

Robinet à papillon

ISORIA 16

Robinet à papillon centré
à étanchéité élastomère AMRING
DN 40-1000
Pression maxi admissible PS 16 bar

Livret technique



Robinets à papillon

Robinets à papillon centré

ISORIA 16



Applications principales

- Arrosage
- Captage d'eau
- Industrie chimique
- Circuits de refroidissement
- Décalaminage
- Dessalement d'eau de mer / osmose inverse
- Désulfuration des gaz de fumée
- Industrie agroalimentaire
- Industrie du papier et de la cellulose
- Installations de lavage
- Installations de peinture
- Irrigation
- Marine
- Mélange
- Mines
- Pipelines et réservoirs de stockage
- Procédés industriels
- Industrie sucrière
- Surpression
- Systèmes de circulation industriels
- Systèmes anti-incendie
- Traitement de l'eau

Fluides

- Détergents
- Distillat

- Eau de lavage
- Eau de mer
- Eau chaude sanitaire / eau industrielle
- Eau de refroidissement
- Eau incendie
- Eau potable
- Eau saumâtre
- Eaux chargées
- Eau de rivière, lacustre et souterraine
- Fluides abrasifs
- Fluides agressifs
- Fluides contenant de l'huile minérale
- Fluides contenant des substances solides
- Fluides contenant du gaz
- Fluides inorganiques
- Fluides organiques
- Fluides radioactifs
- Huile
- Saumure
- Solvants

Conditions de service

Caractéristiques

Paramètre	Valeur
Pression nominale	PN 16
Diamètre nominal	DN 40-1000
Pression maxi autorisée	16 bar
Température maxi autorisée	+200 °C
Température mini autorisée	-10 °C
Manoeuvre sous ΔP	16 bar maxi - température ambiante
Utilisation sur vide jusqu'à	0,3 bar absolu
Vitesse maximale admissible sous la pression de service	1,5 à 3 m/s maxi sur l'eau

Conception

Construction

- Corps annulaire à faces planes - T1 : DN 40 à 1000
- Corps à oreilles de démontage - T2 : DN 40 à 600
- Corps à bossages taraudés à faces planes - T3 : DN 40 à 600
- Corps à bossages taraudés à faces surélevées - T4 : DN 40 à 600
- Corps à brides à faces planes - T5 : DN 150 à 1000
- Démontage aval pour les corps T2, T3, T4 et T5 possibles
- Montage en bout de ligne avec contrebride possible pour toutes les formes de corps
- Conception suivant normes EN 593 et ISO 10631
- Embase de raccordement d'actionnement suivant ISO 5211
- Marquage suivant EN 19
- Robinets parfaitement étanches (aucune fuite visible à l'oeil nu) dans les deux sens d'écoulement suivant normes EN 12266-1 taux de fuite A et ISO 5208 catégorie A
- Face-à-face suivant ISO 5752 série 20 et EN 558-1 série 20

- Raccordement suivant normes EN, ASME, JIS, AWWA
- Corps revêtus d'une peinture polyuréthane, épaisseur 80 µm couleur bleu réf. RAL 5002
- Obturateurs en fonte à graphite sphéroïdal revêtue d'une peinture époxy, épaisseur 80 µm couleur marron réf. RAL8012
- Les robinets sont conformes aux exigences de sécurité de l'Annexe I de la Directive Équipements Sous Pression 97/23/CE (DESP) pour les fluides des groupes 1 et 2.
- Un robinet motorisé peut répondre aux exigences de la Directive Machine 2006/42/CE en tant que quasi machine.
- Les robinets sont conformes aux exigences de la réglementation REACH 1907/2006. Aucune substance incluse dans la liste candidate et dans l'Annexe XIV de la réglementation n'est présente à une concentration supérieure à 0,1% (en masse/masse) (article 33/REACH).
- Vis anti-éjection de l'arbre
 - maintient les arbres dans le corps
- Robinet équipé de coussinets en PTFE chargé sur support acier
- Etanchéité aux brides réalisée directement par la manchette élastomère sans joint de bride supplémentaire
- Robinet homologué
 - ACS / DVGW / WRAS application eau potable avec manchette élastomère XC
- Manchette élastomère
 - EPDM - XC approuvé KTW, ILP Nancy, WRC
- Robinet motorisable
 - manuellement
 - électriquement
 - pneumatiquement
 - hydrauliquement

Variantes

- Robinet nettoyé et emballé, exempt de substances altérant l'adhérence de la peinture
- Poignées 1/4 tour S / SR / SP
- Démultiplicateurs MN / MR
- Actionneurs électriques ACTELEC
- Actionneurs pneumatiques ACTAIR / DYNACTAIR
- Actionneurs hydrauliques ACTO / DYNACTO / ENNACTO
- Détection de position AMTROBOX
- Détection de position et distribution pneumatique AMTRONIC
- Positionneur et régulateur SMARTRONIC
- Version ATEX suivant la directive 94/9/CE

Matériaux du corps

Tableau des matériaux disponibles

Matériau	Code matériau	Type	DN limite	Code KSB
EN-GJL-250	JL 1040	T1	DN 40-600	3t
EN- JS1030 ASTM A536 gr.60.40.18	JS 1030		DN 650-1000	3g
EN- JS1030	JS 1030	T2	DN 40-600	3g
ASTM A 216 gr.CCC		T3	DN 40-600	1
EN- JS1030	JS 1030	T4	DN 40-600	3g
EN- JS1030	JS 1030	T5	DN 150-600	3g
EN- JS1030 ASTM A536 gr.60.40.18	JS 1030		DN 650-1000	

Documents complémentaires

Documentation connexe

Document	Référence
Choix de l'actionneur	8445.11
Instructions de service	8449.8

Indications nécessaires à la commande

1. Gamme de produit
2. Pression nominale
3. Diamètre nominal
4. Fluide véhiculé
5. Débit / Vitesse
6. Température
7. Matériaux envisagés (corps, obturateur, siège)
8. Raccordement, type de face et état de surfaces des brides
9. Actionnement / Automatisation
10. Référence du livret technique

Avantages

- Contact sphérique entre l'obturateur et la manchette
 - garantissant une étanchéité permanente et durable
- Entraînement Arbre/Obturateur par cannelures ou clavettes
 - arbre sec, pas de contact avec le fluide véhiculé
- Etanchéité externe interne conservée
 - lorsque l'actionneur est retiré
- Repère indiquant la position de l'obturateur

Caractéristiques techniques

Limites d'utilisation en pression des manchettes AMRING

DN	NPS	Pression admissible PS [bar]	
		XA - XC - XV - K	Z
40-600	1½-24	16	16
650-1000	26-40	16	-

Tenue au vide

DN	NPS	Montage de la manchette	Pression minimale	Température maximale	
			[bar absolu]	XV	Autres manchettes
40-300	1½-12	non collée (standard)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ (10^{-2} torr)	130 °C	80 °C
350-1000	14-40	non collée (standard)	0,3	130 °C	80 °C
350-1000	14-40	collée (option)	$1,33 \cdot 10^{-5}$ (10^{-2} torr)	80 °C	80 °C

Caractéristiques hydrauliques

DN	NPS	Coefficient à pleine ouverture		Zéta
		Kvo	Cvo	
40	1½	53	62	1,46
50	2	133	154	0,56
65	2½	240	280	0,49
80	3	410	475	0,39
100	4	655	760	0,37
125	5	900	1044	0,48
150	6	1800	2090	0,25
200	8	3550	4120	0,20
250	10	7350	8453	0,12
300	12	9100	10465	0,16
350	14	8060	9269	0,37
400	16	10500	12075	0,37
450	18	13300	15295	0,37
500	20	17400	20010	0,33
550	22	21000	24150	0,33
600	24	25000	28750	0,33
650	26	37700	43730	0,20
700	28	47500	55100	0,17
750	30	51500	59740	0,19
800	32	63500	73660	0,16
900	36	84700	98250	0,15
1000	40	108500	125860	0,14

Couples de manoeuvre en Nm

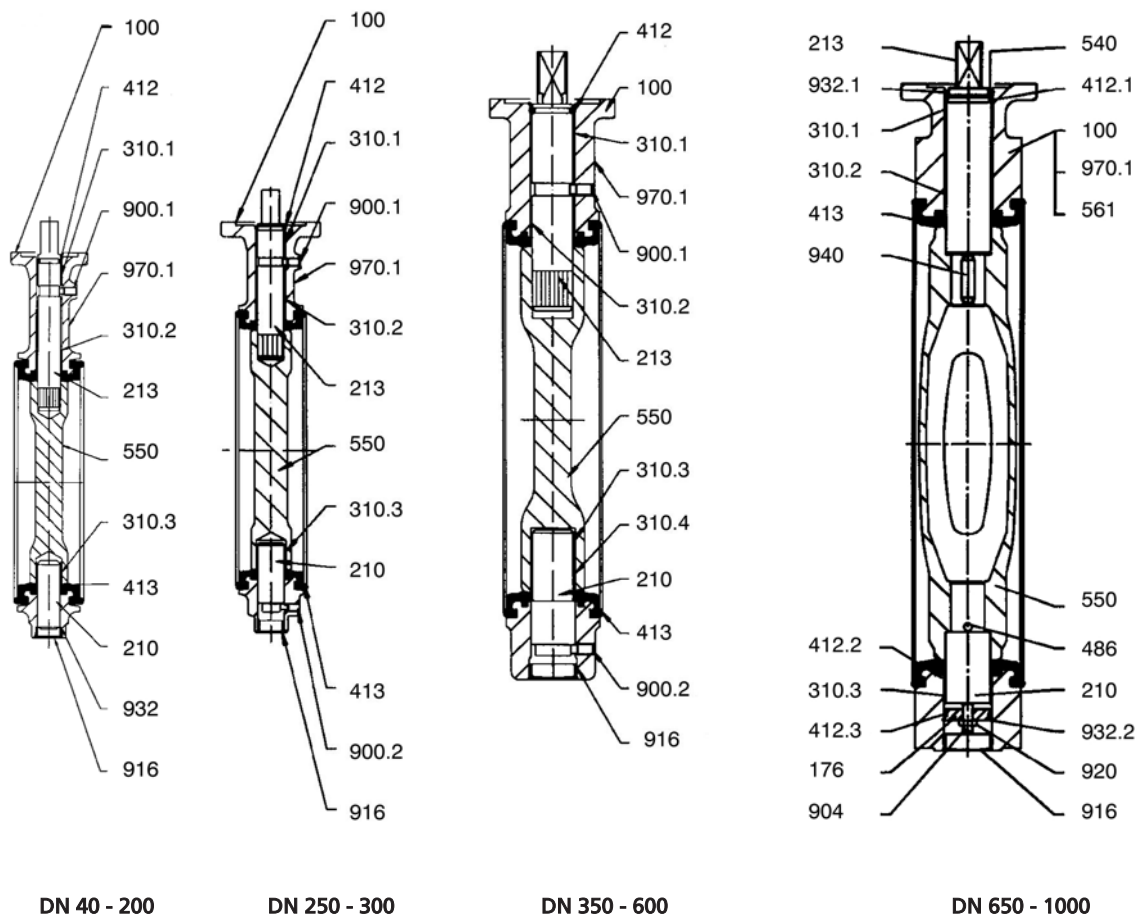
Ces couples de manoeuvre incluent le coefficient de sécurité pour définir le choix de l'actionneur.

DN	NPS	Manchettes XA, XC, XV, K en milieu lubrifié uniquement
40	1½	20
50	2	30
65	2½	40
80	3	50
100	4	70
125	5	100
150	6	140
200	8	210
250	10	330
300	12	520
350	14	720
400	16	980
450	18	1200
500	20	1500
550	22	1800
600	24	2100
650	26	3200
700	28	3600
750	30	3900
800	32	4000
900	36	5000
1000	40	6000

Matériaux

DN 40-1000

Coupe



Nomenclature

Repère	Désignation	DN	Matériaux	Code KSB
100	Corps T1	40 - 600	Fonte à graphite lamellaire JL 1040	3t
100	Corps T1	650 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
100	Corps T2	40 - 600	ASTM A536 gr.60.40.18	
100	Corps T3	40 - 600	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
100	Corps T4	40 - 600	Acier	1
100	Corps T5	150 - 600	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
100	Corps T5	650 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
176	Fond	650 - 1000	ASTM A536 gr.60.40.18	
176	Fond	650 - 1000	Acier	
210 ¹⁾	Axe	40 - 600	Acier inoxydable 1.4029 (13% Cr)	6k
210 ¹⁾	Axe	650 - 1000	Acier inoxydable 1.4028 (13% Cr)	6k
210 ¹⁾	Axe	40 - 600	Acier inoxydable 1.4057 (17% Cr)	6e
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	40 - 600	Acier inoxydable 1.4029 (13% Cr)	6k
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	650 - 1000	Acier inoxydable 1.4028 (13% Cr)	6k
213 ¹⁾	Arbre de manoeuvre	40 - 600	Acier inoxydable 1.4057 (17% Cr)	6e
310.1 ¹⁾	Palier lisse	200 - 1000	PTFE chargé support acier	
310.2 ¹⁾	Palier lisse	200 - 1000	PTFE chargé support acier	

1) Pièce de kit de rechange arbre

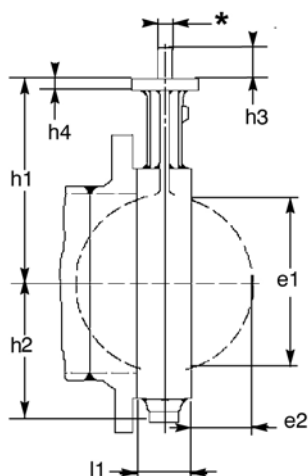
Repère	Désignation	DN	Matériaux	Code KSB
310.3 ¹⁾²⁾	Palier lisse	200 - 1000	PTFE chargé support acier	
310.4 ¹⁾²⁾	Palier lisse	350 - 600	PTFE chargé support acier	
412 ¹⁾²⁾³⁾	Joint torique	40 - 600	Nitrile	
412.1 ¹⁾²⁾³⁾	Joint torique	650 - 1000	Nitrile	
412.2 ¹⁾²⁾³⁾	Joint torique	650 - 1000	Nitrile	
412.3 ¹⁾²⁾³⁾	Joint torique	650 - 1000	Nitrile	
413 ³⁾	Manchette	40 - 1000	E.P.D.M	XA
413 ³⁾	Manchette	40 - 1000	E.P.D.M eau potable	XC
413 ³⁾	Manchette	40 - 1000	E.P.D.M chaleur	XV
413 ³⁾	Manchette	40 - 1000	Nitrile haute teneur	K
413 ³⁾	Manchette	40 - 1000	Polyéthylène (chlorosulfoné) HYPALON	Y
486 ¹⁾	Bille	650 - 1000	Acier	
540 ¹⁾²⁾³⁾	Douille	650 - 1000	Acétal	
550 ²⁾	Obturateur	40 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030	3g
550 ²⁾	Obturateur	650 - 1000	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030 ASTM A536 gr.60.40.18	3g
550 ²⁾	Obturateur	40 - 600	Fonte à graphite sphéroïdal JS 1030 revêtue Halar	3a
550 ²⁾	Obturateur	40 - 200	Acier inoxydable Type 1.4401	6
550 ²⁾	Obturateur	250 - 1000	Acier inoxydable Type 1.4408 / ASTM A351 gr.CF8M	6
550 ²⁾	Obturateur	40 - 200	Acier inoxydable Type 1.4401 , poliglacé	6i
550 ²⁾	Obturateur	250 - 600	Acier inoxydable Type 1.4408 / ASTM A351 gr.CF8M poliglacé	6i
550 ²⁾	Obturateur	40 - 1000	Cupro-aluminium CC333G	2
561	Clou cannelé	650 - 1000	Acier inoxydable	
900.1 ¹⁾²⁾³⁾	Vis anti-éjection	40 - 1000	Acier inoxydable	
900.2 ¹⁾²⁾³⁾	Vis anti-éjection	250 - 1000	Acier inoxydable	
904 ¹⁾	Vis de réglage	650 - 1000	Acier	
916 ¹⁾²⁾³⁾	Bouchon	40 - 1000	Polyéthylène	
920 ¹⁾	Ecrou	650 - 1000	Acier zingué	
932 ¹⁾²⁾³⁾	Bague autobloquante	40 - 200	Acier	
932.1 ¹⁾²⁾³⁾	Jonc	650 - 1000	Acier	
932.2 ¹⁾²⁾³⁾	Jonc	650 - 1000	Acier	
940 ¹⁾	Clavette	650 - 1000	Acier	
970.1	Plaque d'identité	40 - 600	Polyester + Adhésif	
970.1	Plaque d'identité	650 - 1000	Acier inoxydable	

2) Pièce de kit de rechange obturateur

3) Pièce de kit de rechange manchette

Dimensions

Dessins



* Méplats s inscrit dans $\varnothing z$ ou $\varnothing s$

Encombrement

[mm]

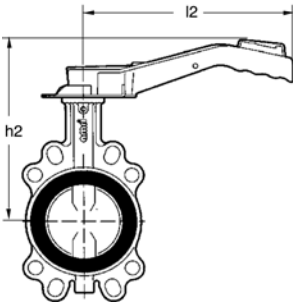
DN	NPS	l1	h1	h2	Embase suivant ISO 5211		Sortie arbre méplat			Sortie arbre carré		Obturateur	
					N°	h4	s	$\varnothing z$	h3	$\varnothing s$	h3	e1	e2
40	1½	33	105	51	F05	10	11	14	24	/	/	32	4
50	2	43	109	55	F05	10	11	14	24	/	/	33	4
65	2½	46	136	67	F05	10	11	14	24	/	/	55	11
80	3	46	142	73	F05	10	11	14	24	/	/	71	17
100	4	52	163	92	F05	10	14	18	24	/	/	90	23
125	5	56	176	105	F05	10	14	18	30	/	/	119	35
150	6	56	194	120	F07	12	14	18	30	/	/	144	46
200	8	60	222	150	F07	12	19	25	35	/	/	196	69
250	10	68	255	194	F10	15	19	25	35	/	/	249	92
300	12	78	282	226	F12	18	22	28	40	/	/	297	111
350	14	78	335	269	F12	23	/	/	/	25	45	326	127
400	16	102	380	298	F14	23	/	/	/	36	55	370	140
450	18	114	410	329	F14	23	/	/	/	36	55	422	160
500	20	127	440	359	F14	27	/	/	/	36	55	470	178
550	22	154	475	406	F16	27	/	/	/	50	65	522	195
600	22	154	495	439	F16	27	/	/	/	50	65	566	215
650	26	165	535	451	F16	26	/	/	/	50	65	620	235
700	28	165	560	482	F16	26	/	/	/	50	65	671	260
750	30	190	590	513	F16	26	/	/	/	50	65	717	273
800	32	190	615	546	F16	26	/	/	/	50	65	769	298
900	36	203	665	588	F25	30	/	/	/	60	80	869	341
1000	40	216	735	646	F25	30	/	/	/	60	80	970	385

Commande manuelle

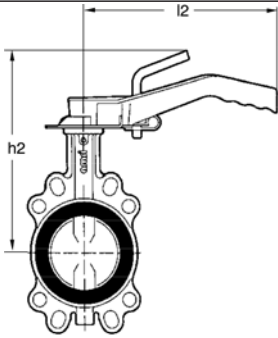
Le choix de l'actionneur en milieu lubrifié proposé ci-après est donné à titre d'exemple pour les vitesses maximales de référence indiquées dans les tableaux ci-après.

En fonction des conditions de service et des caractéristiques hydrauliques du circuit, des vitesses supérieures peuvent être admises et donc d'autres choix de l'actionneur peuvent être proposés : nous consulter.

Poignées S - SR

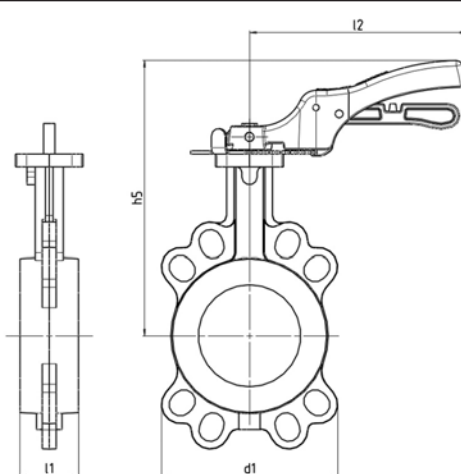
Poignées S ▪ Possibilités de verrouillage en positions extrêmes	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Poignées S + SR dans tous milieux		
				l2 [mm]	h2 [mm]	Poids ⁴⁾ [kg]
Poignées SR ▪ Possibilités de verrouillage en 9 positions						
	40	1½	3,0	180	160	0,5
	50	2	3,0	180	165	0,5
	65	2½	3,0	180	191	0,5
	80	3	3,0	180	197	0,5
	40	1½	3,0	260	180	0,6
	50	2	3,0	260	185	0,6
	65	2½	3,0	260	211	0,6
	80	3	3,0	260	217	0,6
	100	4	3,0	330	248	0,7
	125	5	3,0	330	262	0,7
	150	6	3,0	330	279	0,7

Poignée SP

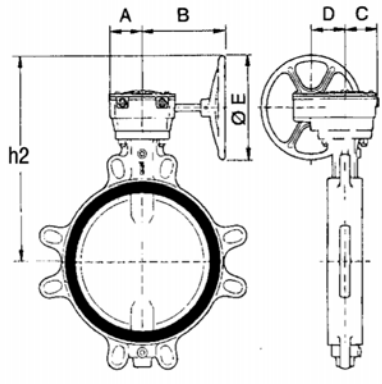
Poignées SP ▪ Possibilités de verrouillage en toutes positions	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Poignées SP dans tous milieux		
				l2 [mm]	h2 [mm]	Poids ⁴⁾ [kg]
	40	1½	3,0	260	205	0,7
	50	2	3,0	260	210	0,7
	65	2½	3,0	260	236	0,7
	80	3	3,0	260	242	0,7
	100	4	3,0	330	263	1,4
	125	5	3,0	330	277	1,4
	150	6	3,0	330	294	1,4

4) Les poids indiqués sont ceux de l'organe de manoeuvre

Poignées CR - CM

	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Poignées CR - CM					Poids ⁴⁾ [kg]
				l1	d1	l2	h5		
				[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
	40	1½	3,0	33	108	CR165	175	0,8	
	50	2	3,0	43	118	CR165	179	0,8	
	65	2½	3,0	46	132	CR165	206	0,8	
	80	3	3,0	46	138	CR165	212	0,8	
	100	4	3,0	52	150	CR230	246	1,2	
	125	5	3,0	56	234	CR300	272	1,7	
	150	6	3,0	56	260	CR300	290	1,7	
	200	8	3,0	60	322	CR510 ⁵⁾	332	3,1	
	250	10	3,0	68	394	CR510 ⁵⁾	365	3,1	
	300	12	3,0	78	462	CR510 ⁵⁾	392	3,1	

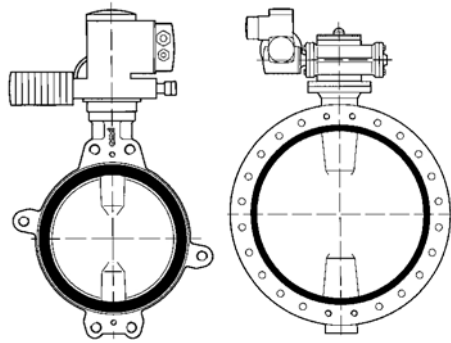
Démultiplicateur MR

En milieu lubrifié avec manchettes XA, XC, XV et K												
	DN	NPS	Vitesse maxi [m/s]	Actionneur	A	B	C	D	E	h2	Poids ⁴⁾ [kg]	
					[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
	40	1½	3,0	MR25	62	184	66	64	225	256	7	
	50	2	3,0	MR25	62	184	66	64	225	261	7	
	65	2½	3,0	MR25	62	184	66	64	225	287	7	
	80	3	3,0	MR25	62	184	66	64	225	293	7	
	100	4	3,0	MR25	62	184	66	64	225	314	7	
	125	5	3,0	MR25	62	184	66	64	225	328	7	
	150	6	3,0	MR25	62	184	66	64	225	345	7	
	200	8	3,0	MR25	62	184	66	64	225	373	7	
	250	10	3,0	MR50	74	184	77	76	225	418	10	
	300	12	3,0	MR50	74	184	77	76	225	445	10	
	350	14	3,0	MR100	86	233	88	88	350	572	15	
	400	16	3,0	MR100	86	233	88	88	350	617	15	
	450	18	2,5	MR200	120	270	108	117	350	658	24	
	500	20	2,5	MR200	120	270	108	117	350	688	24	
	550	22	2,0	MR200	120	270	108	117	350	723	24	
	600	24	2,5	MR200	120	270	108	117	350	743	24	
650	26	2,5	MR400	115	303	229	300	350	805	58		
700	28	2,5	MR400	115	303	229	300	350	830	58		
750	30	2,0	MR400	229	332	115	125	350	860	58		
800	32	2,0	MR400	229	332	115	125	350	885	58		
900	36	2,0	MR600	271	511	155	140	600	1074	105		
1000	40	2,0	MR600	271	511	155	140	600	1144	105		

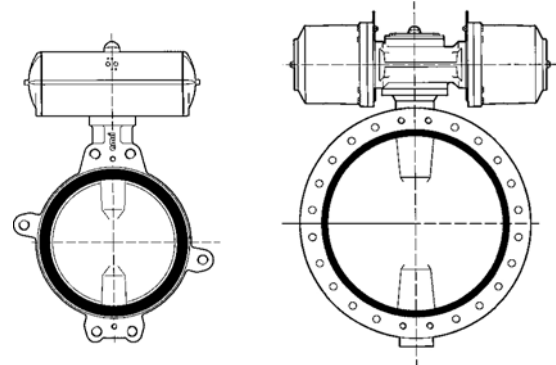
* Les poids indiqués sont ceux de l'organe de manoeuvre

5) Effort de manoeuvre important, démultiplicateur manuel recommandé

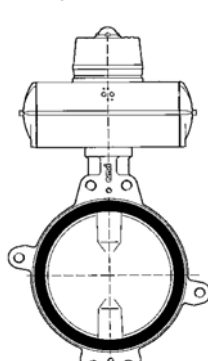
Illustration des variantes



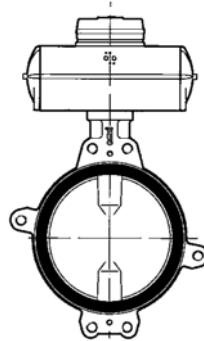
ACTELEC



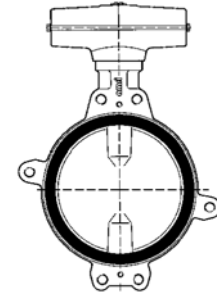
ACTAIR / DYNACTAIR



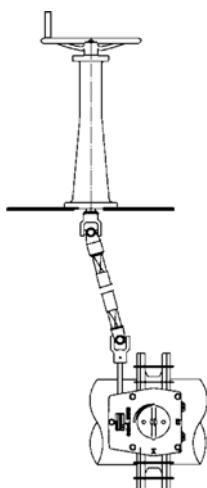
ACTAIR +
AMTRONIC / SMARTRONIC



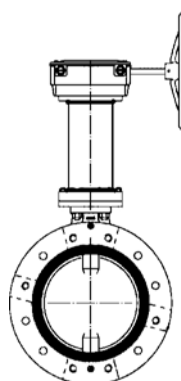
ACTAIR +
AMTROBOX



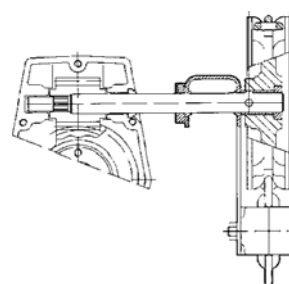
ACTO



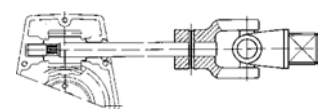
Fût sur plancher



Rallonge



Roue à chaîne



Cardan

Instructions d'installation

Raccordements

Les robinets peuvent être montés entre tous les raccordements cités ci-après (autres raccordements sur demande) :

- EN 1092 PN 10 et 16
- ASME B16.1 cl.125 et B16.5 cl.150
- ASME B16.47 cl.150 série A
- MSS SP 44 cl.150
- AWWA C207 cl. B, D et E
- AS 2129 tables D et E
- BS 10 tables D et E
- JIS B2220, B2238 et B2239 5K, 10K, 16K et 20K

Corps annulaire - T1

Les corps annulaires - T1 peuvent être montés entre tous les raccordements cités ci-dessus

Corps à oreilles de démontage - T2

DN	NPS	EN 1092		ASME		MSS SP44 cl.150	JIS B2220, B2238, B2239				AWW A C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		PN 10	PN 16	B16.5 cl.125	B16.5 cl.150		5K	10K	16K	20K		Table D	Table E	Table D	Table E
40	1½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
65	2½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓▲	✓	✓▲	✓▲	•	✓	✓▲	✓	✓	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲	✓▲
250	10	✓▲	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Corps à bossages taraudés à faces planes - T3

DN	NPS	EN 1092		ASME		MSS SP44 cl. 150	JIS B2220, B2238, B2239			AWWA C207 B,D,E
		PN 10	PN 16	B16.1 cl.125	B16.5 cl.150		5K	10K	16K	
40	1½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	•
50	2	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	•
65	2½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	•
80	3	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	•
100	4	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Corps à bossages taraudés à faces surélevées - T4

DN	NPS	EN 1092		ASME		MSS SP44 cl.150	JIS B2220, B2238, B2239				AWW A C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		PN 10	PN 16	B16.1 cl.125	B16.5 cl.150		5K	10K	16K	20K		Table D	Table E	Table D	Table E
40	1½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	•	✓	✓	✓	✓
65	2½	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	•	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	✓	•	✓	•	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	•	✓	✓	•	•	✓	•	✓	•	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	•	•	•
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	✓	•	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	•	•	•
550	22	•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	•	•	•
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	•	•	•	•

Corps à brides à faces planes - T5

DN	NPS	EN 1092		ASME			MSS SP44 cl.150	JIS B2220, B2238, B2239				AWW A C207 B,D,E	BS10		AS2129	
		PN 10	PN 16	B16.1 cl.150	B16.5 cl.150	B16.47 cl.150		5K	10K	16K	20K		Table D	Table E	Table D	Table E
150	6	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
550	22	•	•	•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
650	26	•	•	•	•	✓	✓	✓	✓	☞	•	✓	•	•	•	•
700	28	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	☞	•	✓	✓	✓	✓	✓
750	30	•	•	✓	•	✓	✓	✓	✓	☞	•	✓	✓	✓	✓	✓
800	32	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	☞	•	✓	•	•	✓	✓
900	36	✓	✓	✓	•	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓
1000	40	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	•	•	✓	✓	✓	✓	✓

Légende

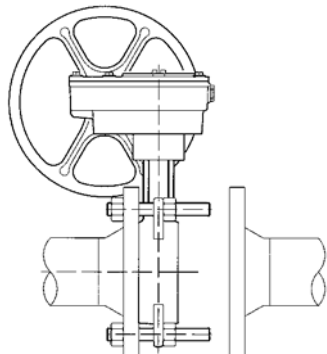
Symbole	Explication	Symbole	Explication
✓	Montage possible	•	Raccordement non défini par la norme
■	Démontage aval impossible	◆	Montage impossible
▬	Montage à brides autorisé	▲	Intercaler une rondelle entre l'écrou et la nervure du robinet
☞	Nous consulter		

Montage bout de ligne et démontage aval

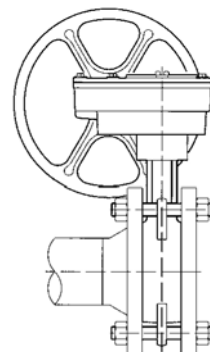
Démontage aval

Phase de démontage aval

En opérant successivement sur chacun des tirants diamétralement opposés

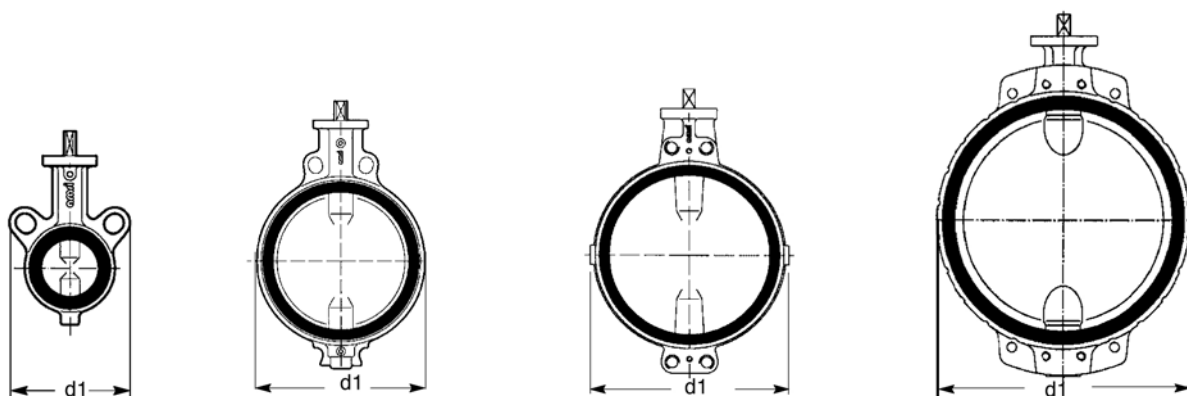


Montage bout de ligne



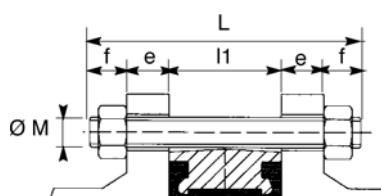
Boulonnerie et poids

Dessins pour corps annulaire - T1



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications
(nombre de bossages trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



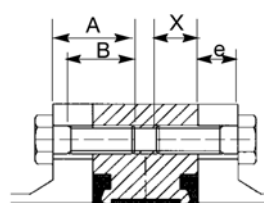
Longueur du tirant $L = l1 + 2e + 2f$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépassement normalisé du tirant



Longueur de la vis au passage d'arbre

$A = e + X$

A : Longueur maxi de la vis

X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini fileté > A-e

E : épaisseur de la bride

Corps annulaire - T1

DN	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Poids [kg]
				Ø M	Tirant ⁶⁾		Vis		Ø M	Tirant ⁶⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ⁷⁾		f	Nb	X	Nb ⁷⁾	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	133	M16	20	4/8	-	-	M16	20	4/8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	2,5
100	4	52	144	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	3,9
125	5	56	174	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	4,7
150	6	56	198	M20	24	8	-	-	M20	24	8	-	-	6,9
200	8	60	252	M20	24	8	-	-	M20	24	12	-	-	10,5
250	10	68	310	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	362	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	433	M20	24	16	-	-	M24	29	16	-	-	50

6) Nombre d'écrous = nombre de tirants x 2

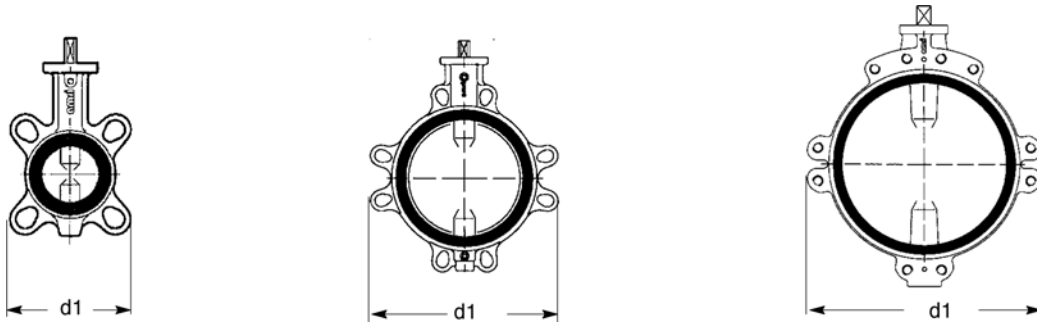
7) Nombre de vis x 2

DN	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Poids [kg]
				Ø M	Tirant ⁶⁾		Vis		Ø M	Tirant ⁶⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ⁷⁾		f	Nb	X	Nb ⁷⁾	
400	16	102	490	M24	29	16	-	-	M27	32	16	-	-	72
450	18	114	546	M24	29	16	24	4	M27	32	16	27	4	96
500	20	127	600	M24	29	20	-	-	M30	35	20	-	-	130
550	22	154	645	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
600	24	154	714	M27	32	20	-	4	M33	38	20	-	-	190
650	26	165	745	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
700	28	165	795	M27	32	20	30	4	M33	38	20	25	4	315
750	30	190	853	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
800	32	190	903	M30	35	20	33	4	M36	42	20	36	4	475
900	36	203	1111	M30	35	24	33	4	M36	42	24	36	4	545
1000	40	216	1118	M33	38	24	36	4	M39	45	24	29	4	670

DN	NPS	l1	d1	ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A 8)					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Poids [kg]
				UNC	Tirant ⁶⁾		Vis		Ø M	Tirant ⁶⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ⁷⁾		f	Nb	X	Nb ⁷⁾	
40	1½	33	108	1/2"	17	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	5/8"	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,3
65	2½	46	133	5/8"	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,9
80	3	46	138	5/8"	20	4	-	-	M20	24	8	-	-	2,5
100	4	52	144	5/8"	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	3,9
125	5	56	174	3/4"	24	8	-	-	M22	26	8	-	-	4,7
150	6	56	198	3/4"	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	6,9
200	8	60	252	3/4"	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	10,5
250	10	68	310	7/8"	29	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	362	7/8"	29	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	433	1"	32	12	-	-	M30x3	35	16	-	-	50
400	16	102	490	1"	32	16	-	-	M30x3	35	16	-	-	72
450	18	114	546	1" 1/8	35	16	-	-	M30x3	35	16	30	4	96
500	20	127	600	1" 1/8	35	16	30	4	M30x3	35	20	-	-	130
550	22	154	645	1" 1/4	38	16	33	4	M36x3	42	16	36	4	160
600	24	154	714	1" 1/4	38	20	-	-	M36x3	42	20	36	4	190
650	26	165	745	1" 1/4	38	20	25	4	M36x3	42	20	34	4	270
700	28	165	795	1" 1/4	38	24	25	4	M39x3	45	20	34	4	315
750	30	190	853	1" 1/4	38	24	33	4	M39x3	45	20	34	4	380
800	32	190	903	1" 1/2	45	24	29	4	M45x3	50	20	35	4	475
900	36	203	1111	1" 1/2	45	28	29	4	-	-	-	-	-	545
1000	40	216	1118	1" 1/2	45	32	35	4	-	-	-	-	-	670

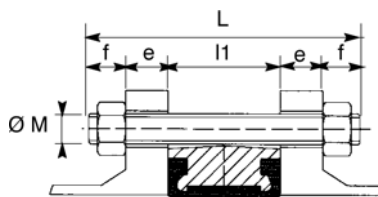
- 6) Nombre d' écrous = nombre de tirants x 2
7) Nombre de vis x 2
8) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords

Dessins pour corps à oreilles de démontage - T2



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications
(nombre d'oreilles trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



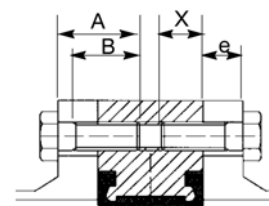
Longueur du tirant $L = l1 + 2e + 2f$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépasement normalisé du tirant



Longueur de la vis au passage d'arbre

$A = e + X$

A : Longueur maxi de la vis

X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini filetée > A-e

E : épaisseur de la bride

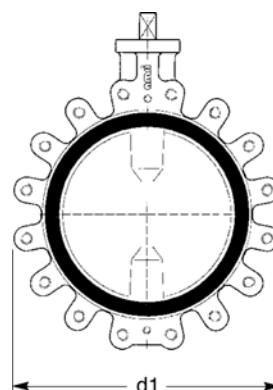
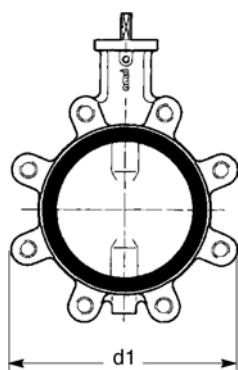
Corps à oreilles de démontage - T2

DN	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Poids [kg]
				Ø M	Tirant ⁹⁾		Vis		Ø M	Tirant ⁹⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ¹⁰⁾		f	Nb	X	Nb ¹⁰⁾	
40	1½	33	108	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	M16	20	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,3
65	2½	46	132	M16	20	4/8	-	-	M16	20	4/8	-	-	1,9
80	3	46	138	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	2,5
100	4	52	150	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	3,9
125	5	56	234	M16	20	8	-	-	M16	20	8	-	-	4,7
150	6	56	260	M20	24	8	-	-	M20	24	8	-	-	6,9
200	8	60	322	M20	24	8	-	-	M20	24	12	-	-	10,5
250	10	68	394	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	462	M20	24	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	538	M20	24	10	20	6	M24	29	10	24	6	60
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M27	32	10	27	6	80
450	18	114	656	M24	29	14	24	6	M27	32	14	27	6	110
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30	35	12	30	8	145
550	22	154	804	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
600	24	154	836	M27	32	10	27	10	M33	38	10	33	10	220

DN	NPS	l1	d1	ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A 11)					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Poids [kg]
				UNC	Tirant ⁹⁾		Vis		Ø M	Tirant ⁹⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ¹⁰⁾		f	Nb	X	Nb ¹⁰⁾	
40	1½	33	108	1/2"	17	4	-	-	M16	20	4	-	-	1,1
50	2	43	118	5/8"	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,3
65	2½	46	132	5/8"	20	4	-	-	M16	20	8	-	-	1,9
80	3	46	138	5/8"	20	4	-	-	M20	24	8	-	-	2,5
100	4	52	150	5/8"	20	8	-	-	M20	24	8	-	-	3,9
125	5	56	234	3/4"	24	8	-	-	M22	26	8	-	-	4,7
150	6	56	260	3/4"	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	6,9
200	8	60	322	3/4"	24	8	-	-	M22	26	12	-	-	10,5
250	10	68	394	7/8"	29	12	-	-	M24	29	12	-	-	16,4
300	12	78	462	7/8"	29	12	-	-	M24	29	12	-	-	30
350	14	78	538	1"	32	6	27	6	M30x3	35	10	30	6	60
400	16	102	604	1"	32	10	27	6	M30x3	35	16	30	6	80
450	18	114	656	1" 1/8	35	10	30	6	M30x3	35	14	30	6	110
500	20	127	716	1" 1/8	35	12	30	8	M30x3	35	12	30	8	145
550	22	154	804	1" 1/4	38	12	32	8	M36x3	42	12	36	8	180
600	24	154	836	1" 1/4	38	10	32	10	M36x3	42	14	36	10	220

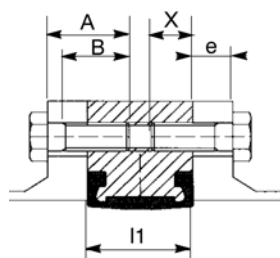
- 9) Nombre d' écrous = nombre de tirants x 2
10) Nombre de vis x 2
11) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords

Dessins pour corps à bossages taraudés à faces planes - T3



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre d'oreilles)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



- A : Longueur maxi de la vis
- X : implantation maxi de la vis
- e : épaisseur de la bride (définition client)
- B : longueur mini fileté > A-e
- l1 : Face à face du robinet

Corps à bossages taraudés à faces planes - T3

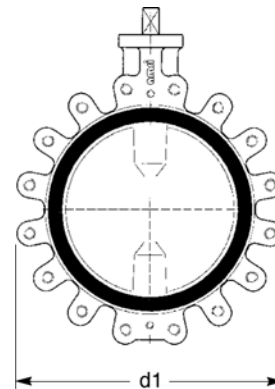
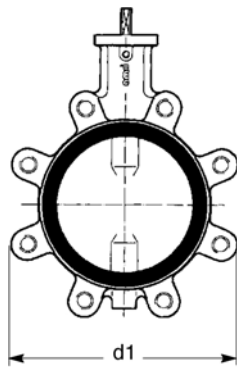
DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10			EN 1092-1 PN 16			ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A 12)			JIS B2220, B2238, B2239 16K			Poids [kg]
				Ø M	Vis		Ø M	Vis		UNC	Vis		Ø M	Vis		
					X	Nb ¹³⁾		X	Nb ¹³⁾		X	Nb ¹³⁾		X	Nb ¹³⁾	
40	1½	33	108	M16	14	4	M16	14	4	1/2"	14	4	M16	14	4	2
50	2	43	120	M16	18	4	M16	18	4	5/8"	18	4	•	•	•	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	M16	20	4	5/8"	20	4	•	•	•	3
80	3	46	140	-	-	-	-	-	-	5/8"	20	4	-	-	-	4
80	3	46	178	M16	20	8	M16	20	8	-	-	-	M20	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	22	8	M16	22	8	5/8"	22	8	M20	24	8	5,5
125	5	56	236	M16	22	8	M16	22	8	3/4"	23	8	•	•	•	9
150	6	56	260	M20	26	8	M20	26	8	3/4"	26	8	•	•	•	11
200	8	60	312	M20	26	8	-	-	-	3/4"	26	8	•	•	•	24
200	8	60	322	-	-	-	M20	26	12	-	-	-	•	•	•	25
250	10	68	396	M20	26	12	M24	29	12	7/8"	28	12	•	•	•	39
300	12	78	466	M20	26	12	M24	30	12	7/8"	28	12	M24	30	16	46
350	14	78	510	-	-	-	-	-	-	1"	30	12	-	-	-	62
350	14	78	530	M20	26	16	M24	30	16	-	-	-	M30x3	34	16	70
400	16	102	598	M24	31	16	M27	34	16	1"	34	16	M30x3	37	16	101
450	18	114	622	-	-	-	-	-	-	1" 1/8	37	16	-	-	-	122
450	18	114	654	M24	31	20	M27	34	20	-	-	-	M30x3	37	20	139
500	20	127	708	M24	24	8	M30	30	8	1" 1/8	37	20	M30x3	37	20	145
550	22	154	774	•	•	•	•	•	•	1" 1/4	39	20	M30x3	42	20	179
600	24	154	822	M27	27	10	M33	33	10	1" 1/4	42	20	-	-	-	233
600	24	154	830	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M36x3	34	24	233

• Raccordement non défini par la norme

12) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords

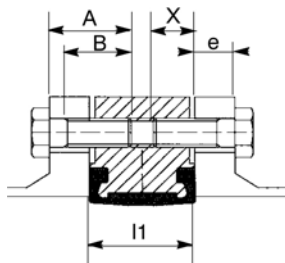
13) Nombre de vis x 2

Dessins pour corps à bossages taraudés à faces surélevées - T4



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre d'oreilles)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



- A : Longueur maxi de la vis
- X : implantation maxi de la vis
- e : épaisseur de la bride (définition client)
- B : longueur mini fileté > A-e
- E : épaisseur de la bride

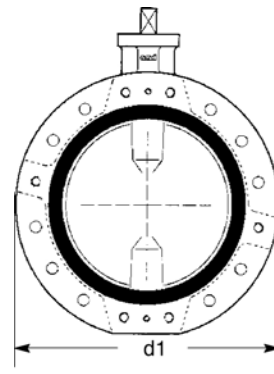
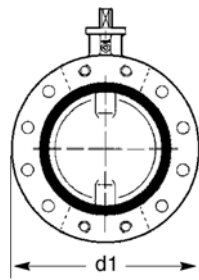
Corps à bossages taraudés à faces surélevées - T4

DN	NPS	I1	d1	EN 1092-1 PN 10			EN 1092-1 PN 16			ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A 14)			JIS B2220, B2238, B2239 16K			Poids [kg]
				Ø M	Vis		Ø M	Vis		UNC	Vis		Ø M	Vis		
					X	Nb ¹⁵⁾		X	Nb ¹⁵⁾		X	Nb ¹⁵⁾		X	Nb ¹⁵⁾	
40	1½	33	108	M16	14	4	M16	14	4	1/2"	14	4	M16	14	4	2
50	2	43	120	M16	18	4	M16	18	4	5/8"	18	4	•	•	•	2,5
65	2½	46	134	M16	-	-	M16	20	4	5/8"	20	4	•	•	•	3
80 ¹⁶⁾	3	46	140	-	-	-	-	-	-	5/8"	20	4	-	-	-	4
80 ¹⁷⁾	3	46	178	M16	20	8	M16	20	8	-	-	-	M20	20	8	4,5
100	4	52	210	M16	22	8	M16	22	8	5/8"	22	8	M20	24	8	5,5
125	5	56	236	M16	22	8	M16	22	8	3/4"	23	8	•	•	•	9
150	6	56	260	M20	26	8	M20	26	8	3/4"	26	8	•	•	•	11
200 ¹⁸⁾	8	60	312	M20	26	8	-	-	-	3/4"	26	8	•	•	•	24
200 ¹⁹⁾	8	60	322	-	-	-	M20	26	12	-	-	-	•	•	•	25
250	10	68	396	M20	26	12	M24	29	12	7/8"	28	12	•	•	•	39
300	12	78	466	M20	26	12	M24	30	12	7/8"	28	12	M24	30	16	46
350 ¹⁶⁾	14	78	510	-	-	-	-	-	-	1"	30	12	-	-	-	62
350 ¹⁷⁾	14	78	530	M20	26	16	M24	30	16	-	-	-	M30x3	34	16	70
400	16	102	598	M24	31	16	M27	34	16	1"	34	16	M30x3	37	16	101
450 ¹⁶⁾	18	114	622	-	-	-	-	-	-	1" 1/8	37	16	-	-	-	122
450 ¹⁷⁾	18	114	654	M24	31	20	M27	34	20	•	•	•	M30x3	37	20	139
500	20	127	708	M24	24	8	M30	30	8	1" 1/8	37	20	M30x3	37	20	145
550	22	154	774	•	•	•	•	•	•	1" 1/4	39	20	M36x3	42	20	179
600 ²⁰⁾	24	154	822	M27	27	10	M33	33	10	1" 1/4	42	20	-	-	-	233
600 ²¹⁾	24	154	830	-	-	-	-	-	-	-	-	-	M36x3	34	24	233

• Raccordement non défini par la norme

- 14) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords
- 15) Nombre de vis x 2
- 16) Montage entre brides EN 1092 PN 6, ASME B16.5 cl.150, JIS B2220, B2238 et B2239-5K, BS 10 tables D et E et AS 2129 tables D et E
- 17) Montage entre brides EN 1092 PN 10, PN 16 et JIS B2220, B2238 et B2239 -10K et 16K
- 18) Montage entre brides EN 1092 PN 6 et 10, ASME B16.5 cl.150, AWWA C 207 B, D et E, BS 10 tables D et E, AS 2129 tables D et E et JIS B2220, B2238 et B2239-5K
- 19) Montage entre brides EN 1092 PN 16 et JIS B2220, B2238 et B2239-10K
- 20) Montage entre brides EN 1092 PN 10, PN 16, ASME B16.5 cl.150 et JIS B2220, B2238 et B2239-5K
- 21) Montage entre brides JIS B2220, B2238 et B2239-10K

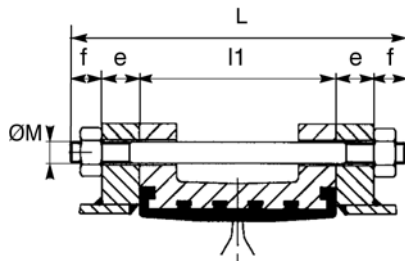
Dessins pour corps à brides à faces planes - T5 - DN 150-600



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications

(nombre de trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



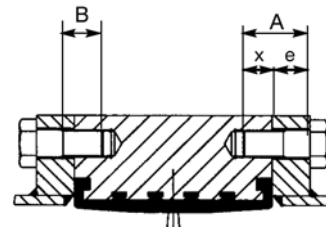
Longueur du tirant $L = l1 + 2e + 2f$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépassement normalisé du tirant



Longueur de la vis au passage d'arbre

$A = e + X$

A : Longueur maxi de la vis

X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini fileté > A-e

E : épaisseur de la bride

Corps à brides à faces planes - T5 - DN 150-600

DN	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Poids [kg]
				Ø M	Tirant ²²⁾		Vis		Ø M	Tirant ²²⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ²³⁾		f	Nb	X	Nb ²³⁾	
150	6	56	260	M20	24	4	20	4	M20	24	4	16	4	11
200	8	60	322	M20	24	4	20	4	M20	24	8	16	4	23
250	10	68	394	M20	24	8	20	4	M24	29	8	24	4	40
300	12	78	462	M20	24	6	20	6	M24	29	6	24	6	60
350	14	78	538	M20	24	10	20	6	M24	29	10	24	6	80
400	16	102	604	M24	29	10	24	6	M27	32	10	27	6	105
450	18	114	656	M24	29	14	24	6	M27	32	14	27	6	130
500	20	127	716	M24	29	12	24	8	M30	35	12	30	8	180
550	22	154	804	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
600	24	154	836	M27	32	10	27	10	M33	38	10	33	10	260

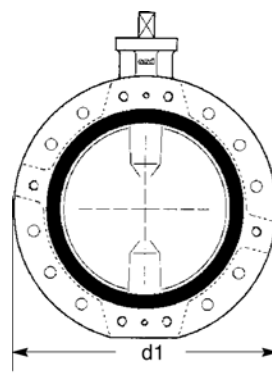
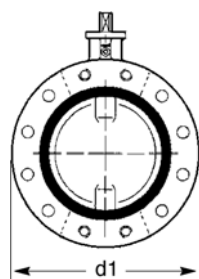
DN	NPS	l1	d1	ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A ²⁴⁾					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Poids [kg]
				UNC	Tirant ²²⁾		Vis		Ø M	Tirant ²²⁾		Vis		
					f	Nb	X	Nb ²³⁾		f	Nb	X	Nb ²³⁾	
150	6	56	260	3/4"	24	4	20	4	M22	26	8	22	4	11
200	8	60	322	3/4"	24	4	20	4	M22	26	8	22	4	23
250	10	68	394	7/8"	29	8	24	4	M24	29	8	24	4	40
300	12	78	462	7/8"	29	6	24	6	M24	29	10	24	6	60
350	14	78	538	1"	32	6	27	6	M30x3	35	10	30	6	80
400	16	102	604	1"	32	10	27	6	M30x3	35	10	30	6	105
450	18	114	656	1" 1/8	35	10	30	6	-	-	-	-	-	130
500	20	127	716	1" 1/8	35	12	30	8	M30x3	35	12	30	8	180
550	22	154	804	1" 1/4	38	12	32	8	-	-	-	-	-	230
600	24	154	836	1" 1/4	38	10	32	10	M30x3	42	14	36	10	260

• Raccordement non défini par la norme

22) Nombre d' écrous = nombre de tirants x 2
 23) Nombre de vis x 2
 24) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords

Dessins pour corps à brides à faces planes - T5 - DN 650-1000

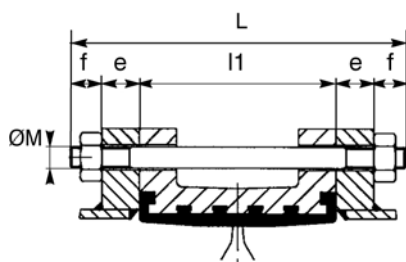
Montage à bride autorisé pour une pression maximale différentielle de 10 bar



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard

Montage entre brides



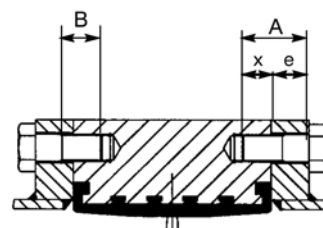
$$\text{Longueur du tirant } L = l1 + 2e + 2f$$

L : Longueur mini des tirants

l1 : face à face du robinet

e : épaisseur de la bride (définition client)

f : épaisseur de l'écrou + dépassement normalisé du tirant



$$\text{Longueur de la vis au passage d'arbre } A = e + X$$

$$A = e + X$$

A : Longueur maxi de la vis

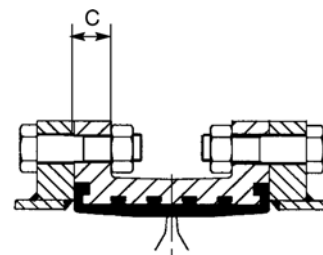
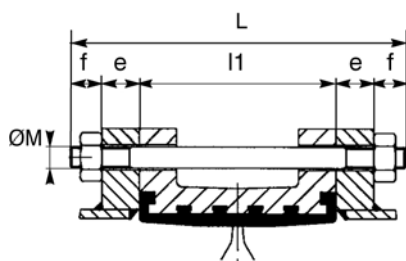
X : implantation maxi de la vis

e : épaisseur de la bride (définition client)

B : longueur mini fileté > A-e

E : épaisseur de la bride

Montage à brides



Définition de la boulonnerie : Nous consulter

Corps à brides à faces planes - T5 - DN 650-1000

DN	NPS	I1	Ø d1	C	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					Poids [kg]
					Ø M	Tirant ²⁵⁾		Vis		Ø M	Tirant ²⁵⁾		Vis		
						f	Nb	X	Nb ²⁶⁾		f	Nb	X	Nb ²⁶⁾	
650	26	165	835 ²⁷⁾	31	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
650	26	165	869 ²⁸⁾	31	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-
700	28	165	895 ²⁷⁾	32,5	M27	32	20	27	4	-	-	-	-	-	330
700	28	165	925 ²⁹⁾	32,5	-	-	-	-	-	M33	38	20	25	4	350
750	30	190	965 ²⁷⁾	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	405
750	30	190	985 ²⁹⁾	33,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	425
800	32	190	1015 ²⁷⁾	35	M30	35	20	30	4	-	-	-	-	-	505
800	32	190	1075 ²⁹⁾	35	-	-	-	-	-	M36	42	20	36	4	525
900	36	203	1115 ²⁷⁾	37,5	M30	35	24	30	4	-	-	-	-	-	590
900	36	203	1160 ²⁹⁾	37,5	-	-	-	-	-	M36	42	24	36	4	620
1000	40	216	1230 ²⁷⁾	40	M33	38	24	33	4	-	-	-	-	-	740
1000	40	216	1275 ²⁹⁾	40	-	-	-	-	-	M39	45	24	29	4	780

DN	NPS	I1	Ø d1	C	ASME B16.5 class 150 ASME B16.1 class 125 MSS SP 44 class 150 ASME B16.47 class 150 série A 30)					JIS B2220, B2238, B2239 16K					Poids [kg]
					UNC	Tirant ²⁵⁾		Vis		Ø M	Tirant ²⁵⁾		Vis		
						f	Nb	X	Nb ²⁶⁾		f	Nb	X	Nb ²⁶⁾	
650	26	165	835 ²⁷⁾	31	-	-	-	-	-	M30	35	20	37	4	285
650	26	165	869 ²⁸⁾	31	1" ¼	38	20	25	4	-	-	-	-	-	305
700	28	165	895 ²⁷⁾	32,5	-	-	-	-	-	M30	35	20	37	4	330
700	28	165	925 ²⁹⁾	32,5	1" ¼	38	24	25	4	-	-	-	-	-	350
750	30	190	965 ²⁷⁾	33,5	-	-	-	-	-	M30	35	20	37	4	405
750	30	190	985 ²⁹⁾	33,5	1" ¼	38	24	33	4	-	-	-	-	-	425
800	32	190	1015 ²⁷⁾	35	-	-	-	-	-	M30	35	24	37	4	505
800	32	190	1075 ²⁹⁾	35	1" ½	45	24	29	4	-	-	-	-	-	525
900	36	203	1115 ²⁷⁾	37,5	-	-	-	-	-	M30	35	24	37	4	590
900	36	203	1160 ²⁹⁾	37,5	1" ½	45	28	29	4	-	-	-	-	-	620
1000	40	216	1230 ²⁷⁾	40	-	-	-	-	-	M36	42	24	37	4	740
1000	40	216	1275 ²⁹⁾	40	1" ½	45	32	35	4	-	-	-	-	-	780

• Raccordement non défini par la norme

- 25) Nombre d'écrous = nombre de tirants x 2
 26) Nombre de vis x 2
 27) Robinet monté entre brides EN 1092 PN 6, 10, JIS B2220, B2238 et B2239-5K et 10K
 28) Robinet monté entre brides EN 1092 PN 16, MSS SP 44 cl. 150, ASME B16.1 cl.125
 29) Robinet monté entre brides EN 1092 PN 16, MSS SP 44 cl. 150, ASME B16.1 cl.125, AS 2129 cl.D et E et BS 10 cl. D et E
 30) Pour les DN concernés, se référer aux normes de raccords

Cotes de bridage

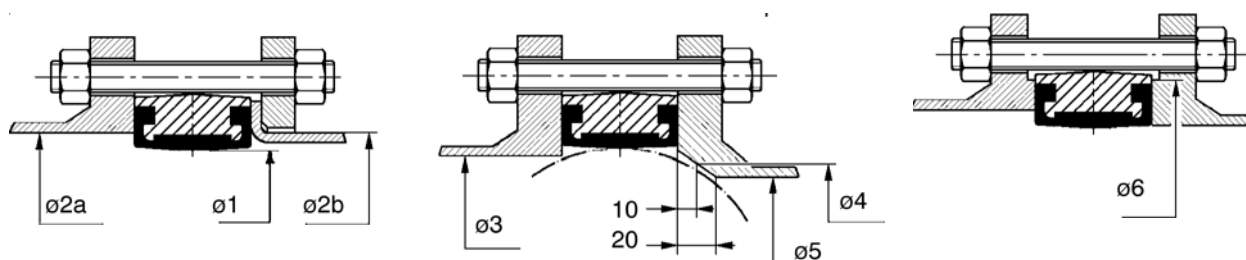
Les robinets sont conçus pour être installés sans joint de bride entre tous les types de brides et tous les raccords couramment utilisés.

La manchette élastomère assure directement l'étanchéité aux brides.

Les dessins ci-dessous représentent le montage entre brides d'un robinet T1.

Il est indispensable de vérifier la compatibilité du raccordement avec les limites définies dans le tableau ci-dessous.

Les cotes de bridage indiquées dans le tableau ci-dessous sont valables pour toutes les formes de corps.



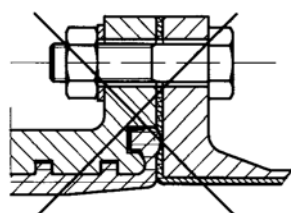
Ø2a et Ø3 : diamètre sur la face d'appui de la bride

Ø2b : diamètre extérieur de l'embout à souder du collet avec bride tournante suivant normes DIN 2642 et NF E 29-251

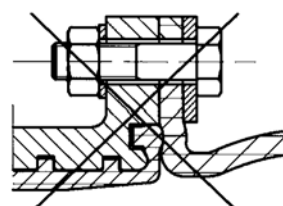
Tableau dimensionnel

DN	NPS	Ø optimal			Ø maxi toléré			Ø mini toléré sur la face de bride	Ø mini à 10mm de la face de bride	Ø mini à 20mm de la face de bride	Ø mini toléré sur l'épaulement des brides à faces surélevées
		Ø1	Ø2a	Ø2b	Ø3	Ø4	Ø5				
40	1½	40	54	49	32	-	-	77			
50	2	49	63	61	33	-	-	86			
65	2½	65	80	77	55	13	-	107			
80	3	77	93	89	71	50	-	121			
100	4	96	116	115	90	74	40	141			
125	5	123	141,5	140	119	107	87	171			
150	6	146	170,5 ³¹⁾	169	144	134	120	196			
200	8	196	222 ³¹⁾	220	196	189	178	250			
250	10	249	276,5 ³¹⁾	273	249	243	234	306			
300	12	298	327,5 ³¹⁾	324	297	291	283	358			
350	14	330	361	356	326	321	314	399			
400	16	380	412	407	370	366	358	452			
450	18	430	463	457	422	416	409	505			
500	20	480	515	508	470	464	457	558			
550	22	540	568	561	522	516	509	625			
600	24	580	617	610	566	560	554	664			
650	26	630	668	-	620	614	608	723			
700	28	680	718	-	671	666	660	773			
750	30	730	770	-	717	711	705	830			
800	32	780	820	-	769	764	758	880			
900	36	880	924	-	869	864	859	987			
1000	40	980	1027	-	970	965	960	1094			

Bride revêtue



Bride revêtue caoutchouc



Joint de dilatation

NOTA : Le montage direct sur bride revêtue caoutchouc et avec joint de dilation n'est pas autorisé. Nous consulter.

Montage entre brides en polyéthylène

- Montage autorisé entre brides à faces planes
- Montage non autorisé entre brides à faces rainurées

31) Vérifier que le corps soit bien centré entre les tirants