

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE **REF.236**



Dimensions : DN 15 au DN 200
Raccordement : A brides R.F. PN10/16
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : + 300°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière : Fonte EN GJL-250

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE **REF.236**

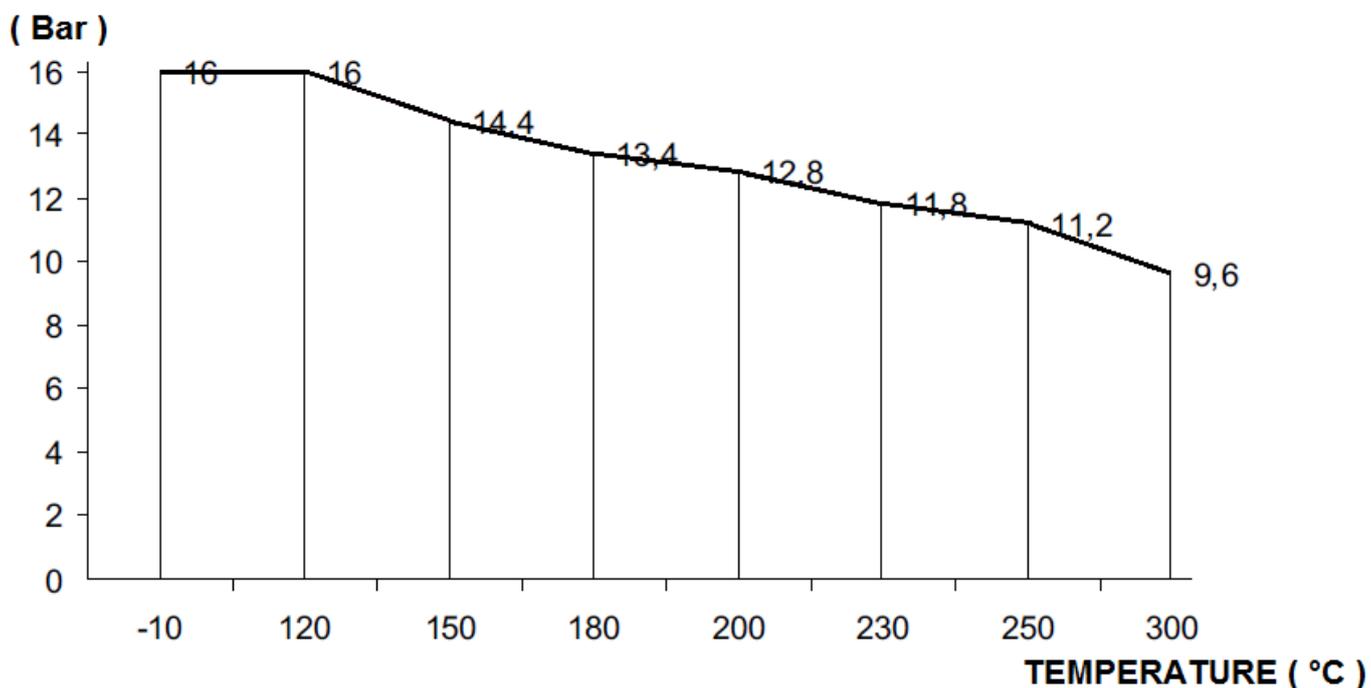
CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16 jusqu'au DN150 , PN16 en DN200
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 1mm jusqu'au DN 50 , 1.25 mm du DN 65 au 80 et 1.6 mm au delà
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture bleue couleur RAL 5002 épaisseur 100 µm

UTILISATION :

- Pour fluides courants compatibles
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 300°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars (voir courbe)
- **Vapeur : 10 bars maximum**

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



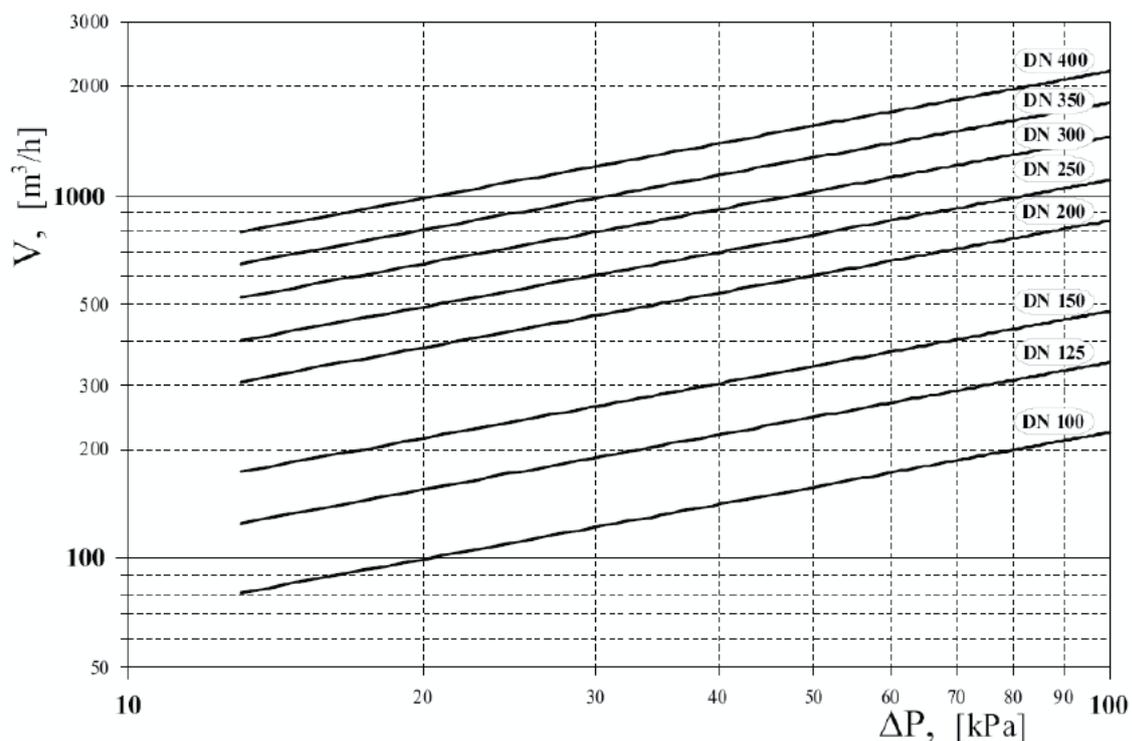
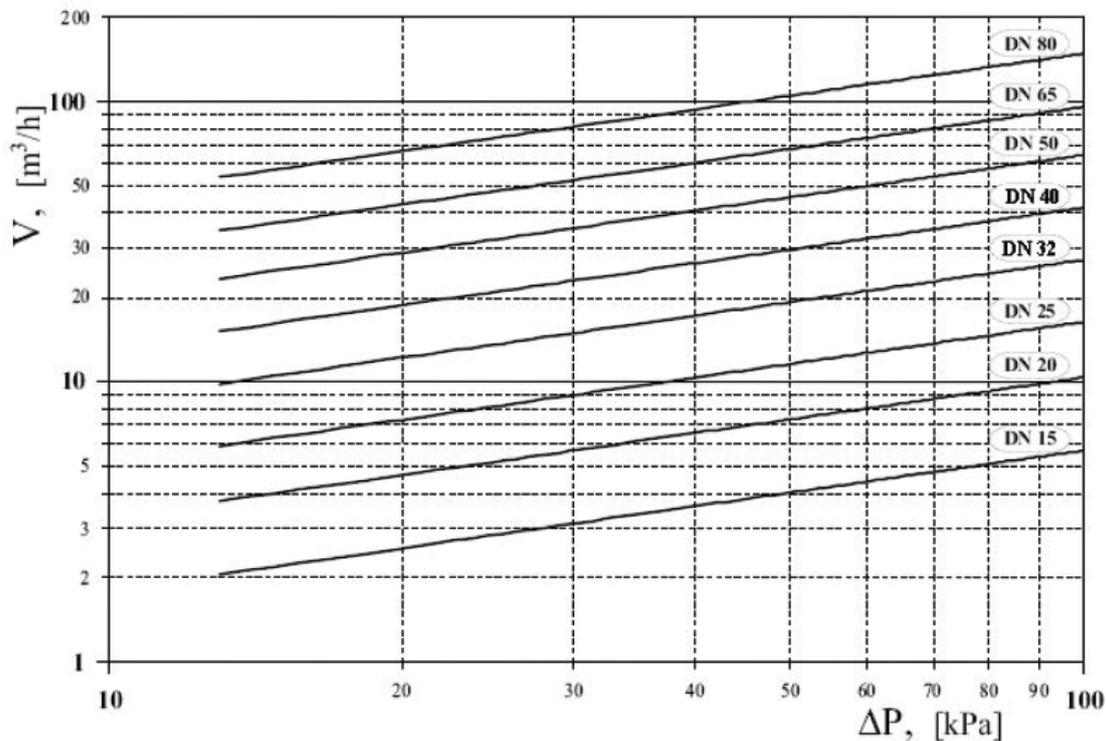
COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|--------------|-----|------|------|------|----|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Kvs (m3/h) | 5.7 | 10.4 | 16.4 | 27.3 | 42 | 64.7 | 98 | 149 | 234 | 376 | 454 | 853 |

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE

REF.236

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :

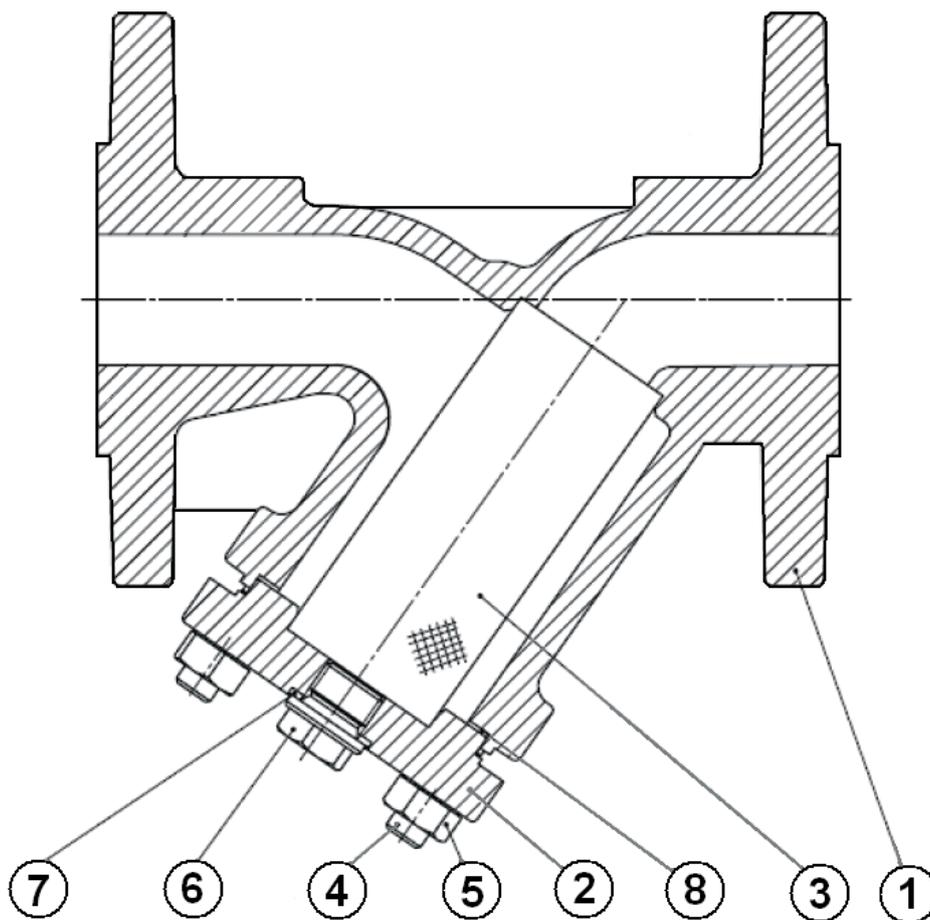


FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE **REF.236**

GAMME :

- Fonte à brides R. F. PN10/16 du DN 15 au DN 150 et PN16 en DN200 **Ref.236**

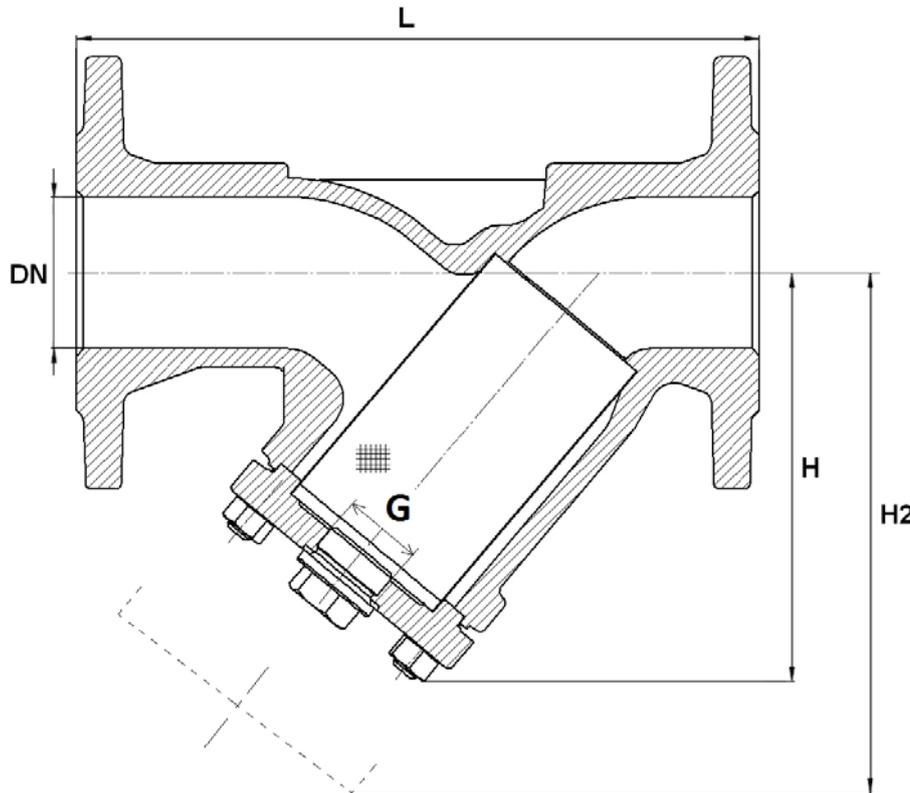
NOMENCLATURE :



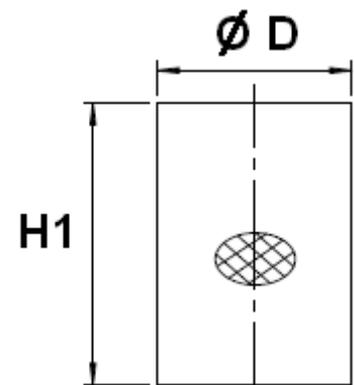
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|------------------|----------------------|
| 1 | Corps | Fonte EN GJL-250 |
| 2 | Chapeau | Fonte EN GJL-250 |
| 3 | Filtre | Inox ASTM A182 F 304 |
| 4 | Tirants | Acier 8.8-A2A |
| 5 | Ecrou | Acier 8-A2A |
| 6 | Bouchon de purge | Acier C35E |
| 7 | Joint de purge | Acier A4 1.4571 |
| 8 | Joint de chapeau | Graphite |

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE **REF.236**

DIMENSIONS (en mm) :



Dimensions tamis :

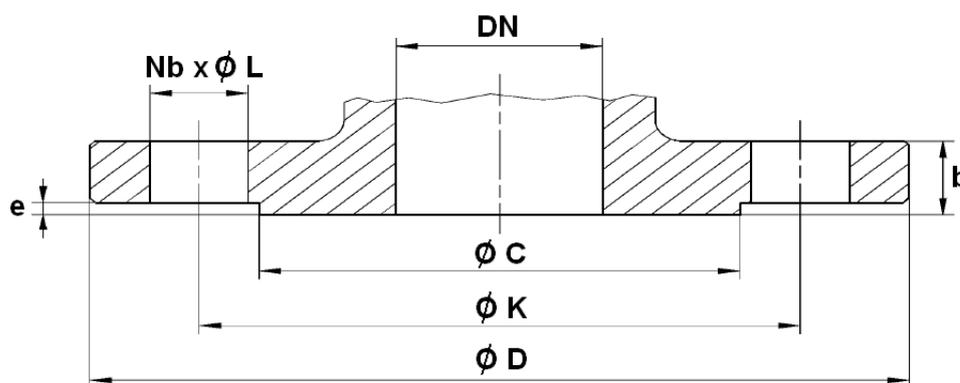


| Ref. | DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|------|-----------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| 236 | L | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 |
| | H | 90 | 100 | 115 | 135 | 150 | 155 | 175 | 205 | 275 | 325 | 397 | 535 |
| | H2 | 135 | 150 | 180 | 215 | 240 | 250 | 285 | 330 | 365 | 425 | 480 | 610 |
| | G (purge) | 3/8" | 3/8" | 3/4" | 3/4" | 1" | 1" | 1" | 1" | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 | 1"1/2 |
| | $\varnothing D$ | 23 | 28 | 36 | 42 | 50 | 61.5 | 78.5 | 89.5 | 109.5 | 137.5 | 160 | 210 |
| | H1 | 56 | 68 | 82 | 98 | 114 | 119 | 134 | 149 | 169 | 199 | 224 | 284 |
| | Maille | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1.25 | 1.25 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 |
| | Poids (en Kg) | 2.6 | 3 | 4.3 | 6.8 | 8.8 | 11 | 14.6 | 18.6 | 27 | 38.5 | 54.5 | 110 |

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE

REF.236

DIMENSIONS BRIDES (en mm) :



| DN | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 |
|----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|---------|
| Ø C | 46 | 56 | 65 | 76 | 84 | 99 | 118 | 132 | 156 | 184 | 211 | 266 |
| Ø D | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 |
| Ø K | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 |
| Nb x Ø L | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 14 | 4 x 19 | 4 x 19 | 4 x 19 | 4 x 19 | 8 x 19 | 8 x 19 | 8 x 19 | 8 x 23 | 12 x 23 |
| b | 16 | 18 | 18 | 18 | 18 | 20 | 18 | 20 | 20 | 22 | 22 | 24 |
| e | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE **REF.236**

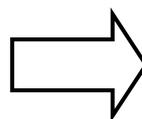
NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2008
- DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0062
Catégorie de risque III Module H
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 1 (DIN 3202 F1 – NF 29354)
- Filtres conformes à la norme Russe **GOST-R**
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)

Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE FONTE A BRIDES PN16 HAUTE TEMPERATURE

REF.236

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
- La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé