

# Vanne à brides 7030

## DN 15 à DN 150 PN 16

**Vanne à brides à pilotage pneumatique pour utilisation en chimie et dans l'industrie.**

- Résistant aux fluides légèrement pollués
- Plage de température: -10°C à +200°C
- Pression de service jusqu'à 16 bars
- Tête de commande orientable en différentes tailles
- Version possible avec système de décharge de pression

### Caractéristiques techniques

Matière du corps	EN - GJL - 250 (GG 25) EN - GJS - 400 - 18 - LT (GGG 40.3)
Diamètre nominal	DN 15 à DN 150
Raccordement	brides selon DIN EN 1092-1
Pression nominale	PN 16
Plage d'utilisation: avec tête métal	-10°C à +170°C, opt. à +200°C
avec tête synthétique	-10°C à +135°C
Température ambiante	-30°C à +60°C
Viscosité du fluide	max. 600 mm <sup>2</sup> /s (600cSt)
Vide	max. 0,001 bar abs.
Pression de service	Voir tableaux et graphiques, Limitation pour gaz dangereux selon la directive sur les appareils sous pression 2014/68/EU (catégorie I) PS x DN < 1000
Pression de service pour la version sans espace mort	max. 12 bar
fuite selon EN 12266-1	classe de fuite A

\*: Nous vous prions de consulter la notice d'info 32 pour plus de versions et limites de températures



**TÜVRheinland®**  
TA-Luft zertifiziert

### Options

- Contact auxiliaire
  - inductif
  - électrique
  - pneumatique
- Commande par pilote 32 actionnement manuel supplémentaire
- Tête de commande ASI
- Version non lubrifiée
- Joint de siège en PTFE (pression de travail sur demande)

### NF (normalement fermée)

### NO (normalement ouverte)

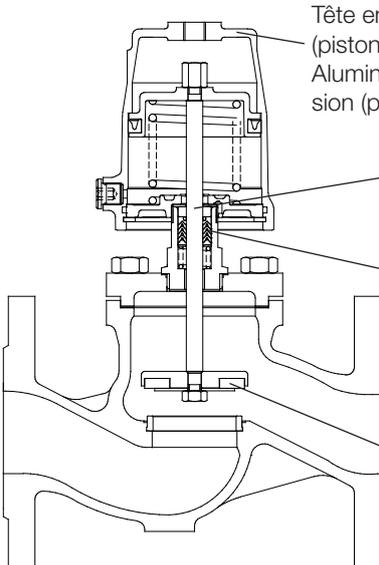
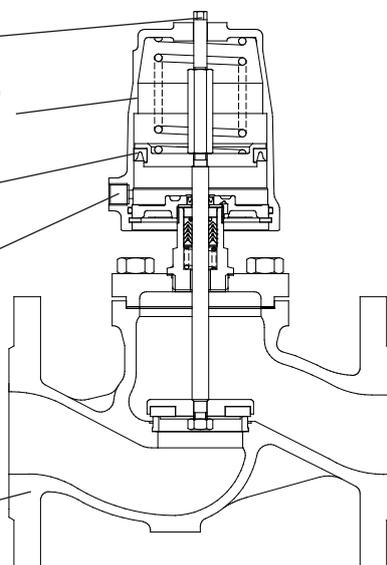
Indicateur de position amovible

Tête orientable (360°C)

Joint à lèvres

Alimentation fluide de commande (EV sur demande) fluide auxiliaire air-eau-huile ou autres

Bride en fonte et fonte graphitée selon DIN



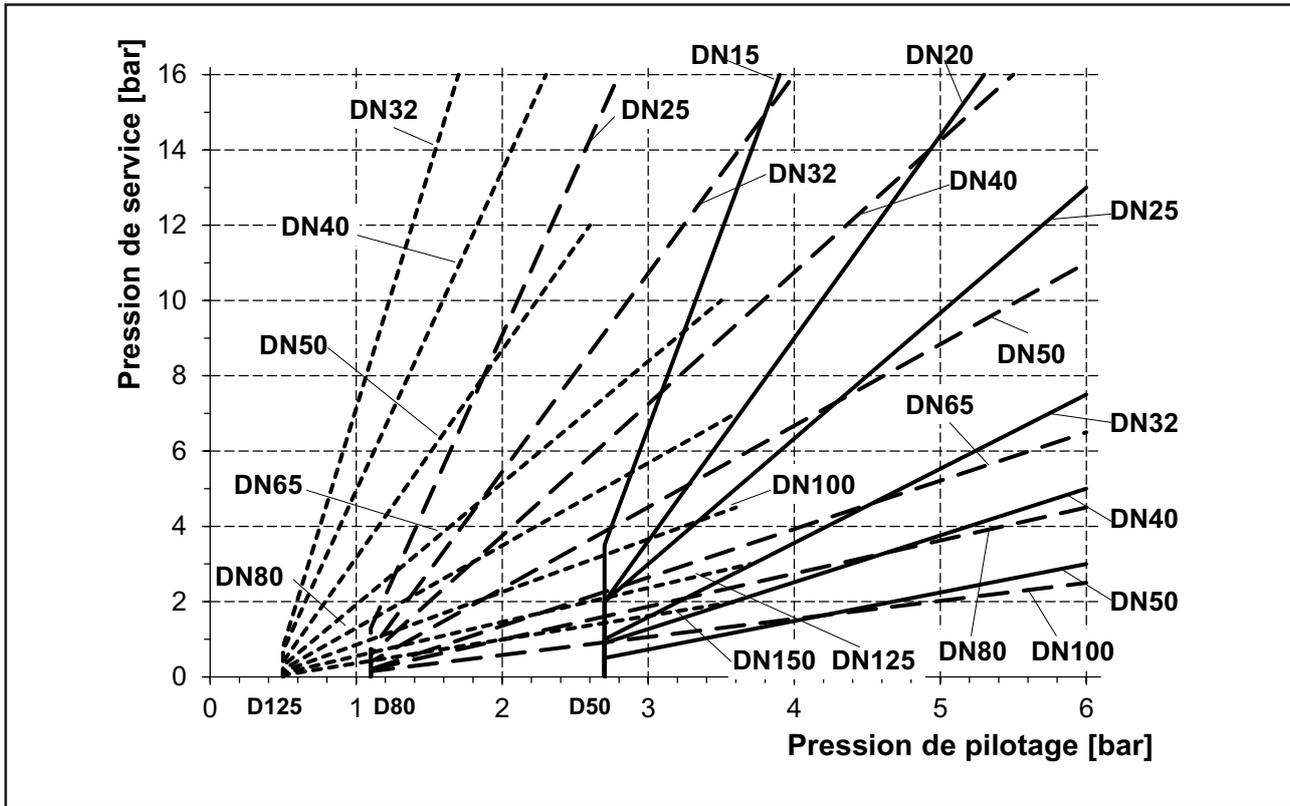
Tête en laiton chromé (piston dia. 50 mm et 80 mm)  
Aluminium traité contre corrosion (piston dia. 125 mm)

Tige de piston en inox 1.4571 poli

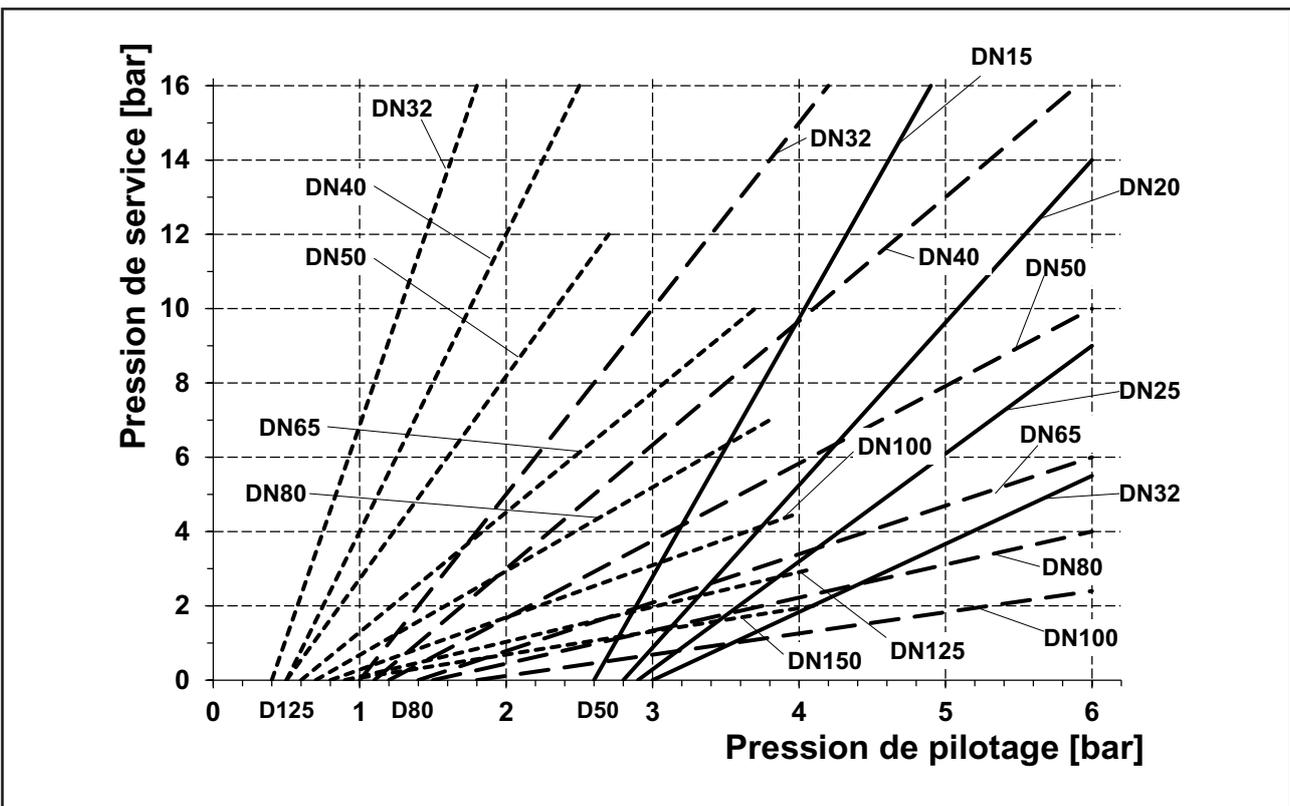
Garniture du presse-étoupe en PTFE chargé; version spéciale pour montage sans espace mort (garniture en bas)

Joint de siège FKM, EPDM, NBR optimal PTFE

## Vanne à brides 7030



Vannes à brides, NF (normalement fermée), fermeture avec le sens du fluide. Application convenant aux fluides gazeux. Si utilisation avec fluides liquides risque de „coups de belier“.



Vannes à brides, NO (normalement ouvertes), fermeture contre le sens du fluide. Utilisation avec fluides gazeux et liquides

**air moteur max. NO-fermeture contre le sens du fluide:**

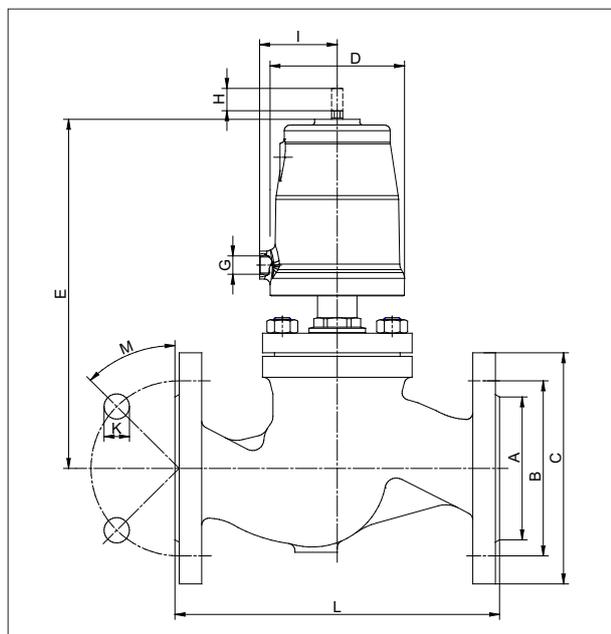
Piston Ø 50: 1 bar au-dessus air moteur nécessaire pour pression de service  
 Piston Ø 80: 0,8 bar au-dessus air moteur nécessaire pour pression de service  
 Piston Ø 125: 0,5 bar au-dessus air moteur nécessaire pour pression de service

————— Piston D 50 mm  
 - - - - - Piston D 80 mm  
 - · - · - Piston D 125 mm

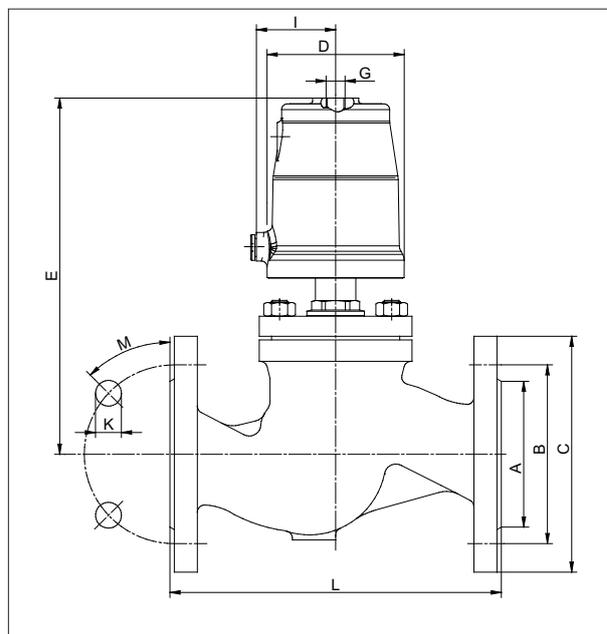


## Vanne à brides 7030

### Dimensions et Poids



NF (normalement fermée)



NO (normalement ouverte) ou double effet

DN	Dia de piston	A	B	C	D	E	G	H (course)	I	K	L*	M	N trous	Valeur Kvs	Poids (kg)
15	50	45	65	95	62	165	G1/8"	8	34,5	14	130	45°	4	3,6	3,6
20	50	58	75	105	62	176	G1/8"	10	34,5	14	150	45°	4	6,0	4,4
25	50	68	85	115	62	182	G1/8"	11	34,5	14	160	45°	4	9,6	5,0
25	80	68	85	115	98	221	G1/4"	12	55	14	160	45°	4	9,6	6,6
32	50	78	100	140	62	197	G1/8"	15	34,5	18	180	45°	4	15,0	7,3
32	80	78	100	140	98	236	G1/4"	15	55	18	180	45°	4	15,0	7,8
32	125	78	100	140	146	260	G1/4"	16	80	18	180	45°	4	15,0	10,0
40	50	88	110	150	62	202	G1/8"	16	34,5	18	200	45°	4	23,0	8,2
40	80	88	110	150	98	241	G1/4"	16	55	18	200	45°	4	23,0	9,7
40	125	88	110	150	146	265	G1/4"	16	80	18	200	45°	4	23,0	11,9
50	50	102	125	165	62	211	G1/8"	16	34,5	18	230	45°	4	36,0	10,6
50	80	102	125	165	98	250	G1/4"	16	55	18	230	45°	4	36,0	12,1
50	125	102	125	165	146	274	G1/4"	16	80	18	230	45°	4	36,0	14,2
65	80	122	145	185	98	313	G1/4"	19	55	18	290	45°	4	58,0	20,0
65	125	122	145	185	146	336	G1/4"	19	80	18	290	45°	4	58,0	22,2
80	80	138	160	200	98	317	G1/4"	22	55	18	310	22,5°	8	92,0	22,5
80	125	138	160	200	146	340	G1/4"	22	80	18	310	22,5°	8	92,0	24,7
100	80	158	180	220	98	327	G1/4"	27	55	18	350	22,5°	8	150,0	37,0
100	125	158	180	220	146	350	G1/4"	27	80	18	350	22,5°	8	150,0	39,0
125	125	188	210	250	146	387	G1/4"	28	80	18	400	22,5°	8	227,0	48,2
150	125	212	240	285	146	389	G1/4"	28	80	22	480	22,5°	8	327,0	64,2

\* Dimensions selon DIN 3202, serie F1

Dimensions en mm

## Vanne à brides 7030 à piston équilibré

Sa construction particulière (décharge de pression) permet le contrôle de pressions de service élevées même pour des diamètres nominaux importants. Elle permet également d'utiliser de petites têtes de commande avec une consommation d'air réduite.

### Caractéristiques techniques

Matière du corps	EN - GJL - 250 (GG25) EN - GJS - 400 - 18 LT (GGG 40.3)
Diamètre nominal	DN 40 à DN 150
Raccordement	Brides selon DIN EN 1092-1
Pression nominale	PN 16
Plage d'utilisation	-10°C à +170°C en option jusqu'à +200°C
Température ambiante	-10°C à +60°C
Viscosité du fluide	max. 4 x 0,0001 m <sup>2</sup> /s (600 cST, 80°E)

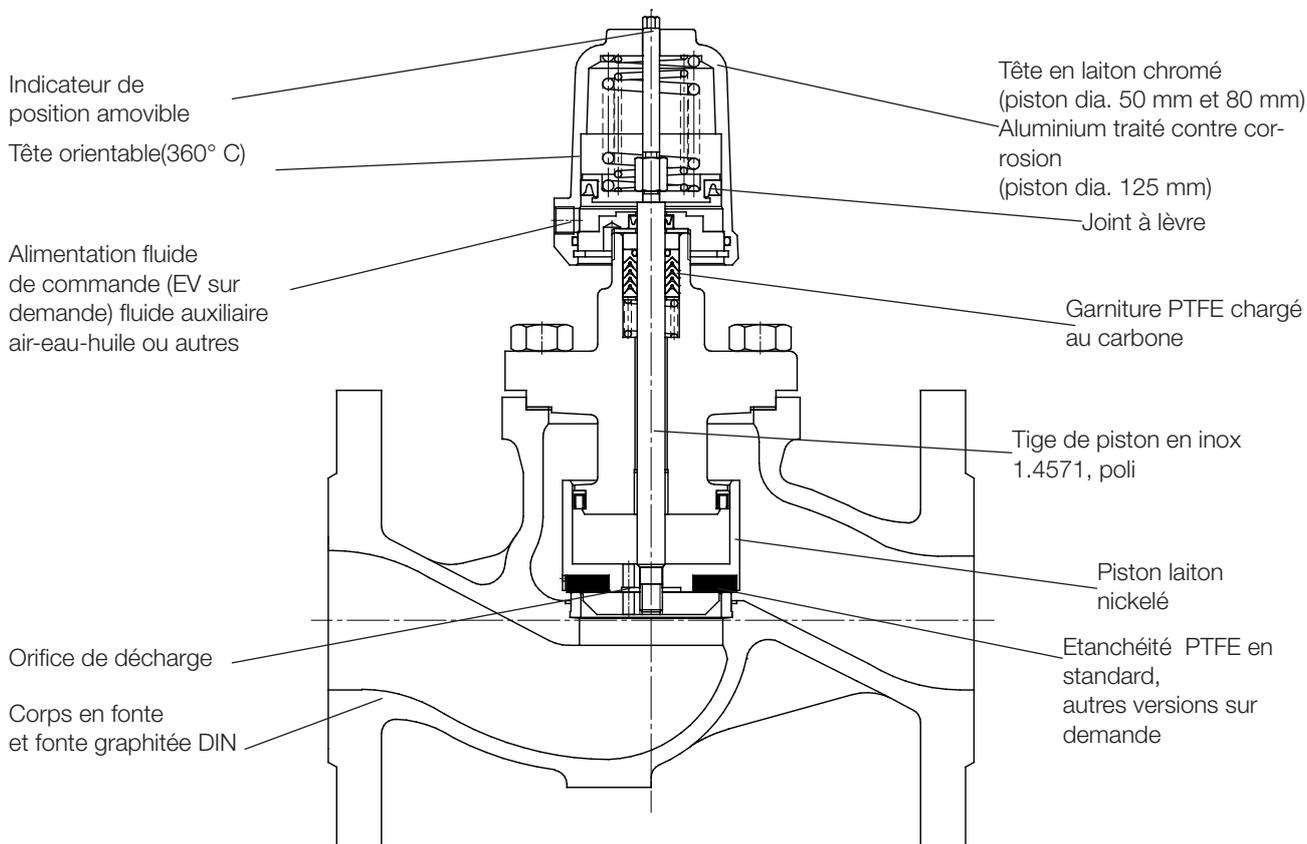
### Options

- Contact auxiliaire
  - inductif
  - électrique
  - pneumatique
- Electrovanne de pilotage
- Commande manuelle
- Version non lubrifiée

### Pression de service

Diamètre nominal mm	Pression de service (Pression différentielle) bar	Pression de pilotage		Dia de piston mm
		Etanchéité en PTFE	Etanchéité avec autres matériaux	
40	16	4,5 à 10	3,5 à 10	50
50	16	-	4,5 à 10	50
50	16	3,5 à 10	3,5 à 10	80
65	16	3,5 à 10	3,5 à 10	80
80	16	5,6 à 10	3,5 à 10	80
80	16	2,2 à 10	1,3 à 10	125
100	16	-	3,5 à 10	80
100	16	2,2 à 10	1,3 à 10	125
125	16	3,1 à 10	2,2 à 10	125
150	16	3,1 à 10	2,2 à 10	125

Vannes à brides avec système de décharge de pression, fermeture contre le sens du fluide (nf).



## Vanne à brides 7030 à piston équilibré

### Dimensions et Poids

Diamètre nominal	Dia. de piston	A	B	C	D	E	G	H	I	K	L*	M	N	Valeur Kvs	Poids (kg)
40	50	88	110	150	62	212	G1/8"	13	34,5	18	200	45°	4	23	8,2
50	50	102	125	165	62	213	G1/8"	15	34,5	18	230	45°	4	36	10,5
50	80	102	125	165	98	252	G1/4"	16	55	18	230	45°	4	36	12,0
65	80	122	145	185	98	313	G1/4"	22	55	18	290	45°	4	58	20,0
80	80	138	160	200	98	317	G1/4"	25	55	18	310	22.5°	8	92	22,5
80	125	138	160	200	146	340	G1/4"	25	80	18	310	22.5°	8	92	25,0
100	80	158	180	220	98	327	G1/4"	29	55	18	350	22.5°	8	150	32,0
100	125	158	180	220	146	350	G1/4"	29	80	18	350	22.5°	8	150	34,0
125	125	188	210	250	146	387	G1/4"	29	80	18	400	22.5°	8	227	51,0
150	125	212	240	285	146	389	G1/4"	29	80	22	480	22.5°	8	327	64,0

\* Dimensions selon DIN 3502, serie F1

Dimensions en mm

