

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**



ISO 9001 : 2015



PED 2014/68/UE



Certificat 3.1



- Dimensions :** DN 50 au DN 400 (NPS 2" à 16")
- Raccordement :** A brides R.F. Class 300 (PN50)
- Température Mini :** - 29°C
- Température Maxi :** + 425°C
- Pression Maxi :** 50 Bars
- Caractéristiques :** Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière : Acier moulé ASTM A216 WCB

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**

CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. Class 300 (PN50)
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1 mm en DN50 (2"), 1.5 mm du DN65 au 400 (2"1/2 au 16")
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage NPT
- Peinture couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, vapeur, pétrochimie, industries pétrolières, gaz
- Température mini admissible Ts : - 29°C
- Température maxi admissible Ts :+ 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars

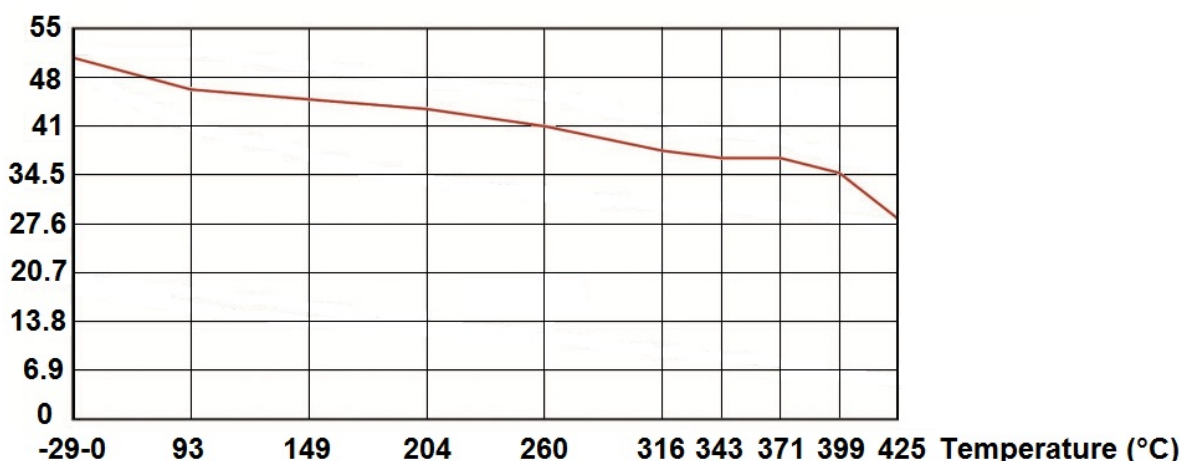
RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	51.1	51.1	46.2	45.1	43.8	41.3	37.9	36.9	36.9	34.8	28.2
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bar)



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

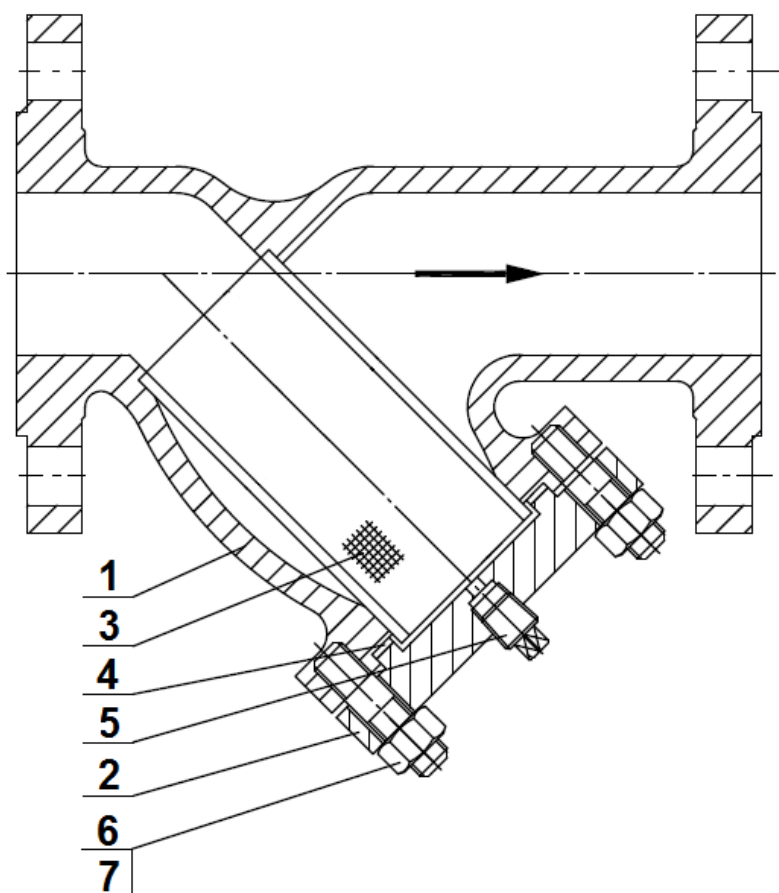
DN (mm)	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Kvs (m3/h)	32.4	54.8	83.1	129.7	291.2	518.8	810.7	1167.4	1447.1	1923

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**

GAMME :

- Filtre acier à brides R.F. Class 300 (PN50) Ref. 244 du DN 50 au DN 400 (NPS 2" à 16")

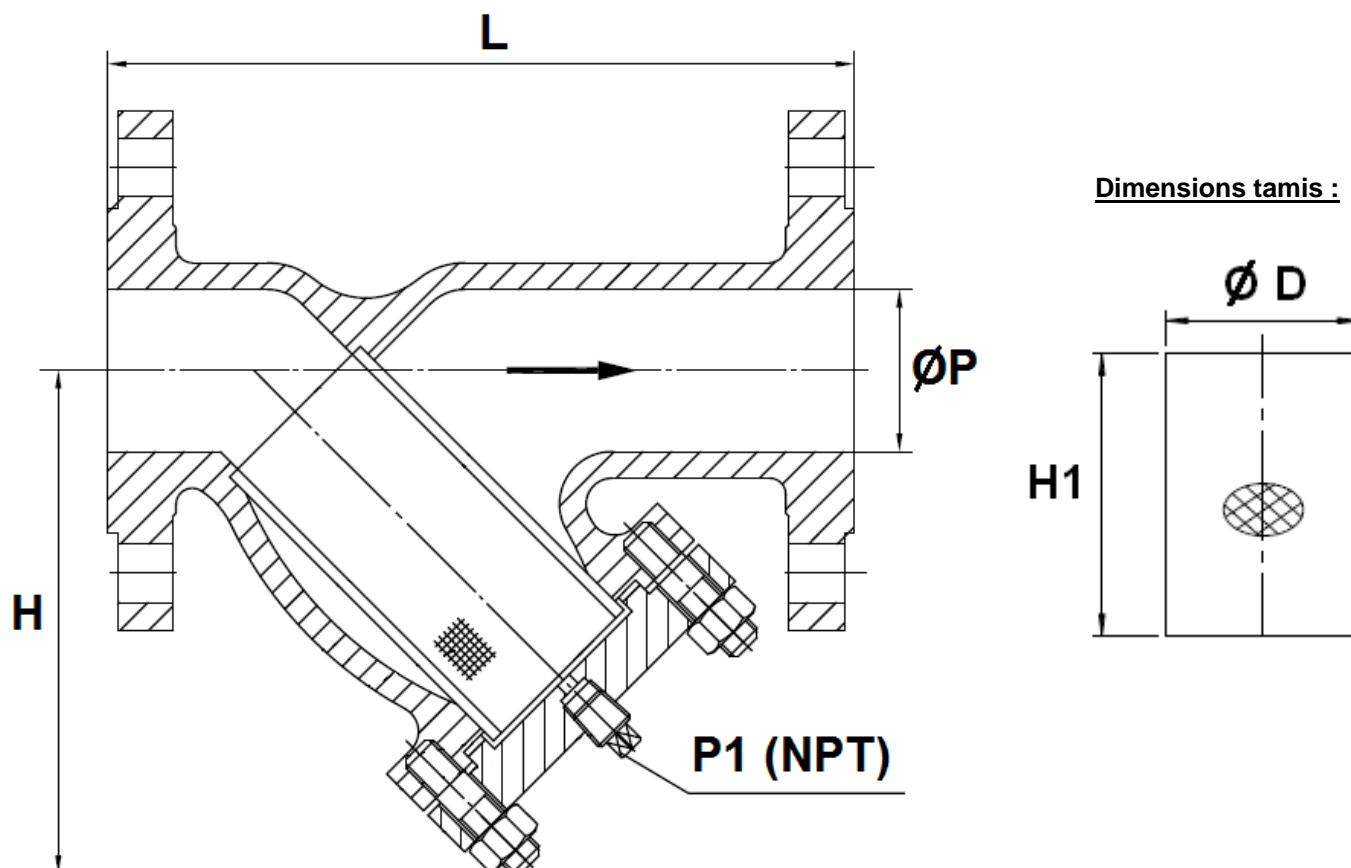
NOMENCLATURE :



Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	ASTM A216 WCB
2	Chapeau	ASTM A216 WCB
3	Tamis	Inox AISI 304
4	Joint de chapeau	Graphite + Inox AISI 304
5	Bouchon de purge	Acier
6	Tirant	ASTM A193 Gr.B7
7	Ecrou	ASTM A194 Gr.2H

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**

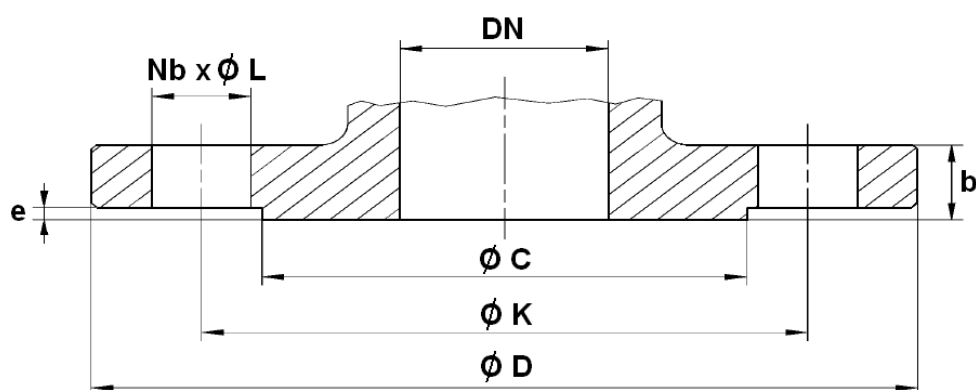
DIMENSIONS (en mm) :



DN	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø P	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
L	267	292	318	356	444	559	622	711	838	864
H	77	85	93	127	290	396	485	610	720	890
P1 (purge NPT)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	1"	1"	1"1/2	1"1/2
Ø D	55	60	80	105	150	190	235	280	340	390
H1	110	120	135	175	210	275	355	365	435	465
Maille	1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
Poids (Kg)	11.2	29	38	57	105	176	230	360	490	620

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**

DIMENSIONS BRIDES CLASS 300 (PN50) (en mm) :



DN (mm)	50	65	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø C	92.1	104.8	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9
Ø D	165	190	210	255	320	380	445	520	585	650
Ø K	127	149.2	168.3	200	269.9	330.2	387.4	450.8	514.4	571.5
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 26	16 x 29	16 x 32	20 x 32	20 x 35
b	22.7	25.9	29	32.2	37	41.7	48.1	51.3	54.4	57.6
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

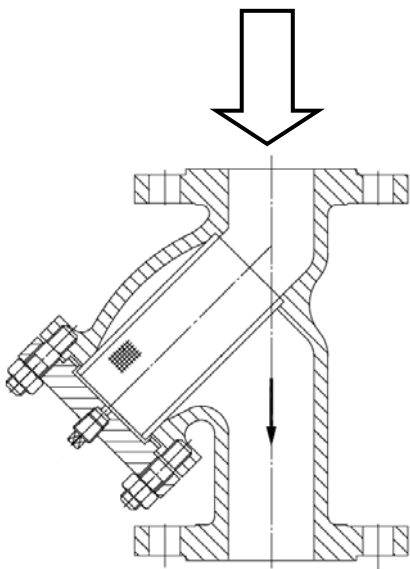
FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 **REF.244**

NORMALISATIONS :

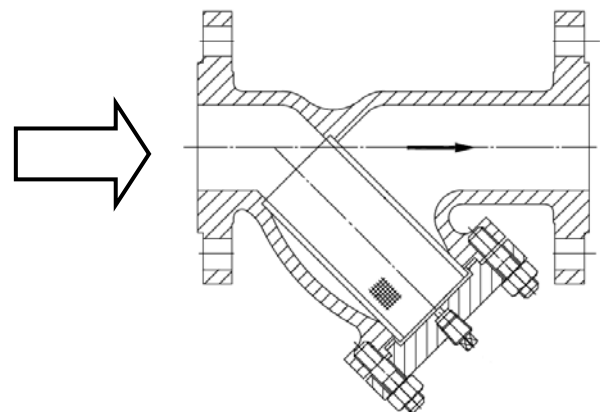
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme ASME B16.34
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10 table 2 série 15 jusqu'au DN300, série 17 du DN350 au 400, EN 558 série 21 sauf DN200
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 300
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 **sur demande**

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50

REF.244

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé