



## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### JOINTS EN ÉLASTOMÈRE

Ce guide de sélection de joints d'étanchéité est divisé en quatre sections distinctes : Joints d'étanchéité pour colliers, Joints par pression pour Vic-Press®, Joints de vannes pour vannes et Définitions générales/ Sélection du matériau du joint.

#### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIERS



Le principe de tuyauterie rainurée est simple et fiable. Le segment de collier, qui fait partie intégrante du raccord, remplit plusieurs fonctions. Il entoure complètement le joint, le renforce et le maintient en position pour assurer l'étanchéité voulue. Il s'engage aussi sur toute la circonference des tubes, créant une continuité tout en offrant les avantages d'un assemblage mécanique.

L'étanchéité assurée par les joints Victaulic résulte premièrement de leur mise en place par étirement sur les extrémités de tubes. Deuxièmement, le serrage des segments du collier force le joint élastique en élastomère à prendre la forme de la cavité interne du segment, ce qui renforce l'étanchéité du joint contre le tube, aussi bien sous pression que sous vide. Enfin, le joint Victaulic est renforcé par la pression puisque son étanchéité augmente lorsque la pression interne est élevée. La combinaison de ces caractéristiques crée une triple étanchéité permanente sur des tubes en divers matériaux tels que l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium, le PVC, la fonte ductile ou le cuivre.

Le joint est moulé à la forme de la cavité interne du segment. La mise en place du segment autour du joint et dans les rainures met le joint dans la position voulue.

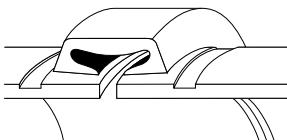
#### TRIPLE ÉTANCHÉITÉ ASSURÉE PAR LE JOINT RENFORCÉ PAR LA PRESSION



JOINT EN C



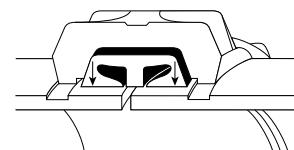
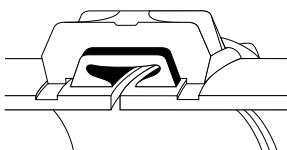
JOINT FLUSHSEAL®



JOINTS ENTRE LES EXTRÉMITÉS DES TUBES ET LA RAINURE

Le serrage des segments comprime légèrement le joint de manière à sceller fermement ses lèvres sur les tubes, entre les rainures et les extrémités des tubes.

La pression dans la conduite renforce l'étanchéité par la combinaison de l'élasticité normale du joint, du renfort apporté par les segments et de la pression exercée sur les lèvres.



L'ÉTANCHÉITÉ EST RENFORCÉE PAR LA PRESSION OU LE VIDE DANS LA CONDUITE.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIER

#### INFORMATIONS SUR LES JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ

Victaulic propose toute une gamme de joints d'étanchéité en élastomère synthétique pour permettre l'utilisation de produits de tuyauterie rainurés dans les applications les plus variées. Pour garantir une durée de vie maximale dans l'utilisation envisagée, il est essentiel de bien choisir le joint et de bien le spécifier lors de la commande.

De nombreux facteurs doivent être pris en considération pour choisir le joint d'étanchéité convenant le mieux à un usage particulier. Le plus important est la température, ainsi que la concentration du produit, la durée et la continuité d'utilisation. Des températures en dehors des limites recommandées altèrent le polymère. Il y a donc un lien direct entre la température, la continuité d'utilisation et la durée de vie du joint.

Ces recommandations d'usage sont d'ordre général pour chacune des trois catégories de produits concernées. Il faut noter qu'il existe certaines utilisations pour lesquelles ces joints d'étanchéité sont **déconseillés**. Il faut toujours se référer aux Caractéristiques générales de résistance chimique correspondant à chaque qualité de joint pour des recommandations d'utilisation spécifiques et pour un agrément des utilisations **déconseillées**. En outre, les joints Victaulic sont également développés selon la fonction du segment, c'est-à-dire, selon le type de segment et un certain pourcentage de compression du joint.

Ces recommandations ne concernent que les joints d'étanchéité Victaulic. Les recommandations pour une utilisation particulière n'impliquent pas nécessairement la compatibilité du segment de collier, des raccords et autres accessoires relatifs à cette même utilisation.

Pour faciliter leur identification, la taille, le type et le matériau des joints Victaulic sont clairement marqués pendant le moulage.

#### EAU POTABLE

Les joints en caoutchouc EPDM Grade « E », Vic-Plus™ Grade « E », Grade « EHP » et Vic-Plus Grade « EHP » ont été évalués par Underwriters' Laboratories Inc. en ce qui concerne les applications d'eau potable. Le caoutchouc EPDM a été testé conformément à la norme ANSI/NSF 61 (Composants des systèmes d'eau potable - effets sur la santé). Les résultats satisfaisants de ces essais nous permettent de certifier que le caoutchouc EPDM de nos joints est agréé UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable chaude (+82 °C/+180 °F) et froide (+30 °C/+86 °F).

De la même façon, le caoutchouc butyle halogéné Victaulic Grade « M » (utilisé surtout avec des produits de dimensions AWWA) est également agréé UL selon la norme ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+30 °C/+86 °F).

Ces informations sont destinées à aider les concepteurs qualifiés lors de l'installation des produits en association avec les toutes dernières gammes de produits Victaulic.

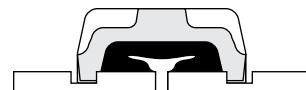


## Guide de sélection des joints d'étanchéité

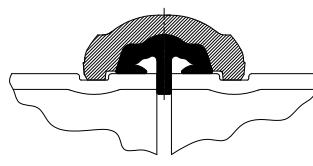
### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIER

#### Types de joints

REPRÉSENTATIONS EXAGÉRÉES POUR PLUS DE CLARTÉ



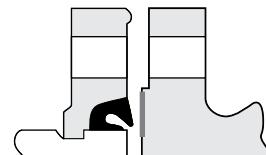
Standard



Prêt à poser



Réduction



Vic-Flange



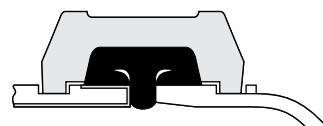
FlushSeal



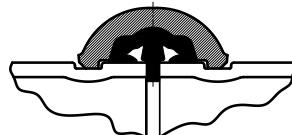
Tubes de cuivre  
rainurés avec joint  
FlushSeal



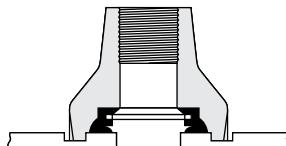
Système AGS  
(Advanced Groove  
System)



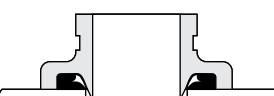
EndSeal



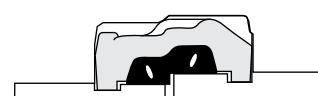
Firelock EZ



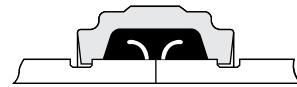
Sortie



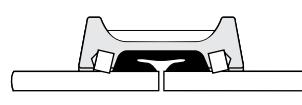
Mechanical-T



Transition IPS/AWWA



FlushSeal AWWA



Bout lisse



Système de tuyauterie  
à bouts lisses pour  
tube PEHD

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIER

#### AVERTISSEMENT

- Pour garantir une durée de vie maximale dans l'utilisation envisagée, il est essentiel de bien choisir le joint et de bien le spécifier lors de la commande. Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, reportez-vous aux sections Sélection des joints et Compatibilité chimique dans lesquelles sont définies des plages générales pour tous les fluides compatibles.

Un mauvais choix du type de caoutchouc peut être cause de fuites, de défaillances de joints, de mauvaise installation, de blessures ou de dégâts matériels.

### JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ STANDARDS IPS

Grade	* Plage de température	Matériau	Code couleur	Recommendations générales d'utilisation
<b>E</b>	-30 °F à +230 °F -34 °C à +110 °C	EPDM	Trait vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+30 °C/+86 °F) et chaude (+82 °C/+180 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>
<b>EHP<sup>ε</sup></b>	-30 °F à +250 °F -34 °C à +120 °C	EPDM	Traits rouge & vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de température spécifiée. Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+30 °C/+86 °F) et chaude (+82 °C/+180 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE</b>
<b>T</b>	-20 °F à +180 °F -29 °C à +82 °C	Nitrile	Trait orange	Recommandé pour les produits pétroliers, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales, dans la plage de température spécifiée. Déconseillé pour l'air chaud à plus de +60 °C (+140 °F) ou l'eau à plus de +66 °C (+150 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE</b>
<b>E<sup>†</sup></b> (Type A)	Température ambiante	EPDM	Trait violet	Uniquement pour les systèmes d'extinction automatique sous eau ou sous air (exempt d'huile). Pour les systèmes sous air, Victaulic continue de recommander l'utilisation de joints FlushSeal®. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE</b>

<sup>†</sup> Joint Vic-Plus.

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.

<sup>ε</sup> Le joint de grade EHP n'est disponible que pour les colliers Styles 107, 177 et 607.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIER

#### JOINTS SPÉCIAUX IPS

Grade	* Plage de température	Matériau	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
<b>M2</b>	-40 °F à +160 °F -40 °C à +71 °C	Epichlorohydrine	Trait blanc	Spécialement conçu pour les carburants aromatiques courants, à basses températures. Convient aussi pour certaines utilisations sous eau à température ambiante.
<b>V</b>	-30 °F à +180 °F -34 °C à +82 °C	Néoprène	Trait jaune	Recommandé pour les huiles lubrifiantes chaudes et certains produits chimiques. Bonne résistance à l'oxydation. Ne résiste pas à la combustion.
<b>O</b>	+20 °F à +300 °F -7 °C à +149 °C	Fluoro-élastomère	Trait bleu	Recommandé pour de nombreux acides oxydants, huiles de pétrole, hydrocarbures halogénés, lubrifiants, fluides hydrauliques ou liquides organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. <b>DÉCONSEILLÉ POUR LES UTILISATIONS D'EAU CHAUDE.</b>
<b>L</b>	-30 °F à +350 °F -34 °C à +177 °C	Silicone	Joint d'étanchéité rouge	Recommandé pour la chaleur sèche, l'air exempt d'hydrocarbures jusqu'à +177 °C (+350 °F) et certains produits chimiques.
<b>A</b>	-20 °F à +180 °F -7 °C à +82 °C	blanc Nitrile	Joint d'étanchéité blanc	Ne contient pas de noir de carbone. Peut être utilisé pour les denrées alimentaires. Conformes aux prescriptions de la FDA et à la norme CFR, Titre 21, Partie 177.2600. Déconseillé pour l'eau chaude à plus de +66 °C (+150 °F) ou pour l'air chaud et sec à plus de +60 °C (+140 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LES UTILISATIONS D'EAU CHAUDE.</b>
<b>HMT</b> (T EndSeal®)	-20 °F à +150 °F -29 °C à +66 °C	Nitrile	Traits orange & argent	Composition spéciale avec une excellente résistance à l'huile et une élasticité élevée pour résister à l'extrusion. Plage de températures de -20 °F/-29 °C à +150 °F/+66 °C. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales et minérales, dans la plage de températures spécifiée. <b>Déconseillé pour l'eau chaude à plus de +150 °F/+66 °C ou l'air chaud et sec à plus +140 °F/+60 °C.</b> Pour assurer une durée de vie maximale du joint sous des pressions extrêmes, la température doit être limitée à +120 °F/+49 °C.

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION A : JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ POUR COLLIER

#### JOINTS SPÉCIAUX IPS

Grade	* Plage de température	Matériau	Code couleur	Recommendations générales d'utilisation
<b>EF</b>	-30 °F à +230 °F -34 °C à +110 °C	EPDM	« X » vert	Recommandé pour l'eau chaude et froide dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits Satisfait également aux exigences sur l'eau potable froide et chaude des DVGW, KTW, ÖVGW, SVGW et de l'ACS française (Crecep), homologué pour W534, homologué EN681-1 Type WA pour l'eau potable froide et type WB pour l'eau potable chaude. <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>
<b>EW</b>	-30 °F à +230 °F -34 °C à +110 °C	EPDM	"W" vert	Recommandé pour l'eau chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Matériau agréé WRAS conforme à BS 6920 pour l'eau potable froide et chaude jusqu'à +65 °C (+149 °F). Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide (+30 °C/+86°F) ou chaude (+82 °C/+180°F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.

#### JOINTS SPÉCIAUX AWWA

Grade	* Plage de température	Matériau	Code couleur	Recommendations générales d'utilisation
<b>S</b>	-20 °F à +180 °F -29 °C à +82 °C	Nitrile	Trait orange	Spécialement conçu pour s'adapter aux surfaces de tube en fonte ductile. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales ou minérales dans la plage de températures spécifiée ; déconseillé pour l'eau à plus de +66 °C (-150 °F) ou l'air chaud et sec à plus de +60 °C (+140 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE</b>
<b>M</b>	-20 °F à +200 °F -29 °C à +93 °C	Butyle halogéné	Trait brun	Recommandé pour l'eau potable dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Adaptation aisée aux surfaces de tubes ductiles. Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +30 °C (+86 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.



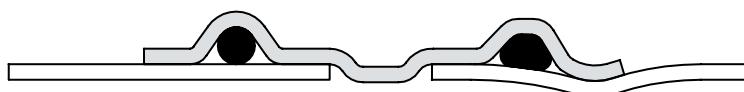
## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION B : JOINTS PAR PRESSION POUR VIC-PRESS



Le Vic-Press® pour tubes en acier inoxydable Schedule 10S, Type 304/304(L) et Type 316/316(L) constitue un moyen rapide, simple, propre et fiable de raccorder des tubes en acier inoxydable de petit diamètre ASTM A-312 Schedule 10S. Le Vic-Press pour produits Schedule 10S satisfait aux exigences de l'ASME et aux caractéristiques des systèmes ANSI Classe 150 pour l'eau, le pétrole, les gaz et pour des utilisations chimiques générales, tel que dépeinte dans les Recommandations générales d'utilisation présentées ci-dessous ; agréé FM.

#### LA TECHNOLOGIE DE DÉTECTION DE PRESSION, EN INSTANCE DE BREVET, PERMET D'IDENTIFIER AISÉMENT TOUT JOINT NON PRESSÉ LORS DE LA PRESSURISATION D'UN SYSTÈME



Le joint par pression est comprimé tandis que le segment est pressé, ce qui crée une étanchéité absolue sous une pression nominale de 500 psi/3450 kPa

Grade	* Plage de température	Matériau	Code couleur	Recommandations générales d'utilisation
<b>H</b>	-20° F à +210° F -29 °C à +98 °C	Caoutchouc butadiène-nitrile hydrogéné (HNR)	Deux traits oranges	Recommandé pour les mélanges pétrole chaud/eau, les hydrocarbures, l'air chargé de vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales, l'huile moteur, l'huile de transmission. Certifié ANSI/NSF 61 Annexe G pour les services d'eau potable jusqu'à 180 °F/82 °C.
Les produits Vic-Press d'étanchéité standards sont livrés avec un joint de grade « H », sauf spécification contraire à la commande.				
<b>E</b>	-30 °F à +250 °F -34 °C à +121 °C	EPDM	Trait vert	Recommandé pour l'eau chaude, les acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE ou la VAPEUR.</b> Certifié ANSI/NSF 61 Annexe G pour les services d'eau potable jusqu'à 180 °F/82 °C.
<b>O</b>	+20 °F à +300 °F +6 °C à +149 °C	Élastomère fluoré	Trait bleu	Recommandé pour les acides oxydants, les huiles de pétrole, les hydrocarbures halogénés, les lubrifiants, les fluides hydrauliques, les liquides organiques et l'air chargé d'hydrocarbures. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE OU LA VAPEUR.</b>

#### AVERTISSEMENT

- Le Vic-Press pour produits Schedule 10S en acier inoxydable de types 304 et 316 doit être utilisé uniquement dans des applications compatibles avec les matériaux de joints et de raccords.
- Des utilisations incompatibles peuvent provoquer des fuites. Reportez-vous systématiquement au Guide de sélection de joints Victaulic le plus récent (05.01) pour prendre connaissance des recommandations d'utilisation de joints spécifiques.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION C : JOINTS PRIMAIRES EN ÉLASTOMÈRE POUR VANNES



Les matériaux de joints suivants sont proposés pour les vannes Victaulic utilisées dans des applications chimiques telles que celles décrites dans les Recommandations générales d'utilisation présentées ci-dessous. Veuillez en vérifier la disponibilité auprès de Victaulic.

Grade	* Plage de température	Matériau	Numéro de série de vanne	Recommandations générales d'utilisation
<b>E</b>	-30 °F à +230°F -34 °C à +110 °C	EPDM	317, 365, 700, 7A2, 7B2, 702, 712, 712S, 713, 716, 716H, 717, 717H, 717HR, 717R, 751, 768, 769, 779	Recommandé pour l'eau froide et chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Certaines vannes utilisant ce grade sont agréées UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +30 °C (+86 °F) et chaude à +82 °C (+180 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>
	-30 °F à +180°F -34 °C à +82 °C		W709, W715, 771F, 771H, 772F, 772H	
<b>EV</b>	-30 °F à +230 °F -34 °C à +110 °C	EPDM	761, SC761, W761	Recommandé pour l'eau froide et chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Certaines vannes utilisant ce grade sont agréées UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +30 °C (+86 °F) et chaude à +82 °C (+180 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>
<b>E3</b>	-30 °F à +250 °F -34 °C à +121 °C	EPDM	705, 707C, 765, 766	Recommandé pour l'eau froide et chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, l'air exempt d'huile et de nombreux produits chimiques. Certaines vannes utilisant ce grade sont agréées UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +30 °C (+86 °F) et chaude à +82 °C (+180 °F). <b>DÉCONSEILLÉ POUR LE PÉTROLE.</b>
<b>TA</b>	-20 °F à +180 °F -29 °C à +82 °C	Nitrile	317, 365, 608, 700, 712, 712S, 713, 716, 716H, 717H, 717HR, 765, 779, 2950	Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales et minérales dans la plage de températures spécifiée. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE À PLUS DE +66 °C (+150 °F) OU L'AIR CHAUD ET SEC À PLUS DE +60 °C (+140 °F).</b>
<b>TV</b>	-20 °F à +180 °F -29 °C à +82 °C	Nitrile	761, SC761, W761	Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales et minérales dans la plage de températures spécifiée. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUDE À PLUS DE +66 °C (+150 °F) OU L'AIR CHAUD ET SEC À PLUS DE +60 °C (+140 °F).</b>

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION C : JOINTS PRIMAIRES EN ÉLASTOMÈRE POUR VANNES

Les matériaux de joints suivants sont proposés pour les vannes Victaulic utilisées dans des applications chimiques telles que celles décrites dans les Recommandations générales d'utilisation présentées ci-dessous. Veuillez en vérifier la disponibilité auprès de Victaulic.

Grade	* Plage de température	Matériau	Numéro de série de vanne	Recommandations générales d'utilisation
<b>T3</b>	-20 °F à +180 °F -29 °C à +82 °C	Nitrile	705, 707C, 765, 766	Recommandé pour les produits pétroliers, l'air chargé de vapeurs d'huile et les huiles végétales et minérales dans la plage de températures spécifiée. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUTE À PLUS DE +66 °C (+150 °F) OU L'AIR CHAUD ET SEC À PLUS DE +60 °C (+140 °F).</b>
<b>O</b>	-40 °F à +230 °F -4 °C à +110 °C	Élastomère fluoré	317, 365, 712, 712S, 713, 716, 716H, 779	Recommandé pour de nombreux acides oxydants, huiles de pétrole, hydrocarbures halogénés, lubrifiants, fluides hydrauliques et liquides organiques. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUTE.</b>
<b>OV</b>	-20 °F à +250 °F -7 °C à +121 °C	Élastomère fluoré	761, SC761, W761	Recommandé pour de nombreux acides oxydants, huiles de pétrole, hydrocarbures halogénés, lubrifiants, fluides hydrauliques et liquides organiques. <b>DÉCONSEILLÉ POUR L'EAU CHAUTE.</b>
<b>V</b>	-30 °F à +180 °F -34 °C à +82 °C	Néoprène	317, 365	Recommandé pour les huiles lubrifiantes chaudes et certains produits chimiques. Bonne résistance à l'oxydation. Ne résiste pas à la combustion.
<b>CHP</b>	-40 °F à +230 °F +4 °C à +110 °C	Élastomère fluoré	608	Recommandé pour l'eau chaude et froide dans la plage de température spécifiée, ainsi que pour divers acides, bases, huiles de pétrole, lubrifiants, fluides hydrauliques et air chargé d'hydrocarbures. Agréé UL selon ANSI/NSF 61 pour l'eau potable froide à +86 °F/+30 °C ou chaude à +180 °F/+82 °C.

\* Pour des indications spécifiques de compatibilité chimique et de température, veuillez-vous reporter, soit à la version courte, soit à la version complète du Guide de compatibilité chimique qui définit des plages générales pour tous les fluides compatibles.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT

#### Sous-section 1

##### SELECTION DU MATERIAU DE JOINT

Les caractéristiques générales de résistance aux agents chimiques pour les composés élastomères Victaulic sont présentées dans les pages suivantes. Sauf mention contraire, les températures indiquées sont des températures ambiantes. Pour les produits ou composés chimiques ne figurant pas dans la liste, veuillez-vous reporter à la liste détaillée complète des produits chimiques ou contacter Victaulic pour des recommandations.

Les données et recommandations indiquées sont basées sur les meilleures informations disponibles, qui résultent de notre expérience de terrain et d'essais en laboratoire. Nous y avons inclus les recommandations des principaux producteurs de copolymères de base ainsi que des informations provenant des plus grands transformateurs de produits moulés en caoutchouc.

Ne jamais oublier que les recommandations de ce guide sont d'ordre général. Pour toute utilisation inhabituelle, critique ou en conditions extrêmes, telle que sous des températures de service non ambiantes ou avec des solutions à forte concentration, veuillez demander des précisions à Victaulic.

Chaque fois que possible, les matériaux devraient être mis à l'essai en conditions de service simulées, pour déterminer s'ils conviennent à l'utilisation envisagée. Attention également, le fait qu'un revêtement ne soit pas affecté par divers produits utilisés seuls ne veut pas dire qu'il ne sera pas affecté par une combinaison de ces produits. Les fluides toxiques, inflammables ou explosifs nécessitent une prudence particulière. Toutes les recommandations de joints sont basées sur les limites de pression et de température publiées par Victaulic. Pour les cas limites, toujours vérifier la validité des choix auprès de Victaulic.

Qualité Victaulic	Désignation ASTM/ Nom usuel	Composition	Caractéristiques générales de résistance chimique
<b>EHP</b>	EPDM Éthylène Propylène	Éthylène-propylène-diène monomère	Généralement résistant aux huiles animales et végétales, produits chimiques fortement oxydants, acides organiques et minéraux, produits de nettoyage, alcalins sodium et potassium, et à l'ozone. Excellentes caractéristiques de résistance au vieillissement. Faible résistance aux liquides à base de pétrole, huiles minérales, solvants et hydrocarbures aromatiques.
<b>E, EA</b>	EPDM Éthylène Propylène	Éthylène-propylène-diène monomère	Généralement résistant aux huiles animales et végétales, produits chimiques fortement oxydants, acides organiques et minéraux, produits de nettoyage, alcalins sodium et potassium, et à l'ozone. Médiocres caractéristiques de résistance au vieillissement. Faible résistance aux liquides à base de pétrole, huiles minérales, solvants et hydrocarbures aromatiques.
<b>T, A</b>	NBR Nitrile	Copolymère butadiène-acrylonitrile	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, matières grasses, huiles, graisses, fluides hydrauliques, acides dilués, bases, solutions salines et éthylenes glycol. Faible résistance à l'ozone et aux solvants fortement polaires tels que l'acétone et les cétones, esters, éthers, aldéhydes, les acides à forte teneur en chlore et les hydrocarbures nitrés.
<b>H, ST</b>	HNBR Nitrile hydrogéné	Nitrile hydrogéné fortement saturé Acrylonitrile butadiène	Généralement résistant aux hydrocarbures aliphatiques, matières grasses, huiles, graisses, fluides hydrauliques, acides dilués, bases, solutions salines et éthylenes glycol. Résistance à la température à long terme renforcée au-delà du NBR. Faible résistance à l'ozone et aux solvants fortement polaires tels que l'acétone et les cétones, esters, éthers, aldéhydes, les acides à forte teneur en chlore et les hydrocarbures nitrés.
<b>L</b>	VMQ Silicone	Silicone	Généralement résistant à l'air chaud, aux huiles et graisses animales et végétales, hydrocarbures aromatiques chlorés à haut poids moléculaire, solutions salines diluées. Faible résistance à l'eau chaude, aux acides et alcalins, hydrocarbures chlorés à faible poids moléculaire, combustibles à base d'hydrocarbures, hydrocarbures aromatiques tels que le benzène et le toluène, huiles de silicone à faible poids moléculaire et liquide de frein.

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT SOUS-SECTION 1

Qualité Victaulic	Désignation ASTM/ Nom usuel	Composition	Caractéristiques générales de résistance chimique
<b>V</b>	CR Néoprène	Copolymère chloroprène	Généralement résistant aux huiles minérales à base de paraffine, aux huiles de silicone, à la graisse, à l'eau et aux solvants aqueux à basse température, aux réfrigérants, à l'ammoniac, au dioxyde de carbone, aux lubrifiants à base d'ester de silicone et aux acides dilués. Résistance réduite en présence d'huiles minérales à base de naphtalène, d'hydrocarbures aliphatiques à faible poids moléculaire et de liquides de frein à base de glycol. Faible résistance en présence d'hydrocarbures aromatiques, d'hydrocarbures chlorés, d'essence, de liquides de frein pour l'automobile et l'avionnet et de solvants polaires tels que cétones, esters et éthers.
<b>M2A2</b>	ECO Épichlorohydrine	Copolymère polyépichlorohydrine	Généralement très résistant aux hydrocarbures, huiles, carburants, biocarburants et solvants. Fait preuve d'une bonne résistance à la chaleur, d'une résistance excellente à l'ozone ainsi que d'une imperméabilité aux gaz remarquable.
<b>M</b>	Butyle halogéné	Copolymère isobutylène-isoprène chloré	Excellent résistance aux intempéries, à l'ozone et à la chaleur/l'air chaud. Très bonne résistance aux produits chimiques acides et basiques. Très faible perméabilité aux gaz et aux liquides.
<b>O</b>	FKM Élastomère fluoré	Copolymère de bisphénol réticulable	Généralement résistant à la plupart des acides/produits chimiques, hydrocarbures halogénés, fluides et produits chimiques de traitement d'hydrocarbures aliphatiques et aromatiques, carburants pour l'automobile et l'aviation, huiles de graissage moteur de grade SE ou SF, lubrifiants à base de diester, huiles de pétrole/carburants, huiles de silicone, graisses. Faible résistance aux liquides aqueux, à la vapeur, aux acides minéraux, aux carburants automobiles oxygénés avec du MEOH, ETOH, MTBE, etc., cétones (MEK), liquides de frein auto / avion, amines (ammoniac), acétone, éthyle acétate, eau chaude, vapeur, esters à faible poids moléculaire et éthers.
<b>CHP</b>	TFE/P Élastomère fluoré	Copolymère fluoré	Excellent résistance à la chaleur et résistance chimique exceptionnelle aux acides et bases forts, esters phosphatés, amines, huiles moteur, liquides de frein et hydrauliques, liqueurs noires de l'industrie papetière, eau chaude et vapeur. Faible résistance aux carburants aromatiques, hydrocarbures chlorés et cétones.



## Guide de sélection des joints d'étanchéité

SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT  
SOUS-SECTION 2

### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

#### **Avertissement**

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluoré)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
<b>1</b> La plupart des applications									
<b>2</b> Applications limitées									
<b>3</b> Applications restreintes									
---									
<b>Produit chimique</b>									
Acide acétique, 30 %	1	2	2	2	1	3	---	2	1
Acide acétique, 5 %	1	2	2	2	1	3	---	2	1
Acide acétique, glacial	1	3	3	3	3	3	---	3	2
Acide acétique, chaud, à haute pression	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Acétone	1	3	3	3	3	3	---	3	3
Acétylène	1	1	1	1	2	1	---	3	3
Ammoniac, aqueux (40 % max.)	1	1	1	1	1	2	---	3	1
Huile animale (huile de saindoux)	2	1	1	1	2	1	---	1	2
Argon	1	1	1	1	1	1	---	---	1
Acide arsénique	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Huile ASTM, n°3	3	1	1	1	3	1	---	---	3
Bière	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Benzène	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Gaz bromé	3	3	3	3	3	2	---	---	3
Eau de brome	2	3	3	3	3	3	---	---	3
Butane	3	1	1	1	1	1	---	1	3
Chlorure de calcium	1	1	1	1	1	1	---	1	1

Les données et recommandations communiquées sont basées sur les meilleures informations disponibles résultant de l'expérience Victaulic du terrain, d'essais en laboratoire et de recommandations fournies par les principaux producteurs de matériaux copolymères de base. L'information présentée dans ce guide est d'ordre général et les applications spécifiques doivent faire l'objet d'un entretien avec votre représentant Victaulic. Contactez en outre Victaulic pour des recommandations sur les utilisations, les produits chimiques et/ou les températures non mentionnées.

- Sauf notification contraire, les valeurs nominales indiquées s'entendent pour une température ambiante d'env. 22,8 °C (73 °F) et des concentrations de 100 %
- Toutes les recommandations sur les joints sont basées sur des limitations de pression publiées par Victaulic
- Les joints peuvent être affectés par des combinaisons de produits chimiques pour lesquels les produits individuellement actifs peuvent ne pas réagir
- Toutes les précautions doivent être prises en cas de travail avec des fluides explosifs, inflammables ou toxiques
- Il est nécessaire de soumettre les matériaux à des conditions d'utilisation simulées pour établir leur aptitude à l'utilisation prévue.

REMARQUE : le Grade H est standard pour le système Victaulic® Vic-Press™ Schedule 10S.



## Guide de sélection des joints d'étanchéité

SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT  
SOUS-SECTION 2

### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

#### **AVERTISSEMENT**

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluoré)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
1 La plupart des applications	1	1	1	1	1	1	---	1	1
2 Applications limitées	1	2	2	2	3	1	---	3	2
3 Applications restreintes	1	1	1	1	1	1	---	1	1
--- Données insuffisantes	2	3	3	3	3	1	---	3	3
<b>Produit chimique</b>									
Hydroxyde de calcium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Hypochlorite de calcium	1	2	2	2	3	1	---	3	2
Liqueurs de canne à sucre	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Acide carbolique (phénol)	2	3	3	3	3	1	---	3	3
Dioxyde de carbone, Dioxyde de carbone	1	1	1	1	1	1	---	1	3
Sec, Tétrachlorure de carbone	1	1	1	1	2	1	---	1	3
Humide	3	3	3	3	3	1	---	3	3
Huile de ricin	2	1	1	1	1	1	---	1	1
Soude caustique	1	3	3	3	1	2	---	2	2
Acide chlorhydrique à 20 %	1	3	3	3	2	3	---	---	2
Chlore gazeux (sec)	3	3	3	3	3	1	---	3	3
Eau chlorée à 50 ppm max.	2	3	3	3	3	3	---	---	---
Eau chlorée à 5 ppm max.	1	3	3	3	3	3	---	---	---
Acide chromique, à 25 %	1	3	3	3	3	1	---	---	3
Acide citrique	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Huile de maïs	3	1	1	1	3	1	---	1	1
Eau déionisée (eau DI)	1	1	1	1	1	2	---	---	2
Gazole	3	1	1	1	3	1	---	1	3
Diéthylène glycol	1	1	1	1	1	1	---	1	2
Dipropylène glycol	1	1	1	1	1	1	---	---	---
Dowtherm A	3	3	3	3	3	1	---	---	3
Dowtherm E	3	3	3	3	3	1	---	---	3
Dowtherm SR-1	1	1	1	1	1	1	---	---	3
Alcool éthylique	1	3	3	3	1	2	---	2	2
Éthylène glycol	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Formaldéhyde	2	3	3	3	3	3	---	2	2
Fréon 11	3	3	3	3	3	2	---	---	3



## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT SOUS-SECTION 2

#### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

#### AVERTISSEMENT

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluoré)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
1 La plupart des applications									
2 Applications limitées									
3 Applications restreintes									
--- Données insuffisantes									
<b>Produit chimique</b>									
Fréon 12	3	2	2	2	1	2	---	1	3
Fréon 134a	1	1	1	1	1	2	---	---	3
Fréon 21	Prenez contact avec un représentant Victaulic								
Fréon 22	1	3	3	3	1	3	---	1	3
Fréon, 113	3	1	1	1	1	3	---	1	3
Fréon, 114	1	1	1	1	1	2	---	1	3
Mazout	3	2	2	2	3	1	---	---	3
Essence, Essence raffinée	3	1	1	1	3	1	---	---	3
Avec plomb, raffinée sans plomb	3	3	3	3	3	2	---	---	3
Glucose	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Glycérine/Glycérol	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Glycol	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Hexane ou n-hexane	3	1	1	1	2	1	---	1	3
Acide hydrochlorique, à 36 %, 70 °C/158 °F	3	3	3	3	3	2	---	3	3
Acide hydrochlorique, à 36 %, 24 °C/75 °F	2	3	3	3	3	1	---	3	2
Acide hydrochlorique (conc.)	Prenez contact avec un représentant Victaulic								
Hydrogène gazeux froid	1	1	1	1	1	1	---	---	3
Peroxyde d'hydrogène, 0 – 30 %	3	3	3	3	3	1	---	---	2
Peroxyde d'hydrogène, 30 – 50 %	3	3	3	3	3	1	---	---	2
Peroxyde d'hydrogène, 50 % - 90 %	3	3	3	3	3	3	---	3	2
Alcool isopropylique	1	2	2	2	2	1	1	---	1
JP-3 (MIL-J-5624)	3	1	1	1	3	1	---	---	3
JP-4 (MIL-T-5624)	3	1	1	1	3	1	---	---	3
JP-5 (MIL-T-5624)	3	1	1	1	3	1	---	---	3
JP-6 (MIL-J-25656)	3	1	1	1	3	1	---	---	3
JP-8 (MIL-T-83133)	3	1	1	1	3	1	---	---	3
Kérosène	3	1	1	1	2	1	---	---	3



## Guide de sélection des joints d'étanchéité

SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT  
SOUS-SECTION 2

### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



#### **AVERTISSEMENT**

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluoré)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
1 La plupart des applications	1	1	1	1	1	3	---	---	3
2 Applications limitées	3	1	1	1	2	1	---	1	1
3 Applications restreintes	1	1	1	1	1	1	---	1	---
--- Données insuffisantes	---	---	---	---	---	---	---	---	---
Produit chimique									
Chaux hydratée	1	1	1	1	1	3	---	---	3
Huile de lin	3	1	1	1	2	1	---	1	1
Mercure	1	1	1	1	1	1	---	1	---
Méthane	3	1	1	1	2	1	---	1	3
Alcool méthylique, méthanol	1	1	1	1	1	3	---	3	1
Méthyléthylcétone	1	3	3	3	3	3	---	3	3
MIL-L-7808F	3	1	1	1	3	1	---	3	3
Huiles minérales	3	1	1	1	2	1	---	1	2
Gaz naturel	3	1	1	1	1	1	---	1	3
Acide nitrique à 10 %, 24 °C/75 °F	2	3	3	3	---	1	---	3	2
Acide nitrique, 10-50 %, 24 °C/75 °F	3	3	3	3	3	1	---	---	3
Acide nitrique, 50-100 %, 24 °C/75 °F	3	3	3	3	3	3	---	---	3
Acide nitrique, fumant rouge	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Huile moteur	3	1	1	1	2	1	---	---	2
Huile, brute corrosive	3	2	2	2	3	1	---	---	3
Oxygène, froid à 21 °C/70 °F	1	2	2	2	1	1	---	2	1
Ozone à 100 ppm	1	3	3	3	2	1	---	1	1
Phénol (acide carbolique)	3	3	3	3	3	1	---	---	3
Ester phosphorique	1	3	3	3	3	3	---	3	3
Acide phosphorique 85 % à 93 °C/200 °F	3	3	3	3	3	3	---	---	3
Acide phosphorique, 45 %	1	3	3	3	2	1	---	---	3
Chlorure de potassium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Cyanure de potassium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Fluorure de potassium	1	3	3	3	1	3	---	---	2
Hydroxyde de potassium	1	2	2	2	2	3	---	1	3
Gaz propane	3	1	1	1	2	1	---	1	3
Alcool propylique (propanol)	1	1	1	1	1	1	---	1	1





## Guide de sélection des joints d'étanchéité

SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT  
SOUS-SECTION 2

### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique

#### **AVERTISSEMENT**

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluoré)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Épichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
<b>Produit chimique</b>									
Propylène glycol	1	1	1	1	1	1	---	---	1
Eau de mer, salinité ~ 3,5 %	1	1	1	1	---	3	---	---	1
Eaux usées	2	1	1	1	2	1	---	---	1
Solutions savonneuses	1	1	1	1	2	1	---	1	1
Carbonate de soude	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Bisulfite de sodium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Chlorure de sodium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Cyanure de sodium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Hydroxyde de sodium, 50 %	2	2	2	2	3	3	---	3	3
Hypochlorite de sodium, 20 %	1	3	3	3	3	2	---	1	3
Nitrate de sodium	1	2	2	2	2	2	---	1	3
Nitrite de sodium	1	2	2	2	2	1	---	---	2
Phosphate de sodium, dibasique	1	1	1	1	2	1	---	3	3
Phosphate de sodium, monobasique	1	1	1	1	2	1	---	3	3
Phosphate de sodium, tribasique	1	1	1	1	2	1	---	3	1
Sulfate de sodium	1	1	1	1	1	1	---	1	1
Sulfure de sodium	1	1	1	1	1	1	---	---	1
Sulfite de sodium	1	1	1	1	1	1	---	---	1
Amidon	1	1	1	1	1	1	---	---	1
Acide sulfurique, de 0 à 25 %, 66 °C/150 °F	1	3	3	3	2	1	---	3	3
Acide sulfurique, oléum 20 %- 25%	3	3	3	3	3	1	---	3	3
Acide sulfurique, 25-50 %, 93 °C/200 °F	2	3	3	3	3	1	---	3	3
Acide sulfurique, 50-95 %, 66 °C/150 °F	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Acide sulfurique, fumant	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Acide sulfureux	3	3	3	3	3	3	---	---	3
Toluène	3	3	3	3	3	3	---	3	3
Liquide de transmission, type A	3	1	1	1	3	1	---	1	3





## Guide de sélection des joints d'étanchéité

SECTION D : DÉFINITIONS GÉNÉRALES/SÉLECTION DU MATERIAU DU JOINT  
SOUS-SECTION 2

### Guide d'utilisation des joints en milieu chimique



#### **Avertissement**

- Les informations présentées sont de nature générale et les recommandations ne sont valables que pour les composés Victaulic.
- La compatibilité des joints est fonction de plusieurs facteurs. L'aptitude à une application particulière doit être établie par une personne compétente familiarisée avec les conditions spécifiques au système.
- Victaulic ne donne aucune garantie, que ce soit expressément ou implicitement, pour un produit sur une quelconque application. Prenez contact avec votre représentant Victaulic pour vous assurer de sélectionner le joint le mieux adapté pour une utilisation particulière.

Le non-respect de ces instructions peut entraîner un dysfonctionnement du système, avec pour conséquence de graves blessures et/ou des dégâts matériels.

Légende du code d'appréciation		Produit chimique	Grade E (EPDM)	GRADE T (Nitrile)	GRADE ST / GRADE H (Nitrile hydrogéné)	GRADE A (Nitrile blanc)	GRADE V (Néoprène)	GRADE O (Élastomère fluore)	GRADE M (Butyle halogéné)	GRADE M2 (Epichlorohydrine)	GRADE L (Silicone)
1	La plupart des applications		1	3	3	3	1	1	---	---	2
2	Applications limitées		3	1	1	1	3	1	---	1	3
3	Applications restreintes		1	3	3	3	3	3	---	---	3
---	Données insuffisantes		3	1	1	1	3	1	---	1	2
Orthophosphate trisodique	1		1	3	3	3	1	1	---	---	2
Térébenthine	3		3	1	1	1	3	1	---	1	3
Urée	1		1	3	3	3	3	3	---	---	3
Huiles végétales	3		3	1	1	1	3	1	---	1	2
Vinaigre	1		1	2	2	2	2	1	---	---	1
Eau, bromée	2		2	3	3	3	3	3	---	---	3
Eau, chlorée	2		2	3	3	3	3	3	---	---	---
Eau, à 66 °C/150 °F	1		1	1	1	1	2	3	---	3	3
Eau, à 93 °C/200 °F	1		1	3	1	3	3	3	---	3	3
Eau, à 110 °C/230 °F	1		1	3	3	3	3	3	---	3	3

## Guide de sélection des joints d'étanchéité

### GUIDE COMPLET SUR LES JOINTS EN MILIEU CHIMIQUE

Pour une énumération complète des codes de compatibilité chimique du matériau de joint élastomère, veuillez vous référer au document GSG-100 consultable sur notre site web [www.victaulic.com/longreport](http://www.victaulic.com/longreport).

#### GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

#### REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

#### INSTALLATION

Référez-vous toujours aux instructions du Manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic et sont disponibles en format PDF sur notre site [www.victaulic.com](http://www.victaulic.com).