

**CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE
GUIDAGE LAITON A PURGES**

REF.315



ISO 9001 : 2015



- Dimensions :** DN 3/8" à 2"
Raccordement : Femelle BSP
Température Mini : - 10°C
Température Maxi : +100°C pour eau (150°C pour air et hydrocarbures)
Pression Maxi : 25 Bars jusqu'au DN 1"
Caractéristiques : Clapet toutes positions
Femelle / Femelle BSP
Avec purge amont et aval

Matière : Corps Laiton CW617N

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE GUIDAGE LAITON A PURGES

REF.315

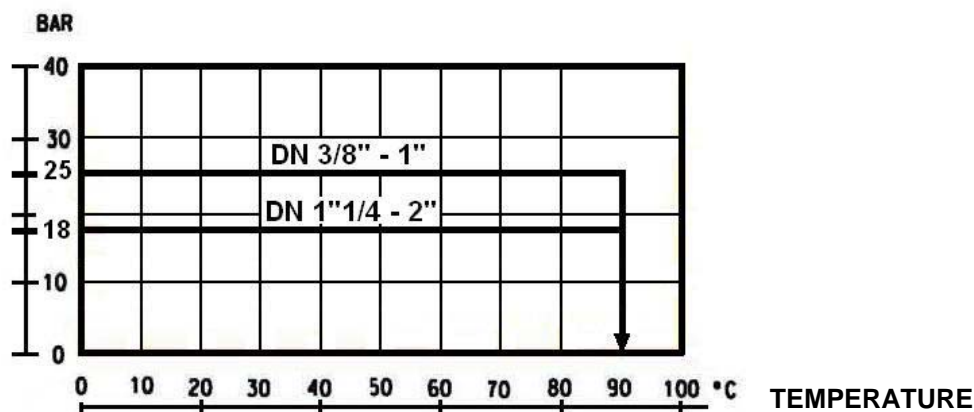
CARACTERISTIQUES :

- Respecter le sens de passage (indiqué sur le corps par une flèche)
- Modèle femelle / femelle BSP
- Obturateur laiton / inox
- Double guidage axial et latéral assurant un centrage parfait de l'obturateur sur le siège
- Ouverture à faible pression
- Corps en laiton titré CW617N assurant une meilleure résistance mécanique
- Ressort de rappel en inox 302 permettant un montage toutes positions
- Joint FKM garantissant une excellente étanchéité haute / basse pression
- Avec purge amont et aval 1/4" BSP

UTILISATION :

- Chauffage, eau potable
- Température mini admissible Ts : - 10°C
- Température maxi admissible Ts :+ 100°C pour eau et 150°C pour air et hydrocarbures
- Pressions maxi admissibles Ps : 25 bars jusqu'au DN 1" , 18 bars du DN 1"1/4 au DN 2" (voir courbe ci dessous)

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR) :



COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (m3 / h) :

DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kvs (m3 / h)	2.99	4.12	7.03	11.45	16.54	24.12	39.32

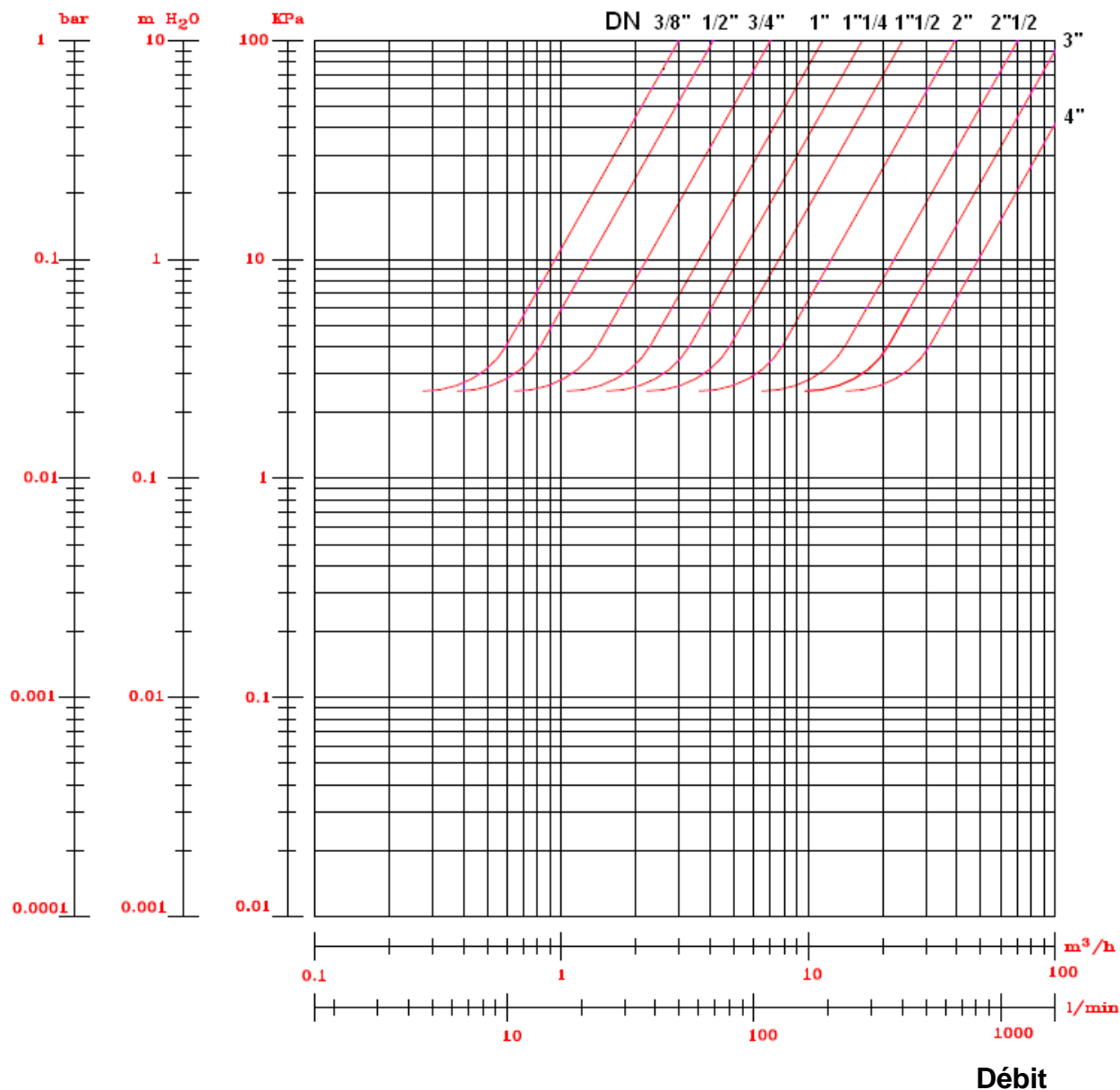
PRESSION D'OUVERTURE :

- Pression d'ouverture entre 50 et 200 mbar

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE GUIDAGE LAITON A PURGES

REF.315

DIAGRAMME PERTES DE CHARGES :



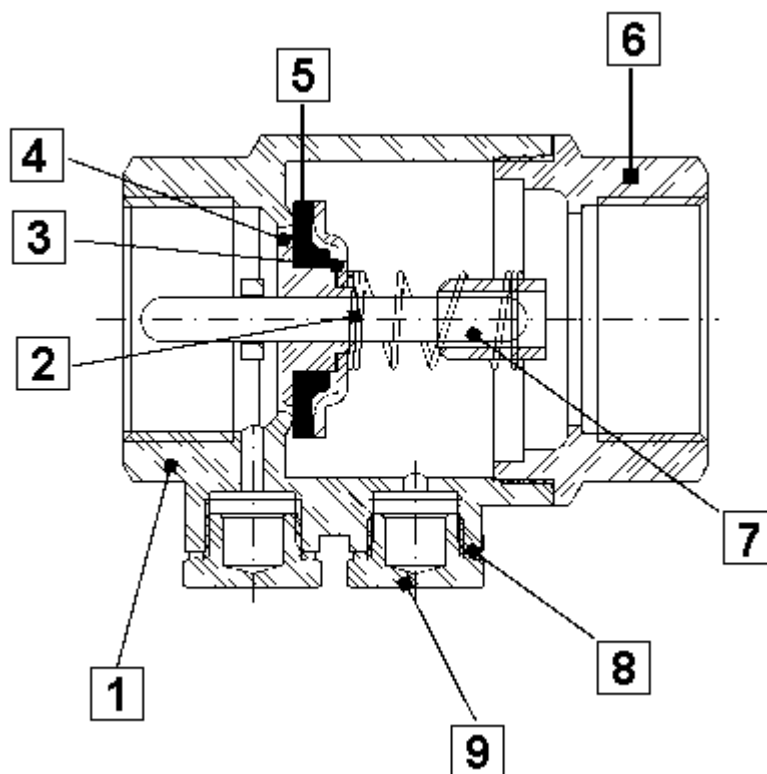
GAMME :

- Raccordement taraudé femelle BSP cylindrique du DN 3/8\" au DN 2\" avec purges 1/4\" BSP

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE GUIDAGE LAITON A PURGES

REF.315

NOMENCLATURE:

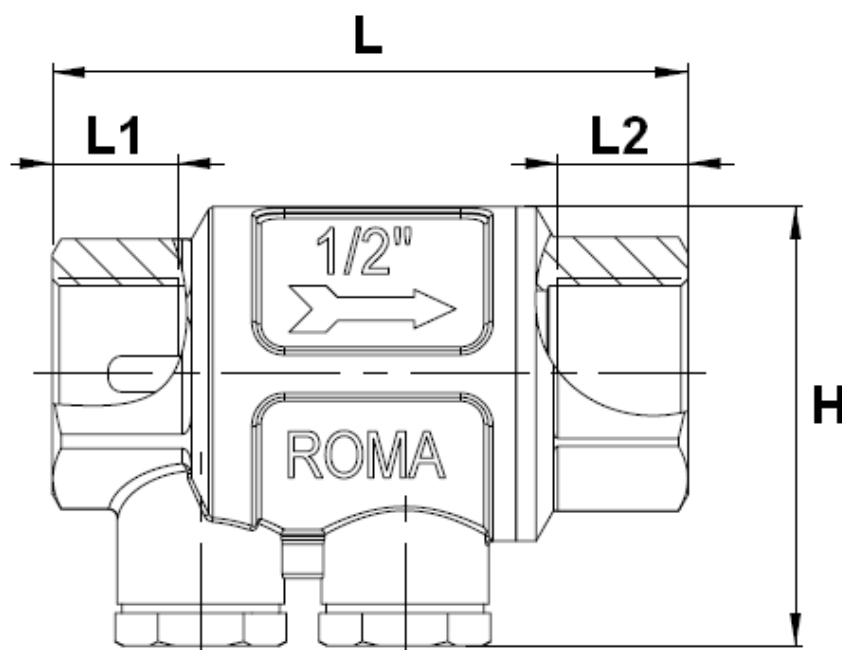


Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Laiton CW 617 N suivant EN 12165
2	Ressort	Inox 302
3	Obturateur	Inox 304
4	Bague	Laiton CW 614N suivant EN 12164
5	Joint	FKM
6	Mamelon	Laiton CW 617N suivant EN 12165
7	Axe	Laiton CW 614N suivant EN 12164
8	Rondelle	Aluminium UNI 5076
9	Purge	Laiton CW 614N suivant EN 12164

**CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE
GUIDAGE LAITON A PURGES**

REF.315

DIMENSIONS (en mm) :



Ref.	DN	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
315	L	63	68.5	69.5	79	84	93.5	108
	L1	10	13.5	14	15	16	16	20
	L2	10	14	14	15	15.5	17	19
	H	48.5	48.5	56	62	74	84.5	100.5
	Poids (Kg)	0.243	0.258	0.359	0.486	0.696	0.939	1.387

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE GUIDAGE LAITON A PURGES

REF.315

NORMALISATIONS :

- Fabrication suivant la norme ISO 9001 : 2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : Produits exclus de la directive (Article 4, § 3)
- Attestation de conformité sanitaire **A.C.S. N° 18 ACC NY 222**
- Taraudage femelle BSP cylindrique suivant la norme ISO 228-1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

CLAPET DE NON RETOUR A DOUBLE GUIDAGE LAITON A PURGES

REF.315

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET MAINTENANCE :

REGLES GENERALES :

- Bien vérifier l'adéquation entre le clapet et les conditions de service réelles (nature du fluide, pression et température)
- Prévoir suffisamment de robinets pour pouvoir isoler les tronçons de tuyauterie pour faciliter l'entretien des matériels.
- Vérifier attentivement que les clapets installés soient conformes aux différentes normes en vigueur.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE :

- Avant montage des clapets, bien nettoyer la tuyauterie afin d'éliminer tous objets divers (particulièrement les gouttes de soudure et copeaux métalliques) qui pourraient l'encombrer ou viendraient empêcher le bon fonctionnement des clapets.
- Vérifier l'alignement des tuyauteries amont et aval (un alignement imparfait peut entraîner une contrainte importante sur les clapets).
- Bien vérifier l'encombrement entre les tuyauteries amont et aval, le clapet n'absorbera pas les écarts. Les déformations résultant de cette pratique peuvent entraîner des problèmes d'étanchéité, un mouvement incomplet de l'obturateur et même des ruptures. En conséquence, présenter l'appareil en position pour bien vérifier les conditions d'assemblage.
- Avant l'assemblage, bien vérifier la propreté des filetages et taraudages.
- Caler provisoirement les tronçons de tuyauterie qui n'ont pas encore leur support définitif. Ceci pour éviter d'appliquer sur le clapet des contraintes importantes.
- Les longueurs de taraudage étant le plus souvent plus petites que les longueurs théoriques ISO/R7, il est indispensable de limiter la longueur filetée du tube et de bien vérifier que l'extrémité du tube ne vient pas buter en fond de filet.
- Pour l'étanchéité de l'assemblage clapet tuyauterie, il est indispensable d'utiliser des produits compatibles avec l'exigence de l'A.C.S (attestation de conformité sanitaire) : filasse proscrite.
- Positionner de chaque côté du clapet des colliers de maintien.
- Dans le cas de montage en réseau sanitaire, chauffage ou de climatisation avec des tubes PER, flexibles et autres matériaux de synthèse, il est indispensable de bien maintenir ces tubes et flexibles par des colliers afin d'éviter toutes contraintes sur le clapet (cahier des prescriptions communes de mise en œuvre du CSTB).
- Pour le vissage du clapet, entraîner celui-ci en rotation du côté du vissage exclusivement et seulement sur le 6 pans. Utiliser une clé plate ou une clé à molette et pas de clé à griffes.
- Ne jamais serrer les corps des clapets dans un étau.
- Au vissage des clapets, serrer modérément. Ne pas bloquer avec des rallonges de clé qui pourraient provoquer des ruptures ou des déformations du corps.
- De manière générale, pour tout le matériel de robinetterie bâtiment et chauffage, ne pas dépasser le couple de 30 Nm au serrage.
- Lors d'un changement de direction de la canalisation ou en présence d'un autre appareil il est souhaitable d'éloigner le clapet afin qu'il soit en dehors de la zone de turbulence qui augmenterait l'usure du clapet (**entre 3 à 5 fois le diamètre nominal en amont et en aval**).
- Au refoulement d'une pompe il est recommandé de mettre le clapet en place conformément à la norme NF CR 13932.