

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379



Certificat 3.1

- Dimensions :** DN 50 à 600
- Raccordement :** Entre brides PN10/16
- Température Mini :** - 10°C
- Température Maxi :** + 90°C
- Pression Maxi :** 16 Bars jusqu'au DN300
- Caractéristiques :** Joint vulcanisé
Montage vertical ou horizontal
Montage entre brides
Battants bronze-alu

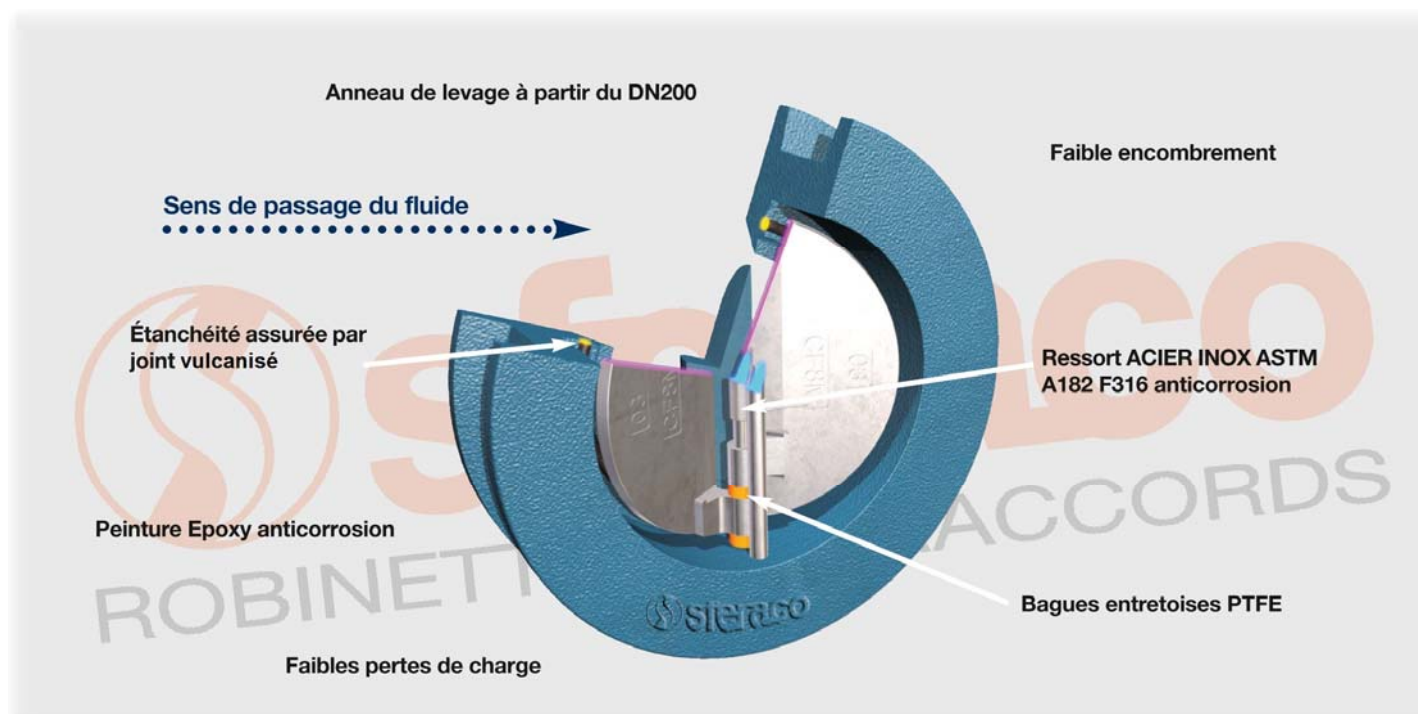
Matière : Corps Fonte EN GJS-400-15

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

CARACTERISTIQUES :

- Joint vulcanisé
- Anneau de levage à partir du DN200
- Montage vertical avec fluide ascendant ou horizontal (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- Montage entre brides PN10/16
- Corps fonte avec peinture époxy épaisseur 50-100 microns couleur RAL 003
- Battants bronze-alu



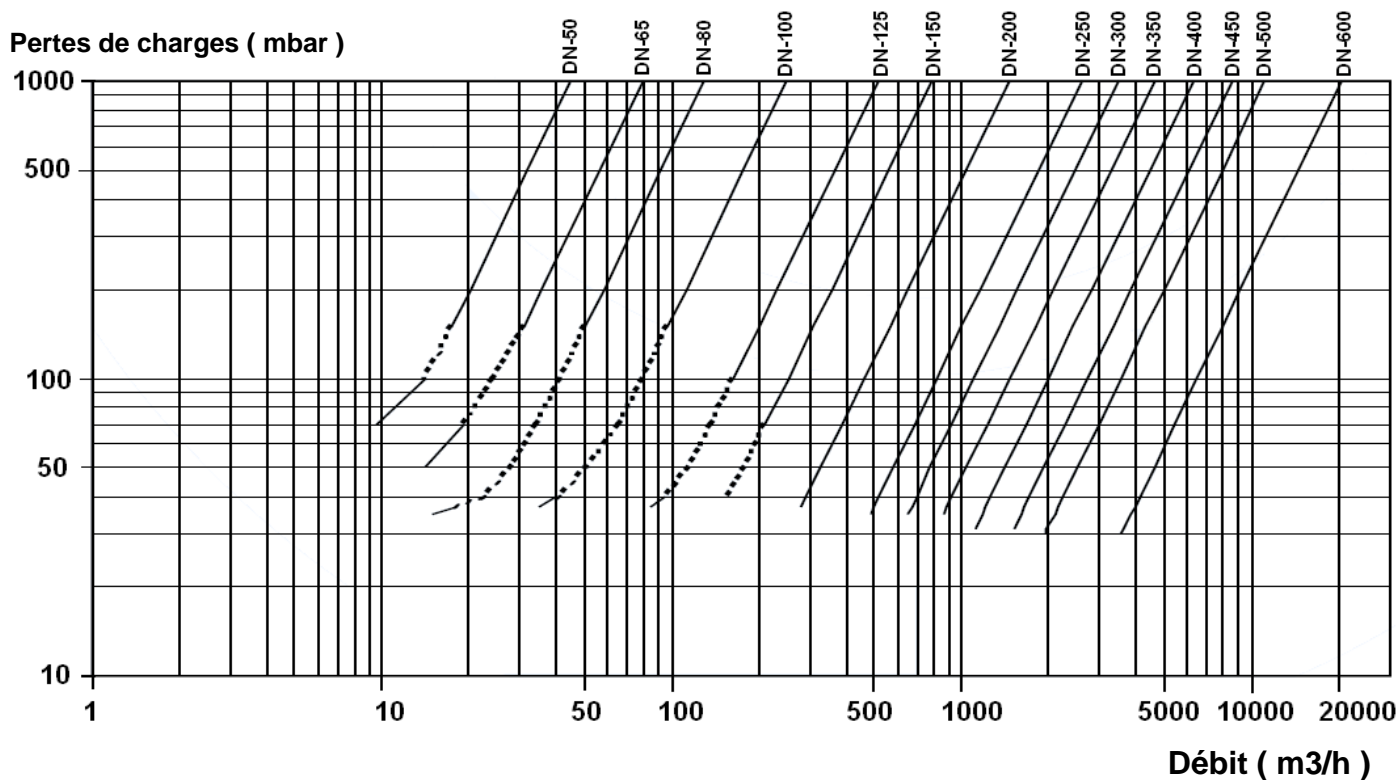
UTILISATION :

- Chauffage, réseaux d'adduction, de distribution et d'évacuation d'eau, eau de mer
- Température mini et maxi admissible Ts : - 10°C à + 90°C
- Pression maxi admissible Ps : 16 bars jusqu'au DN300 inclus et 10 bars au-delà
- **Ne pas utiliser en régime pulsatoire**

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



PRESSION D'OUVERTURE (en mbar) :

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Position horizontale	230	94	190	280	160	79	41	38	31
Position verticale fluide ascendant	260	114	230	320	180	95	57	58	56

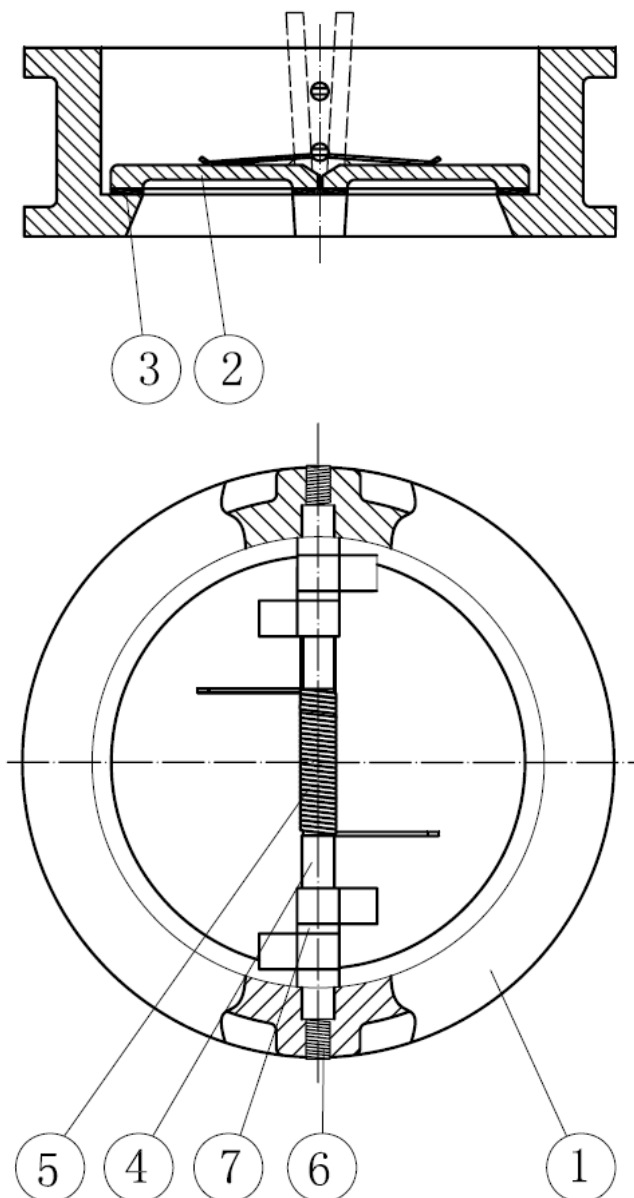
GAMME :

- Corps fonte avec battants bronze-Alu entre brides PN10/16 Ref. 379 du DN50 au 600

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

NOMENCLATURE DN50 - 80 :



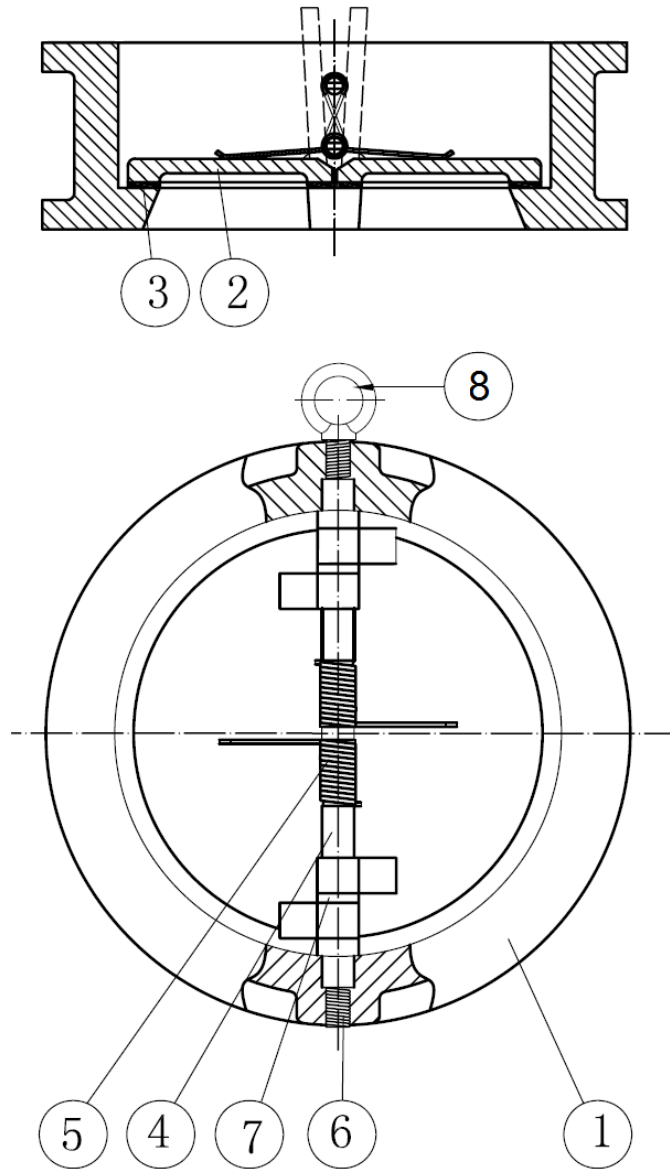
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN-GJS-400-15
2	Battants	Bronze-Alu C954
3	Siège	NBR
4	Axe	Inox 316
5	Ressort	Inox 316
6	Vis	Acier galvanisé
7	Bague	PTFE



CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

NOMENCLATURE DN100 - 600 :

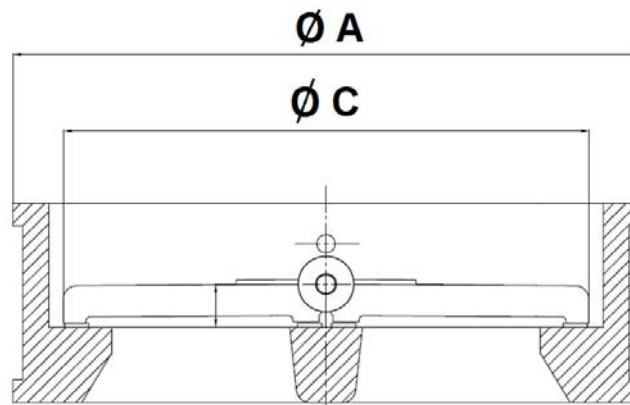
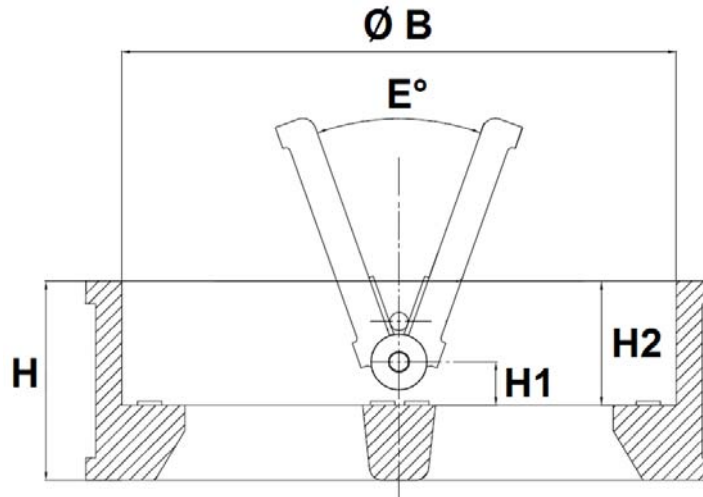


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Fonte EN-GJS-400-15
2	Battants	Bronze-Alu C954
3	Siège	NBR
4	Axe	Inox 316
5	Ressort	Inox 316
6	Vis	Acier galvanisé
7	Bague	PTFE
8	Anneau de levage (à partir du DN200)	Inox 304

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
379	H	54	54	57	64	70	76	95	108	144	184	191	203	213	222	
	H1	14.4	16.9	19.9	21	22.3	22.5	28	34	37	35	37.5	42.2	39.5	48.5	
	H2	43	43	45	47	51	54	69	71	100	120	123	122.6	132	138.5	
	E°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	0°	20°	20°	20°	25°	25°
	Ø C	60.5	75.8	80.5	104.5	130.3	155.9	201.2	257.2	303.3	345.9	388.6	431.2	486.8	607.6	
	Ø B	70.5	83.5	91.5	115.5	142.5	169.5	220.5	275.5	325.5	356	406	467	514	616	
	Ø A	109	129	144	164	194	220	275	330	380	440	491	541	596	697	
	Poids (en Kg)	1.65	2.4	3.1	4.85	6.4	9.1	16.9	27.5	35.9	81	107	129	160	228	

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

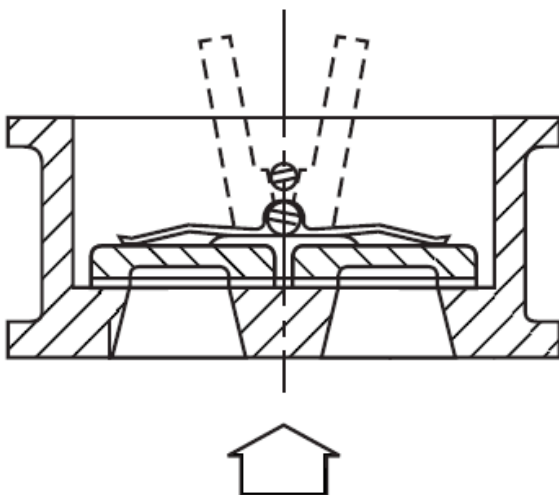
REF.379

NORMALISATIONS :

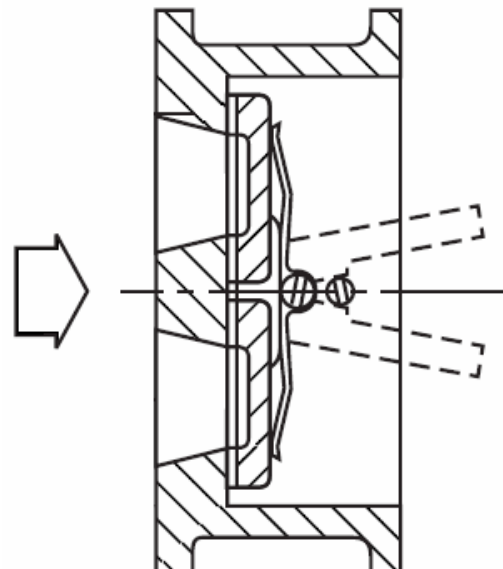
- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme API 594
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme EN 558 Série 50
- Pour raccordement entre brides suivant la norme EN 1092-1 PN10/16

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE BATTANT

REF.379

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du ou des battants dans la tuyauterie.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
 - Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.
Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
 - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**
- Monter le clapet en respectant le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche