

# Vanne motorisée 8030

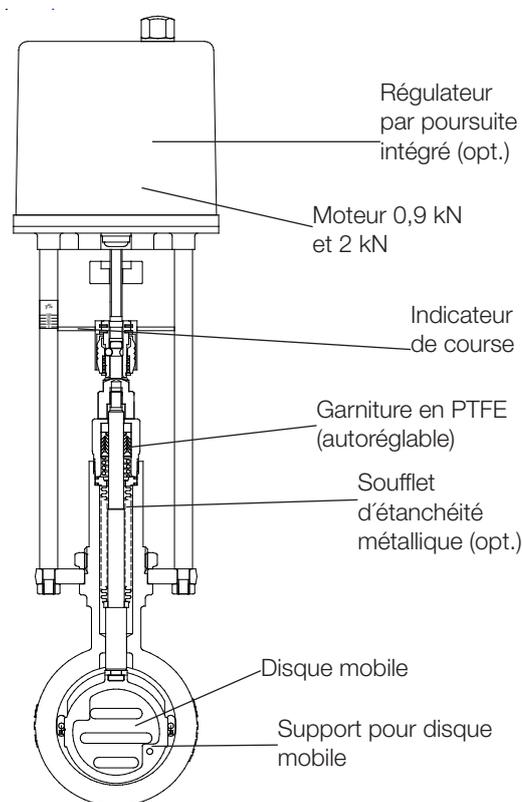
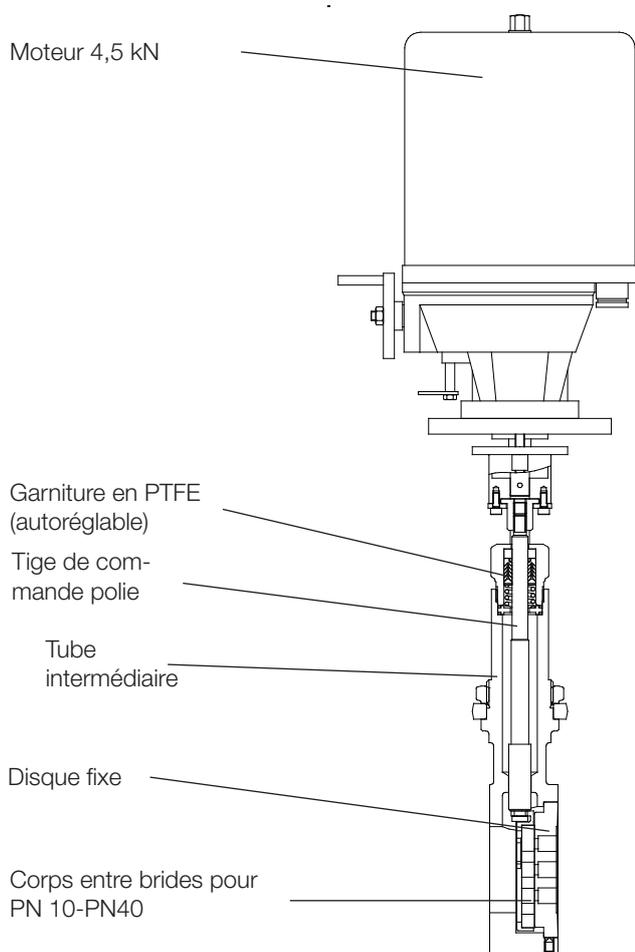
## Série GS 1, DN 15 à DN 150

**Vanne motorisée pour la régulation des fluides neutres à fortement agressifs en chimie et dans l'industrie.**

- Montage entre brides, peu encombrant
- Extrêmement légère
- Silencieuse
- Supporte des pressions différentielles élevées avec de petits servomoteurs
- Versions avec des temps de réglage extrêmement courts
- Versions avec position de sécurité




**TÜVRheinland®**  
 TA-Luft zertifiziert



## Vanne motorisée 8030-GS1

### Caractéristiques Techniques

Type de construction	Version entre brides, construction Construction selon DIN 558-1 série 20 pour brides selon DIN EN 1092-1 forme B autres versions: cf. notice 8030-GS3		
Diamètre nominal	DN 15 à DN 150		
Pression nominale	PN 40, DIN 2401 aussi pour brides PN 10 à PN 25		
Plage d'utilisation	Corps 1.0570: -10°C à +300°C Corps 1.4571: - 60°C à +350°C (+300°C avec SFC)		
Rapport de régulation	30 : 1		
Fuite (valeur % de Kv)	Couple glissière Carbone-Inox < 0,0001	Couple glissière SFC < 0,0005	Couple glissière STN2 < 0,001

Valeurs Kvs: cf. tableau séparé 8001

### Caractéristiques Techniques du moteur

Puissance	0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN
Fonctionnement (selon VDE 0530)	S 1 - 100 % ED (0,9 kN; 2 kN; 4,5 kN DC) S 4 - 30 % ED (0,9 kN; 2 kN; 0,45 kN) S 4 - 30 % ED; 600 c/h (4,5 kN)
Alimentation	24 V AC Courant alternatif monophasé 24 V DC Courant continu 110/120V AC Courant alternatif monophasé 230 V AC Courant alternatif monophasé 400 V/50 Hz Courant triphasé autres sur demande
Température ambiante admissible	0°C à +60°C; -20°C à +60°C avec résistance de chauffage
Position:	au choix, ne pas installer le moteur verticalement vers en bas
Protection: (DIN 40050)	IP 65 (2 kN; 4,5 kN; 0,9 kN)

### Matériaux

Corps	Acier 1.0570 /1.0619	Inox 1.4571 /1.4581
Tube intermédiaire	Acier 1.0570 /1.0619	Inox 1.4571 /1.4581
Garniture	PTFE chargé de carbone (ressort 1.4310)	
Tige de commande	Inox 1.4571 polie	
Soufflet d'étanchéité	Inox 1.4571	
Disque fixe	Inox revêtu	Disque STN2
Disque mobile	carbone spécial	Disque SFC
Support pour disque mobile	Inox 1.4581	

## Vanne motorisée 8030-GS1

### Temps de réponse (sec.) pour course complète

	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
DN 15 - 40	36	28	15
DN 50 - 80	47	38	20
DN 100 - 150	50	40	21

### Puissance absorbée du moteur (Watt)

	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
24 VAC, 230 VAC	5	6,6	40/28
24 VDC	10	20	30
400 V, 50 Hz	10	10	35
110/120 V AC	5	6,6	28

### Options

contacts auxiliaires	max. 2	max. 2	max. 2
Potentiomètre	1	1	max. 2*
Positionneur, analogique	oui	oui	oui

\* le positionneur nécessite l'emploi d'un potentiomètre

### Temps de course additionnels

Puissance (kN)	0,9				2		4,5	
Vitesse de réglage (mm/sec.)	13,5	8	5,1	2,9	15,2	7,5	5,6	50
Diamètre nominal	Temps (sec.) pour la course totale							
DN 15 - 40	28	47	74	129	25	50	67	7,5
DN 50 - 80	37	62	97	171	33	66	88	9,9
DN 100-150	39	66	103	181	35	70	94	10,5

### Pressions Différentielles admissibles

DN	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN	0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN
	carbone/SFC-inox revêtu			STN2		
15	40	40	40	40	40	40
20	40	40	40	40	40	40
25	40	40	40	32	40	40
32	40	40	40	23	40	40
40	35	40	40	16	27	27
50	23	40	40	9	23	40
65	19	40	40	8	19	38
80	12	29	40	4,5	11	22
100	8	18	25	3	7	13
125	5	12	16	2	4,5	9
150	-	9	16	-	3	8



## Vanne motorisée 8030-GS1

### Dimensions et Poids

DN	A	C~			L	Poids en kg			Course
		0,9 kN	2 kN	4,5 kN		0,9 kN	2,0 kN	4,5 kN	
15	53	450	487	525	33	3,9	4,2	7,2	6
20	62	455	492	530	33	4,0	4,3	7,3	6
25	72	460	497	535	33	4,1	4,4	7,4	6
32	82	465	502	540	33	4,2	4,5	7,5	6
40	92	470	507	545	33	4,3	4,6	7,6	6
50	108	480	517	555	43	5,5	5,8	8,8	8
65	127	490	527	565	46	6,0	6,3	9,3	8
80	142	495	532	570	46	6,7	7,0	10,0	8
100	164	510	547	585	52	7,9	8,2	11,2	8,5
125	194	525	562	600	56	9,7	10,0	13,0	8,5
150	219	-	577	615	56	-	11,9	14,9	8,5

Dimensions en mm

