



CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE **LAITON TOUTES POSITIONS PN16**





ISO 9001: 2015







Dimensions: DN 32 à DN50

Raccordement: Entre brides PN10, PN16, PN25 et PN40

Température Mini: - 10°C **Température Maxi:** + 250°C **Pression Maxi:** 16 Bars

Caractéristiques : Clapet à disque

Toutes positions

Etanchéité métal / métal

Matière: Corps laiton CW617N







CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE LAITON TOUTES POSITIONS PN16



CARACTERISTIQUES:

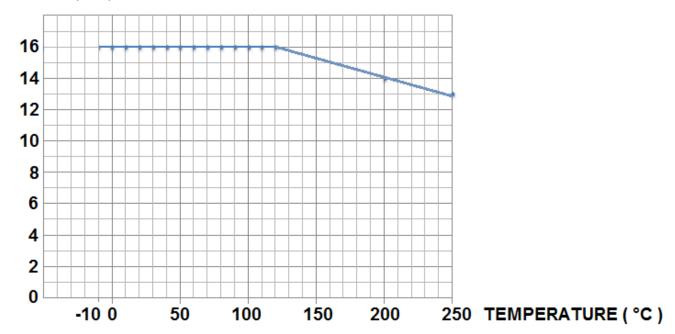
- Clapet à disque
- Montage toutes positions (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Etanchéité métal / métal
- Disque inox
- Avec bague de centrage

UTILISATION:

- Chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau
- Température mini admissible Ts : 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 250°C
- Pression maxi admissible Ps: 16 bars (voir courbe ci dessous)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR):

PRESSION (Bar)



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3/h):

DN	32	40	50
Kvs (m3/h)	16	26	40

GAMME:

• Montage entre brides PN10, PN16, PN25 et PN40 Réf. 385 du DN32 au DN50



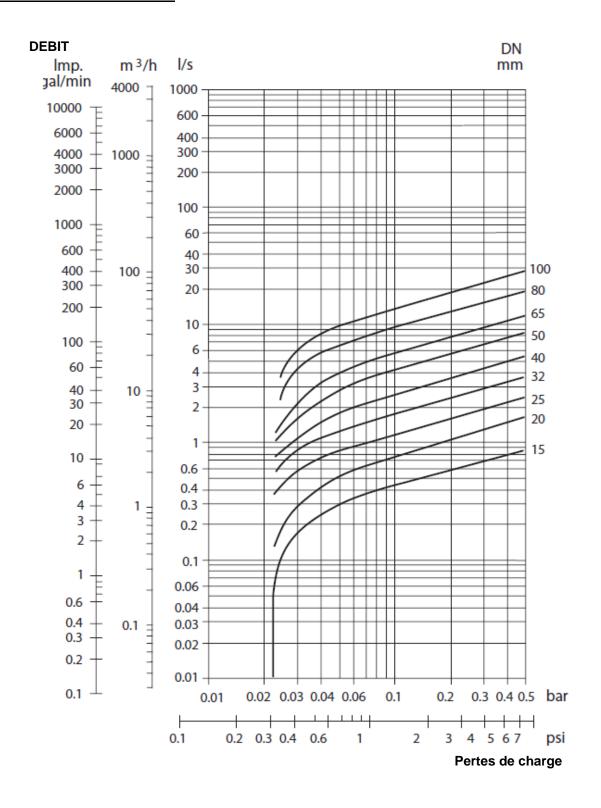




CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE LAITON TOUTES POSITIONS PN16



DIAGRAMME PERTES DE CHARGES:







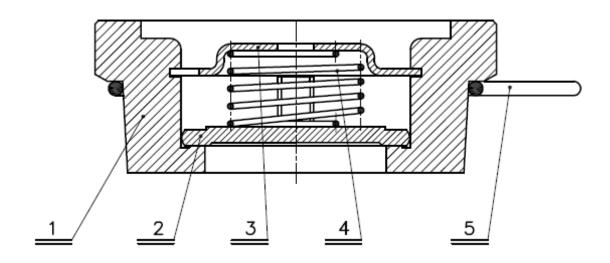
CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE REF.385 **LAITON TOUTES POSITIONS PN16**



PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	Position verticale Fluide ascendant	Position horizontale	
DN 32	27	20	
DN 40	28	20	
DN 50	29	20	

NOMENCLATURE:



Repère	Désignation	Matériaux	
1	Corps	Laiton CW 617 N suivant EN 12165	
2	Disque	- Inox AISI 316	
3	Butée		
4	Ressort	- Inox AISI 302	
5	Bague de centrage		



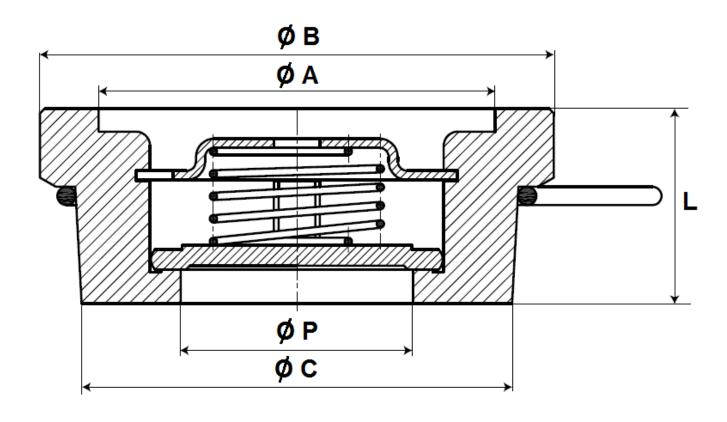




CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE REF.385 **LAITON TOUTES POSITIONS PN16**



DIMENSIONS (en mm):



Ref.	DN	32	40	50
385	Ø A	52.4	63.1	75.4
	ØВ	72	82	95
	øс	62	74.5	87.5
	Ø P	31.7	39.3	48
	L	28	31.5	40
	Poids (en Kg)	0.360	0.550	0.950







CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE **LAITON TOUTES POSITIONS PN16**



NORMALISATIONS:

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE: CE N° 0408 Catégorie de risque II Module A2-C2
- Construction suivant la norme EN 12334
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A
- Ecartement suivant la norme EN 558 série 49

PRECONISATIONS: Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.







CLAPET DE NON RETOUR A DISQUE LAITON TOUTES POSITIONS PN16



INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES:

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE:

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entrainer des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterai l'usure du clapet (entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme FD CEN/TR 13932 :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance L1 (longueur droite à l'aspiration)> 10xD1 (diamètre à l'aspiration).
 - Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
 - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de L2 (longueur droite au refoulement)> 3xD2 (diamètre au refoulement)

