





Certificat 3.1



Dimensions: DN 15 au DN 600 **Raccordement:** A brides PN10/16 R.F.

Température Mini: - 10°C **Température Maxi:** + 120°C

Pression Maxi: 16 Bars jusqu'au DN 200 (10 bars au delà)

Tamis inox démontable Caractéristiques :

Chapeau boulonné avec bouchon de purge

Matière: Corps fonte EN GJS-450-10 (DN50 à 300)







CARACTERISTIQUES:

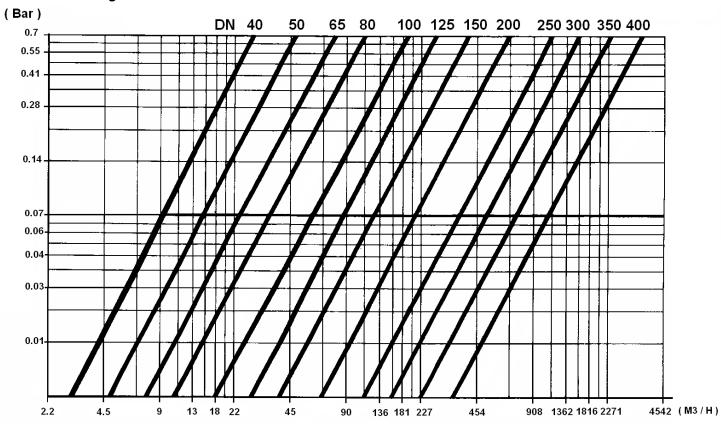
- · Tamis inox démontable
- A brides R.F. PN10/16
- · Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration : voir tableaux dimensions page 4
- Chapeau boulonné avec bouchon de purge taraudage BSP
- Peinture époxy couleur grise RAL 7011 épaisseur 70 μm

UTILISATION:

- Pour réseaux d'adduction d'eau, assainissement, traitement des eaux et irrigation
- Température mini admissible Ts : 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps: 16 bars jusqu'au DN200, 10 bars au-delà

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES:

Pertes de charges



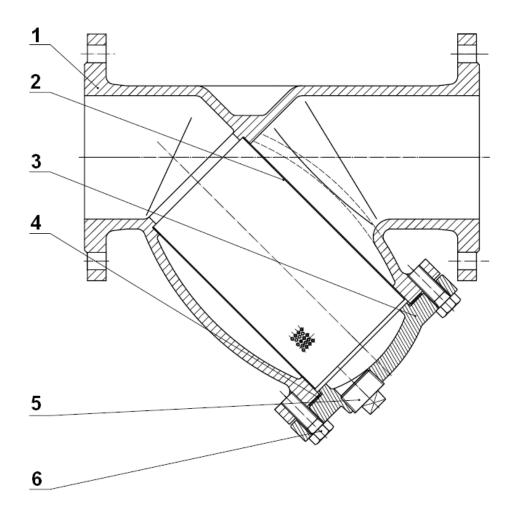




GAMME:

Filtre en Y fonte à brides R. F. PN10/16 du DN 15 au 300, PN10 à partir du DN350

NOMENCLATURE:



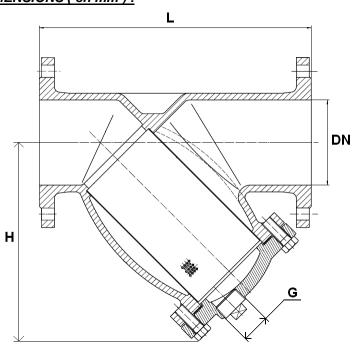
Repère	Désignation	Matériaux DN15-40 et DN350-600	Matériaux DN50-300		
1	Corps	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-450-10		
2	Tamis	Inox 304	Inox 304		
3	Chapeau	Fonte EN GJL-250	Fonte EN GJS-450-10		
4	Joint de chapeau	Graphite	Graphite		
5	Bouchon de purge	Laiton	Laiton		
6	Vis chapeau	Acier Rst 37-2	Acier Q235		



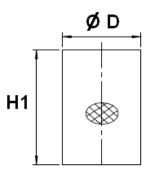




DIMENSIONS (en mm):



Dimensions tamis:



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
н	76	90	108	117	132	125	150	169	213	250	281	357
G (purge)	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"
Ø D	16	22	28	35	41	54	69	85	105	132.5	159.5	212.5
H1	46	60	72	86	101	79	100	119	152	179	202	265
Maille	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2.5
Poids (Kg)	2.2	3	3.7	5.8	7.1	8.5	11.4	14.2	20.5	31.2	40.2	68

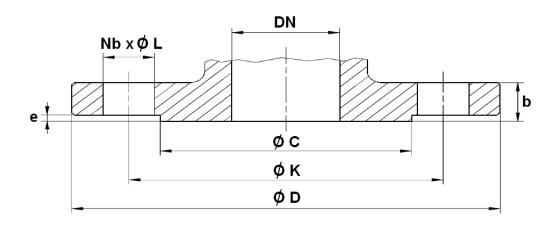
DN	250	300	350	400	450	500	600	
L	730	850	980	1100	1200	1250	1450	
Н	460	532	648	759	777	825	944	
G (purge)	3/4"	3/4"	1/2"	1/2"	1"			
Ø D	258	307	353	403	460	510	610	
H1	344	420	540	650	617	683	779	
Maille	3	3	1.5	1.5	5	5	5	
Poids (Kg)	106	146	312	420	510	640	1072	







DIMENSIONS BRIDES PN10 (en mm):



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125
øс	46	56	65	76	84	99	118	132	156	184
Ø D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250
øк	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210
Nb x Ø L	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 19	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 19	8 x 19
b	14	16	16	18	18	19	19	19	19	19
е	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3
Ref.	220015	220020	220025	220032	220040	220050	220065	220080	220100	220125

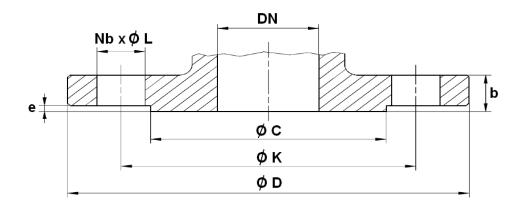
DN	150	200	250	300	350	400	450	500	600
øс	211	266	319	370	429	480	530	582	682
Ø D	285	340	405	460	520	580	640	715	840
øк	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Nb x Ø L	8 x 23	8 x 23	12 x 23	12 x 23	16 x 23	16 x 28	20 x 28	20 x 28	20 x 31
b	19	20	22	24.5	36	38	40	42	48
е	3	3	3	4	4	4	4	4	5
Ref.	220150	220201	220250	220300	220350	220400	220450	220500	220600







DIMENSIONS BRIDES PN16 (en mm):



DN	200	250	300	
øс	266	319	370	
Ø D	340	405	460	
øκ	295	355	410	
Nb x Ø L	12 x 23	12 x 28	12 x 28	
b	20	22	24.5	
е	3	3	4	
Ref.	220200	220251	220301	





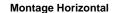


NORMALISATIONS:

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE: Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Certificat 3.1 sur demande
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 1 (DIN 3202-1 F1, NF 29354)
- Brides R.F. suivant la norme EN 1092-2 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE:

Montage Vertical (fluide descendant)









PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.







INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
 - Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- Avant montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou l'obturer.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les brides de tuyauterie amont et aval ainsi que la correspondance des trous de perçage des brides, le filtre n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
 - Vérifier la propreté des faces de brides.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
 - Le serrage des boulons de brides doit être réalisé en croix.
 - La mise sous pression doit être progressive.
- Pour faciliter les opérations d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval des robinets d'arrêt qui isolerons le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
 - Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, remplacer le joint de chapeau

