

**FILTRE A TAMIS LAITON AVEC
ROBINET DE RINCAGE**

REF.211



ISO 9001 : 2015



- Dimensions :** DN 1/2" à 2"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : + 0°C
Température Maxi : + 120°C
Pression Maxi : 16 Bars
Caractéristiques : Tamis inox démontable
Femelle / Femelle
Avec robinet de rinçage

Matière : Corps Laiton CW617N

FILTRE A TAMIS LAITON AVEC ROBINET DE RINCAGE

REF.211

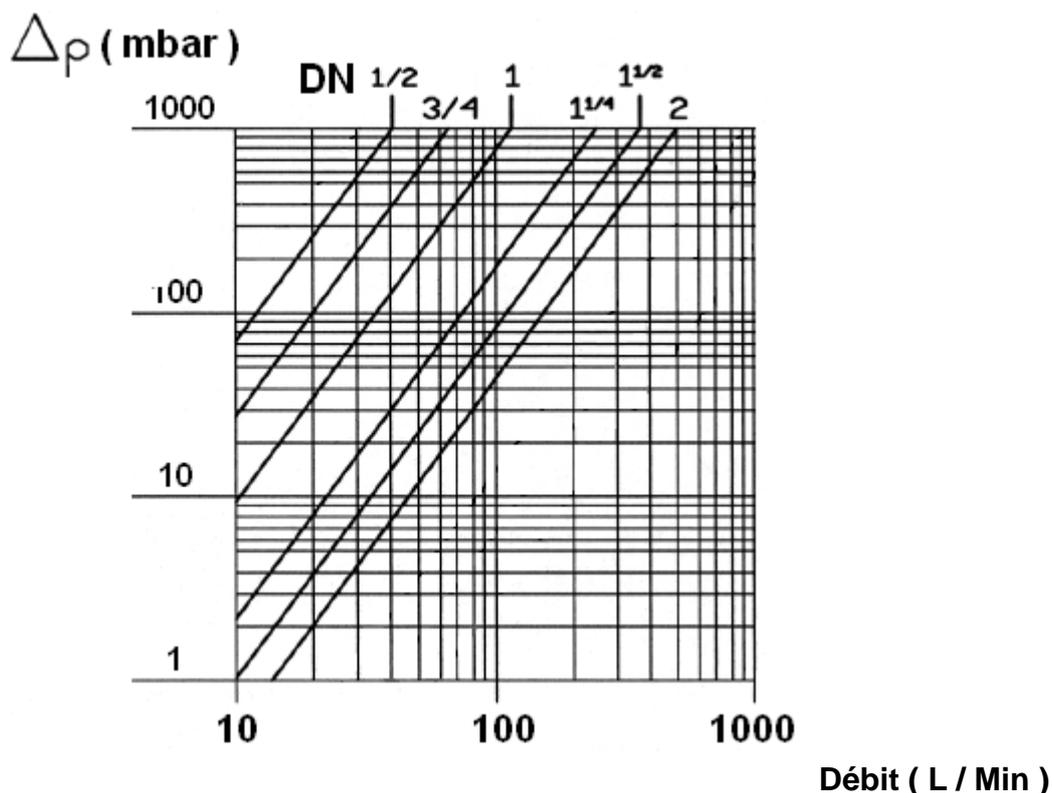
CARACTERISTIQUES :

- Tamis inox démontable
- Modèle femelle / femelle taraudé BSP
- Avec robinet de rinçage
- Montage horizontal ou vertical avec fluide descendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Filtration 8,5/10° mm (soit 850 µ)

UTILISATION :

- Réseaux d'adduction et de distribution d'eau
- Température mini admissible Ts : + 0°C
- Température maxi admissible Ts :+ 120°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3/h)	4.4	10.22	12.52	14.44	28.14	26.54

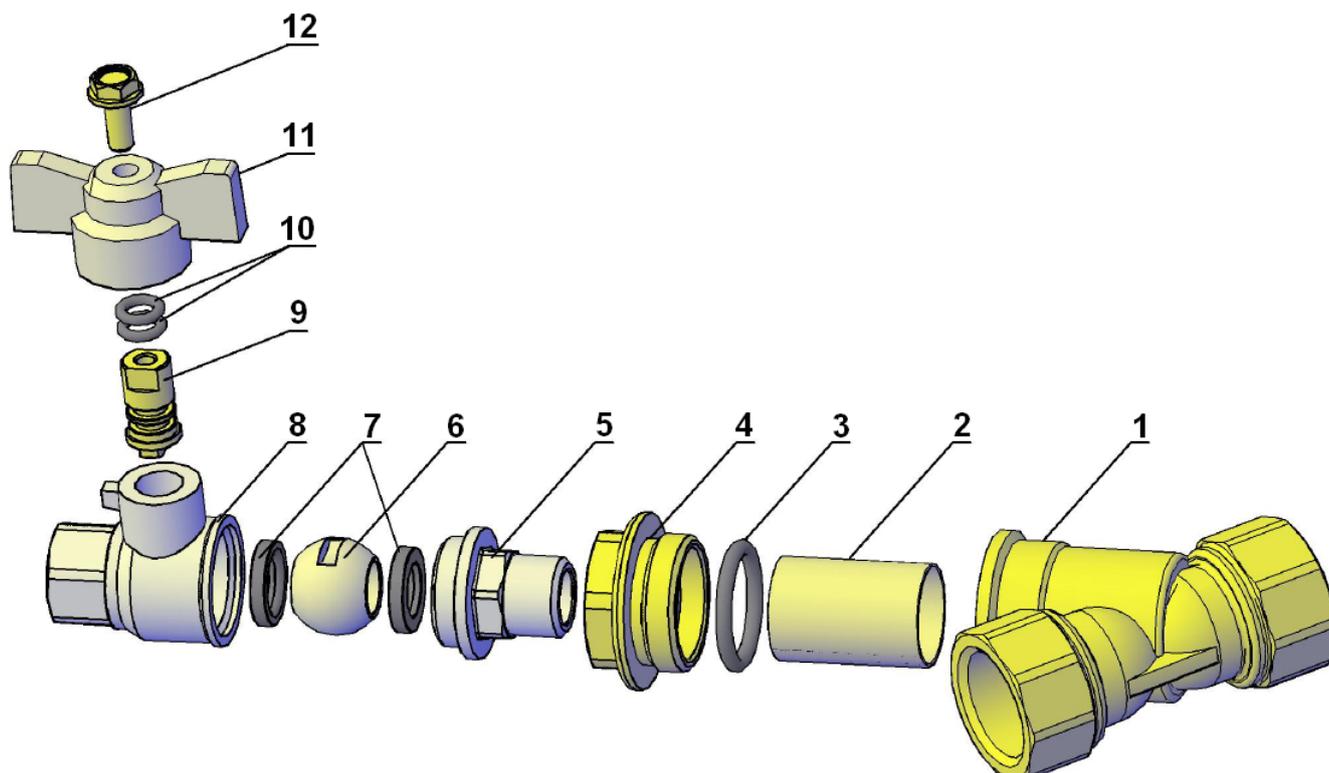
FILTRE A TAMIS LAITON AVEC ROBINET DE RINCAGE

REF.211

GAMME :

- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique du DN 1/2" au DN 2"

NOMENCLATURE:

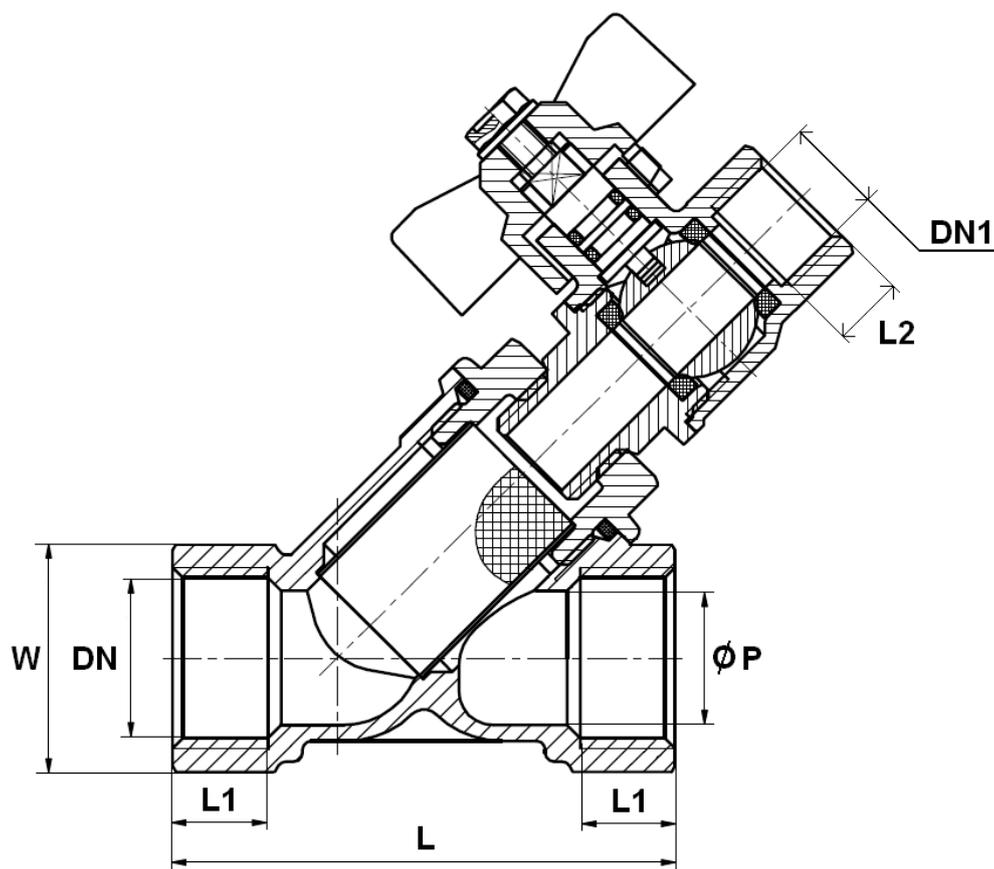


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps filtre	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
2	Tamis	Inox AISI 304
3	Joint torique	EPDM
4	Mamelon filtre	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
5	Mamelon robinet	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
6	Sphère	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 chromé
7	Siège	PTFE
8	Corps robinet	Laiton CW 617 N suivant EN 12165
9	Axe	Laiton CW 617 N suivant EN 12165 brossé
10	Joint torique	NBR
11	Manette	Aluminium
12	Vis manette	Acier

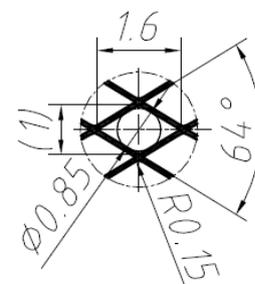
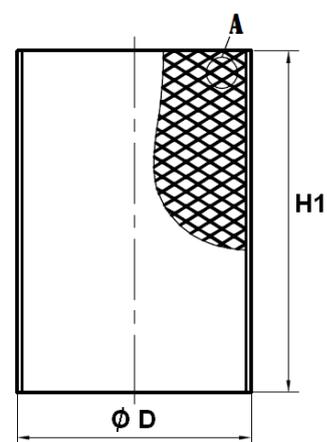
FILTRE A TAMIS LAITON AVEC ROBINET DE RINCAGE

REF.211

DIMENSIONS (en mm) :



Dimensions tamis :



Ref.	DN	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
211	Ø P	15.6	20	26	32	42	52
	L	58	68	75	90	108	130
	L1	11	12	14	16.5	18	20
	L2	9	9	9	9	9	9
	DN1	1/4"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"
	W (sur plat)	25	31	38	47	54	67
	Ø D	18.5	23.5	27.5	33.5	42.5	52.5
	H1	25	40	40.5	46	54	63
	Poids (en Kg)	0.240	0.320	0.440	0.545	0.895	1.400

FILTRE A TAMIS LAITON AVEC ROBINET DE RINCAGE

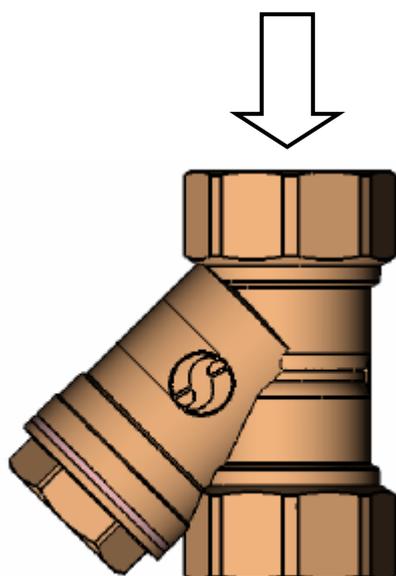
REF.211

NORMALISATIONS :

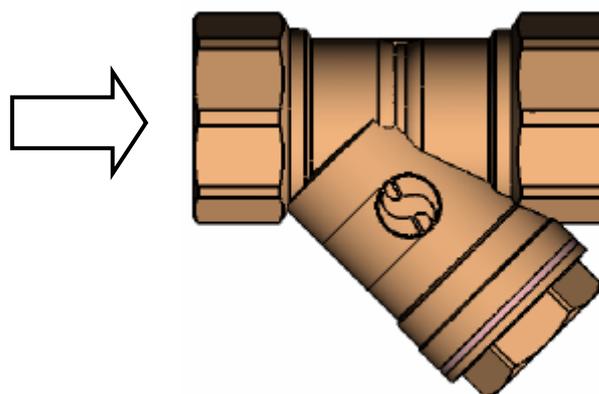
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 :2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 1, § 2.b)
- Taraudage femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 12 ACC LY 213**

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide descendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

FILTRE A TAMIS LAITON AVEC ROBINET DE RINCAGE

REF.211

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le filtre et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les filtres installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant le montage des filtres, bien nettoyer la tuyauterie afin d'en éliminer tout objet divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer et qui pourraient venir bloquer le filtre.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur le filtre)
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le filtre n'absorbera pas les écarts. les déformations résultants de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité et même de ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore de support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le filtre des contraintes importantes.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.
- Pour l'étanchéité de l'assemblage filtre, tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec les exigences de l'A.C.S (attestation de conformité sanitaire) : filasse proscrite.
- Positionner de part et d'autre du filtre des colliers de maintien.
- Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec du tube en PER, flexibles et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le filtre (cahier des prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).
- Pour le vissage du filtre, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette mais pas de clé à griffes.
- Ne jamais serrer les corps des filtres dans un étau.
- Au vissage du filtre, serrer modérément. Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.
- De manière générale, pour tous les organes de robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.
- Pour faciliter l'opération d'entretien des filtres il est souhaitable de positionner en amont et en aval un robinet d'arrêt qui isoleront le filtre pendant la maintenance. Lors de cette opération prévoir un joint de chapeau neuf pour éviter le risque de fuite lors de la remise en service.
- Lors de tous les démontages de chapeau et de tamis, le remplacement du joint de chapeau est conseillé