

**Robinet à papillon centré  
à étanchéité élastomère AMRING®**



**DN 32 à 600**  
**Pression maximale admissible PS 20 bar**  
**Conception selon normes EN 593 et ISO 10631**

**Applications**

- Sectionnement et régulation dans tous les secteurs de l'industrie et de l'énergie.

**Conditions de service**

- Température : de -10 °C minimum à +80 °C maximum. La température d'utilisation dépend du fluide véhiculé et de la nature de l'élastomère de la manchette utilisée.
- Pression admissible (PS) : 20 bar à la température ambiante.

**Matériaux**

Voir page 2.

**Conception standard**

- Corps à oreilles de démontage (Type 2) : DN 32 à 600
- Corps à bossages taraudés à faces surélevées (Type 4) : DN 32 à 600
- Corps à brides à faces planes (Type 5) : DN 200 à 600
- Démontage aval et montage en bout de ligne pour les corps types 2, 4 et 5 possibles.
- Face-à-face suivant normes ISO 5752 série 20, EN 558-1 série 20.
- Raccordements suivant normes définies page 9.
- Embase de raccordement d'actionnement suivant normes ISO 5211.
- Marquage conforme à la norme EN 19.
- Robinets parfaitement étanches (aucune fuite visible à l'œil nu) dans les deux sens d'écoulement suivant normes EN 12266-1/taux de fuite A et ISO 5208 catégorie A.

- Corps revêtus d'une peinture polyuréthane, épaisseur 80 µm couleur bleu réf. RAL 5002.
- Obturateurs en fonte à graphite sphéroïdal revêtue d'une peinture époxy, épaisseur 80 µm couleur marron réf. RAL 8012.
- Les robinets sont conformes aux exigences de sécurité de l'annexe I de la Directive Equipements Sous Pression 97/23/CE (DESP) pour les fluides des groupes 1 et 2.

**Variantes standard**

- Actionneur pneumatique ACTAIR / DYNACTAIR
- Actionneur électrique ACTELEC
- Actionneur hydraulique ACTO
- Contact de fin de course AMTROBOX
- Positionneur AMTRONIC / SMARTRONIC
- Version ATEX suivant la directive 94/9/CE

**Documentations complémentaires**

- Choix de l'actionneur 8446.11-20
- Instructions de service 8449.8-20

**Indications à fournir à la commande**

- Robinet ISORIA 20 suivant livret technique 8446.1/5-20.
- Diamètre nominal.
- Conditions de service :
  - Fluide véhiculé,
  - Pression,
  - Débit,
  - Température.
- Raccordement.
- Actionnement.



## Matériaux

Corps		Code KSB
Type 2 : Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	DN 32 à 600	3g
Type 4 : Fonte à graphite sphéroïdal JS 1025	DN 32 à 600	3l
Acier 1.0619	DN 32 à 600	1
Type 5 : Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	DN 350 à 600	3g
Acier 1.0619	DN 200 à 600	1
Arbre - Axe		Code KSB
Acier inoxydable 1.4057 (17 % Cr)	DN 32 à 600	6e
Obturateur		Code KSB
Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030		3g
Acier inoxydable 1.4401 / 1.4408 (18-12)		6
Acier inoxydable 1.4401 / 1.4408 (18-12), poliglacé		6i
Cupro-aluminium CC333G/C95800		2
Manchette AMRING®		Code KSB
E.P.D.M	de -10 °C à +60 °C	XA
E.P.D.M chaleur	de -10 °C à +80 °C	XV
E.P.D.M eau potable	de -10 °C à +60 °C	XC
Nitrile haute teneur	de -5 °C à +60 °C	K

## Limites d'utilisation en pression des manchettes AMRING®

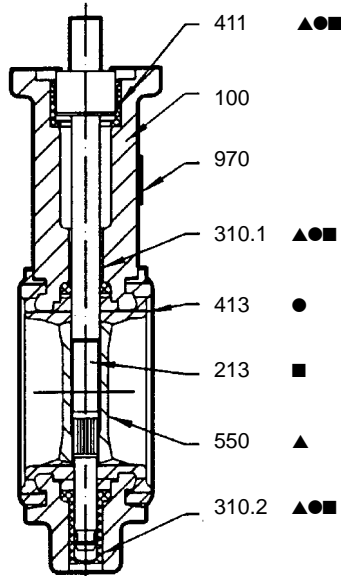
DN	NPS	Pression admissible PS en bar XA-XV-XC-K
32 à 600	1 ¼ à 24	20

## Tenue au vide

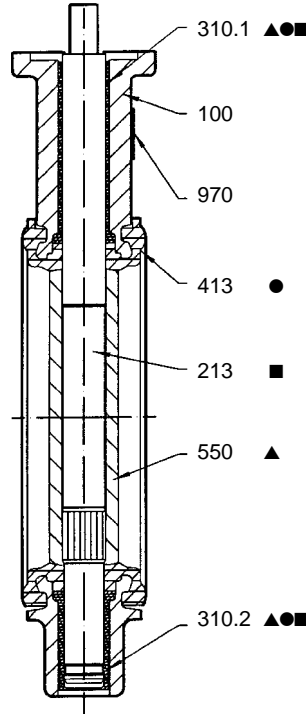
DN	NPS	Montage de la manchette	Pression minimale (en bar absolu)	Tenue au vide	
				XV	Température maximale Autres manchettes
32 à 150	1 ¼ à 6	non collée (standard)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ ( $10^{-2}$ torr)	80° C	60° C
200 à 600	8 à 24	non collée (standard)	0,3 bar	80° C	60° C
		collée (option)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ ( $10^{-2}$ torr)	80° C	60° C

## Construction

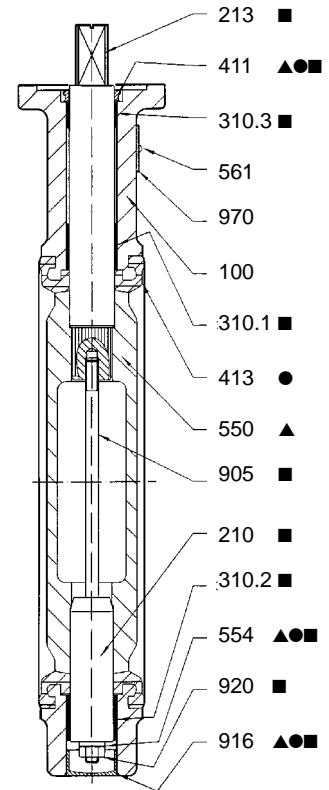
DN 32 à 100



DN 125 et 150



DN 200 à 350

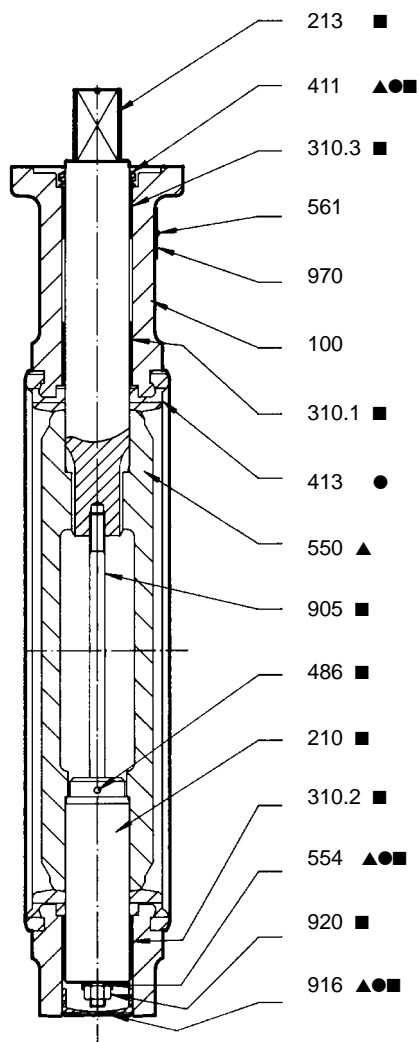


● Kit de rechange manchette ▲ Kit de rechange obturateur ■ Kit de rechange arbre

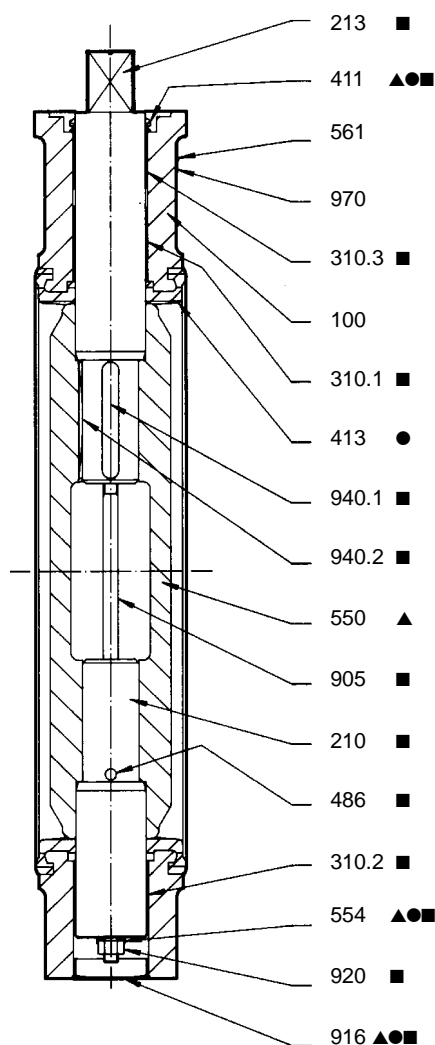
Pour commander un kit pièces de rechange, communiquez la codification commerciale du robinet indiquée sur la plaque d'identité.

Repère	Désignation	DN	Matériaux	
			Type	Matériau
100	Corps	32 à 600	Type 2	Fonte à graphite sphéroïdal
			Type 4	Fonte à graphite sphéroïdal Acier moulé
		350 à 600 200 à 600	Type 5	Fonte à graphite sphéroïdal Acier moulé
210	Axe	200 à 600	Acier inoxydable ou alliage nickel MONEL K 500 vieilli	
213	Arbre de manoeuvre	32 à 600		
310.1	Palier lisse	32 à 150	Acétal	
		200 à 600	PTFE chargé	
310.2	Palier lisse	32 à 150	Acétal	
		200 à 600	PTFE chargé	
310.3	Palier lisse	200 à 600	PTFE chargé	
411	Bague d'étanchéité	32 à 100	Acétal	
		200 à 600	Nitrile	
413	Manchette	32 à 600	Suivant fluide véhiculé	
486	Bille	400 à 600	Acier inoxydable	
550	Obturateur	32 à 600	Suivant fluide véhiculé	
554	Rondelle	200 à 600	Nylon	
561	Clou cannelé	200 à 600	Acier inoxydable	
905	Tirant	200 à 600	Acier	
916	Bouchon	200 à 500	Polyéthylène	
		550 et 600	Polyamide	
920	Ecrou	200 à 600	Acier	
940.1	Clavette	550 et 600	Acier	
940.2	Clavette	550 et 600	Acier	
970	Plaque d'identité	32 à 600	Acier inoxydable	

DN 400 à 500

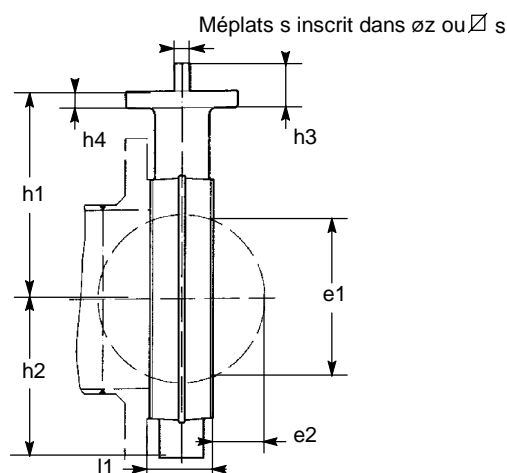


DN 550 et 600



● Kit de rechange manchette ▲ Kit de rechange obturateur ■ Kit de rechange arbre

## Encombremments



mm

DN	NPS	Face à face l1	Face à face		Embase suivant ISO 5211		Sortie arbre méplat			Sortie arbre carré		Débattement obturateur	
			h1	h2	n°	h4	s	$\varnothing z$	h3	$\square s$	h3	e1	e2
32	1 ¼	33	109	54	F05	10	11	14	24			-	-
40	1 ½	33	105	58	F05	10	11	14	24			33	4
50	2	43	115	65	F05	10	11	14	24			38	4
65	2 ½	46	130	75	F05	10	11	14	24			55	10
80	3	46	135	95	F05	10	11	14	24			74	18
100	4	52	150	105	F05	10	14	18	24			92	25
125	5	56	165	124	F07	12	14	18	30			117	35
150	6	56	185	141	F07	12	14	18	30			143	48
200	8	60	218	172	F10	15	19	25	35			191	68
250	10	68	265	206	F10	15	19	25	35			241	89
300	12	78	306	236	F12	18	22	28	40			290	110
350	14	78	335	269	F14	22				30	55	326	127
400	16	102	380	302	F14	22				36	55	370	140
450	18	114	410	328	F14	22				36	55	422	160
500	20	127	440	358	F16	26				40	65	470	178
550	22	154	475	406	F16	26				50	65	522	195
600	24	154	495	438	F16	26				50	65	566	215

## Caractéristiques hydrauliques

DN	NPS	Coefficient de débit à pleine ouverture		Zéta
		Kvo	Cvo	
32	1 ¼	30	35	1,44
40	1 ½	53	62	1,46
50	2	133	154	0,56
65	2 ½	240	280	0,49
80	3	410	475	0,39
100	4	655	760	0,37
125	5	900	1044	0,48
150	6	1800	2090	0,25
200	8	3550	4120	0,20
250	10	3890	4500	0,41
300	12	5580	6470	0,42
350	14	8060	9350	0,37
400	16	10 500	12 180	0,37
450	18	13 300	15 400	0,37
500	20	17 400	20 200	0,33
550	22	21 000	24 400	0,33
600	24	25 000	29 000	0,33

## Couples de manœuvre\*

DN	NPS	Couples de manœuvre* (en Nm)	
		en milieu lubrifié	en milieu non lubrifié
32	1 ¼	20	20
40	1 ½	20	20
50	2	30	30
65	2 ½	40	50
80	3	50	60
100	4	70	100
125	5	100	150
150	6	140	200
200	8	240	350
250	10	410	610
300	12	630	950
350	14	860	1 300
400	16	1 300	1 900
450	18	1 700	2 500
500	20	2 100	3 100
550	22	2 500	3 700
600	24	2 900	4 300

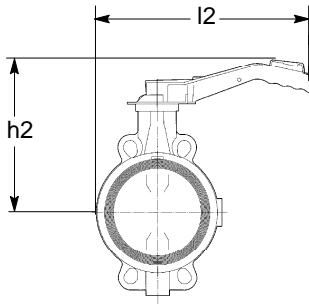
\* Le coefficient de sécurité pour définir l'actionneur approprié est inclus dans la valeur du couple.

## Commande manuelle

Le choix de l'actionneur en milieu lubrifié proposée ci-dessous est donné à titre d'exemple pour les vitesses maximales de référence indiquées dans le tableau ci-après.

En fonction des conditions de service et des caractéristiques hydrauliques du circuit, des vitesses supérieures peuvent être admises et donc d'autres choix de l'actionneur peuvent être proposés : nous consulter.

### Poignées S, SR, SF et SFR

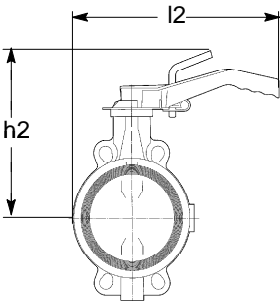


Poignées S et SF :  
Possibilités de verrouillage  
en positions extrêmes

Poignées SR et SFR :  
Possibilités de verrouillage  
en neuf positions

DN	NPS	Vitesse maxi (m/s)	Poignées S + SR			Poignées SF + SFR		
			l2 (mm)	h2 (mm)	Poids S/SR (kg)	l2 (mm)	h2 (mm)	Poids SF/SFR (kg)
32	1 ¼	4,0	180	164	0,5			
40	1 ½			160				
50	2			170				
32	1 ¼	4,0	260	184	0,6	260	184	1,4
40	1 ½			180			180	
50	2			190			190	
65	2 ½			205			205	
80	3			210			210	
100	4	4,0	330	235	0,7	330	235	1,8
125	5			250			250	
150	6			270			270	

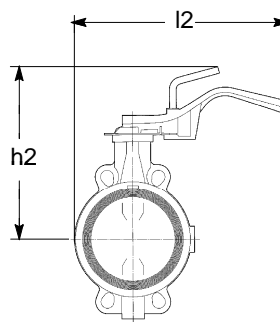
### Poignée SP



Poignée SP :  
Possibilités de verrouillage  
en toutes positions

DN	NPS	Vitesse maxi (m/s)	Poignée SP en milieu lubrifié		
			l2 (mm)	h2 (mm)	Poids SP (kg)
32	1 ¼	4,0	260	209	0,7
40	1 ½			205	
50	2			215	
65	2 ½			230	
80	3			235	
100	4		250		
125	5	4,0	330	265	0,8
150	6			285	

### Poignée SM



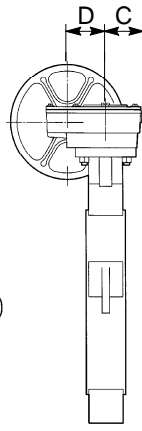
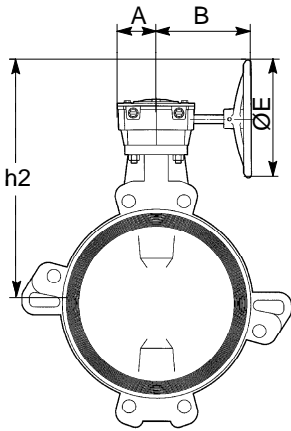
Poignée SM :  
Possibilités de verrouillage  
en toutes positions

DN	NPS	Vitesse maxi (m/s)	Poignée SM en milieu lubrifié			Poignée SM en milieu non lubrifié		
			l2 (mm)	h2 (mm)	Poids SM (kg)	l2 (mm)	h2 (mm)	Poids SM (kg)
32	1 ¼	4,0	260	219	1,3	260	219	1,3
40	1 ½			215			215	
50	2			225			225	
65	2 ½			240			240	
80	3			245			245	
100	4		260	260				
125	5		275	275				
150	6		330*	295	295			
200	8	530	318					

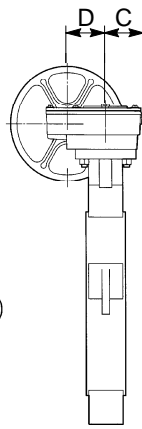
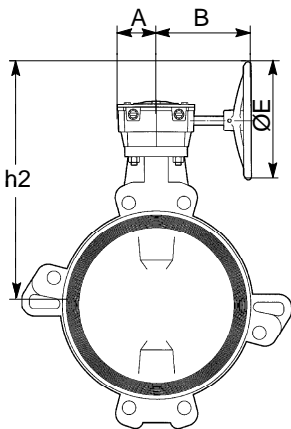
\* Effort de manœuvre important, démultiplicateur manuel recommandé



Démultiplicateurs manuels MR



		Vitesse maxi (m/s)	En milieu lubrifié							Poids MR (kg)
DN	NPS		Action-neur	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø E (mm)	h2 (mm)	
32	1 ¼	4,0	MR 25	62	184	66	64	225	260	7,0
40	1 ½								256	
50	2								266	
65	2 ½								281	
80	3								286	
100	4								301	
125	5								316	
150	6								336	
200	8								369	
250	10								MR 50	
300	12	MR 100	86	233	88	88	350	543	15,0	
350	14							572		
400	16	3,0	MR 200	120	270	108	117	350	628	24,0
450	18								658	
500	20								688	
550	22								775	
600	24	MR 400	229	332	115	125	350	795	58,0	

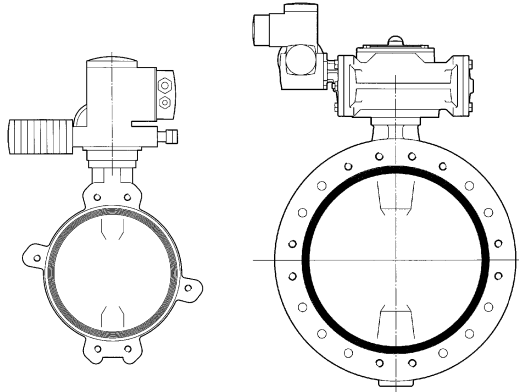


		Vitesse maxi (m/s)	En milieu non lubrifié							Poids MR (kg)							
DN	NPS		Action-neur	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Ø E (mm)	h2 (mm)								
32	1 ¼	50,0 milieu non lubrifié : Gaz	MR 25	62	184	66	64	225	260	7,0							
40	1 ½								256								
50	2								266								
65	2 ½								282								
80	3								286								
100	4								301								
125	5								316								
150	6								336								
200	8								MR 50		74	184	77	76	225	381	10,0
250	10								MR 100		86	233	88	88	350	428	15,0
300	12	543															
350	14	MR 200	120	270	108	117	350	583	24,0								
400	16							628									
450	18	MR 400	229	332	115	125	350	710	58,0								
500	20							740									
550	22							775									
600	24							795									

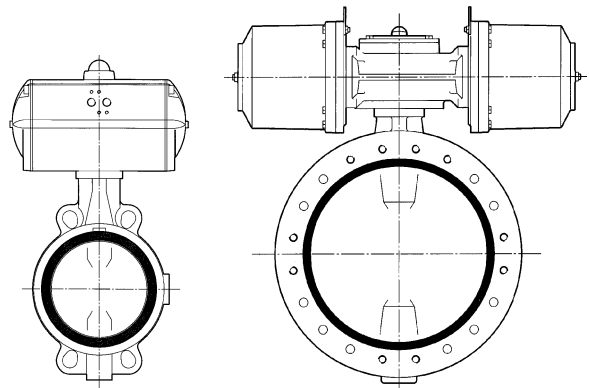


**Variantes standard**

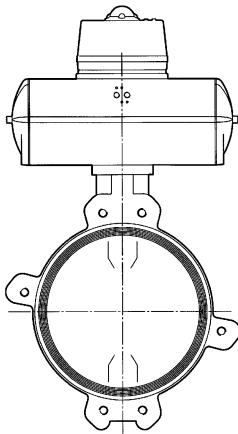
**Actionneur électrique ACTELEC**



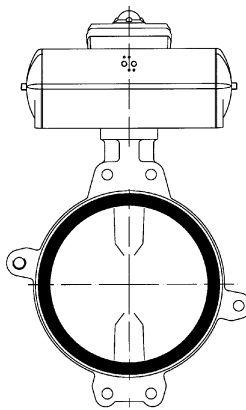
**Actionneur pneumatique ACTAIR / DYNACTAIR**



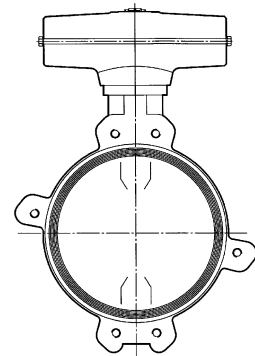
**Positionneur  
AMTRONIC / SMARTRONIC**



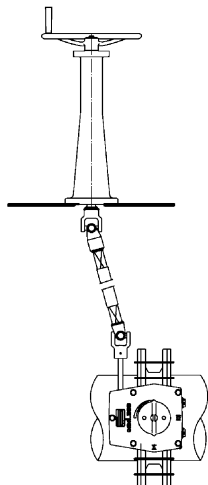
**Contact de fin de course  
AMTROBOX**



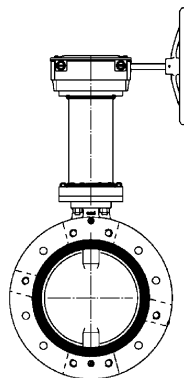
**Actionneur hydraulique ACTO**



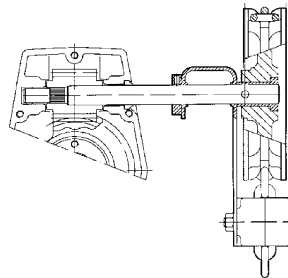
**Fût sur plancher**



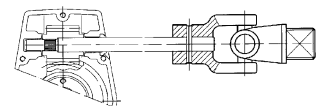
**Rallonges de col de robinet**



**Commande par roue à chaîne**



**Sortie par cardan**



## Raccordements

Les robinets peuvent être montés entre les raccordements (autres types de raccordement sur demande).

- EN 1092 PN 16, 20 et 25
- ASME B16-5 cl.150
- MSS SP 44 cl.150
- AWWA C207 cl. E
- AS 2129 table E
- BS 10 table E
- JIS B2238 et B2239 16K et 20K

## Corps à oreilles de démontage - Type 2

DN	NPS	Raccordement									
		EN 1092			ASME B 16.5 cl. 150	MSS SP 44 cl. 150	JIS B2238-B2239		AWWA C 207 Table E	BS 10 Table E	AS 2129 Table E
		PN 16	PN 20	PN 25			16 K	20 K			
32	1 ¼	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
40	1 ½	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓		✓■	✓■		✓	✓
65	2 ½	✓	✓	✓■	✓		✓■	✓■		✓■	✓■
80	3	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓■	✓■
100	4	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓		✓■	✓■	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓▲	✓		✓▲	✓▲	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22		✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

<input checked="" type="checkbox"/>	Montage possible		Raccordement non défini par la norme
<input type="checkbox"/>	Démontage aval impossible	<input type="checkbox"/>	▲ Intercaler une rondelle entre l'écrou et la nervure du robinet

## Corps à bossages taraudés à faces surélevées - Type 4

DN	NPS	Raccordement									
		EN 1092			ASME B 16.5 cl. 150	MSS SP 44 cl. 150	JIS B2238-B2239		AWWA C 207 Table E	BS 10 Table E	AS 2129 Table E
		PN 16	PN 20	PN 25			16 K	20 K			
32	1 ¼	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
40	1 ½	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓		-	-		✓	✓
65	2 ½	✓	✓	-	✓		-	-		✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓		✓	✓		✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	-	✓		-	-	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	-	✓		-	-	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	-	✓		-	-	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	-	✓		-	-	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
550	22		✓		✓	✓	✓	✓	✓	-	-
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-

<input checked="" type="checkbox"/>	Montage possible		Raccordement non défini par la norme
<input type="checkbox"/>	Montage impossible		

### Corps à brides à faces planes - Type 5

DN	NPS	Raccordement									
		EN 1092			ASME B 16.5 cl. 150	MSS SP 44 cl. 150	JIS B2238-B2239		AWWA C 207 Table E	BS 10 Table E	AS 2129 Table E
		PN 16	PN 20	PN 25			16 K	20 K			
200	8	✓	✓	✓■	✓		✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓■	✓		✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	-	✓	✓	-	-	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22		✓			✓	-	-	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

- Montage possible
- Montage impossible
- Démontage aval impossible
- Démontage aval possible
- Raccordement non défini par la norme

### Montage bout de ligne et démontage aval

Le montage bout de ligne et démontage aval à température ambiante des robinets de fabrication standard est limité aux DN et à la pression différentielle ( $\Delta PS$ ) suivant le tableau ci dessous :

Gaz ou liquides		Liquides*	
dangereux**	non dangereux**	dangereux**	non dangereux**
Tous DN : non autorisé	DN $\leq$ 150 $\Delta PS = 15$ bar maxi DN supérieur : sur demande	DN $\leq$ 150 $\Delta PS = 15$ bar maxi DN supérieur : sur demande	Tous DN : $\Delta PS = 15$ bar maxi

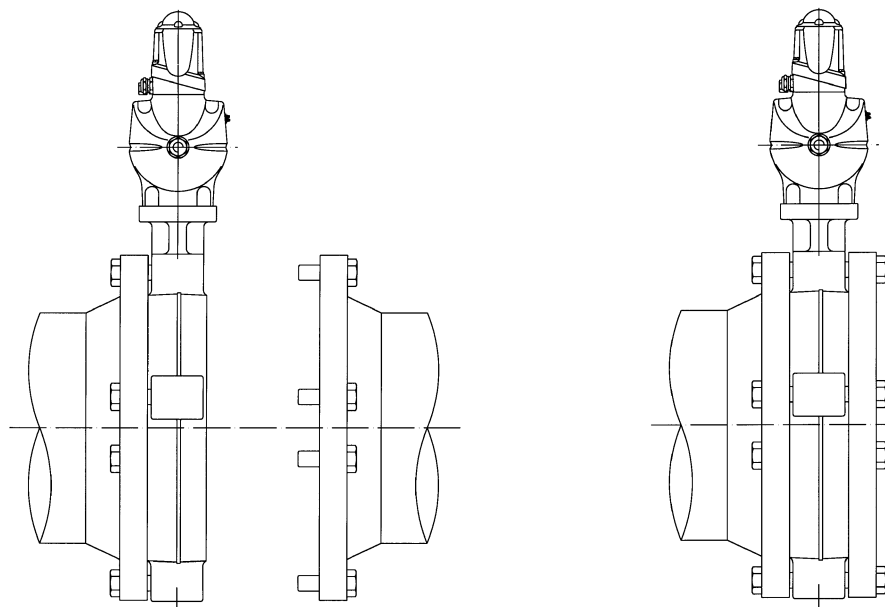
- \* Sont considérés comme liquide les fluides dont la pression de vapeur à la température maximale admissible est inférieure ou égale à 0,5 bar au dessus de la pression atmosphérique normale (1013 mbar).
- \*\* Fluide dangereux et non dangereux selon la classification de la DESP.

**NOTA** : Un robinet installé au bout d'une tuyauterie avec une contre bride pleine à l'aval n'est pas à considérer comme montage bout de ligne.

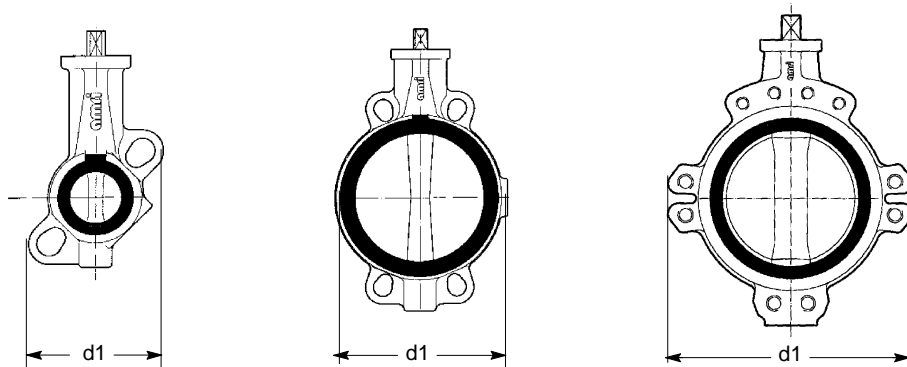
#### Démontage aval

#### Montage en bout de ligne

Phase de démontage aval :  
En opérant successivement sur chacun des tirants diamétralement opposés.



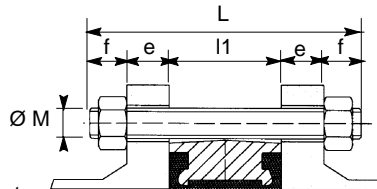
## Boulonnerie et poids pour corps à oreilles de démontage - Type 2



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre d'oreilles trous taraudés/trous lisses)

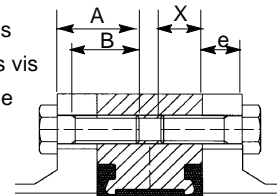
$$L = l1 + 2e + 2f$$

- L : Longueur mini des tirants  
 l1 : Largeur du robinet  
 e : Epaisseur de la bride  
 (définition client)  
 f : Epaisseur de l'écrou  
 + dépassement normalisé du tirant



$$A = e + X$$

- A : Longueur maxi des vis  
 X : Implantation maxi des vis  
 B : Longueur fileté > A-e  
 e : Epaisseur de la bride  
 (définition client)



**NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard**

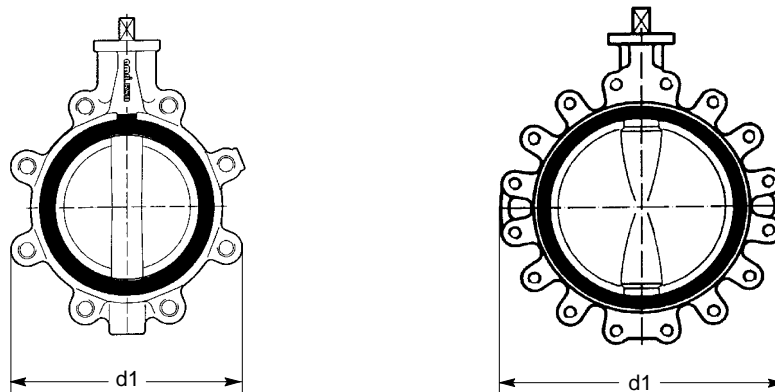
mm

DN	NPS	d1	l1	EN 1092 PN 16				EN 1092 PN 25				ASME B16-5 cl 150				JIS B2238-B2239 16K				poids kg
				ØM	Tirant * f Nb	Vis X Nb**	ØM	Tirant * f Nb	Vis X Nb**	UNC	Tirant * f Nb	Vis X Nb**	Ø M	Tirant * f Nb	Vis X Nb**					
32	1 ¼	103	33	M16	20 4		M16	20 4		1/2"	17 4		M16	20 4		1,2				
40	1 ½	110	33	M16	20 4		M16	20 4		1/2"	17 4		M16	20 4		1,3				
50	2	122	43	M16	20 4		M16	20 4		5/8"	20 4		M16	20 8		1,8				
65	2 ½	139	46	M16	20 4		M16	20 8		5/8"	20 4		M16	20 8		2,3				
80	3	145	46	M16	20 8		M16	20 8		5/8"	20 4		M20	24 8		3,2				
100	4	152	52	M16	20 8		M20	24 8		5/8"	20 8		M20	24 8		4,5				
125	5	185	56	M16	20 8		M24	29 8		3/4"	24 8		M22	26 8		6,7				
150	6	210	56	M20	24 8		M24	29 8		3/4"	24 8		M22	26 12		7,5				
200	8	346	60	M20	24 12		M24	29 12		3/4"	24 8		M22	26 12		14,0				
250	10	413	68	M24	29 12		M27	32 12		7/8"	29 12		M24	29 12		20,0				
300	12	520	78	M24	29 6 24 6		M27	32 10 27 6		7/8"	29 6 24 6		M24	29 10 24 6		48,0				
350	14	539	78	M24	29 10 24 6		M30	35 10 30 6		1"	32 6 27 6		M30x3	35 10 30 6		60,0				
400	16	604	102	M27	32 10 27 6		M33	38 10 33 6		1"	32 10 27 6		M30x3	35 16 30 6		80,0				
450	18	657	114	M27	32 14 27 6		M33	28 14 33 6		1 1/8"	35 10 30 6		M30x3	35 14 30 6		110,0				
500	20	716	127	M30	35 12 30 8		M33	24 12 33 8		1 1/8"	35 12 30 8		M30x3	35 12 30 8		145,0				
550	22	782	154							1 1/4"	38 12 32 8		M36x3	42 12 36 8		180,0				
600	24	836	154	M33	38 10 33 10		M36	42 10 36 10		1 1/4"	38 10 32 10		M36x3	42 14 36 10		220,0				

\* Quantité écrou = quantité tirants x 2

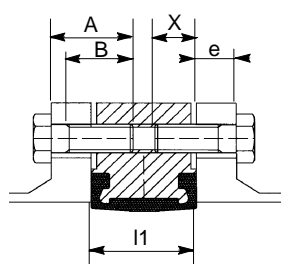
\*\* Nombre de vis par face

## Boulonnerie et poids pour corps à bossages taraudés à faces surélevées - Type 4



$$A = e + X$$

- A : Longueur maxi des vis  
X : Implantation maxi des vis  
B : Longueur fileté > A-e  
e : Epaisseur de la bride  
(définition client)



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre d'oreilles)

**NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard**

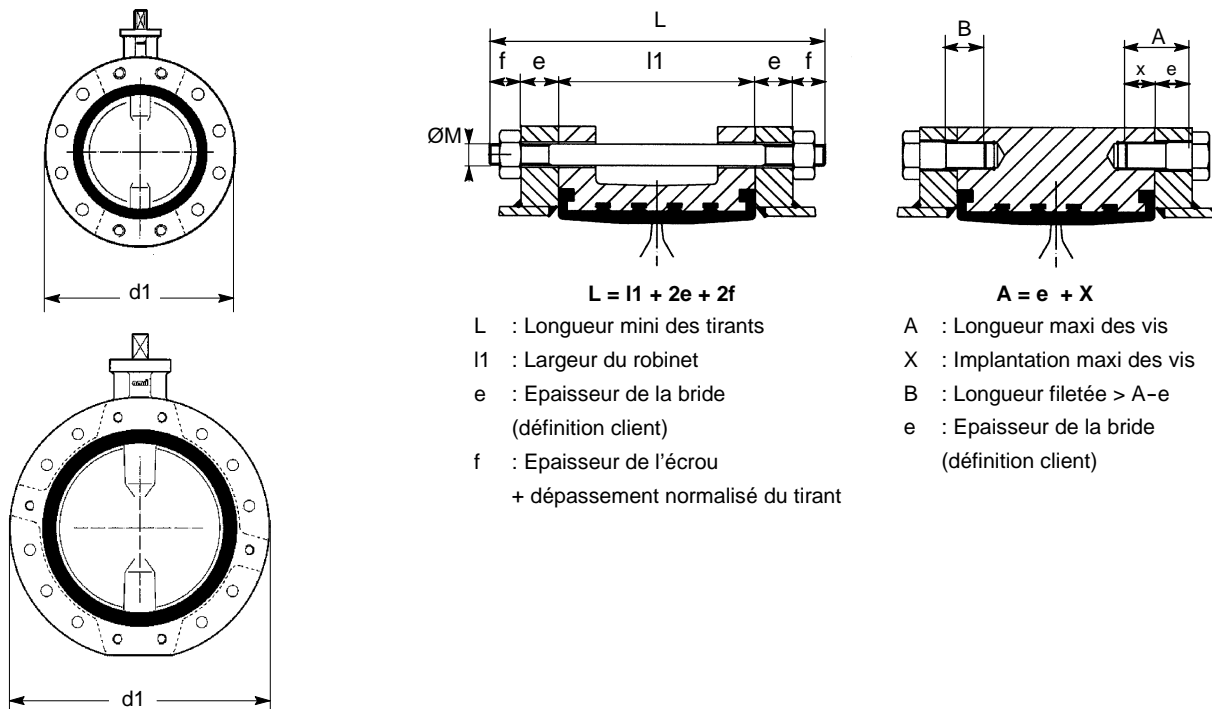
mm

DN	NPS	d1	l1	EN 1092 PN 16				EN 1092 PN 25				ASME B16-5 cl. 150				JIS B2238-B2239 16K				Poids kg	
				ØM	Tirant* f Nb	Vis X Nb**		ØM	Tirant* f Nb	Vis X Nb**		UNC	Tirant* f Nb	Vis X Nb**		Ø M	Tirant* f Nb	Vis X Nb**			
32	1 ¼	101	33	M16			14 4	M16			14 4		1/2"			14 4	M16			14 4	2,0
40	1 ½	106	33	M16			14 4	M16			14 4		1/2"			14 4	M16			14 4	2,0
50	2	117	43	M16			18 4	M16			18 4		5/8"			18 4					2,5
65	2 ½	132	46	M16			20 4						5/8"			20 4					3,0
80	3	139	46	M16			20 8	M16			20 8		5/8"			20 4	M20			20 8	4,0
100	4	160	52	M16			22 8	M20			24 8		5/8"			22 8	M20			24 8	5,5
125	5	234	56	M16			22 8						3/4"			23 8					9,0
150	6	257	56	M20			26 8						3/4"			26 8					11,0
200	8	310	60	M20			26 12						3/4"			26 8					24,0
250	10	394	68	M24			29 12						7/8"			28 12					39,0
300	12	462	78	M24			30 12	M27			34 16		7/8"			28 12	M24			30 16	46,0
350	14	527	78	M24			30 16	M30			24 16		1"			30 12	M30x3			34 16	62,0
400	16	605	102	M27			34 16	M33			40 16		1"			34 16	M30x3			37 16	101,0
450	18	636	114	M27			34 20	M33			40 20		1 1/8"			37 16	M30x3			37 20	122,0
500	20	718	127	M30			37 20	M33			40 20		1 1/8"			37 20	M30x3			37 20	179,0
550	22	790	154										1 1/4"			39 20	M36x3			42 20	233,0
600	24	835	154	M33			42 20	M36			45 20		1 1/4"			42 20	M36x3			34 24	256,0

\* Quantité écrou = quantité tirants x 2

\*\*Nombre de vis par face

## Boulonnerie et poids pour corps à brides à faces planes - Type 5



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de trous taraudés/lisses).

**NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard**

mm

DN	NPS	ød1	l1	EN 1092 PN 16					EN 1092 PN 25					ASME B16-5 cl. 150 MSS SP 44 cl. 150					JIS B2238-B2239 16K					Poids kg
				Tirant*		Vis			Tirant*		Vis			Tirant*		Vis			Tirant*		Vis			
				ØM	f	Nb	X	Nb**	ØM	f	Nb	X	Nb**	UNC	f	Nb	X	Nb**	Ø M	f	St.	X	Nb**	
200	8	343	60	M20	24	8	16	4	M24	29	12			3/4"	24	4	20	4	M22	26	8	22	4	23,0
250	10	406	68	M24	29	8	24	4	M27	32	12			7/8"	29	8	24	4	M24	29	8	24	4	40,0
300	12	483	78	M24	29	6	24	6	M27	32	10	27	6	7/8"	29	6	24	6	M24	29	10	24	6	60,0
350	14	533	78	M24	29	10	24	6	M30	35	16			1"	32	6	27	6	M30x3	35	10	30	6	80,0
400	16	597	102	M27	32	10	27	6	M33	38	16			1"	32	10	27	6	M30x3	35	16	30	6	105,0
450	18	640	114	M27	32	14	27	6	M33	38	14	33	6	1"1/8"	32	10	30	6						130,0
500	20	715	127	M30	35	12	30	8	M33	38	12	33	8	1"1/8"	35	12	30	8	M30x3	35	12	30	8	180,0
550	22	749	154											1"1/4"	35	12	32	8						230,0
600	24	840	154	M33	38	10	33	10	M36	42	10	36	10	1"1/4"	38	10	32	10	M30x3	42	14	36	10	260,0

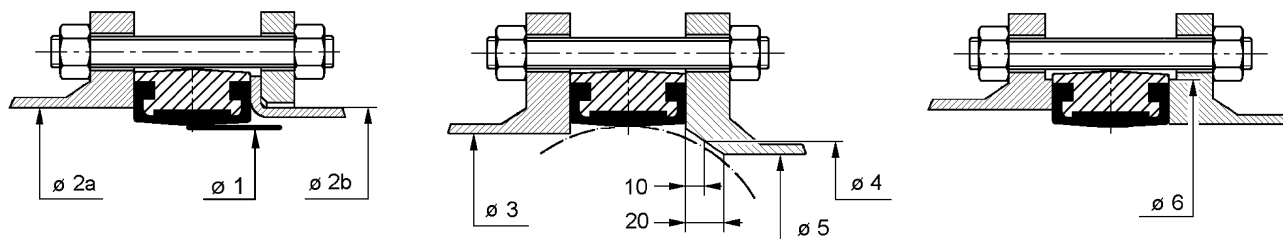
\* Quantité écrou = quantité tirants x 2

\*\* Nombre de vis par face

## Cotes de bridage

Les robinets ISORIA 20 sont conçus pour être installés sans joint de bride entre tous les types de brides et tous les raccords couramment utilisés. La manchette élastomère assure directement l'étanchéité aux brides. Il est indispensable de vérifier la compatibilité du raccordement avec les limites définies dans le tableau ci-dessous.

Les cotes de bridage indiquées dans le tableau ci-dessous sont valables pour tous les Types de corps.



- $\varnothing 2a$  et  $\varnothing 3$  : diamètre sur la face d'appui de la bride.
- $\varnothing 2b$  : diamètre extérieur de l'embout à souder du collet avec contre bride tournante suivant normes DIN 2642 et NFE 29-251.

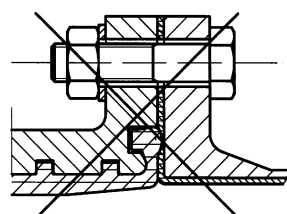
mm

DN	NPS	ø optimal	ø maxi toléré		ø mini toléré sur la face de la bride	ø mini à 10 mm de la face de la bride	ø mini à 20 mm de la face de la bride	ø mini toléré de l'épaulement des brides à face surélevée
		ø 1	ø 2a	ø 2b	ø 3	ø 4	ø 5	ø 6
32	1 ¼	32	44	43	---	---	---	64
40	1 ½	40	50	49	33	---	---	73
50	2	50	63	61	38	---	---	89
65	2 ½	65	78	77	55	---	---	104
80	3	80	92	89	74	53	---	124
100	4	100	117	115	92	77	48	147
125	5	125	145	140	117	107	88	177
150	6	150	172	169	143	137	123	202
200	8	195	223	220	191	183	173	251
250	10	245	278	273	241	234	226	305
300	12	295	329	324	290	284	276	358
350	14	330	361	356	326	321	314	399
400	16	380	412	407	370	366	358	452
450	18	430	463	457	422	416	409	505
500	20	480	515	508	470	464	457	558
550	22	540	568	561	522	516	509	625
600	24	580	617	610	566	560	554	664

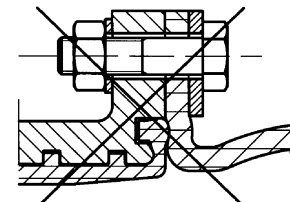
\* Vérifier que le corps est bien centré entre les tirants

### NOTA :

Le montage direct sur bride revêtue caoutchouc et avec joint de dilation n'est pas autorisé.  
Nous consulter.



Bride revêtue caoutchouc



Joint de dilation



## Les avantages en un seul coup d'œil

DN 32 à 150

DN 200 à 600

