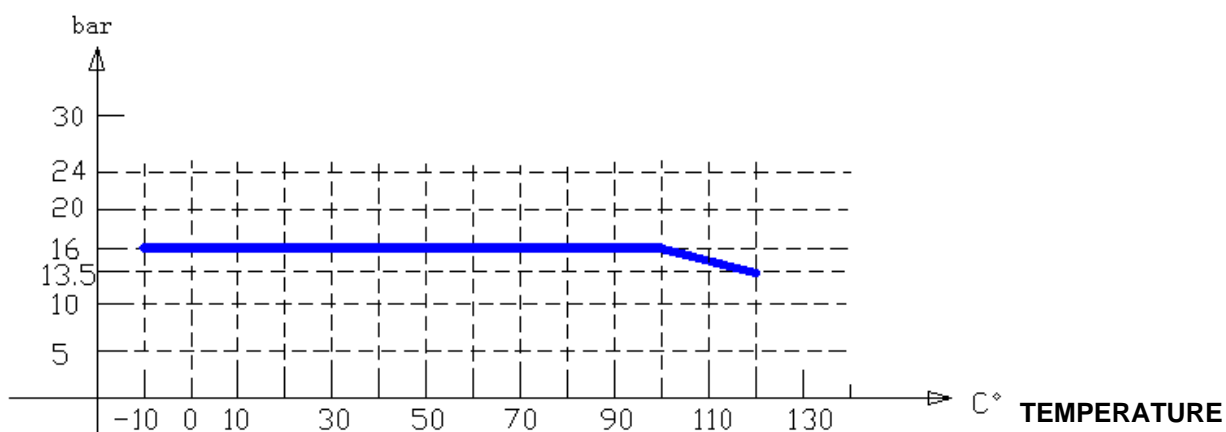
- Passage réduit
- Modèle en Y
- Presse étoupe PTFE
- Axe inéjectable

UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -10°C à + 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars (voir courbe)
- Pression différentielle : 5 bars maxi

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :

PRESSION



GAMME :

- Vanne 3 voies en Y laiton taraudée femelle BSP cylindrique **Réf. 589** du DN 3/8" au 1"1/4

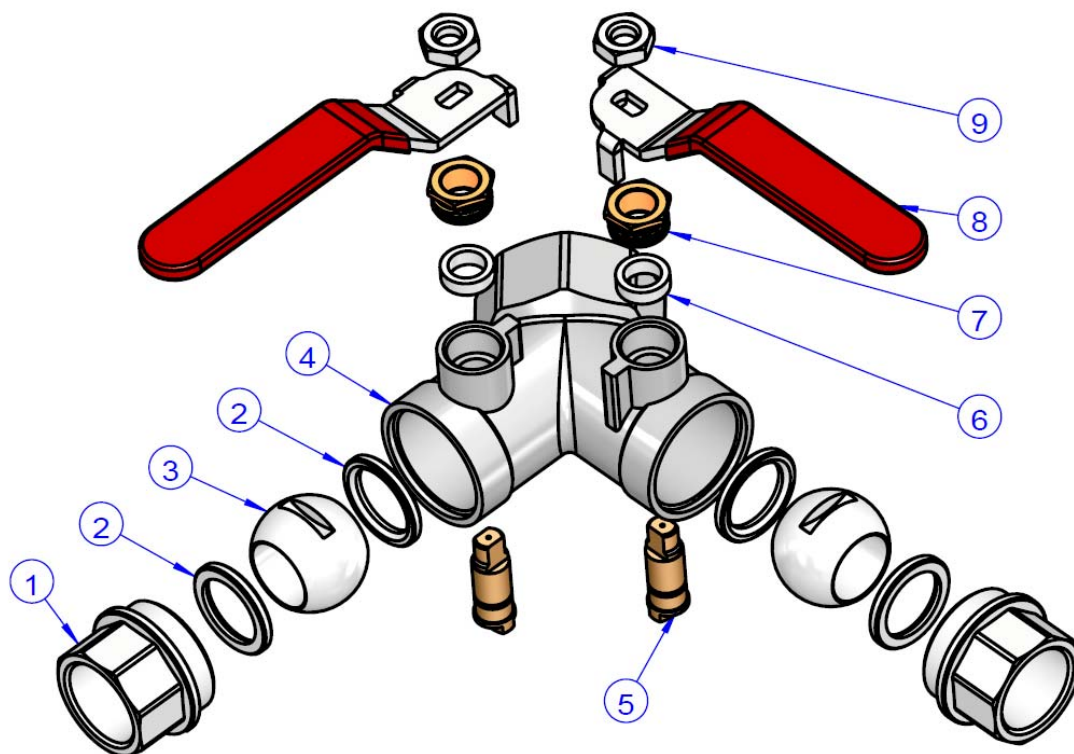
RACCORDEMENT :

- Taraudé cylindrique femelle BSP

VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON EN Y PN16 TARAUEE

REF.589

NOMENCLATURE :

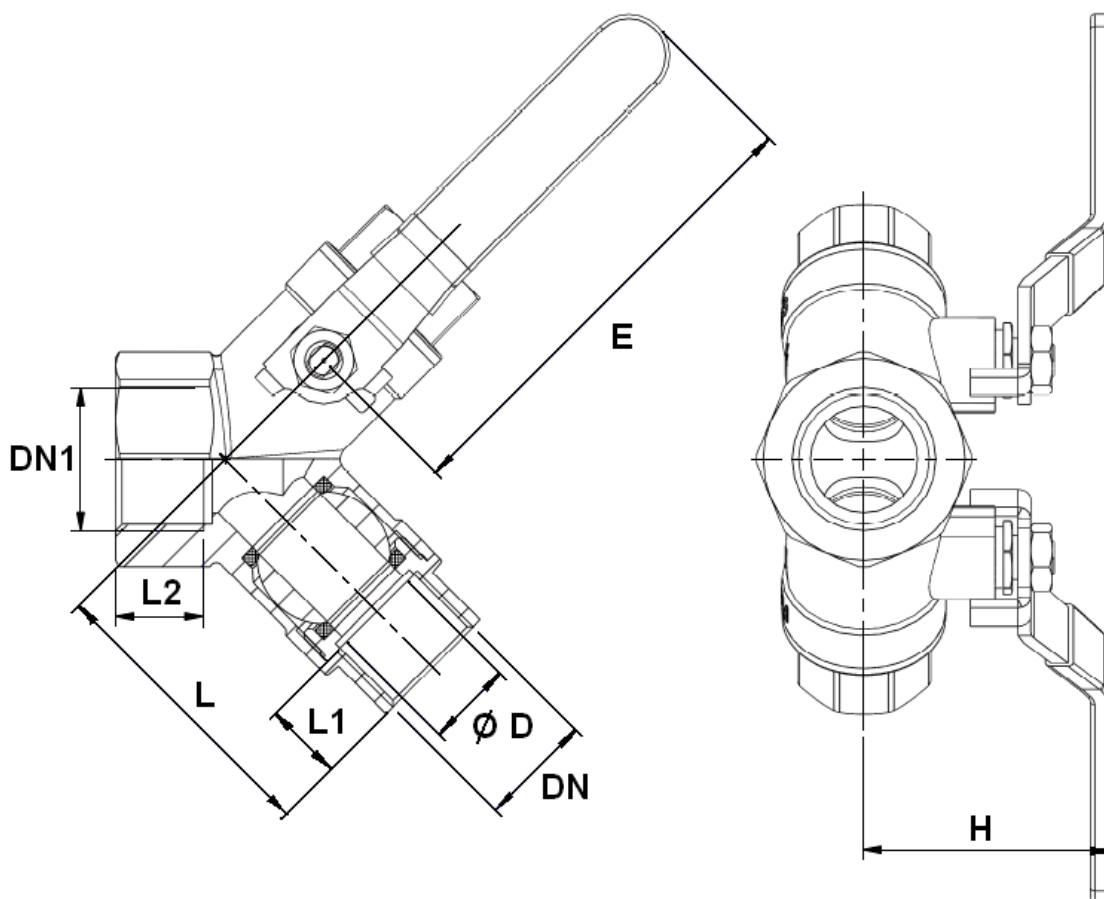


Repère	Désignation	Matériaux
1	Embout	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé
2	Siège	PTFE
3	Sphère	Laiton chromée
4	Corps	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 nickelé
5	Axe	Laiton
6	Presse Etope	PTFE
7	Ecrou presse étoupe	Laiton
8	Poignée	Acier zingué
9	Ecrou poignée	Acier revêtu Dacromet

VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON EN Y PN16 TARAUEE

REF.589

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN1	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"
589	DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"
	Ø D	15	15	20	20
	L	58	58	68.5	65
	L1	16.5	16.5	18.5	12
	L2	12	13.5	19.5	17.5
	E	110	110	110	110
	H	54.8	54.8	57.8	57.8
	Poids (Kg)	0.62	0.56	0.93	0.81

VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON EN Y PN16 TARAUEE

REF.589

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Raccordement taraudé BSP cylindrique suivant la norme ISO 228/1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

VANNE A SPHERE 3 VOIES LAITON EN Y PN16 TARAUDEE

REF.589

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre les robinets et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression, température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie ainsi que les appareils automatiques en vue de l'entretien et des réparations.
- Bien vérifier que les robinets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.
- **Réaliser les circuits de telle sorte que des manœuvres systématiques de contrôle soient effectuées régulièrement (au moins 2 manœuvres par an)**

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- **Avant montage des robinets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers** (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer la robinetterie.
- **Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur la robinetterie)**
- **Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, la robinetterie n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, des difficultés de manœuvre, et même des ruptures.** En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- **Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur la robinetterie des contraintes importantes.**
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube, et de **bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.**
- Pour l'étanchéité de l'assemblage vanne tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l' A.C.S. (attestation de conformité sanitaire) : **filasse proscrite.**
- Positionner de part et d'autre du robinet des colliers de maintien.
- Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec tube PER, flexible et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le robinet (cahier des prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).
- Pour le vissage du robinet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.
- **Ne jamais serrer les corps des robinets dans un étau.**
- Au vissage du robinet, serrer modérément. **Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.**
- **D'une manière générale, pour toute robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30Nm au serrage.**

Les avis et conseils de montage ci-dessus n'impliquent de notre part aucune garantie.

Ces conseils ont un caractère général. Ils mettent toutefois en évidence des interdictions absolues et des actions obligatoires qui, si elles n'étaient pas respectées, pourraient compromettre la sécurité du personnel ainsi que la fiabilité des robinets. Vous retrouverez ces obligations et actions obligatoires en gras dans le texte.