

**CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER
A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8**

REF.374



ISO 9001 : 2015



PED 2014/68/UE



Certificat 3.1

- Dimensions :** DN 50 au DN 400 (2" au 16")
Raccordement : A brides R.F. Class 300 (PN50)
Température Mini : - 29°C
Température Maxi : + 425°C
Pression Maxi : 50 Bars
Caractéristiques : Clapet simple battant
Chapeau boulonné
Montage horizontal ou vertical fluide ascendant

Matière : Acier moulé ASTM A216 WCB

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

REF.374

CARACTERISTIQUES :

- Clapet simple battant
- Passage intégral
- Montage horizontal ou vertical avec fluide ascendant (respecter le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche)
- A brides R.F. Class 300 (PN50)
- Acier moulé
- Chapeau boulonné
- Anneau de levage à partir du DN80 (NPS 3")
- ½ stellite (Trim 8 , siège stellite)
- Peinture couleur grise RAL 7001, épaisseur 60 µm

UTILISATION :

- Réseaux d'eau, gasoil, pétrochimie ...
- Température mini et maxi admissible Ts : - 29°C à + 425°C
- Pression maxi admissible Ps : 50 bars

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs :

DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Kvs	40.7	92.9	169.6	381.5	685	1076.8	1556.7	1891	2515

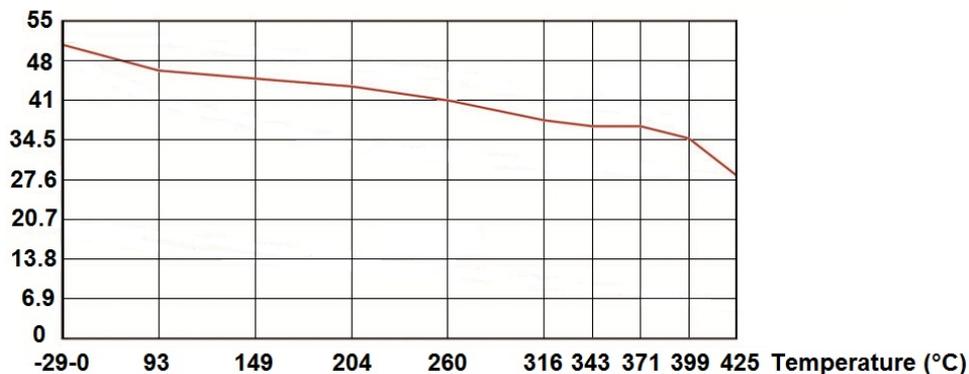
RELATION PRESSION / TEMPERATURE :

(Selon AMSE B16-34 pour acier A216 WCB)

Pression (Bar)	51.1	51.1	46.2	45.1	43.8	41.3	37.9	36.9	36.9	34.8	28.2
Température (°C)	-29	38	93	149	204	260	316	343	371	399	425

COURBE PRESSION / TEMPERATURE :

Pression (Bar)



GAMME :

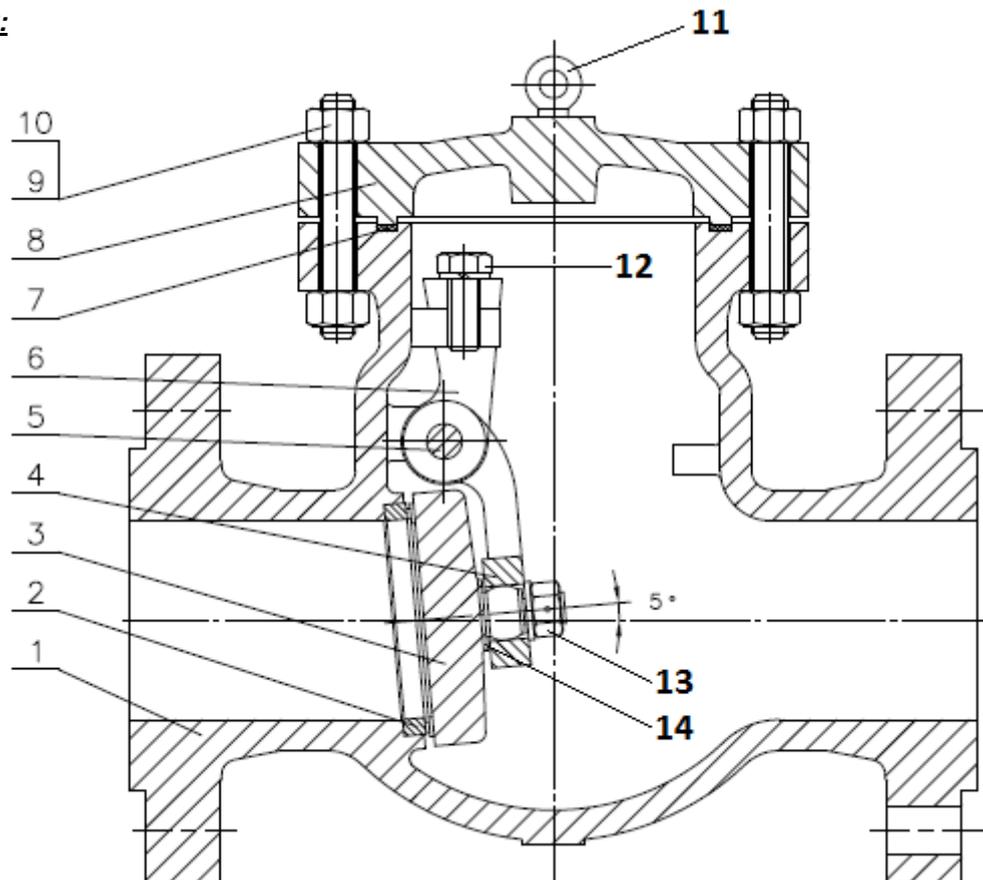
- Clapet simple battant acier à brides R.F. Class 300 (PN50) Ref. 374 DN 50 au DN 400 (NPS 2" au 16")



**CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER
A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8**

REF.374

NOMENCLATURE:



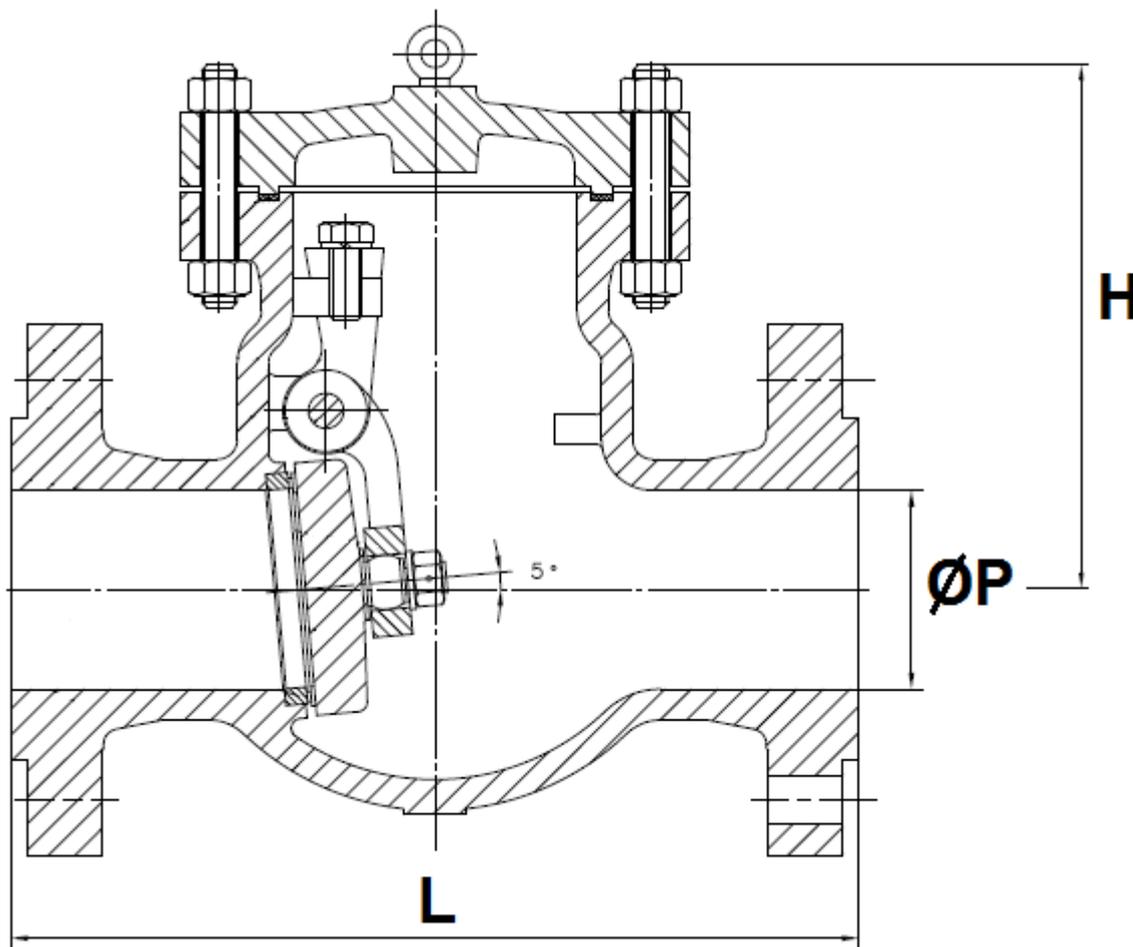
Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Acier ASTM A216 WCB
2	Siège	Acier ASTM A105 revêtu stellite Gr.6
3	Battant	ASTM A216 WCB revêtu inox 13Cr
4	Axe	Acier ASTM A216 WCB
5	Goupille	ASTM A276-420
6	Support	Acier ASTM A216 WCB
7	Joint de chapeau	Graphite + inox AISI 304
8	Chapeau	Acier ASTM A216 WCB
9	Tirant	ASTM A193 Gr B7
10	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
11	Anneau de levage	Acier 1025
12	Vis battant	ASTM A193 Gr B7
13	Ecrou	ASTM A194 Gr 2H
14	Rondelle	ASTM A276-420



**CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER
A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8**

REF.374

DIMENSIONS (en mm) :

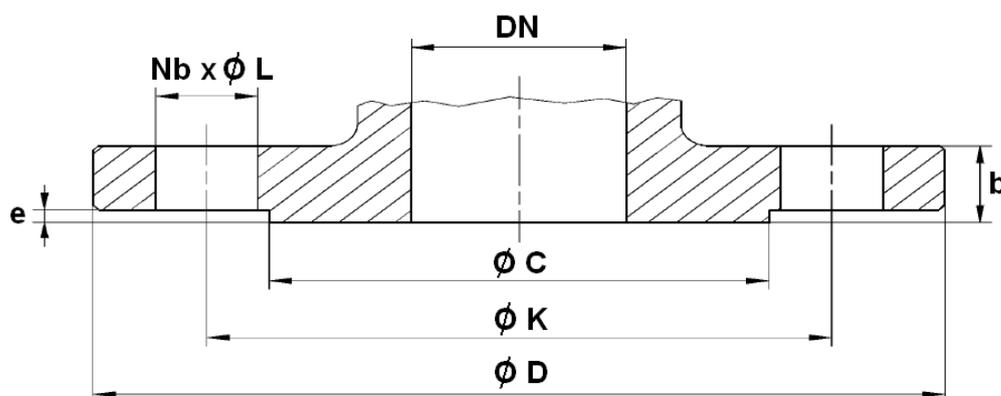


DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø P	51	76	102	152	203	254	305	337	388
L	267	318	356	445	533	622	711	838	864
H	152	175	204	293	353	390	432	485	530
Poids (Kg)	22	40	63	106	136	293.5	440	315	503

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

REF.374

DIMENSIONS BRIDES CLASS 300 PN50 (en mm) :



DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400
NPS (")	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"
Ø C	92.1	127	157.2	215.9	269.9	323.8	381	412.8	469.9
Ø D	165	210	255	320	380	445	520	585	650
Ø K	127	168.3	200	269.9	330.2	387.4	450.8	514.4	571.5
Nb x Ø L	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 26	16 x 29	16 x 32	20 x 32	20 x 35
b	22.7	29	32.2	37	41.7	48.1	51.3	54.4	57.6
e	2	2	2	2	2	2	2	2	2

CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

REF.374

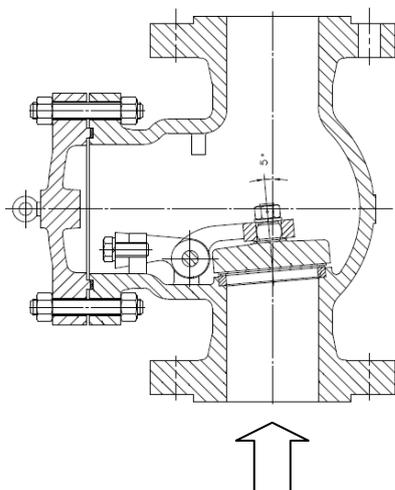
NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015 et ISO 14001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0036
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme API 594
- Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10, table 2 série A17 et EN 558 série 21
- Brides R.F. suivant la norme ASME B16.05 Class 300
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 (marquage en option) suivant directive 2014/34/UE
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75 **sur demande**

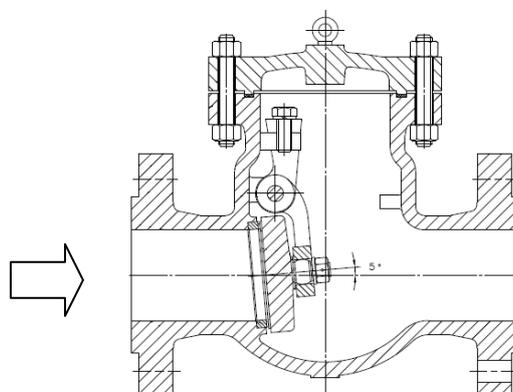
PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

POSITIONS DE MONTAGE :

Montage Vertical (fluide ascendant)



Montage Horizontal



CLAPET SIMPLE BATTANT ACIER A BRIDES CLASS 300 PN50 TRIM8

REF.374

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- **Le battant est livré calé, il faut donc retirer la cale avant l'installation pour le débloquent.**
- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- S'assurer que l'espace nécessaire en aval du clapet est respecté pour que le déplacement complet du battant dans la tuyauterie.
 - Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
 - Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme **FD CEN/TR 13932** :
 - S'il est essentiel de maintenir l'amorçage de la pompe, un clapet de non-retour peut être monté sur la tuyauterie d'aspiration à une distance **L1 (longueur droite à l'aspiration) > 10xD1 (diamètre à l'aspiration)**.
Il convient que le clapet soit conçu pour satisfaire au débit maximal en service
 - Dans les autres cas, le clapet de non-retour est monté sur la tuyauterie de refoulement à une distance de **L2 (longueur droite au refoulement) > 3xD2 (diamètre au refoulement)**
- Monter le clapet en respectant le sens de passage indiqué sur le corps par une flèche