

Robinet à papillon

ISORIA 25

Robinet à papillon centré
à étanchéité élastomère AMRING
DN 32-1000
Pression maxi admissible PS 25 bar

Livret technique



Robinets à papillon

Robinets à papillon centré

ISORIA 25



Applications principales

- Circuits de refroidissement
- Dessalement d'eau de mer / osmose inverse
- Irrigation
- Marine
- Pipelines et réservoirs de stockage
- Traitement de l'eau

Fluides

- Eau chaude sanitaire / eau industrielle
- Eau de refroidissement
- Eau potable
- Eau de rivière, lacustre et souterraine

Conditions de service

Caractéristiques

Paramètre	Valeur
Pression nominale	PN 25
Diamètre nominal	DN 32-1000
Pression maxi autorisée	25 bar
Température maxi autorisée	+60 °C
Température mini autorisée	-10 °C
Manoeuvre sous ΔP	25 bar maxi - température ambiante
Utilisation sur vide jusqu'à	0,3 bar absolu
Vitesse maximale admissible sous la pression de service	1,5 à 3 m/s maxi sur l'eau

Conception Construction

- Corps à oreilles de démontage - T2 : DN 32 à 600
- Corps à brides à faces planes - T5 : DN 200 à 1000
- Démontage aval pour les corps T2 et T5 possibles
- Montage en bout de ligne avec contrebride possible pour toutes les formes de corps
- Conception suivant normes EN 593 et ISO 10631
- Embase de raccordement d'actionnement suivant ISO 5211
- Marquage suivant EN 19
- Robinets parfaitement étanches (aucune fuite visible à l'oeil nu) dans les deux sens d'écoulement suivant normes EN 12266-1 taux de fuite A et ISO 5208 catégorie A
 - Pression d'essai de l'obturateur : 1 fois PS
 - Pression d'essai de l'enveloppe : 1,5 fois PS
- Face-à-face suivant ISO 5752 série 20 et EN 558-1 série 20, pour les robinets DN 32 à 600
- Raccordement suivant normes EN, ASME, JIS, AWWA
- Corps revêtus d'une peinture polyuréthane, épaisseur 80 µm couleur bleu réf. RAL 5002
- Obturateurs en fonte à graphite sphéroïdal revêtue d'une peinture époxy, épaisseur 80 µm couleur marron réf. RAL8012
- Les robinets sont conformes aux exigences de sécurité de l'Annexe I de la Directive Équipements Sous Pression 97/23/CE (DESP), pour les liquides du groupe 2.
- Un robinet motorisé peut répondre aux exigences de la Directive Machine 2006/42/CE en tant que quasi machine.
- Les robinets sont conformes aux exigences de la réglementation REACH 1907/2006. Aucune substance incluse dans la liste candidate et dans l'Annexe XIV de la réglementation n'est présente à une concentration supérieure à 0,1% (en masse/masse) (article 33/REACH).

Variantes

- Robinet nettoyé et emballé, exempt de substances altérant l'adhérence de la peinture
- Poignées 1/4 tour S / SR / SF / SFR / SM
- Démultiplicateurs MN / MR
- Actionneurs électriques ACTELEC
- Actionneurs pneumatiques ACTAIR / DYNACTAIR
- Actionneurs hydrauliques ACTO / DYNACTO / ENNACTO
- Détection de position AMTROBOX
- Détection de position et distribution pneumatique AMTRONIC
- Positionneur et régulateur SMARTRONIC
- Version ATEX suivant la directive 94/9/CE

Matériaux du corps

Tableau des matériaux disponibles

Matériau	Code matériau	Type	DN limite	Code KSB
EN- JS1030	JS 1030	T2	DN 32-600	3g
EN- JS1030	JS 1030	T5	DN 350-1000	3g
ASTM A536 gr. 60.40.18		T5	DN 350-1000	3g
Acier moulé		T5	DN 200-1000	1
ASTM A216 gr. WCC				

8. Raccordement, type de face et état de surfaces des brides
9. Actionnement / Automation
10. Référence du livret technique

Avantages

- Robinet avec manchette AMRING E.P.D.M. code KSB XC homologué
 - ACS, Accréditation de Conformité Sanitaire, conformément à la législation française
 - DVGW, conformément à la législation allemande KTW
 - WRAS, conformément à la norme BS 6920, agrément Water council - Royaume Uni)
 - BELGAQUA, fédération belge des distributeurs d'eau
- Contact sphérique entre l'obturateur et la manchette
 - garantissant une étanchéité permanente et durable
- Entraînement Arbre/Obturateur par cannelures ou clavettes
 - arbre sec, pas de contact avec le fluide véhiculé
- Étanchéité externe interne conservée
 - lorsque l'actionneur est retiré
- Repère indiquant la position de l'obturateur
- Robinet équipé de coussinets en PTFE chargé sur support acier
- Étanchéité aux brides réalisée directement par la manchette élastomère sans joint de bride supplémentaire
- Robinet motorisable
 - manuellement
 - électriquement
 - pneumatiquement
 - hydrauliquement

Documents complémentaires

Documentation connexe

Document	Référence
Choix de l'actionneur	8447.12
Instructions de service	8449.8

Indications nécessaires à la commande

1. Gamme de produit
2. Pression nominale
3. Diamètre nominal
4. Fluide véhiculé
5. Débit / Vitesse
6. Température
7. Matériaux envisagés (corps, obturateur, siège)

Caractéristiques techniques

Caractéristiques hydrauliques

DN	NPS	Coefficient à pleine ouverture		Zéta
		Kvo	Cvo	
32	1¼	30	35	1,44
40	1½	53	61	1,46
50	2	133	154	0,56
65	2½	240	280	0,49
80	3	410	475	0,39
100	4	655	760	0,37
125	5	900	1044	0,48
150	6	1800	2090	0,25
200	8	3550	4120	0,20
250	10	3890	4500	0,41
300	12	5580	6470	0,42
350	14	8060	9350	0,37
400	16	10500	12180	0,37
450	18	13300	15400	0,37
500	20	17400	20200	0,33
550	22	21000	24400	0,33
600	24	25000	29000	0,33
700	28	34200	39600	0,33
800	32	43000	49900	0,35
900	36	54600	63300	0,35
1000	40	69600	80700	0,33

Couples de manoeuvre en Nm

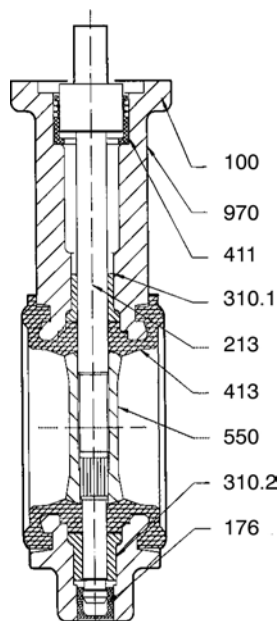
Ces couples de manoeuvre incluent le coefficient de sécurité pour définir le choix de l'actionneur.

DN	NPS	en milieu lubrifié uniquement
32	1¼	20
40	1½	20
50	2	30
65	2½	50
80	3	60
100	4	100
125	5	150
150	6	200
200	8	270
250	10	500
300	12	800
350	14	1000
400	16	1600
450	18	2100
500	20	2500
550	22	3000
600	24	3500
700	28	9000
800	32	10500
900	36	12000
1000	40	14000

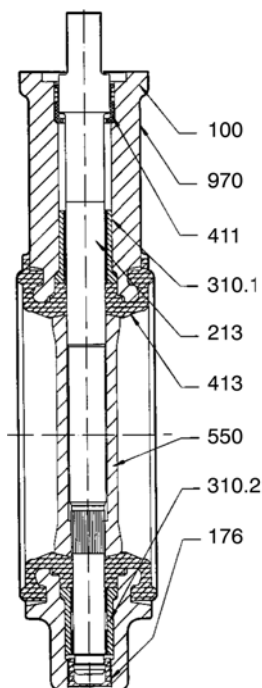
Matériaux

DN 32-300

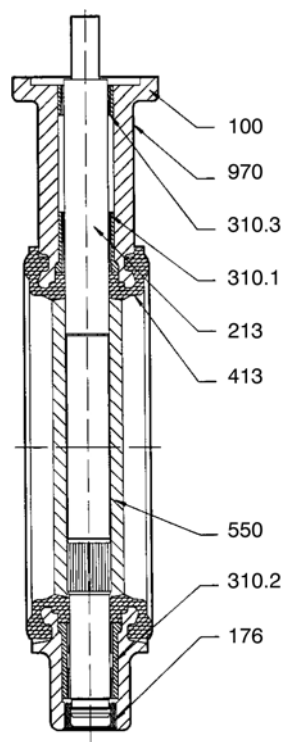
Coupe



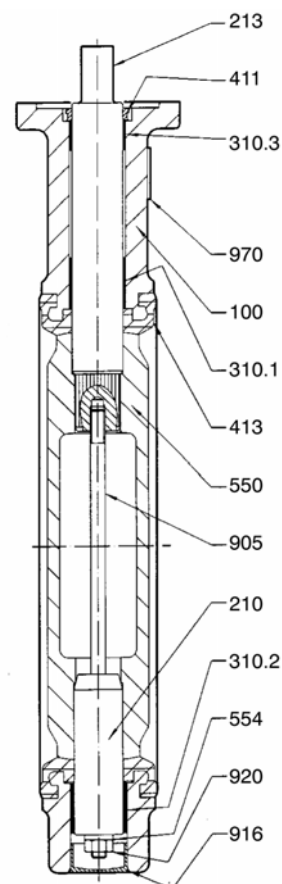
DN 32 - 65



DN 80 - 100



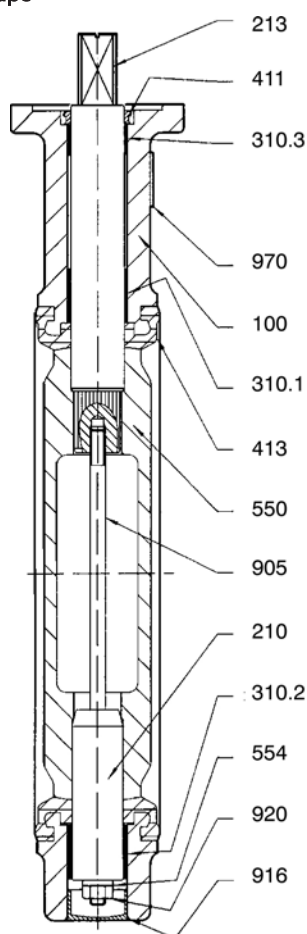
DN 125 - 150



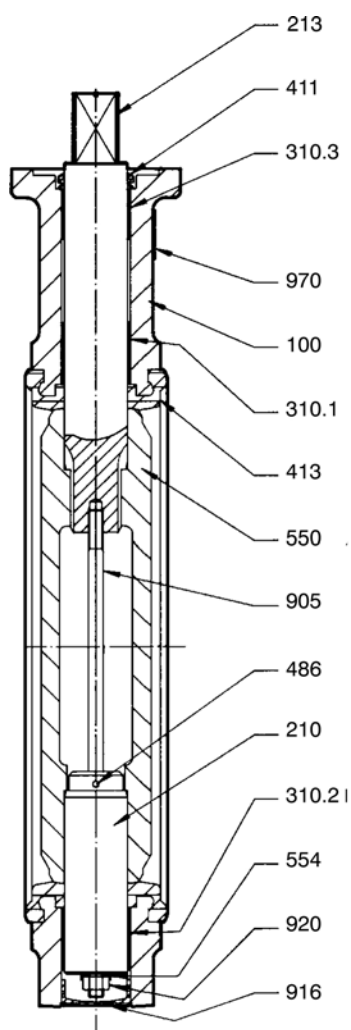
DN 200 - 300

DN 350-600

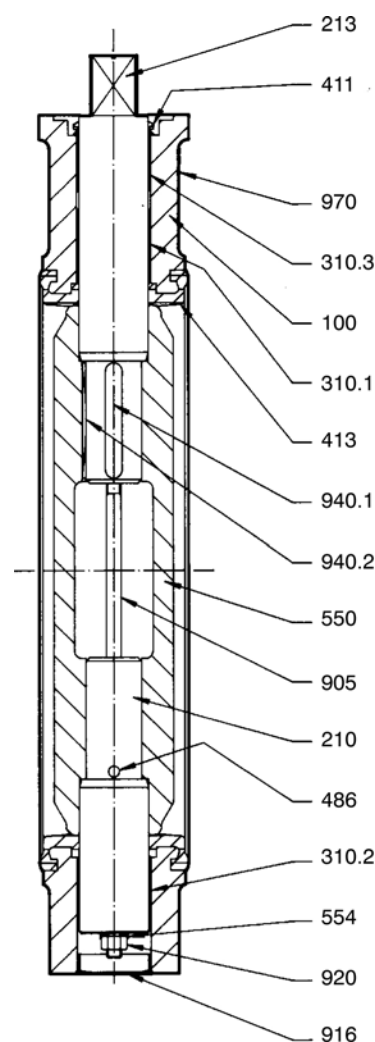
Coupe



DN 350



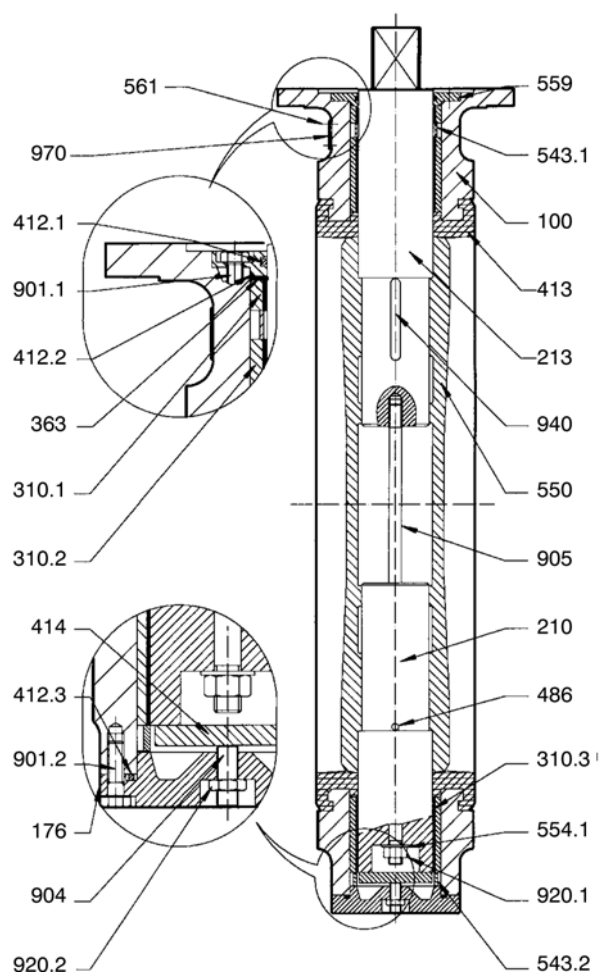
DN 400 - 500



DN 550 - 600

DN 700-1000

Coupe



DN 700 - 1000

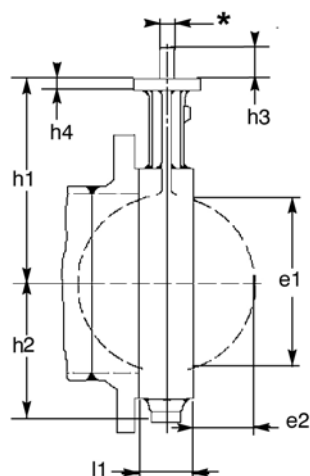
Nomenclature

Repère	Désignation	DN	Matériaux	Code KSB
100	Corps T2	32 - 600	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
100	Corps T5	350 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
100	Corps T5	350 - 1000	ASTM A536 gr. 60.40.18	3g
100	Corps T5	200 - 1000	Acier moulé ASTM A216 gr. WCC	1
210 ¹⁾	Axe	32 - 200 400 - 600	Acier inoxydable 1.4057 (17% Cr)	6e
210 ¹⁾	Axe	250 - 350	Acier inoxydable 1.4542 (17% Cr)	6e
210 ¹⁾	Axe	650 - 1000	Acier inoxydable 1.4028 (13% Cr)	6k
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	32 - 200 400 - 600	Acier inoxydable 1.4057 (17% Cr)	6e
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	250 - 350	Acier inoxydable 1.4542 (17% Cr)	6e
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	650 - 1000	Acier inoxydable 1.4028 (13% Cr)	6k
310.1 ¹⁾²⁾³⁾	Palier lisse	32 - 65	Acétal	
310.1 ¹⁾²⁾³⁾	Palier lisse	80 - 1000	PTFE chargé support acier	
310.2 ¹⁾²⁾³⁾	Palier lisse	32 - 65	Acétal	
310.2 ¹⁾²⁾³⁾	Palier lisse	80 - 1000	PTFE chargé support acier	
310.3 ¹⁾	Palier lisse	125 - 1000	PTFE chargé support acier	
411 ¹⁾²⁾³⁾	Bague d'étanchéité	32 - 100	Acétal	
411 ¹⁾²⁾³⁾	Bague d'étanchéité	200 - 600	Nitrile	
413 ³⁾	Manchette	32 - 1000	E.P.D.M eau potable	XC
486	Bille	350 - 1000	Acier inoxydable	
550 ²⁾	Obturbateur	32 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
550 ²⁾	Obturbateur	650 - 1000	ASTM A536 gr. 60.40.18	3g
550 ²⁾	Obturbateur	32 - 600	Acier inoxydable Type 1.4401 / 1.4408 (18-12)	6
550 ²⁾	Obturbateur	32 - 1000	Cupro-aluminium CC333G	2
554	Rondelle	200 - 600	Nylon	
554.1	Rondelle	200 - 600	Nylon	
559	Porte-joint	700 - 1000	Acier	
561	Clou cannelé	700 - 1000	Acier inoxydable	
901.1	Vis à tête hexagonale	700 - 1000	Acier	
901.2	Vis à tête hexagonale	700 - 1000	Acier	
904	Vis sans tête	700 - 1000	Acier	
905	Tirant	200 - 600	Acier	
916 ¹⁾²⁾³⁾	Bouchon	200 - 500	Polyéthylène	
916 ¹⁾²⁾³⁾	Bouchon	550 - 600	Polyamide	
920 ¹⁾	Ecrou	200 - 600	Acier	
920.1 ¹⁾	Ecrou Nylstop	700 - 1000	Acier + plastique	
920.2 ¹⁾	Ecrou	700 - 1000	Acier	
940 ¹⁾	Clavette	700 - 1000	Acier	
940.1 ¹⁾	Clavette	550 - 600	Acier	
940.2 ¹⁾	Clavette	550 - 600	Acier	
970	Plaque d'identité	32 - 1000	Acier inoxydable	

- 1) Pièce de kit de rechange arbre
2) Pièce de kit de rechange obturbateur
3) Pièce de kit de rechange manchette

Dimensions

Dessins



* Méplats s'inscrit dans $\varnothing z$ ou $\varnothing s$

Encombrement

[mm]

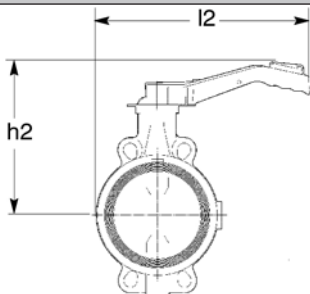
DN	NPS	l1	h1	h2	Embase suivant ISO 5211		Sortie arbre méplat			Sortie arbre carré		Obturbateur	
					N°	h4	$\varnothing s$	$\varnothing z$	h3	$\varnothing s$	h3	e1	e2
32	1¼	33	109	54	F05	10	11	14	24	/	/	-	-
40	1½	33	105	58	F05	10	11	14	24	/	/	33	4
50	2	43	115	65	F05	10	11	14	24	/	/	38	4
65	2½	46	130	75	F05	10	11	14	24	/	/	55	10
80	3	46	135	95	F05	10	11	14	24	/	/	74	18
100	4	52	150	105	F05	10	14	18	24	/	/	92	25
125	5	56	165	124	F07	12	14	18	30	/	/	117	35
150	6	56	185	141	F07	12	14	18	30	/	/	143	48
200	8	60	218	172	F10	15	19	25	35	/	/	191	68
250	10	68	265	206	F10	15	19	25	35	/	/	241	89
300	12	78	306	236	F12	18	22	28	40	/	/	290	110
350	14	78	335	269	F14	22	/	/	/	30	55	326	127
400	16	102	380	302	F14	22	/	/	/	36	55	370	140
450	18	114	410	328	F14	22	/	/	/	36	55	422	160
500	20	127	440	358	F16	26	/	/	/	40	65	470	178
550	22	154	475	406	F16	26	/	/	/	50	65	522	195
600	22	154	495	438	F16	26	/	/	/	50	65	566	215
700	28	210	581	542	F30	43	/	/	/	70	73	670	246
800	32	230	631	602	F30	43	/	/	/	70	73	768	286
900	36	260	681	657	F30	43	/	/	/	80	73	864	321
1000	40	280	756	713	F30	43	/	/	/	90	73	962	361

Commande manuelle

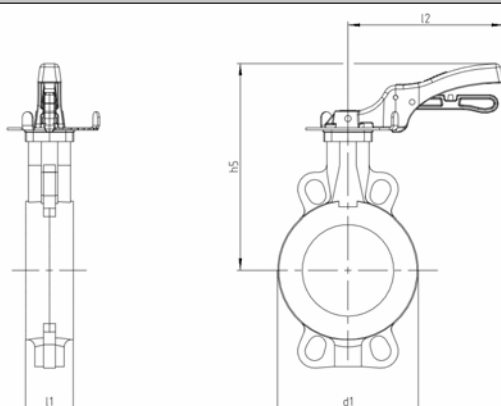
Le choix de l'actionneur en milieu lubrifié proposé ci-après est donné à titre d'exemple pour les vitesses maximales de référence indiquées dans les tableaux ci-après.

En fonction des conditions de service et des caractéristiques hydrauliques du circuit, des vitesses supérieures peuvent être admises et donc d'autres choix de l'actionneur peuvent être proposés : nous consulter.

Poignées S - SR

Poignées S ▪ Possibilités de verrouillage en positions extrêmes Poignées SR ▪ Possibilités de verrouillage en 9 positions	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Poignées S + SR		
				l2 [mm]	h2 [mm]	Poids ⁴⁾ [kg]
	32	1¼	4,0	260	184	0,6
	40	1½	4,0	260	180	0,6
	50	2	4,0	260	190	0,6
	65	2½	4,0	260	205	0,6
	80	3	4,0	260	210	0,6
	100	4	4,0	330	235	0,7
	125	5	4,0	330	250	0,7
	150	6	4,0	330	270	0,7

Poignées CR - CM

	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Poignées CR - CM				
				l1 [mm]	d1 [mm]	l2 [mm]	h5 [mm]	Poids ⁴⁾ [kg]
	32	1¼	4,0	33	103	CR165	182	0,8
	40	1½	4,0	33	110	CR165	178	0,8
	50	2	4,0	43	122	CR165	188	0,8
	65	2½	4,0	46	139	CR165	203	0,8
	80	3	4,0	46	145	CR165	208	0,8
	100	4	4,0	52	152	CR230	236	1,2
	125	5	4,0	56	185	CR300	264	1,7
	150	6	4,0	56	210	CR300	284	1,7
	200	8	4,0	60	346	CR510 ⁵⁾	331	3,1

⁴⁾ Les poids indiqués sont ceux de l'organe de manoeuvre

⁵⁾ Effort de manoeuvre important, démultiplicateur manuel recommandé

Démultiplicateur MR

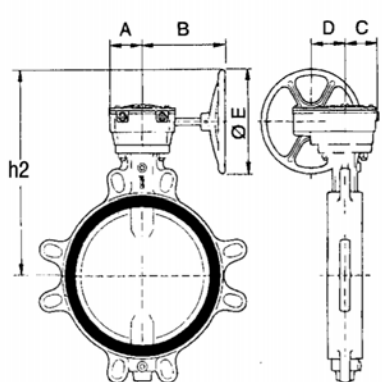
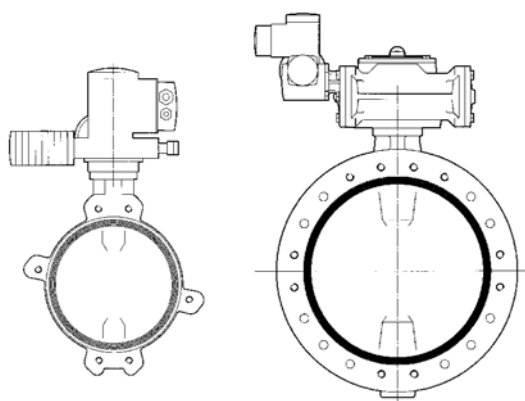
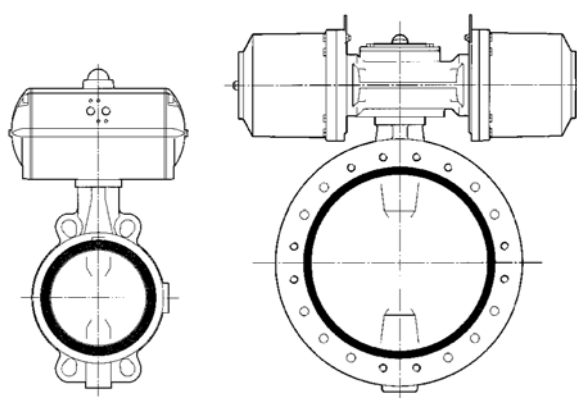
	DN	NPS	Vitesse maxi	Actionneur	A	B	C	D	E	h2	Poids ⁴⁾
			[m/s]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]
	32	1¼	4,0	MR25	62	184	66	64	225	260	7
	40	1½	4,0	MR25	62	184	66	64	225	256	7
	50	2	4,0	MR25	62	184	66	64	225	266	7
	65	2½	4,0	MR25	62	184	66	64	225	281	7
	80	3	4,0	MR25	62	184	66	64	225	286	7
	100	4	4,0	MR25	62	184	66	64	225	301	7
	125	5	4,0	MR25	62	184	66	64	225	316	7
	150	6	4,0	MR25	62	184	66	64	225	336	7
	200	8	4,0	MR50	74	184	77	76	225	381	10
	250	10	4,0	MR50	74	184	77	76	225	428	10
	300	12	4,0	MR100	86	233	88	88	350	543	15
	350	14	4,0	MR100	86	233	88	88	350	572	15
	400	16	3,0	MR200	120	270	108	117	350	628	24
	450	18	3,0	MR200	120	270	108	117	350	658	24
	500	20	3,0	MR400	229	332	115	125	350	710	58
	550	22	3,0	MR400	229	332	115	125	350	745	58
	600	24	3,0	MR400	229	332	115	125	350	765	58
	700	28	2,0	MR1200	337	680	180	180	800	1072	175
	800	32	2,0	MR1200	337	680	180	180	800	1122	175
	900	36	2,0	MR1600	337	446	180	180	350	969	183
	1000	40	2,0	MR1600	337	446	180	180	350	1044	183

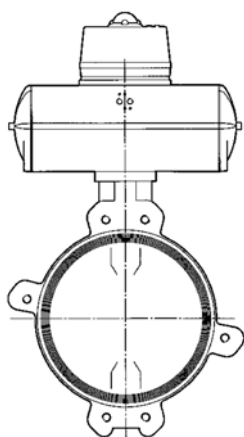
Illustration des variantes



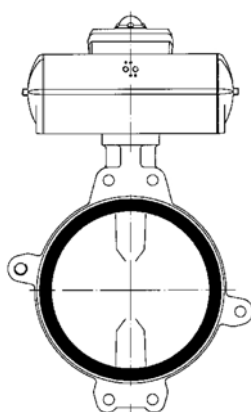
ACTELEC



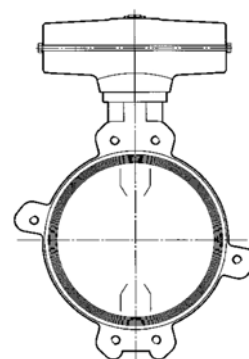
ACTAIR / DYNACTAIR



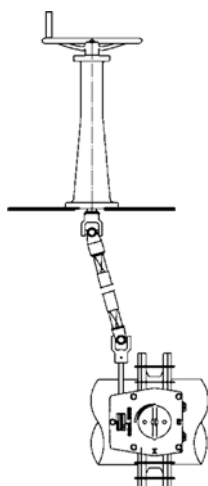
**ACTAIR +
AMTRONIC / SMARTRONIC**



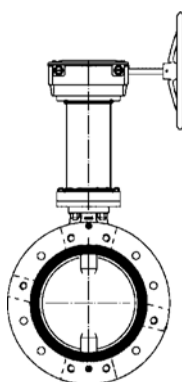
**ACTAIR +
AMTROBOX**



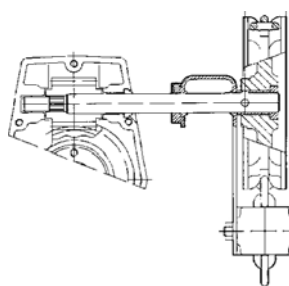
ACTO



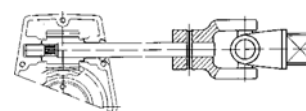
Fût sur plancher



Rallonge



Roue à chaîne



Cardan

Instructions d'installation

Raccordements

Corps à oreilles de démontage - T2

DN	NPS	EN 1092		ASME	MSS SP44 cl. 150
		PN 20	PN 25	B16.5 cl. 150	
32	1¼	✓	✓	✓	•
40	1½	✓	✓	✓	•
50	2	✓	✓	✓	•
65	2½	✓	✓	✓	•
80	3	✓	✓	✓	•
100	4	✓	✓	✓	•
125	5	✓	✓	✓	•
150	6	✓	✓	✓	•
200	8	✓	✓▲	✓	•
250	10	✓	✓	✓	•
300	12	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓
550	22	✓	•	•	✓
600	24	✓	✓	✓	✓

Corps à brides à faces planes - T5

DN	NPS	EN 1092		ASME	MSS SP44 cl. 150
		PN 20	PN 25	B16.5 cl. 150	
200	8	✓	✓■	✓	•
250	10	✓	✓■	✓	•
300	12	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓■	✓	✓
400	16	✓	✓■	✓	✓
450	18	✓	♦	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓
550	22	✓	•	•	✓
600	24	✓	✓	✓	✓
700	28	✓	♦	✓	✓
800	32	✓	✓	✓	✓
900	36	✓	•	•	✓
1000	40	✓	✓	✓	✓

Légende

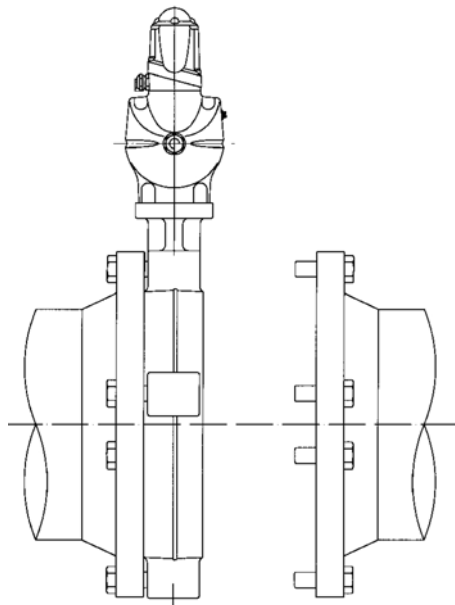
Symbole	Explication	Symbole	Explication
✓	Montage possible	•	Raccordement non défini par la norme
■	Démontage aval impossible	♦	Montage impossible

Montage bout de ligne et démontage aval

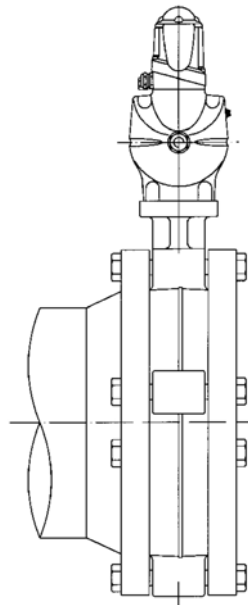
Démontage aval

Phase de démontage aval

En opérant successivement sur chacun des tirants diamétralement opposés

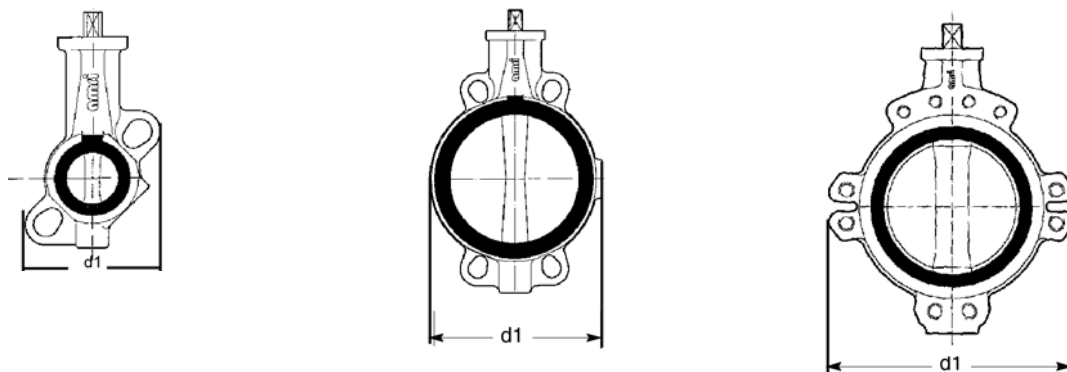


Montage bout de ligne



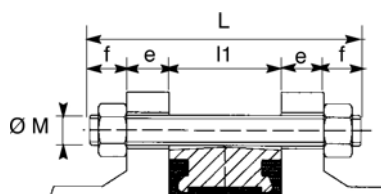
Boulonnerie et poids

Dessins pour corps à oreilles de démontage - T2



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications
(nombre d'oreilles - trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



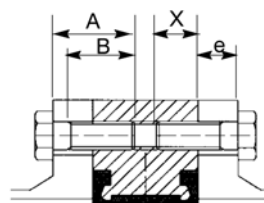
Longueur du tirant $L = l1 + 2e + 2f$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépassement normalisé du tirant



Longueur de la vis au passage d'arbre

$A = e + X$

A : Longueur maxi de la vis

X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini fileté > A-e

Corps à oreilles de démontage - T2

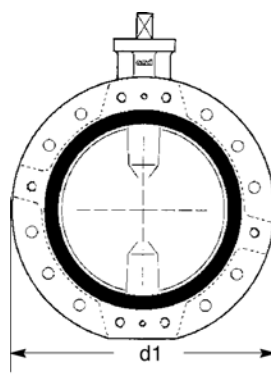
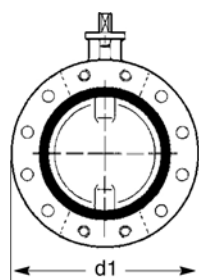
DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 25					ASME B16.5 class 150					Poids
				Ø M	Tirant*		Vis		UNC	Tirant*		Vis		[kg]
					f	Nb	X	Nb**		f	Nb	X	Nb*	
32	1¼	33	103	M16	20	4	-	-	1/2 "	17	4	-	-	1,2
40	1½	33	110	M16	20	4	-	-	1/2 "	17	4	-	-	1,3
50	2	43	122	M16	20	4	-	-	5/8 "	20	4	-	-	1,8
65	2½	46	139	M16	20	4/8	-	-	5/8 "	20	4	-	-	2,3
80	3	46	145	M16	20	8	-	-	5/8 "	20	4	-	-	3,2
100	4	52	152	M20	24	8	-	-	5/8 "	20	8	-	-	4,5
125	5	56	185	M24	29	8	-	-	3/4 "	24	8	-	-	6,7
150	6	56	210	M24	29	8	-	-	3/4 "	24	8	-	-	7,5
200	8	60	346	M24	29	12	-	-	3/4 "	24	8	-	-	14,0
250	10	68	413	M27	32	12	-	-	7/8 "	29	12	-	-	20,0
300	12	78	520	M27	32	10	27	6	7/8 "	29	12	24	6	48,0
350	14	78	539	M30	35	10	30	6	1 "	32	6	27	6	60,0
400	16	102	604	M33	38	10	33	6	1 "	32	10	27	6	80,0
450	18	114	657	M33	28	14	33	6	1 "1/ 8	35	10	30	6	110,0
500	20	127	716	M33	24	12	33	8	1 "1/ 8	35	12	30	8	145,0
550	22	154	782	●	●	●	●	●	1 "1/ 4	38	12	32	8	●
600	24	154	836	M36	42	10	36	10	1 "1/ 4	38	10	32	10	220,0

DN	NPS	I1	d1	MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A					Poids
				UNC	Tirant*		Vis		
					f	Nb	X	Nb**	[kg]
32	1¼	33	108	1/2 "	17	4	-	-	1,2
40	1½	33	108	1/2 "	17	4	-	-	1,3
50	2	43	118	5/8 "	20	4	-	-	1,8
65	2½	46	132	5/8 "	20	4	-	-	2,3
80	3	46	138	5/8 "	20	4	-	-	3,2
100	4	52	150	5/8 "	20	8	-	-	4,5
125	5	56	234	3/4 "	24	8	-	-	6,7
150	6	56	260	3/4 "	24	8	-	-	7,5
200	8	60	322	3/4 "	24	8	-	-	14,0
250	10	68	394	7/8 "	29	12	-	-	20,0
300	12	78	462	7/8 "	29	12	24	6	48,0
350	14	78	538	1 "	32	6	27	6	60,0
400	16	102	604	1 "	32	10	27	6	80,0
450	18	114	656	1 " 1/ 8	35	10	30	6	110,0
500	20	127	716	1 " 1/ 8	35	12	30	8	145,0
550	22	154	804	1 " ¼	38	12	32	8	180,0
600	24	154	836	1 " ¼	38	10	32	10	220,0

* : Nombre d'écrous = Nombre de vis x 2

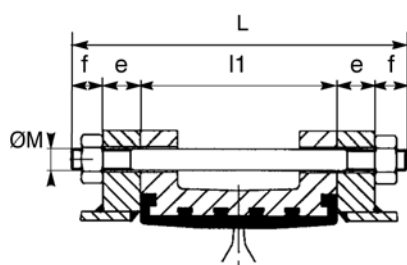
** : Nombre de vis x 2

Dessins pour corps à brides à faces planes - T5



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications
(nombre de trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



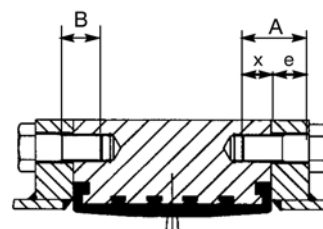
Longueur du tirant $L = l1 + 2e + 2f$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépassement normalisé du tirant



Longueur de la vis au passage d'arbre

$A = e + X$

A : Longueur maxi de la vis

X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini fileté > A-e

Corps à brides à faces planes - T5

DN	NPS	I1	Ød1		EN 1092-1 PN 25					ASME B16.5 class 150					Poids
					ØM	Tirant*		Vis		UNC	Tirant*		Vis		[kg]
			Acier	JS 1030		f	Nb	X	Nb**		f	Nb	X	Nb**	
200	8	60	343	-	M24	29	12	-	-	3/4"	24	4	20	4	23
250	10	68	430	-	M27	32	12	-	-	7/8"	29	8	24	4	40
300	12	78	483	-	M27	32	10	27	6	7/8"	29	6	24	6	60
350	14	78	533	533	M30	35	16	-	-	1"	32	6	27	6	80
400	16	102	597	597	M33	38	16	-	-	1"	32	10	27	6	105
450	18	114	668	640	M33	38	14	33	6	1 1/8	32	10	30	6	130
500	20	127	715	715	M33	38	12	33	8	-	-	-	-	-	180
550	22	154	790	749	●	●	●	●	●	-	-	-	-	-	230
600	24	154	840	840	M36	42	10	36	10	-	-	-	-	-	260
700	28	210	960	960	M39	45	20	36	4	1 1/8	32	10	30	6	375
800	32	230	1085	1085	M45	52	20	32	4	-	-	-	-	-	500
900	36	260	1185	1185	M45	52	24	40	4	-	-	-	-	-	745
1000	40	280	1320	1320	M52	60	24	35	4	-	-	-	-	-	950

DN	NPS	I1	Ød1		MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A					Poids
					UNC	Tirant*		Vis		
			Acier	JS 1030		f	Nb	X	Nb**	
200	8	60	343	-	3/4"	-	-	-	-	23
250	10	68	430	-	7/8"	-	-	-	-	40
300	12	78	483	-	7/8"	29	6	24	6	60
350	14	78	533	533	1"	32	6	27	6	80
400	16	102	597	597	1"	32	10	27	6	105
450	18	114	668	640	1" 1/8	35	10	30	6	130
500	20	127	715	715	1" 1/8	35	12	30	8	180
550	22	154	790	749	1" 1/4	38	12	32	8	230
600	24	154	840	840	1" 1/4	38	10	32	10	260
700	28	210	960	960	1" 1/4	38	10	32	10	375
800	32	230	1085	1085	1" 1/2	45	24	35	4	500
900	36	260	1185	1185	1" 1/2	45	28	35	4	745
1000	40	280	1320	1320	1" 1/2	45	32	35	8	950

* : Nombre d'écrous = Nombre de vis x 2

** : Nombre de vis x 2

Cotes de bridage

Les robinets sont conçus pour être installés sans joint de bride entre tous les types de brides et tous les raccords couramment utilisés.

La manchette élastomère assure directement l'étanchéité aux brides.

Il est indispensable de vérifier la compatibilité du raccordement avec les limites définies dans le tableau ci-dessous.

Les cotes de bridage indiquées dans le tableau ci-dessous sont valables pour toutes les formes de corps.

Le montage entre brides tournantes sur collet embouti est interdit.

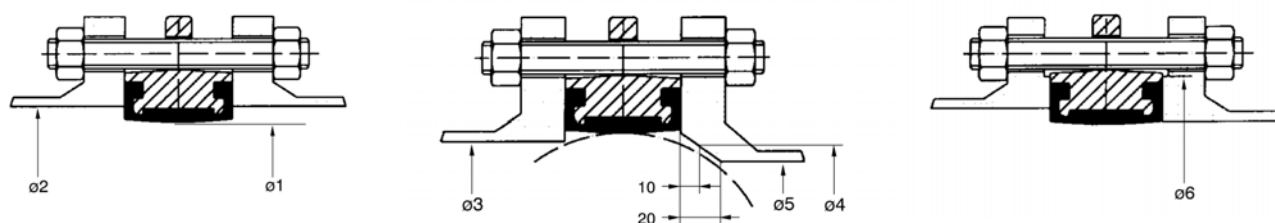
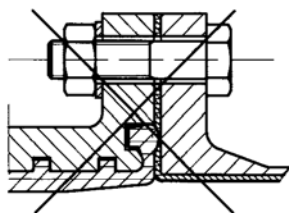


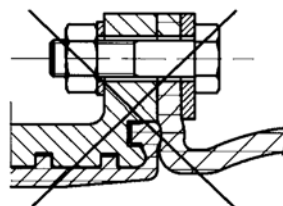
Tableau dimensionnel

DN	NPS	Ø optimal	Ø maxi toléré	Ø mini toléré sur la face de bride	Ø mini à 10mm de la face de bride	Ø mini à 20mm de la face de bride	Ø mini toléré sur l'épaule des brides à faces surélevées
		Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6
32	1¼	32	33	-	-	-	64
40	1½	40	41	33	-	-	73
50	2	50	51	38	-	-	89
65	2½	65	66	55	-	-	104
80	3	80	81	74	53	-	124
100	4	100	101	92	77	48	147
125	5	125	126	117	107	88	177
150	6	150	151	143	137	123	202
200	8	195	201	191	183	173	251
250	10	245	251	241	234	226	305
300	12	295	302	290	284	276	358
350	14	330	337	326	321	314	399
400	16	380	387	370	366	358	452
450	18	430	438	422	416	409	505
500	20	480	488	470	464	457	558
550	22	540	549	522	516	509	625
600	24	580	589	566	560	554	664
700	28	700	700	683	668	661	Brides à faces plates uniquement
800	32	800	799	782	766	760	
900	36	900	900	880	860	854	
1000	40	1000	1000	976	958	952	

Bride revêtue



Bride revêtue caoutchouc



Joint de dilatation

NOTA : Le montage direct sur bride revêtue caoutchouc et avec joint de dilation n'est pas autorisé. Nous consulter.

Montage entre brides en polyéthylène

- Montage autorisé entre brides à faces planes
- Montage non autorisé entre brides à faces rainurées