

Robinet à papillon

DANAÏS MT II

Class 150 - PN25, Class 300 DN 50-600
(2" -24")
A siège plastomère ou métallique

Livret technique



Robinets à papillon

Robinets à papillon excentré

DANAIS MT II



- Vapeur
- Vide

Conditions de service

Caractéristiques

| Paramètre | Valeur | |
|---|--|------------------------|
| | DANAIS MT II Class 150 | DANAIS MT II Class 300 |
| Pression nominale | Class 150 - PN25 | Class 300 |
| Diamètre nominal | DN 50-600 (2"-24") | |
| Pression max. autorisée | 25 bar | 50 bar |
| Température max. autorisée | -50 °C à +260 °C : corps inox -29 °C à +260 °C : corps acier au carbone | |
| Manoeuvre sous ΔP | Plastomère : <= 25 bar | <= 50 bar |
| | Métallique : <= 20 bar | |
| Utilisation sur vide jusqu'à | 0 bar absolu | |
| Vitesse maximale admissible sous la pression de service | 4m/s sur liquides 50 m/s sur gaz propres | |

La température maximale dépend du fluide véhiculé et du joint de fonction utilisé.
Nous consulter pour des températures supérieures.

Applications principales

- Centrales nucléaires
- Chauffage à eau chaude
- Industrie chimique
- Génie climatique
- Industries du papier et de la cellulose
- Mines
- Industrie pétrochimique
- Procédés industriels
- Surpression
- Systèmes de circulation industriels

Fluides

- Carburants
- Eau chaude
- Eau surchauffée
- Fluides agressifs
- Fluides caloporteurs / huiles
- Fluides contenant de l'huile minérale
- Fluides contenant des substances solides
- Fluides corrosifs
- Fluides inflammables
- Fluides polymérisant / cristallisant
- Fluides radioactifs
- Fluides toxiques
- Fluides volatils
- Gaz
- Huile

Conception

Construction

- Corps annulaire à faces planes - T1 : DN 50-600 (2"-24")
- Corps à bossages taraudés à faces surélevées - T4 : DN 50-600 (2"-24")
- Corps à brides à faces surélevées - T7 : DN 50-600 (2"-24")
- Démontage aval et montage en bout de ligne pour les corps T4 et T7 possibles
- Sécurité feu selon BS 6755-2
- Les robinets répondent aux exigences d'émissions fugitives TA-Luft (VDI 2440) et ISO 15848-1 (CO3 Class A).
- Face-à-face suivant normes :
 - EN 558 série 20, ISO 5752 série 20 (sauf DN 350 : EN 558 / ISO 5752 série 25) et API 609 table 2 Class 150 (DANAIS MT II Class 150)
 - EN 558 séries 16 et 14, ISO 5752 série 14 et API 609 table 2 Class 300 (DANAIS MT II Class 300)
- Montage possible entre des brides selon normes :
 - EN 1092-1, ASME B16.5, ISO 7005, JIS B2220 (DANAIS MT II Class 150)
 - EN 1092-1, PN 25, PN 40, ASME Class 300 et ISO 7005 PN 50 (DANAIS MT Class 300)
- Embase de raccordement d'actionnement suivant normes ISO 5211 et NF E 29-402
- Marquage suivant EN 19
- Robinets parfaitement étanches (aucune fuite visible à l'oeil nu) dans les deux sens d'écoulement suivant normes EN 12266-1 taux de fuite A et ISO 5208 catégorie A
- Corps en acier : primaire anti-corrosion et en option, peinture 2 couches ou 3 couches
Corps en acier inoxydable : décapage et passivation

- Les robinets sont conformes aux prescriptions de sécurité de la Directive européenne sur les équipements de pression 2014/68/UE (DESP), Annexe I, pour fluides des groupes 1 et 2.
- Un robinet motorisé peut répondre aux exigences de la Directive Machine 2006/42/CE en tant que quasi machine.
- Les robinets sont conformes aux exigences de la réglementation REACH 1907/2006. Aucune substance incluse dans la liste candidate et dans l'Annexe XIV de la réglementation n'est présente à une concentration supérieure à 0,1% (en masse/masse) (article 33/REACH).

Variantes

- Poignées 1/4 tour S / SR / SP / CR / CM
- Démultiplicateurs MR
- Actionneurs pneumatiques ACTAIR / DYNACTAIR
- Actionneurs hydrauliques HQ
- Actionneurs électriques ACTELEC
- Détection de position AMTROBOX
- Détection de position et distribution pneumatique AMTRONIC
- Positionneur et régulateur SMARTRONIC
- Version ATEX suivant la directive 2014/34/UE
- Version MT II T Class 150 pour application marine, corps à brides, DN 100-450 (uniquement DANAIS MT II Class 150)

Matériaux du corps

Avantages

- Longueur de col importante
 - permet un calorifugeage homogène entre la tuyauterie et le robinet
- Face de brides avec surfaces d'étanchéité large
 - permet un raccordement couvrant une large gamme de joints normalisés
- Design breveté AMRI des sièges plastomères ou métalliques :
 - assurant une étanchéité amont/aval, la meilleure du marché même à pleine classe de pression
 - garantissant une longévité élevée
 - garantissant une maintenance élevée
- Siège dans le corps protégé contre les phénomènes d'abrasion
 - garantissant une longévité élevée du siège
- Deux systèmes d'étanchéité indépendants au passage d'arbre :
 - garantissant une étanchéité la meilleure du marché même à pleine classe de pression
 - garantissant une longévité élevée
 - garantissant une maintenance élevée
- Garniture graphite qualifié pour la sécurité feu ou pour les émissions fugitives :
 - Robinet résistant au feu suivant BS 6755-2
 - Robinet respectant les critères d'exigences de la TA-Luft (VDI 2440) et ISO 15848-1 (CO3 Class A)
- Anti-éjection de l'arbre
 - sécurité lors du démontage de l'actionneur
 - protection des personnes
- Fond borgne

- Etanchéité absolue vers l'extérieur

Documents complémentaires

| Document | Référence |
|-------------------------|-----------|
| Choix de l'actionneur | 8460.352 |
| Instructions de service | 8450.810 |

Indications nécessaires à la commande

1. Gamme de produit
2. Pression nominale
3. Diamètre nominal
4. Fluide véhiculé
5. Débit / Vitesse
6. Température
7. Matériaux envisagés (corps, obturateur, siège)
8. Raccordement, type de face et état de surfaces des brides
9. Actionnement / Automation
10. Référence du livret technique

Tableau pression-température

Classe de pression Class 150 (Pour DANAIS MT II Class 150)

En classe de pression Class 150 (matériaux ASTM), le robinet DANAIS MTII Class 150 est conforme à la norme ASME B16.34 "standard class" 150 selon le tableau ci-dessous.

| Classe de pression | Matériaux ASTM | | Pression de service en bar à la température °C | | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Corps | Siège | -50 | -29 | -10 | 20 | 100 | 135 | 150 | 180 | 200 | 220 | 260 |
| Class 150 | A216 gr. WCC | Plastomère | interdit | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 17,7 | 16,4 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | interdit | 20,0 | 20,0 | 20,0 | 17,7 | 16,4 | 15,8 | 14,7 | 14,0 | 13,2 | 11,7 |
| | A351 gr. CF8M | Plastomère | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 16,0 | 15,2 | 14,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 19,0 | 16,0 | 15,2 | 14,8 | 15,6 | 13,5 | 13,0 | 11,7 |

Classe de pression PN25 (Pour DANAIS MT II Class 150)

En classe de pression PN 25 (matériaux européens), le robinet DANAIS MTII Class 150 est conforme à la norme EN 12516-1. Les valeurs du tableau ci-dessous doivent être retenues pour les robinets soumis à la DESP 2014/68/UE.

| Classe de pression | Matériaux EN | | Pression de service en bar à la température °C | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|--------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Corps | Siège | -50 | -29 | -10 | 20 | 100 | 135 | 150 | 180 | 200 | 220 | 260 |
| PN25 | 1.0619 | Plastomère ¹⁾ | interdit | 24,4 | 24,4 | 24,4 | 21,3 | 20,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | interdit | 24,4 | 24,4 | 24,4 | 21,3 | 20,3 | 19,8 | 18,6 | 17,8 | 17,2 | 15,9 |
| | 1.4408 | Plastomère ¹⁾ | 24,3 | 24,3 | 24,3 | 24,3 | 20,7 | 19,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | 24,3 | 24,3 | 24,3 | 24,3 | 20,7 | 19,3 | 18,7 | 17,8 | 17,2 | 16,7 | 15,8 |

Classe de pression Class 300 matériaux européens (Pour DANAIS MT II Class 300)

En classe de pression Class 300 (matériaux européens), le robinet DANAIS MTII Class 300 est conforme à la norme EN 12516-1. Les valeurs du tableau ci-dessous doivent être retenues pour les robinets soumis à la DESP 2014/68/UE.

| Classe de pression | Matériaux EN | | Pression de service en bar à la température °C | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------------|--------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Corps | Siège | -50 | -29 | -10 | 20 | 100 | 135 | 150 | 180 | 200 | 220 | 260 |
| Class 300 | 1.0619 | Plastomère ¹⁾ | interdit | 49,4 | 49,4 | 49,4 | 43,2 | 20,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | interdit | 49,4 | 49,4 | 49,4 | 43,2 | 41,0 | 40,1 | 37,8 | 36,0 | 34,8 | 32,3 |
| | 1.4408 | Plastomère ¹⁾ | 49,2 | 49,2 | 49,2 | 49,2 | 42,0 | 20,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | 49,2 | 49,2 | 49,2 | 49,2 | 42,0 | 39,1 | 37,9 | 36,0 | 34,8 | 33,8 | 32,0 |

Classe de pression Class 300 matériaux ASTM (Pour DANAIS MT II Class 300)

En classe de pression Class 300 (matériaux ASTM), le robinet DANAIS MTII Class 300 est conforme à la norme ASME B16.34 "standard class" 300 selon le tableau ci-dessous.

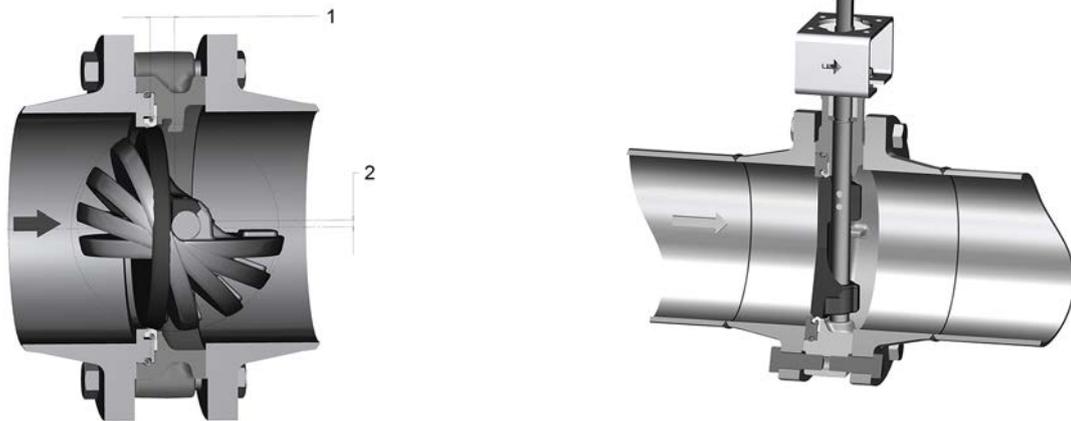
| Classe de pression | Matériaux ASTM | | Pression de service en bar à la température °C | | | | | | | | | |
|--------------------|----------------|--------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Corps | Siège | -50 | -29 | 38 | 100 | 135 | 150 | 180 | 200 | 220 | 260 |
| Class 300 | A216 gr. WCC | Plastomère ¹⁾ | interdit | 51,7 | 51,7 | 51,5 | 20,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | interdit | 51,7 | 51,7 | 51,5 | 50,7 | 50,3 | 49,3 | 48,7 | 47,8 | 45,9 |
| | A351 gr. CF8M | Plastomère ¹⁾ | 49,6 | 49,6 | 49,6 | 42,2 | 20,3 | 15,8 | 10,0 | 3,3 | 0,0 | 0,0 |
| | | Métal | 49,6 | 49,6 | 49,6 | 42,2 | 39,7 | 38,6 | 36,9 | 35,7 | 34,8 | 33,1 |

1) Pour température < -29 °C et pression > 8 bar, nous consulter.

Caractéristiques techniques

Cinématique

- La pression de contact de la portée d'étanchéité de l'obturateur sur le siège est assurée par une cinématique à double excentration
- 2 excentrations :
 - L'axe de rotation est décalé par rapport au plan de l'obturateur (1)
 - L'axe de rotation est excentré par rapport à l'axe de la tuyauterie (2)
- Cette conception limite toute possibilité de frottement entre le siège et la portée d'étanchéité de l'obturateur lors de l'ouverture et de la fermeture du robinet
- En conséquence, le robinet conserve ses caractéristiques d'étanchéité après un très grand nombre de manoeuvres
- Ces caractéristiques d'étanchéité sont conformes aux normes et spécifications les plus exigeantes



1. Première excentration
2. Deuxième excentration

Etanchéité amont / aval

- Ce robinet est conforme aux normes d'étanchéité ci-dessous.
- Ce robinet bi-directionnel a un sens préférentiel d'écoulement indiqué par une flèche sur le corps (sens d'application de la pression différentielle côté arbre).

| Robinets | Avec siège plastomère | Avec siège métallique | |
|-------------|--|---|--|
| | | En standard | Sur spécification en recette usine |
| Sur liquide | EN 12266-1 taux A ISO 5208 catégorie A API 598 | EN 12266-1 taux < D ISO 5208 catégorie C API 598 MSS SP 61 | EN 12266-1 taux B ISO 5208 catégorie B API 598 ANSI / FCI 70.2 Class V |
| Sur gaz | EN 12266-1 taux A ISO 5208 catégorie A API 598 ANSI / FCI 70.2 Class VI | EN 12266-1 taux < D ISO 5208 taux de fuite < cat. D MSS SP 61 | EN 12266-1 taux B ISO 5208 catégorie B API 598 ANSI / FCI 70.2 Class VI |

Couples de manoeuvre

DANAIS MT II Class 150 - PN25

Avec siège plastomère - Milieu lubrifié et non lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ²⁾ pour application en milieu lubrifié et non lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 |
| 50 | 2 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 |
| 65 | 2½ | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 |
| 80 | 3 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 |
| 100 | 4 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 80 |
| 125 | 5 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 70 | 80 | 80 | 90 | 100 | 120 |
| 150 | 6 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 110 | 120 | 140 | 150 | 160 | 180 | 210 |
| 200 | 8 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 200 | 220 | 240 | 270 | 290 | 320 | 380 |
| 250 | 10 | 210 | 210 | 210 | 260 | 310 | 360 | 420 | 460 | 520 | 570 | 620 | 740 |
| 300 | 12 | 410 | 410 | 410 | 410 | 490 | 580 | 660 | 750 | 830 | 920 | 1000 | 1210 |
| 350 | 14 | 500 | 500 | 500 | 600 | 750 | 890 | 1030 | 1160 | 1300 | 1430 | 1570 | 1910 |
| 400 | 16 | 700 | 700 | 700 | 860 | 1050 | 1240 | 1430 | 1610 | 1800 | 1990 | 2170 | 2640 |
| 450 | 18 | 1010 | 1010 | 1010 | 1310 | 1610 | 1900 | 2200 | 2500 | 2790 | 3090 | 3390 | 4130 |
| 500 | 20 | 1300 | 1300 | 1300 | 1690 | 2080 | 2480 | 2880 | 3280 | 3670 | 4090 | 4470 | 5460 |
| 600 | 24 | 1930 | 1930 | 1930 | 2530 | 3130 | 3730 | 4330 | 4930 | 5530 | 6130 | 6730 | 8230 |

Avec siège métallique flexible - Milieu lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ²⁾ pour application en milieu lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | |
| 50 | 2 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 65 | 2½ | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 80 | 3 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 100 | 4 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 90 | 90 | 90 |
| 125 | 5 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 120 | 130 | 130 | 150 |
| 150 | 6 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 190 | 210 | 220 | 240 |
| 200 | 8 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 310 | 340 | 370 | 400 | 420 |
| 250 | 10 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 560 | 610 | 670 | 720 | 780 |
| 300 | 12 | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | 850 | 950 | 1040 | 1130 | 1220 |
| 350 | 14 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1300 | 1450 | 1590 | 1740 | 1880 |
| 400 | 16 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1840 | 2040 | 2240 | 2440 | 2640 |
| 450 | 18 | 2140 | 2140 | 2140 | 2140 | 2140 | 2140 | 2450 | 2770 | 3080 | 3400 | 3710 | 4030 |
| 500 | 20 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2720 | 3140 | 3550 | 3970 | 4390 | 4810 | 5220 | |
| 600 | 24 | 2820 | 2820 | 2820 | 3450 | 4080 | 4710 | 5340 | 5970 | 6600 | 7230 | 7860 | |

Avec siège métallique flexible - Milieu non lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ²⁾ pour application en milieu non lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | |
| 50 | 2 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 90 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 65 | 2½ | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 80 | 3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| 100 | 4 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| 125 | 5 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 200 | 220 | 230 | 240 | 250 |
| 150 | 6 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 |
| 200 | 8 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 550 | 590 | 630 | 660 | 700 |
| 250 | 10 | 860 | 860 | 860 | 860 | 860 | 860 | 860 | 930 | 1000 | 1070 | 1140 | 1200 |
| 300 | 12 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1370 | 1480 | 1590 | 1700 | 1800 |
| 350 | 14 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 2030 | 2200 | 2370 | 2530 | 2700 |
| 400 | 16 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2920 | 3150 | 3390 | 3620 | 3850 |
| 450 | 18 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 | 3900 | 4260 | 4620 | 4980 | 5340 | 5700 |
| 500 | 20 | 3900 | 3900 | 3900 | 3900 | 4370 | 4840 | 5310 | 5790 | 6260 | 6730 | 7200 | |
| 600 | 24 | 5150 | 5150 | 5150 | 5840 | 6550 | 7260 | 7970 | 8680 | 9390 | 10100 | 10800 | |

2) le coefficient de sécurité pour définir l'actionneur approprié est inclus dans la valeur du couple.

DANAIS MT II Class 300

Avec siège plastomère - Milieu lubrifié et non lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ³⁾ pour application en milieu lubrifié et non lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| 50 | 2 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 |
| 65 | 2½ | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 60 |
| 80 | 3 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 30 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 |
| 100 | 4 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 80 | 80 | 100 | 110 | 120 | 130 |
| 125 | 5 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 60 | 70 | 80 | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 150 | 170 | 180 | 200 |
| 150 | 6 | 80 | 80 | 80 | 80 | 100 | 110 | 120 | 140 | 150 | 160 | 180 | 210 | 240 | 280 | 300 | 340 | 370 |
| 200 | 8 | 150 | 150 | 150 | 150 | 180 | 200 | 220 | 240 | 270 | 290 | 320 | 380 | 440 | 500 | 560 | 620 | 690 |
| 250 | 10 | 210 | 210 | 210 | 260 | 310 | 360 | 420 | 460 | 520 | 570 | 620 | 740 | 870 | 1000 | 1120 | 1250 | 1380 |
| 300 | 12 | 410 | 410 | 410 | 410 | 490 | 580 | 660 | 750 | 830 | 920 | 1000 | 1210 | 1420 | 1640 | 1850 | 2060 | 2270 |
| 350 | 14 | 500 | 500 | 500 | 600 | 750 | 890 | 1030 | 1160 | 1300 | 1430 | 1570 | 1910 | 2250 | 2610 | 2970 | 3270 | 3600 |
| 400 | 16 | 700 | 700 | 700 | 860 | 1050 | 1240 | 1430 | 1610 | 1800 | 1990 | 2170 | 2640 | 3110 | 3580 | 4050 | 4520 | 4980 |
| 450 | 18 | 1010 | 1010 | 1010 | 1310 | 1610 | 1900 | 2200 | 2500 | 2790 | 3090 | 3390 | 4130 | 4870 | 5610 | 6350 | 7070 | 7830 |
| 500 | 20 | 1300 | 1300 | 1300 | 1690 | 2080 | 2480 | 2880 | 3280 | 3670 | 4090 | 4470 | 5460 | 6450 | 7440 | 8440 | 9430 | 10420 |
| 600 | 24 | 1930 | 1930 | 1930 | 2530 | 3130 | 3730 | 4330 | 4930 | 5530 | 6130 | 6730 | 8230 | 9730 | 11232 | 12730 | 14230 | 15730 |

Avec siège métallique flexible - Milieu lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ³⁾ pour application en milieu lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| 50 | 2 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 70 | 80 |
| 65 | 2½ | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 60 | 70 | 80 | 80 | 90 |
| 80 | 3 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 40 | 50 | 50 | 50 | 50 | 60 | 70 | 70 | 80 | 90 | 90 |
| 100 | 4 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 90 | 90 | 90 | 100 | 110 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| 125 | 5 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 120 | 130 | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 220 | 240 | 260 |
| 150 | 6 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 160 | 180 | 190 | 210 | 220 | 240 | 280 | 320 | 350 | 390 | 430 | 470 |
| 200 | 8 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 310 | 340 | 370 | 400 | 420 | 490 | 560 | 630 | 700 | 770 | 840 |
| 250 | 10 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 560 | 610 | 670 | 720 | 780 | 920 | 1060 | 1200 | 1340 | 1470 | 1610 |
| 300 | 12 | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | 770 | 850 | 950 | 1040 | 1130 | 1220 | 1450 | 1680 | 1910 | 2140 | 2370 | 2600 |
| 350 | 14 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1160 | 1300 | 1450 | 1590 | 1740 | 1880 | 2250 | 2610 | 2970 | 3330 | 3700 | 4060 |
| 400 | 16 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1640 | 1840 | 2040 | 2240 | 2440 | 2640 | 3140 | 3640 | 4140 | 4640 | 5140 | 5640 |
| 450 | 18 | 2140 | 2140 | 2140 | 2140 | 2140 | 2450 | 2770 | 3080 | 3400 | 3710 | 4030 | 4810 | 5600 | 6380 | 7170 | 7950 | 8740 |
| 500 | 20 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2720 | 3140 | 3550 | 3970 | 4390 | 4810 | 5220 | 6270 | 7310 | 8360 | 9400 | 10450 | 11490 |
| 600 | 24 | 2820 | 2820 | 2820 | 3450 | 4080 | 4710 | 5340 | 5970 | 6600 | 7230 | 7860 | 9440 | 11000 | 12590 | 14160 | 15740 | 17310 |

Avec siège métallique flexible - Milieu non lubrifié

| DN | NPS | Couples de manoeuvre ³⁾ pour application en milieu non lubrifié [Nm] | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | 0 | 2 | 4 | 6 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 |
| 50 | 2 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 80 | 90 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| 65 | 2½ | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 90 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 120 | 130 | 150 |
| 80 | 3 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| 100 | 4 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 190 | 210 | 230 | 240 | 250 |
| 125 | 5 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 190 | 200 | 220 | 230 | 240 | 250 | 280 | 310 | 340 | 370 | 400 | 430 |
| 150 | 6 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 320 | 340 | 360 | 380 | 400 | 450 | 500 | 550 | 610 | 660 | 710 |
| 200 | 8 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 550 | 590 | 630 | 660 | 700 | 800 | 890 | 980 | 1080 | 1170 | 1260 |
| 250 | 10 | 860 | 860 | 860 | 860 | 860 | 860 | 930 | 1000 | 1070 | 1140 | 1200 | 1380 | 1550 | 1720 | 1890 | 2070 | 2240 |
| 300 | 12 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1260 | 1370 | 1480 | 1590 | 1700 | 1800 | 2080 | 2350 | 2620 | 2890 | 3170 | 3440 |
| 350 | 14 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 1860 | 2030 | 2200 | 2370 | 2530 | 2700 | 3130 | 3550 | 3970 | 4400 | 4820 | 5240 |
| 400 | 16 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2680 | 2920 | 3150 | 3390 | 3620 | 3850 | 4440 | 5030 | 5610 | 6200 | 6790 | 7380 |
| 450 | 18 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 | 3550 | 3900 | 4260 | 4620 | 4980 | 5340 | 5700 | 6600 | 7500 | 8400 | 9300 | 10210 | 11110 |
| 500 | 20 | 3900 | 3900 | 3900 | 3900 | 4370 | 4840 | 5310 | 5790 | 6260 | 6730 | 7200 | 8390 | 9570 | 10750 | 11930 | 13110 | 14290 |
| 600 | 24 | 5150 | 5150 | 5150 | 5840 | 6550 | 7260 | 7970 | 8680 | 9390 | 10100 | 10800 | 12580 | 14350 | 16120 | 17890 | 19670 | 21440 |

3) le coefficient de sécurité pour définir l'actionneur approprié est inclus dans la valeur du couple.

Caractéristiques hydrauliques

DANAIS MT II Class 150 - PN25

[Kv0 en m³/h / bar^{0.5}] et [Cv0 en GUS / min / psi^{0.5}]

| DN | NPS | Coefficient de débit en pleine ouverture | | Zeta |
|-----|-----|--|-------|------|
| | | Kv0 | Cv0 | |
| 50 | 2 | 70 | 80 | 2,04 |
| 65 | 2½ | 110 | 145 | 2,35 |
| 80 | 3 | 190 | 220 | 1,81 |
| 100 | 4 | 340 | 400 | 1,38 |
| 125 | 5 | 600 | 700 | 1,08 |
| 150 | 6 | 980 | 1140 | 0,84 |
| 200 | 8 | 1850 | 2150 | 0,75 |
| 250 | 10 | 3350 | 3880 | 0,56 |
| 300 | 12 | 4870 | 5650 | 0,55 |
| 350 | 14 | 7070 | 8200 | 0,48 |
| 400 | 16 | 10350 | 12000 | 0,38 |
| 450 | 18 | 12500 | 14500 | 0,42 |
| 500 | 20 | 15090 | 17500 | 0,44 |
| 600 | 24 | 22410 | 26000 | 0,41 |

DANAIS MT II Class 300

[Kv0 en m³/h / bar^{0.5}] et [Cv0 en GUS / min / psi^{0.5}]

| DN | NPS | Coefficient de débit en pleine ouverture | | Zeta |
|-----|-----|--|-------|------|
| | | Kv0 | Cv0 | |
| 50 | 2 | 70 | 80 | 2,04 |
| 65 | 2½ | 110 | 145 | 2,35 |
| 80 | 3 | 180 | 210 | 2,02 |
| 100 | 4 | 330 | 380 | 1,47 |
| 125 | 5 | 560 | 650 | 1,24 |
| 150 | 6 | 910 | 1055 | 0,98 |
| 200 | 8 | 1300 | 1510 | 1,51 |
| 250 | 10 | 1800 | 2090 | 1,93 |
| 300 | 12 | 2500 | 2900 | 2,07 |
| 350 | 14 | 3400 | 3950 | 2,07 |
| 400 | 16 | 4500 | 5220 | 2,02 |
| 450 | 18 | 6500 | 7540 | 1,55 |
| 500 | 20 | 8600 | 10000 | 1,35 |
| 600 | 24 | 12000 | 14000 | 1,44 |

Version Sécurité Feu

Les robinets avec siège métallique sont certifiés Sécurité Feu selon BS 6755-2.

Cette certification couvre l'étanchéité amont/aval (siège métallique) et l'étanchéité de tige (garniture graphite Sécurité Feu).

Version Sécurité Feu recommandée avec corps à bossages taraudés T4 ou à brides T7.

Version Emissions fugitives

Les robinets avec siège élastomère et siège métallique sont certifiés selon la réglementation TA-Luft révision 07.2002 conformément à la VDI 2440 et suivant la norme ISO 15848-1 (CO3 Class A).

Classe d'étanchéité de tige : $< 10^{-6} \text{ mg.s}^{-1}.\text{m}^{-1}$

Les robinets sont équipés d'une garniture graphite spécifique agréée TA-Luft et ISO 15848-1 (SUPAGRAPH CONTROL) mais non certifiée Sécurité Feu.

Variante ATEX

Construction adaptée (option) pour utilisation en zone ATEX Groupe II - Catégorie 2 - Zones 1+21 suivant la Directive 2014/34/UE.

Définition des configurations possibles

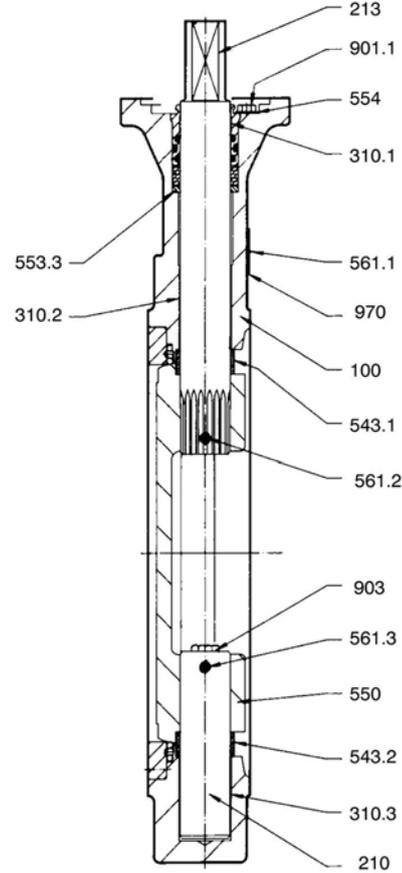
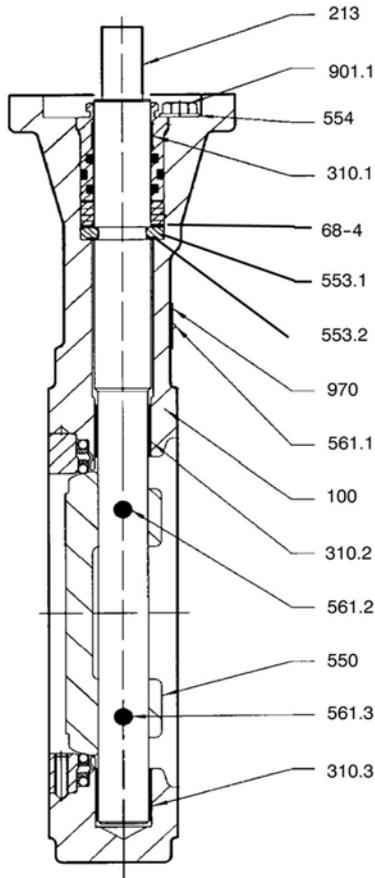
| Type de siège | Garniture graphite | Certification | | Variante |
|---------------|---|---------------|---------------------|----------|
| | | Sécurité Feu | Emissions fugitives | ATEX |
| Plastomère | Emissions fugitives (SUPAGRAPH CONTROL) | NON | OUI | OUI |
| Métallique | Sécurité Feu | OUI | NON | OUI |
| | Emissions fugitives (SUPAGRAPH CONTROL) | NON | OUI | OUI |

Matériaux

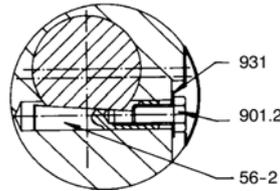
Coupe corps annulaire à faces planes (T1) et corps à bossages tarudés (T4)

DN 50-250 (2" à 10") pour DANAIS MT II Class 150 - PN25
 DN 50-200 (2" à 8") pour DANAIS MT II Class 300

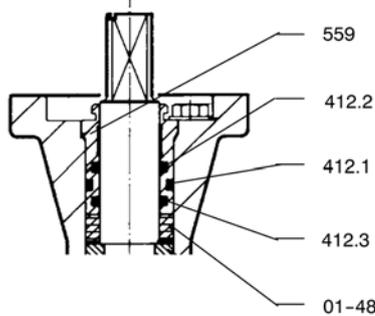
DN 300-600 (12" à 24") pour DANAIS MT II Class 150 - PN25
 DN 250-600 (10" à 24") pour DANAIS MT II Class 300



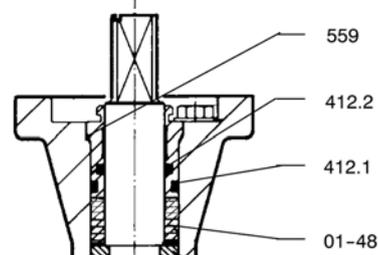
Liaison arbre/obturateur par goupille pentée pour DN 600 (24") (spécifique pour DANAIS MT II Class 300)



Version Garniture Sécurité Feu

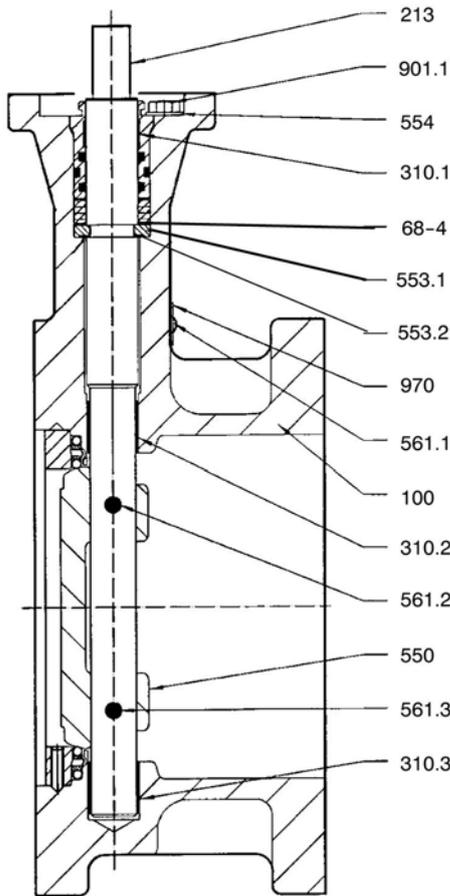


Version Garniture Emissions fugitives

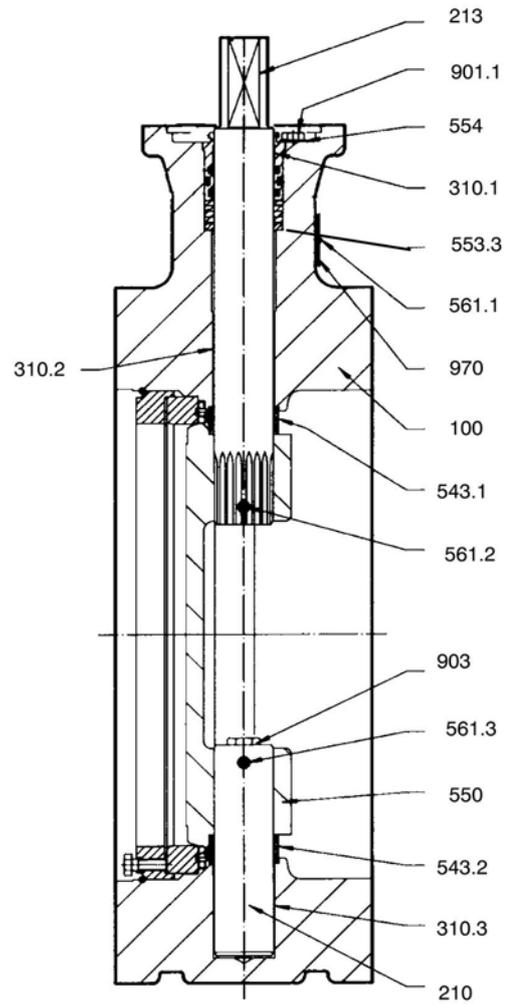


Coupe corps à brides (T7)

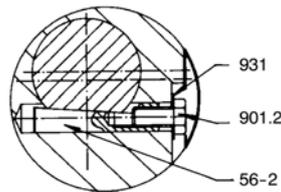
DN 50-250 (2" à 10") pour DANAIS MT II Class 150 - PN25
 DN 50-200 (2" à 8") pour DANAIS MT II Class 300



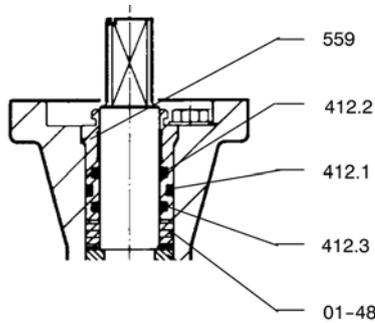
DN 300-600 (12" à 24") pour DANAIS MT II Class 150 - PN25
 DN 250-600 (10" à 24") pour DANAIS MT II Class 300



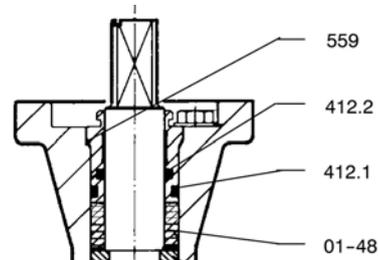
Liaison arbre/obturateur par goupille pentée pour DN 600 (24") (spécifique pour DANAIS MT II Class 300)



Version Garniture Sécurité Feu



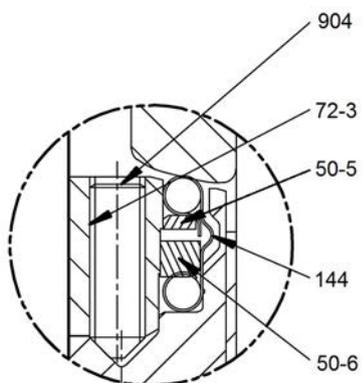
Version Garniture Emissions fugitives



Détails siège métallique (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

DN 50 - 250 (2" - 10")

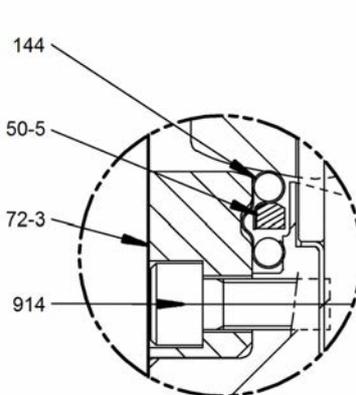
Tous types de corps



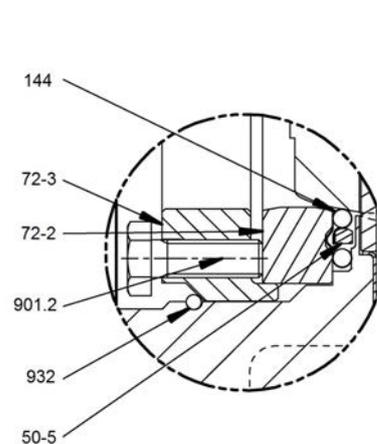
DN300 - 600 (12" - 24")

Corps annulaire à faces planes (T1)

Corps à bossages taraudés (T4)

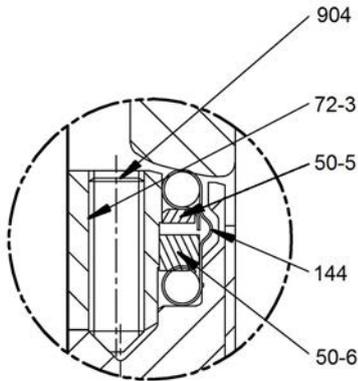


Corps à brides (T7)

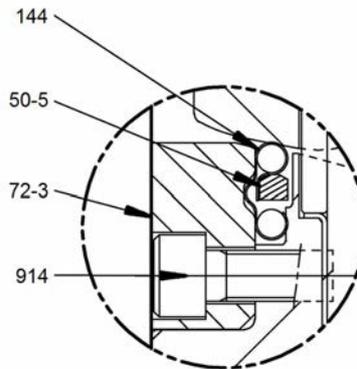


Détails siège métallique PS < 25 bar (DANAIS MT II Class 300)

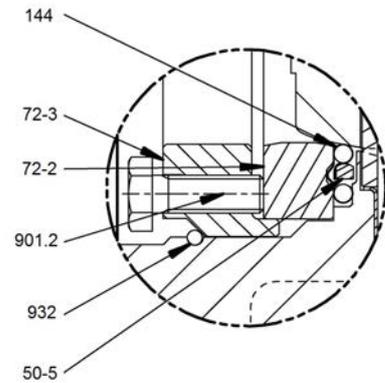
Corps annulaire à faces planes (T1)
Corps à bossages taraudés (T4)
DN 50 - 250 (2" - 10")
Corps à brides (T7)
DN 50/65/80/125 (2"/2"½/3"/5")



Corps annulaire à faces planes (T1)
Corps à bossages taraudés (T4)
DN 300 - 600 (12" - 24")

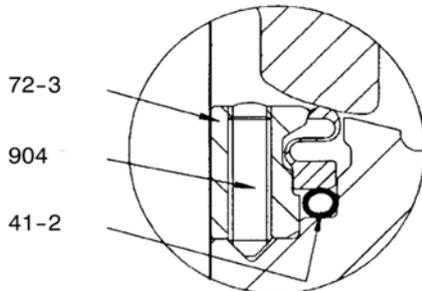


Corps à brides (T7)
DN 100 (4") + DN 150 - 600 (6" - 24")

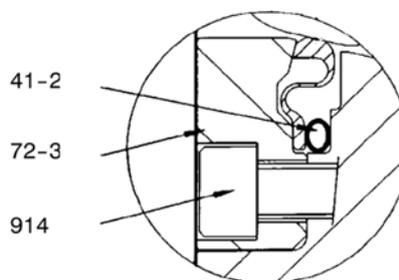


Détails siège métallique PS < 50 bar (DANAIS MT II Class 300)

Corps annulaire à faces planes (T1)
Corps à bossages taraudés (T4)
DN 50 - 250 (2" - 10")
Corps à brides (T7)
DN 50/65/80/125 (2"/2"½/3"/5")

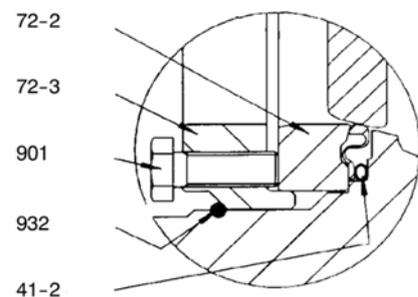


Corps annulaire à faces planes (T1)
Corps à bossages taraudés (T4)
DN 300 - 600 (12" - 24")

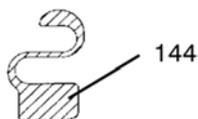


Détail du siège

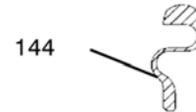
Corps à brides (T7)
DN 100 (4") + DN 150 - 600 (6" - 24")



Serrage radial



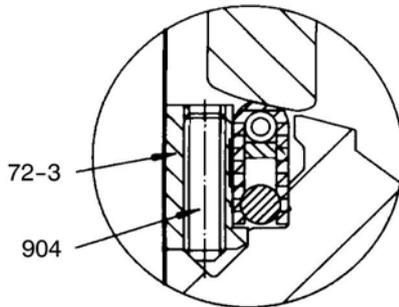
Serrage axial



Détails siège plastomère (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

DN 50 - 250 (2" - 10")

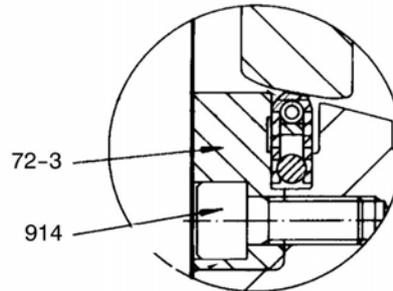
Tous types de corps



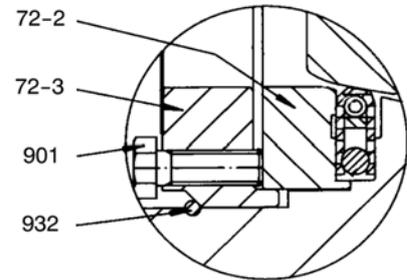
DN300 - 600 (12" - 24")

Corps annulaire à faces planes (T1)

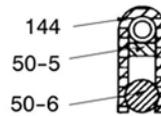
Corps à bossages taraudés (T4)



Corps à brides (T7)



Détail du siège



Détails siège plastomère (DANAIS MT Class 300)

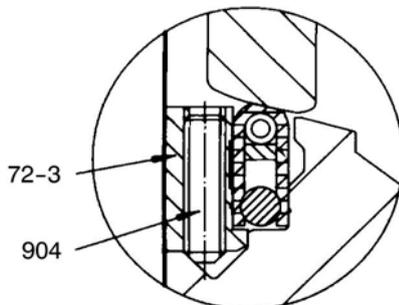
Corps annulaire à faces planes (T1)

Corps à bossages taraudés (T4)

DN 50 - 250 (2" - 10")

Corps à brides (T7)

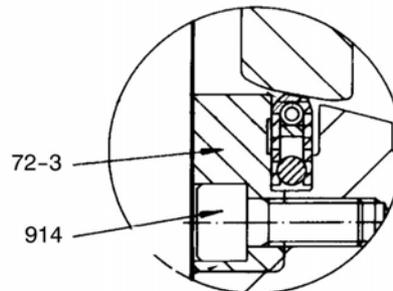
DN 50/65/80/125 (2"/2½"/3"/5")



Corps annulaire à faces planes (T1)

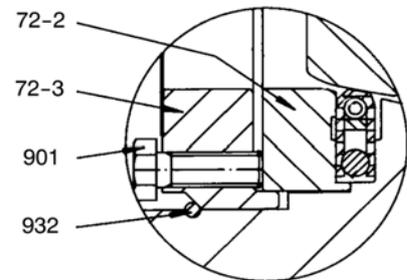
Corps à bossages taraudés (T4)

DN 300 - 600 (12" - 24")

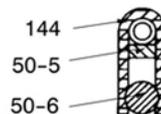


Corps à brides (T7)

DN 100 (4") + DN 150 - 600 (6" - 24")



Détail du siège



Nomenclature corps annulaire à faces planes, corps à bossages taraudés et corps à brides (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux | Température | Code KSB |
|---------------------|-----------------------|---------|---|------------------|----------|
| 68-4 | Clinquant | 50-250 | Acier inoxydable | | |
| 100 | Corps | 50-600 | Acier ASTM A216 gr. WCC / 1.0619 | -29 °C à +260 °C | 1 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF8M / 1.4408 | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF3M Mo > 2.75 pour application marine | -50 °C à +150 °C | 6m |
| 210 | Axe | 300-600 | Acier inoxydable ASTM A564 gr. 630 / 1.4542 | -29 °C à +260 °C | 6e |
| | | | Acier inoxydable ASTM A479 gr. 316L / 1.4404, PS limitée à 10 bar | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable 1.4462, PS limitée à 16 bar | -50 °C à +260 °C | 7e |
| 213 | Arbre | 50-600 | Acier inoxydable ASTM A564 gr. 630 / 1.4542 | -29 °C à +260 °C | 6e |
| | | | Acier inoxydable ASTM A479 gr. 316L / 1.4404, PS limitée à 10 bar | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable 1.4462, PS limitée à 16 bar | -50 °C à +260 °C | 7e |
| 310.1 ⁴⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 310.2 ⁵⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 310.3 ⁵⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 543.1 | Douille entretoise | 300-600 | Acier inoxydable | | |
| 543.2 | Douille entretoise | 300-600 | Acier inoxydable | | |
| 550 | Obturbateur | 50-600 | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF8M / 1.4408 | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF3M Mo > 2.75 pour application marine | -50 °C à +150 °C | 6m |
| 553.1 | Butée | 50-250 | Acier inoxydable | | |
| 553.2 | Butée | 50-250 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 553.3 | Butée | 300-600 | Acier inoxydable | | |
| 554 | Rondelle plate | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.1 | Clou cannelé | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.2 ⁵⁾ | Goupille cannelée | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.3 ⁵⁾ | Goupille cannelée | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 901.1 | Vis à tête hexagonale | 50-600 | Acier inoxydable cl. A4-70 | | |
| 903 | Bouchon fileté | 300-600 | Acier inoxydable cl. A4-70 | | |
| 970 | Plaque d'identité | 50-600 | Acier inoxydable | | |

- 4) Kit d'étanchéité d'arbre
5) Kit palier

Nomenclature corps annulaire à faces planes, corps à bossages taraudés et corps à brides (DANAIS MT II Class 300)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux | Température | Code KSB |
|---------------------|-----------------------|---------|---|-------------------|----------|
| 56-2 | Goupille pentée | 600 | Acier inoxydable | | |
| 68-4 | Clinquant | 50-200 | Acier inoxydable | | |
| 100 | Corps | 50-600 | Acier ASTM A216 gr. WCC / 1.0619 | -29 °C à +260 °C | 1 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF8M / 1.4408 | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF3M Mo > 2.75 pour application marine | -50 °C à +150 °C | 6m |
| 210 | Axe | 250-600 | Acier inoxydable ASTM A564 gr. 630 / 1.4542 | -29 °C à +260 °C | 6e |
| | | | Acier inoxydable ASTM A479 gr. 316L / 1.4404, PS limitée à 10 bar | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable 1.4462, PS limitée à 16 bar | -50 °C à +260 °C | 7e |
| 213 | Arbre | 50-600 | Acier inoxydable ASTM A564 gr. 630 / 1.4542 | -29 °C à +260 °C | 6e |
| | | | Acier inoxydable ASTM A479 gr. 316L / 1.4404, PS limitée à 10 bar | -50 °C à + 260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable 1.4462, PS limitée à 16 bar | -50 °C à +260°C | 7e |
| 310.1 ⁶⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 310.2 ⁷⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 310.3 ⁷⁾ | Palier lisse | 50-600 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 543.1 | Douille entretoise | 250-600 | Acier inoxydable | | |
| 543.2 | Douille entretoise | 250-600 | Acier inoxydable | | |
| 550 | Obturbateur | 50-600 | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF8M / 1.4408 | -50 °C à +260 °C | 6 |
| | | | Acier inoxydable ASTM A351 gr. CF3M Mo > 2.75 pour application marine | -50 °C à +150 °C | 6m |
| 553.1 | Butée | 50-200 | Acier inoxydable | | |
| 553.2 | Butée | 50-200 | Acier inoxydable + PTFE | | |
| 553.3 | Butée | 250-600 | Acier inoxydable | | |
| 554 | Rondelle plate | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.1 | Clou cannelé | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.2 ⁷⁾ | Goupille cannelée | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 561.3 ⁷⁾ | Goupille cannelée | 50-600 | Acier inoxydable | | |
| 901.1 | Vis à tête hexagonale | 50-600 | Acier inoxydable cl. A4-70 | | |
| 901.2 ⁷⁾ | Vis à tête hexagonale | 600 | Acier inoxydable cl. A4-70 | | |
| 903 | Bouchon fileté | 250-600 | Acier inoxydable cl. A4-70 | | |
| 931 ⁷⁾ | Tôle frein | 600 | Acier inoxydable | | |
| 970 | Plaque d'identité | 50-600 | Acier inoxydable | | |

- 6) Kit d'étanchéité d'arbre
 7) Kit palier

Nomenclature version garniture sécurité feu (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|---------------------|------------------------|--------|------------------|
| 01-48 ⁴⁾ | Garniture sécurité feu | 50-600 | Graphite expansé |
| 412.1 ⁴⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.2 ⁴⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.3 ⁴⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 559 | Porte joint | 50-600 | Acier inoxydable |

Nomenclature version garniture émission fugitive (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|---------------------|---------------|--------|-----------------------------------|
| 01-48 ⁴⁾ | Garniture | 50-600 | Graphite expansé SUPAGRAF CONTROL |
| 412.1 ⁴⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.2 ⁴⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 559 | Porte joint | 50-600 | Acier inoxydable |

Nomenclature siège métallique (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|--------------------|------------------------|---------|----------------------------|
| 50-5 ⁸⁾ | Anneau de réaction | 50-600 | Acier inoxydable |
| 50-6 | Anneau de serrage | 50-250 | Acier inoxydable |
| 72-2 | Bride de centrage | 300-600 | Acier inoxydable |
| 72-3 | Bride de serrage | 50-600 | Acier inoxydable |
| 144 ⁸⁾ | Siège métallique | 50-600 | Nickel |
| 901.3 | Vis à tête hexagonale | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 904 ⁸⁾ | Vis sans tête | 50-250 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 914 ⁸⁾ | Vis à tête cylindrique | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 932 | Segment d'arrêt | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |

Nomenclature siège plastomère (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|--------------------|------------------------|---------|----------------------------|
| 50-5 ⁸⁾ | Anneau de réaction | 50-600 | Acier inoxydable |
| 50-6 ⁸⁾ | Anneau de serrage | 50-250 | Acier inoxydable |
| 72-2 | Bride de centrage | 300-600 | Acier inoxydable |
| 72-3 | Bride de serrage | 50-600 | Acier inoxydable |
| 144 ⁸⁾ | Siège plastomère | 50-600 | PTFE renforcé |
| 901 | Vis à tête hexagonale | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 904 ⁸⁾ | Vis sans tête | 50-250 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 914 | Vis à tête cylindrique | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 932 | Segment d'arrêt | 300-600 | Acier inoxydable Cl. A4-70 |

8) Kit siège

Nomenclature version garniture sécurité feu (DANAIS MT II Class 300)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|---------------------|------------------------|--------|------------------|
| 01-48 ⁶⁾ | Garniture sécurité feu | 50-600 | Graphite expansé |
| 412.1 ⁶⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.2 ⁶⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.3 ⁶⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 559 | Porte joint | 50-600 | Acier inoxydable |

Nomenclature version garniture émission fugitive (DANAIS MT II Class 300)

| Repère | Désignation | DN | Matériaux |
|---------------------|---------------|--------|-----------------------------------|
| 01-48 ⁶⁾ | Garniture | 50-600 | Graphite expansé SUPAGRAF CONTROL |
| 412.1 ⁶⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 412.2 ⁶⁾ | Joint torique | 50-600 | VITON® |
| 559 | Porte joint | 50-600 | Acier inoxydable |

Nomenclature siège métallique flexible PS < 25 bar (DANAIS MT II Class 300)

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------------------|------------------------|----------------------------|
| 50-5 ⁹⁾ | Anneau de réaction | Acier inoxydable |
| 50-6 | Anneau de serrage | Acier inoxydable |
| 72-2 | Bride de centrage | Acier inoxydable |
| 72-3 | Bride de serrage | Acier inoxydable |
| 144 ⁹⁾ | Siège métallique | Nickel |
| 901.3 | Vis à tête hexagonale | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 904 ⁹⁾ | Vis sans tête | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 914 ⁹⁾ | Vis à tête cylindrique | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 932 | Segment d'arrêt | Acier inoxydable Cl. A4-70 |

Nomenclature siège métallique flexible PS < 50 bar (DANAIS MT II Class 300)

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------------------|------------------------|----------------------------|
| 41-2 ⁹⁾ | Joint statique | Nickel |
| 72-2 | Bride de centrage | Acier inoxydable |
| 72-3 | Bride de serrage | Acier inoxydable |
| 144 ⁹⁾ | Siège métallique | Acier inoxydable |
| 901 | Vis à tête hexagonale | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 904 ⁹⁾ | Vis sans tête | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 914 ⁹⁾ | Vis à tête cylindrique | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 932 | Segment d'arrêt | Acier inoxydable Cl. A4-70 |

Nomenclature siège plastomère (DANAIS MT II Class 300)

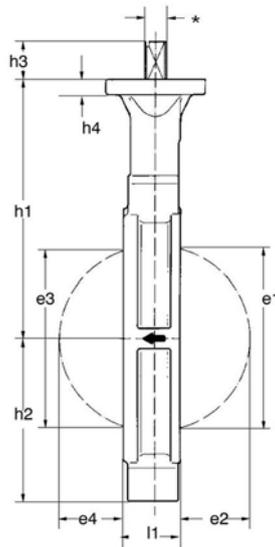
| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------------------|------------------------|----------------------------|
| 50-5 ⁹⁾ | Anneau de réaction | Acier inoxydable |
| 50-6 ⁹⁾ | Anneau de serrage | Acier inoxydable |
| 72-2 | Bride de centrage | Acier inoxydable |
| 72-3 | Bride de serrage | Acier inoxydable |
| 144 ⁹⁾ | Siège plastomère | PTFE renforcé |
| 901 | Vis à tête hexagonale | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 904 ⁹⁾ | Vis sans tête | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 914 ⁹⁾ | Vis à tête cylindrique | Acier inoxydable Cl. A4-70 |
| 932 | Segment d'arrêt | Acier inoxydable Cl. A4-70 |

9) Kit siège

Dimensions

DANAIS MT II Class 150 - PN25

Corps annulaire à faces planes - T1



* Méplat s inscrit dans $\varnothing Z$ ou $\varnothing s$

Dimensions en mm

| DN | NPS | Face à Face | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-----|-----|-------------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|----|----------------------|-----------------|----|------------------------|-----|-----|-----|
| | | l1 | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 43 | 175 | 54 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 36 | 9 | - | - |
| 65 | 2½ | 46 | 190 | 67 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 49 | 13 | 13 | 1 |
| 80 | 3 | 50 | 205 | 74 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 62 | 18 | 38 | 6 |
| 100 | 4 | 52 | 225 | 90 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 81 | 24 | 67 | 17 |
| 125 | 5 | 56 | 240 | 102 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 103 | 33 | 91 | 23 |
| 150 | 6 | 56 | 250 | 120 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | 131 | 48 | 117 | 33 |
| 200 | 8 | 60 | 290 | 151 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | 177 | 70 | 163 | 51 |
| 250 | 10 | 68 | 325 | 182 | F12 | 20 | 25 | 40 | - | - | - | 226 | 91 | 212 | 70 |
| 300 | 12 | 78 | 375 | 237 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | 266 | 106 | 254 | 87 |
| 350 | 14 | 92 | 405 | 274 | F14 | 22 | 36 | 60 | - | - | - | 309 | 123 | 297 | 103 |
| 400 | 16 | 102 | 440 | 300 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 360 | 145 | 346 | 121 |
| 450 | 18 | 114 | 475 | 329 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 420 | 169 | 408 | 147 |
| 500 | 20 | 127 | 510 | 355 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 456 | 182 | 444 | 160 |
| 600 | 24 | 154 | 585 | 449 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 546 | 213 | 537 | 197 |

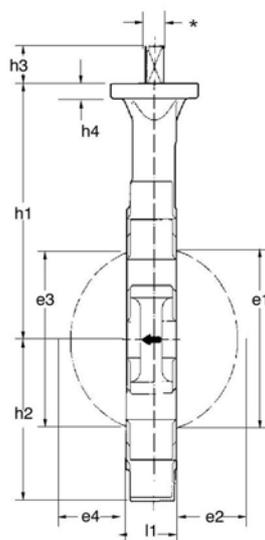
Face à face

Les dimensions face à face du robinet DANAIS MT II Class 150 - PN25 annulaire à faces planes sont conformes aux normes EN 558-1, API 609 table 2 Class 150 et ISO 5752 série 20 excepté :

- DN 350 : norme ISO 5752 série 20 est remplacée par série 25

DANAIS MT II Class 150 - PN25

Corps à bossages taraudés - T4



* Méplat s inscrit dans $\varnothing Z$ ou $\varnothing s$

Dimensions en mm

| DN | NPS | Face à Face l1 | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-------------------|-----|-------------------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|----|----------------------|-----------------|----|------------------------|-----|-----|-----|
| | | | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 43 | 175 | 60 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 36 | 9 | - | - |
| 65 ¹⁰⁾ | 2½ | 46 | 190 | 67 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 49 | 13 | 13 | 1 |
| 65 ¹¹⁾ | 2½ | 46 | 190 | 85 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 49 | 13 | 13 | 1 |
| 80 ¹²⁾ | 3 | 50 | 205 | 74 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 62 | 18 | 38 | 6 |
| 80 ¹³⁾ | 3 | 50 | 205 | 94 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 62 | 18 | 38 | 6 |
| 100 | 4 | 52 | 225 | 105 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 81 | 24 | 67 | 17 |
| 125 | 5 | 56 | 240 | 123 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 103 | 33 | 91 | 23 |
| 150 | 6 | 56 | 250 | 135 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | 131 | 48 | 117 | 33 |
| 200 | 8 | 60 | 290 | 155 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | 177 | 70 | 163 | 51 |
| 250 | 10 | 68 | 325 | 202 | F12 | 20 | 25 | 40 | - | - | - | 226 | 91 | 212 | 70 |
| 300 | 12 | 78 | 375 | 237 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | 266 | 106 | 254 | 87 |
| 350 | 14 | 92 | 405 | 274 | F14 | 22 | 36 | 60 | - | - | - | 309 | 123 | 297 | 103 |
| 400 | 16 | 102 | 440 | 300 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 360 | 145 | 346 | 121 |
| 450 | 18 | 114 | 475 | 329 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 420 | 169 | 408 | 147 |
| 500 | 20 | 127 | 510 | 356 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 456 | 182 | 444 | 160 |
| 600 | 24 | 154 | 585 | 449 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 546 | 213 | 537 | 197 |

Face à face

Les dimensions face à face du robinet DANAÏS MT II Class 150 à bossages taraudés sont conformes aux normes EN 558-1 série 20, API 609 table 2 Class 150 et ISO 5752 série 20 excepté :

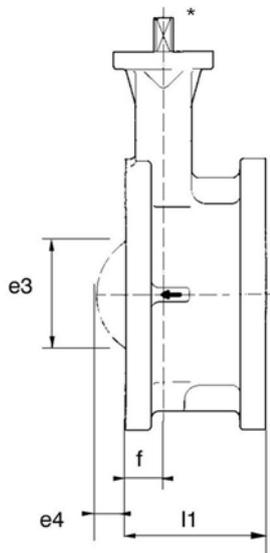
- DN 350 : norme ISO 5752 série 20 est remplacée par série 25

- 10) Montage entre brides EN 1092-1 PN 10 et 16 - 4 trous, ASME B16-5 Class 150 et JIS B2220 10K
- 11) Montage entre brides EN 1092-1 PN 10 et 16 - 8 trous, PN 25 et JIS B2220 16K et 20K
- 12) Montage entre brides ASME B16-5 Class 150
- 13) Montage entre brides EN 1092-1 PN 10, 16, 25 et JIS B2220 10, 16K et 20K

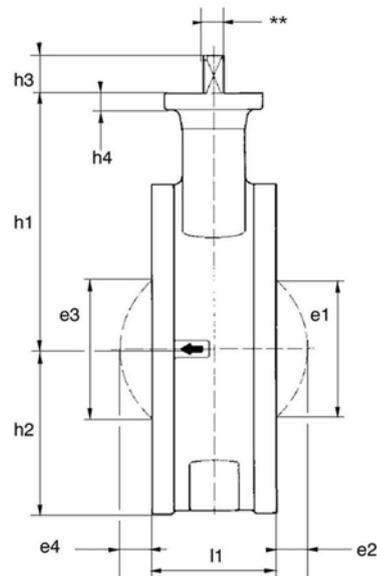
DANAIS MT II Class 150 - PN25

Corps à brides - T7

DN 50-250 (2"-10")



DN 300-600 (12"-24")



* Méplat s inscrit dans $\varnothing Z$ ou $\varnothing s$

** $\varnothing s$

Dimensions en mm

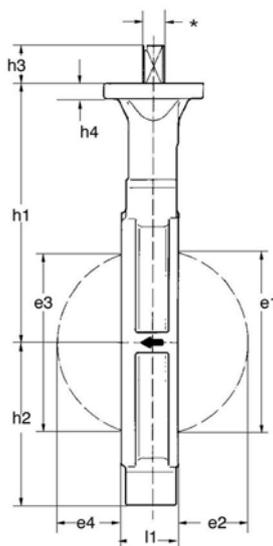
| DN | NPS | Face à face | | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-----|-----|-------------|------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|----|----------------------|-----------------|----|------------------------|-----|-----|-----|
| | | l1 | f | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 108 | 28,5 | 175 | 76 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | - | - |
| 65 | 2½ | 112 | 33,5 | 190 | 89 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | - | - |
| 80 | 3 | 114 | 33,5 | 205 | 95 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | 18 | 2 |
| 100 | 4 | 127 | 36,0 | 225 | 115 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | 52 | 8 |
| 125 | 5 | 140 | 38,0 | 240 | 127 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | 81 | 17 |
| 150 | 6 | 140 | 38,0 | 250 | 140 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | - | - | 112 | 29 |
| 200 | 8 | 152 | 42,5 | 290 | 172 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | - | - | 158 | 46 |
| 250 | 10 | 165 | 46,5 | 325 | 203 | F12 | 20 | 25 | 40 | - | - | - | 27 | 1 | 208 | 65 |
| 300 | 12 | 178 | - | 375 | 242 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | 214 | 52 | 197 | 42 |
| 350 | 14 | 190 | - | 405 | 274 | F14 | 22 | 36 | 60 | - | - | - | 263 | 70 | 245 | 58 |
| 400 | 16 | 216 | - | 440 | 300 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 306 | 82 | 289 | 70 |
| 450 | 18 | 222 | - | 475 | 329 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 376 | 111 | 359 | 97 |
| 500 | 20 | 229 | - | 510 | 356 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 417 | 128 | 399 | 112 |
| 600 | 24 | 267 | - | 585 | 449 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 505 | 157 | 487 | 141 |

Face à face

Les dimensions face à face du robinet DANAIS MT II Class 150 à brides sont conformes aux normes EN 558-1 / ISO 5752 série 13.

DANAIS MT II Class 300

Corps annulaire à faces planes - T1



* Méplats s inscrit dans $\varnothing Z$ ou $\varnothing s$

Dimensions en mm

| DN | NPS | Face à Face | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-----|-----|-------------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|-----|----------------------|-----------------|----|------------------------|-----|-----|-----|
| | | l1 | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 43 | 175 | 54 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 36 | 9 | - | - |
| 65 | 2½ | 46 | 190 | 67 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 49 | 13 | 13 | 1 |
| 80 | 3 | 50 | 205 | 74 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 62 | 18 | 38 | 6 |
| 100 | 4 | 54 | 225 | 90 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 81 | 24 | 64 | 13 |
| 125 | 5 | 59 | 240 | 131 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | 100 | 31 | 87 | 21 |
| 150 | 6 | 59 | 250 | 148 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | 130 | 46 | 115 | 31 |
| 200 | 8 | 73 | 290 | 183 | F12 | 20 | - | - | 22 | 28 | 40 | 174 | 64 | 158 | 46 |
| 250 | 10 | 83 | 325 | 217 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | 222 | 84 | 204 | 62 |
| 300 | 12 | 92 | 375 | 248 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 260 | 96 | 249 | 81 |
| 350 | 14 | 117 | 405 | 296 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 299 | 105 | 292 | 96 |
| 400 | 16 | 133 | 440 | 322 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 350 | 125 | 340 | 113 |
| 450 | 18 | 149 | 475 | 355 | F25 | 30 | 60 | 80 | - | - | - | 408 | 147 | 397 | 133 |
| 500 | 20 | 159 | 510 | 392 | F30 | 34 | 60 | 80 | - | - | - | 445 | 160 | 438 | 150 |
| 600 | 24 | 181 | 585 | 475 | F30 | 34 | 70 | 105 | - | - | - | 542 | 201 | 531 | 185 |

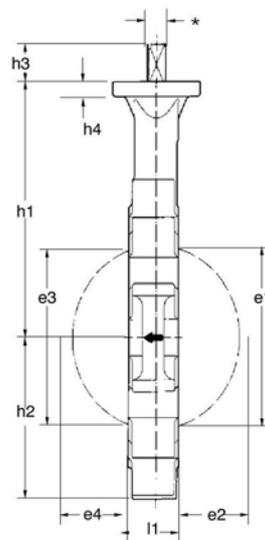
Face à face

Les dimensions face à face du robinet DANAIS MT II Class 300 annulaire à faces planes sont conformes à la norme API 609 Class 300 excepté :

- DN 50 et 65 conformes à la norme EN 558 série 16
- DN 125 (non normalisé) largeur identique à DN 150 API 609 table 2 cl. 300

DANAIS MT II Class 300

Corps à bossages taraudés - T4



* Méplats s inscrit dans $\varnothing Z$ ou $\varnothing s$

Dimensions en mm

| DN | NPS | Face à Face | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-----|-----|-------------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|-----|----------------------|-----------------|----|------------------------|-----|-----|-----|
| | | l1 | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 43 | 175 | 76 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 36 | 9 | - | - |
| 65 | 2½ | 46 | 190 | 87 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 49 | 13 | 13 | 1 |
| 80 | 3 | 50 | 205 | 94 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 62 | 18 | 38 | 6 |
| 100 | 4 | 54 | 225 | 111 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | 81 | 24 | 64 | 13 |
| 125 | 5 | 59 | 240 | 131 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | 100 | 31 | 87 | 21 |
| 150 | 6 | 59 | 250 | 148 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | 130 | 46 | 115 | 31 |
| 200 | 8 | 73 | 290 | 181 | F12 | 20 | - | - | 22 | 28 | 40 | 174 | 64 | 158 | 46 |
| 250 | 10 | 83 | 325 | 214 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | 222 | 84 | 204 | 62 |
| 300 | 12 | 92 | 375 | 248 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 260 | 96 | 249 | 81 |
| 350 | 14 | 117 | 405 | 296 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 299 | 105 | 292 | 96 |
| 400 | 16 | 133 | 440 | 312 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 350 | 125 | 340 | 113 |
| 450 | 18 | 149 | 475 | 355 | F25 | 30 | 60 | 80 | - | - | - | 408 | 147 | 397 | 133 |
| 500 | 20 | 159 | 510 | 392 | F30 | 34 | 60 | 80 | - | - | - | 445 | 160 | 438 | 150 |
| 600 | 24 | 181 | 585 | 475 | F30 | 34 | 70 | 105 | - | - | - | 542 | 201 | 531 | 185 |

Face à face

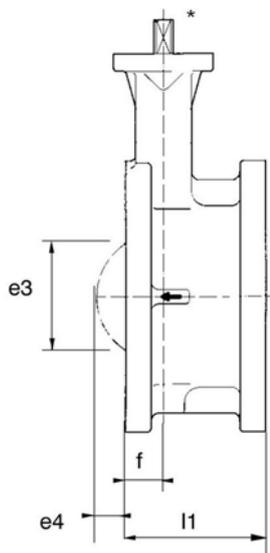
Les dimensions face à face du robinet DANAIS MT II Class 300 à bossages taraudés sont conformes à la norme API 609 Class 300 excepté :

- DN 50 et 65 conformes à la norme EN 558 série 16
- DN 125 (non normalisé) largeur identique à DN 150 API 609 table 2 Class 300

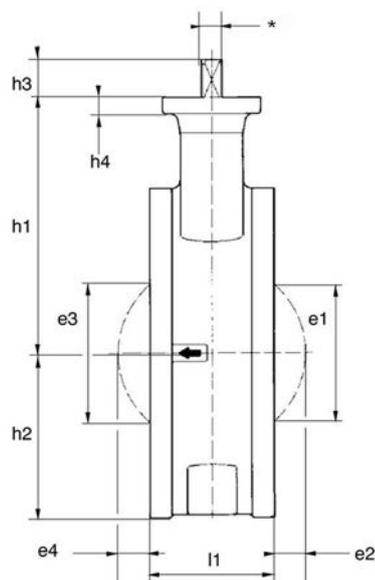
DANAIS MT II Class 300

Corps à brides - T7

DN 50-80 et DN 125 (2"-3" et 5")



DN 100 et DN 150-600 (4" et 6"-24")



* Méplats s inscrit dans $\varnothing z$ ou $\varnothing s$

Dimensions en mm

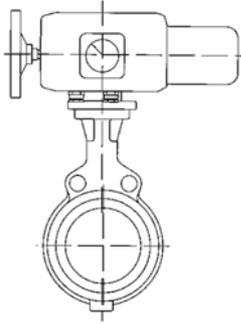
| DN | NPS | Face à f | | h1 | h2 | Embase ISO 5211 | | Sortie arbre carré | | Sortie arbre méplats | | | Débattement obturateur | | | |
|-----|-----|----------|------|-----|-----|-----------------|----|--------------------|-----|----------------------|-----------------|----|------------------------|----|-----|----|
| | | Face | f | | | N° | h4 | $\varnothing s$ | h3 | $\varnothing s$ | $\varnothing Z$ | h3 | e1 | e2 | e3 | e4 |
| 50 | 2 | 150 | 28,5 | 175 | 83 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | - | - |
| 65 | 2½ | 170 | 33,5 | 190 | 95 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | - | - |
| 80 | 3 | 180 | 33,5 | 205 | 105 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | 18 | 2 |
| 100 | 4 | 190 | - | 225 | 127 | F07 | 16 | - | - | 14 | 18 | 30 | - | - | 48 | 7 |
| 125 | 5 | 200 | 38,0 | 240 | 140 | F10 | 18 | - | - | 19 | 25 | 35 | - | - | 75 | 15 |
| 150 | 6 | 210 | - | 250 | 159 | F10 | 18 | - | - | 22 | 28 | 40 | - | - | 106 | 25 |
| 200 | 8 | 230 | - | 290 | 191 | F12 | 20 | - | - | 22 | 28 | 40 | - | - | 150 | 39 |
| 250 | 10 | 250 | - | 325 | 222 | F14 | 22 | 30 | 55 | - | - | - | - | - | 198 | 56 |
| 300 | 12 | 270 | - | 375 | 260 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 80 | 6 | - | - |
| 350 | 14 | 290 | - | 405 | 296 | F16 | 26 | 40 | 75 | - | - | - | 154 | 20 | 99 | 8 |
| 400 | 16 | 310 | - | 440 | 324 | F25 | 30 | 50 | 85 | - | - | - | 219 | 36 | 182 | 24 |
| 450 | 18 | 330 | - | 475 | 356 | F25 | 30 | 60 | 80 | - | - | - | 291 | 57 | 257 | 43 |
| 500 | 20 | 350 | - | 510 | 392 | F30 | 34 | 60 | 80 | - | - | - | 329 | 68 | 293 | 53 |
| 600 | 24 | 390 | - | 585 | 475 | F30 | 34 | 70 | 105 | - | - | - | 425 | 96 | 394 | 80 |

Face à face

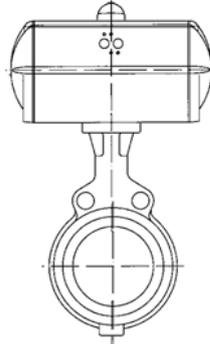
Les dimensions face à face du robinet DANAIS MT II Class 300 à brides sont conformes aux normes EN 558-1 / ISO 5752 série 14.

Illustration des variantes

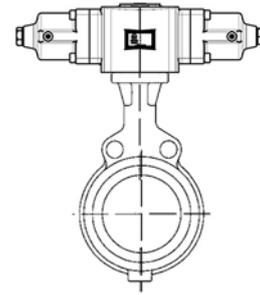
Actionneur électrique ACTELEC



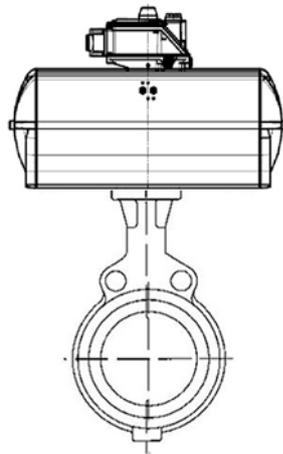
Actionneur pneumatique ACTAIR / DYNACTAIR



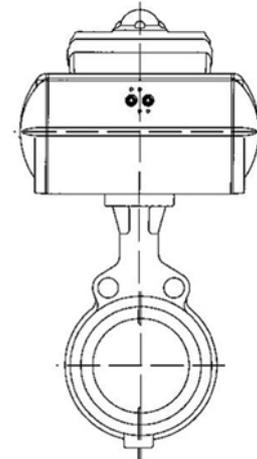
Actionneur hydraulique HQ



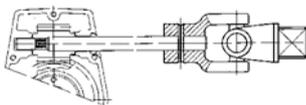
**Commande Tout ou rien par électro distributeur AMTRONIC
Positionneur et régulateur SMARTRONIC**



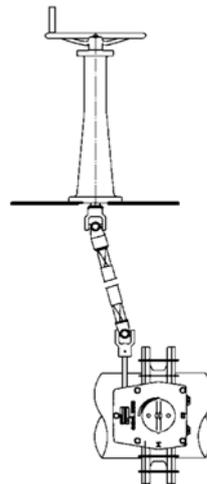
**Contact de fin de course AMTROBOX, AMTROBOX S, AMTROBOX R,
AMTROBOX EEx-ed, AMTROBOX EEx-ia**



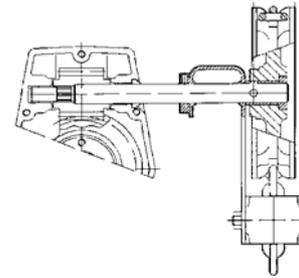
Sortie par cardan



Fut sur plancher



Commande par roue à chaîne



Instructions d'installation

Les robinets peuvent être montés entre brides selon EN 1092-1 PN 10, PN 16 et PN 25 ; ASME B16.5 class 150 ; JIS B2220 10K, 16K et 20K (Autres raccordements sur demande).

Raccordements pour DANAIS MT II Class 150 - PN25

ATTENTION : le raccordement ISO 7005 PN 20 est en voie de péremption, utiliser de préférence la norme ASME B16.5 class 150.

Corps annulaire à faces planes - T1

| DN | NPS | EN 1092-1 | | | ASME | ISO 7005 | JIS B2220 | | |
|-----|-----|-----------|-------|-------|--------------|----------|-----------|-----|-----|
| | | PN 10 | PN 16 | PN 25 | B16.5 Cl.150 | PN 20 | 10K | 16K | 20K |
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 500 | 20 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 600 | 24 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Légende

| Symbole | Explication |
|---------|------------------|
| ✓ | Montage possible |
| • | Non disponible |

Corps à bossages taraudés - T4

| DN | NPS | EN 1092-1 | | | ASME | ISO 7005 | JIS B2220 | | |
|-----|-----|-----------|-------|-------|--------------|----------|-----------|-----|-----|
| | | PN 10 | PN 16 | PN 25 | B16.5 Cl.150 | PN 20 | 10K | 16K | 20K |
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 500 | 20 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 600 | 24 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | • | • | • |

Légende

| Symbole | Explication |
|---------|------------------|
| ✓ | Montage possible |
| • | Non disponible |

Corps à brides - T7

| DN | NPS | EN 1092-1 | | | ASME | ISO 7005 | JIS B2220 | | |
|-----|-----|-----------|-------|-------|--------------|----------|-----------|-----|-----|
| | | PN 10 | PN 16 | PN 25 | B16.5 Cl.150 | PN 20 | 10K | 16K | 20K |
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 500 | 20 | ✓ | ✓ | • | ✓ | ✓ | ✓ | • | • |
| 600 | 24 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Légende

| Symbole | Explication |
|---------|------------------|
| ✓ | Montage possible |
| • | Non disponible |

Raccordements pour DANAIS MT II Class 300

Les robinets peuvent être montés entre brides selon EN 1092-1 PN 25, PN 40 et ASME B16.5 Class 300 (Autres raccordements sur demande).

ATTENTION : le raccordement ISO 7005 PN 50 est en voie de péremption, utiliser de préférence la norme ASME B16.5 Class 300.

Corps annulaire à faces planes - T1

| DN | NPS | EN 1092-1 PN 25 | EN 1092-1 PN 40 | ISO 7005 PN 50 | ASME B16.5 Class 300 |
|-----|-----|-----------------|-----------------|----------------|----------------------|
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 500 | 20 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 600 | 24 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Corps à bossages taraudés - T4

| DN | NPS | EN 1092-1 PN 25 | EN 1092-1 PN 40 | ISO 7005 PN 50 | ASME B16.5 Class 300 |
|-----|-----|-----------------|-----------------|----------------|----------------------|
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ⊗ | ⊗ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ⊗ | ⊗ |
| 500 | 20 | ⊗ | ⊗ | ✓ | ✓ |
| 600 | 24 | ⊗ | ⊗ | ✓ | ✓ |

Légende

| Symbole | Explication |
|---------|------------------|
| ✓ | Montage possible |
| ⊗ | Nous consulter |

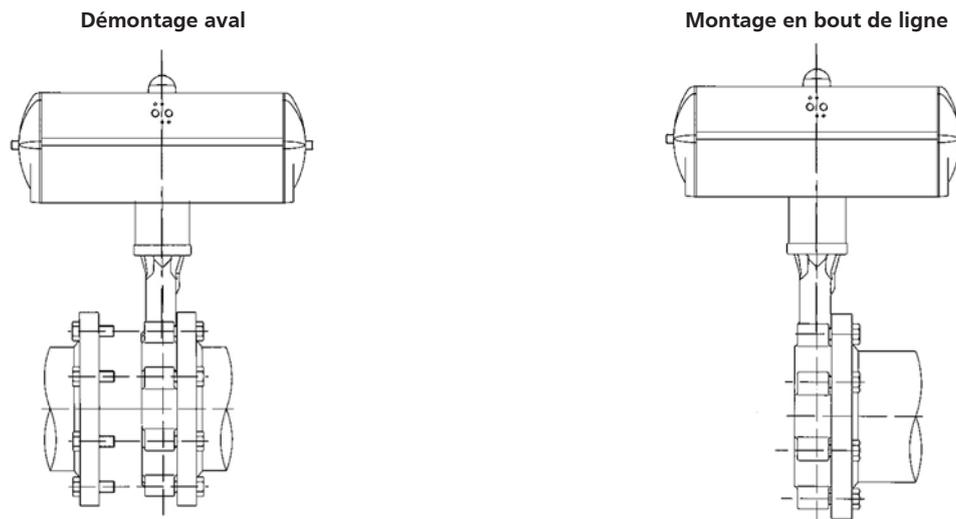
Corps à brides - T7

| DN | NPS | EN 1092-1 PN 25 | EN 1092-1 PN 40 | ISO 7005 PN 50 | ASME B16.5 Class 300 |
|-----|-----|-----------------|-----------------|----------------|----------------------|
| 50 | 2 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 65 | 2½ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 80 | 3 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 100 | 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 125 | 5 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 150 | 6 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 200 | 8 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 250 | 10 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 300 | 12 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 350 | 14 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 400 | 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 450 | 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 500 | 20 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 600 | 24 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Légende

| Symbole | Explication |
|---------|------------------|
| ✓ | Montage possible |
| ⊗ | Nous consulter |

Montage bout de ligne et démontage aval



L'utilisation en montage bout de ligne et démontage aval à la température ambiante des robinets de fabrication standard :

- Raccordement T1 (annulaire) : le montage en bout de ligne et le démontage aval ne sont pas autorisés.
- Raccordement T4 (à bossages taraudés) : le montage en bout de ligne et le démontage aval sont autorisés.
- Raccordement T7 (à brides) : le montage en bout de ligne et le démontage aval sont autorisés.

| Robinets DANAIS MTII | Gaz ou liquides * | | Liquides | |
|----------------------|---------------------------|--|--|--|
| | Dangereux (Groupe 1) | Non dangereux (Groupe 2) | Dangereux (Groupe 1) | Non dangereux (Groupe 2) |
| Class 150 ** | Tous DN : non autorisé | Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar max.}$ |
| PN 25 | | Tous DN : $\Delta PS = 19 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 19 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 19 \text{ bar max.}$ |
| Class 300 | | Tous DN : $\Delta PS = 38 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 38 \text{ bar max.}$ | Tous DN : $\Delta PS = 38 \text{ bar max.}$ |

ΔPS : Pression différentielle

* : Liquides dont la pression de vapeur à la température maximale admissible est supérieure d'au moins 0,5 bar à la pression atmosphérique normale (1013 mbar)

** : Si l'arbre est en AISI 316L, le ΔPS est réduit à 10 bar max.

Nota : Un robinet installé au bout d'une tuyauterie avec une contre bride pleine à l'aval n'est pas à considérer comme montage bout de ligne.

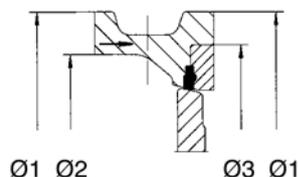
Cotes de bridage

Les robinets DANAIS MT II sont conçus pour être installés avec des joints plats ou des joints spiralés entre tous les types de brides et tous les raccords couramment utilisés.

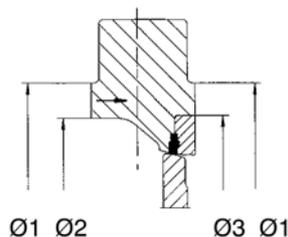
Surface d'étanchéité aux faces de brides

Les dimensions des joints de brides doivent être compatibles avec les dimensions définies ci-dessous pour assurer un bon raccordement :

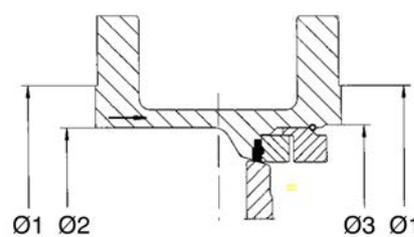
Corps annulaire à faces planes - T1



Corps à bossages taraudés - T4



Corps à brides - T7



DANAIS MT II Class 150 - PN25

| DN | NPS | Corps annulaire à faces planes - T1 | | | Corps à bossages taraudés - T4 | | | Corps à brides - T7 | | |
|-----|-----|-------------------------------------|-----|-----|--------------------------------|-----|-----|---------------------|-----|-----|
| | | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 |
| 50 | 2 | 93 | 62 | 73 | 91,9 | 62 | 73 | 91,9 | 61 | 73 |
| 65 | 2½ | 111 | 74 | 91 | 104,6 | 74 | 91 | 104,6 | 73 | 91 |
| 80 | 3 | 127 | 91 | 106 | 127 | 90 | 106 | 127 | 98 | 106 |
| 100 | 4 | 158 | 121 | 128 | 157,2 | 117 | 128 | 157,2 | 124 | 128 |
| 125 | 5 | 180 | 142 | 148 | 185,7 | 142 | 148 | 185,7 | 148 | 148 |
| 150 | 6 | 201 | 169 | 173 | 215,9 | 168 | 173 | 215,9 | 173 | 173 |
| 200 | 8 | 260 | 219 | 226 | 269,7 | 219 | 226 | 269,7 | 226 | 226 |
| 250 | 10 | 315 | 273 | 274 | 323,9 | 273 | 274 | 323,9 | 277 | 274 |
| 300 | 12 | 364 ¹⁴⁾ | 320 | 331 | 381 | 327 | 331 | 381 | 326 | 324 |
| 350 | 14 | 413 | 355 | 386 | 412,8 ¹⁵⁾ | 363 | 386 | 412,8 | 375 | 372 |
| 400 | 16 | 470 | 408 | 438 | 469,9 | 414 | 438 | 469,9 | 430 | 425 |
| 450 | 18 | 530 | 464 | 498 | 533,4 | 468 | 498 | 533,4 | 468 | 489 |
| 500 | 20 | 572 | 510 | 538 | 584,2 | 518 | 538 | 584,2 | 526 | 529 |
| 600 | 24 | 680 | 610 | 644 | 692,2 | 623 | 644 | 692,2 | 630 | 625 |

DANAIS MT II Class 300

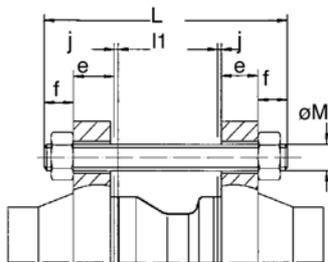
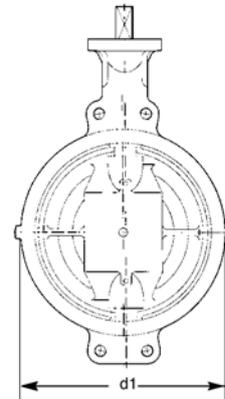
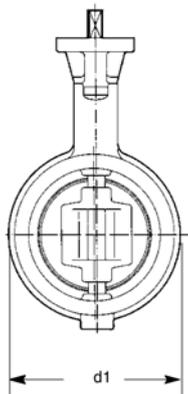
| DN | NPS | Corps annulaire à faces planes - T1 | | | Corps à bossages taraudés - T4 | | | Corps à brides - T7 | | |
|-----|-----|-------------------------------------|-----|-----|--------------------------------|-----|-----|---------------------|-----|-----|
| | | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 | Ø 1 | Ø 2 | Ø 3 |
| 50 | 2 | 93 | 61 | 73 | 92,1 | 61 | 73 | 92,1 | 71 | 73 |
| 65 | 2½ | 117 | 73 | 91 | 104,8 | 73 | 91 | 104,8 | 88 | 91 |
| 80 | 3 | 127 | 90 | 106 | 127 | 89 | 106 | 127 | 100 | 106 |
| 100 | 4 | 157 | 114 | 128 | 157,2 | 114 | 128 | 157,2 | 120 | 128 |
| 125 | 5 | 185,7 | 141 | 148 | 185,7 | 141 | 148 | 185,7 | 144 | 148 |
| 150 | 6 | 215,9 | 168 | 173 | 215,9 | 168 | 173 | 215,9 | 167 | 173 |
| 200 | 8 | 269,9 | 220 | 226 | 269,9 | 220 | 226 | 269,9 | 220 | 226 |
| 250 | 10 | 323,8 | 273 | 273 | 323,8 | 273 | 273 | 323,8 | 281 | 273 |
| 300 | 12 | 381 | 327 | 330 | 381 | 327 | 330 | 381 | 324 | 323 |
| 350 | 14 | 412,8 | 382 | 385 | 412,8 | 382 | 385 | 412,8 | 382 | 373 |
| 400 | 16 | 470 | 433 | 438 | 470 | 433 | 438 | 470 | 422 | 423 |
| 450 | 18 | 533,4 | 494 | 498 | 533,4 | 494 | 498 | 533,4 | 489 | 487 |
| 500 | 20 | 584,2 | 536 | 538 | 584,2 | 536 | 538 | 584,2 | 528 | 526 |
| 600 | 24 | 692,2 | 639 | 640 | 692,2 | 639 | 640 | 692,2 | 625 | 622 |

14) Ø 1 : 375 pour EN 1092-1 PN 25 et JIS B2220 10K, 16K, 20K

15) Ø 1 : 438 pour EN 1092-1 PN 10, 16, 25 et JIS B2220 10K, 16K, 20K

Boulonnerie et poids

Dessins pour corps annulaire à faces planes - T1



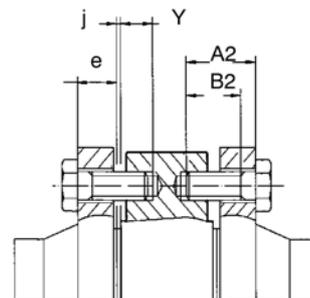
Longueur du tirant

$$L = l1 + 2e + 2f + 2j$$

- l1 : face à face du robinet
- e : épaisseur de la bride (définition client)
- f : dépassement normalisé du tirant
- j : épaisseur du joint de bride

Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications
(nombre de bossages trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



Longueur de la vis au passage d'arbre

$$A2_{\text{maxi}} = e + Y + j$$

- e : épaisseur de la bride (définition client)
- Y : implantation maxi de la vis
- j : épaisseur du joint de bride
- B2 : longueur mini fileté de la vis B2 > A2-e

Corps annulaire à faces planes - T1 (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| DN | NPS | d1 | l1 | EN 1092-1 PN 10 | | | | | EN 1092-1 PN 16 | | | | | EN 1092-1 PN 25 | | | | | [kg] |
|-----|-----|-----|-----|-----------------|-----------------------|-----|--------|-------------------|-----------------|-----------------------|-----|--------|-------------------|-----------------|-----------------------|----|--------|-------------------|------|
| | | | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | |
| | | | | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | |
| 50 | 2 | 105 | 43 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | 5 |
| 65 | 2½ | 124 | 46 | M16 | 20 | 4/8 | - | - | M16 | 20 | 4/8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 6 |
| 80 | 3 | 144 | 50 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 7 |
| 100 | 4 | 164 | 52 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | 9,5 |
| 125 | 5 | 194 | 56 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 12 |
| 150 | 6 | 219 | 56 | M20 | 24 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 17 |
| 200 | 8 | 275 | 60 | M20 | 24 | 8 | - | - | M20 | 24 | 12 | - | - | M24 | 29 | 12 | - | - | 24 |
| 250 | 10 | 330 | 68 | M20 | 24 | 12 | - | - | M24 | 29 | 12 | - | - | M27 | 32 | 12 | - | - | 36 |
| 300 | 12 | 376 | 78 | M20 | 24 | 12 | - | - | M24 | 29 | 12 | - | - | M27 | 32 | 12 | 26 | 4 | 58 |
| 350 | 14 | 413 | 92 | M20 | 24 | 12 | 33 | 4 | M24 | 29 | 12 | 33 | 4 | M30 | 35 | 12 | 27 | 4 | 79 |
| 400 | 16 | 470 | 102 | M24 | 29 | 12 | 44 | 4 | M27 | 32 | 12 | 44 | 4 | M33 | 38 | 12 | 44 | 4 | 110 |
| 450 | 18 | 530 | 114 | M24 | 29 | 16 | 24 | 4 | M27 | 32 | 16 | 24 | 4 | M33 | 39 | 16 | 22 | 4 | 146 |
| 500 | 20 | 572 | 127 | M24 | 29 | 16 | 32 | 4 | M30 | 35 | 16 | 31 | 4 | M33 | 38 | 16 | 31 | 4 | 188 |
| 600 | 24 | 680 | 154 | M27 | 32 | 16 | 43 | 4 | M33 | 38 | 16 | 48 | 4 | M36 | 42 | 16 | 47 | 4 | 293 |

| DN | NPS | d1 | l1 | ISO 7005 PN 20 | | | | | ASME B16.5 Class 150 | | | | | [kg] |
|-----|-----|-----|-----|----------------|-----------------------|----|--------|-------------------|-----------------------|-----------------------|----|--------|-------------------|------|
| | | | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | UN/UNC ¹⁸⁾ | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | |
| | | | | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | |
| 50 | 2 | 105 | 43 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 5 |
| 65 | 2½ | 124 | 46 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 6 |
| 80 | 3 | 144 | 50 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 7 |
| 100 | 4 | 164 | 52 | M16 | 20 | 8 | - | - | 5/8" | 20 | 8 | - | - | 9,5 |
| 125 | 5 | 194 | 56 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 12 |
| 150 | 6 | 219 | 56 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 17 |
| 200 | 8 | 275 | 60 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 24 |
| 250 | 10 | 330 | 68 | M24 | 29 | 12 | - | - | 7/8" | 29 | 12 | - | - | 36 |
| 300 | 12 | 376 | 78 | M24 | 29 | 12 | - | - | 7/8" | 29 | 12 | - | - | 58 |
| 350 | 14 | 413 | 92 | M27 | 27 | 12 | - | - | 1" | 32 | 12 | - | - | 79 |
| 400 | 16 | 470 | 102 | M27 | 27 | 12 | 44 | 4 | 1" | 32 | 12 | 44 | 4 | 110 |
| 450 | 18 | 530 | 114 | M30 | 31 | 12 | 40 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 12 | 40 | 4 | 146 |
| 500 | 20 | 572 | 127 | M30 | 31 | 16 | 31 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 16 | 31 | 4 | 188 |
| 600 | 24 | 680 | 154 | M33 | 34 | 16 | 47 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 16 | 47 | 4 | 293 |

| DN | NPS | d1 | l1 | JIS B2220 10K | | | | | JIS B2220 16K et 20K | | | | | [kg] |
|-----|-----|-----|-----|---------------|-----------------------|----|--------|-------------------|----------------------|-----------------------|----|--------|-------------------|------|
| | | | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | Ø M | Tirant ¹⁶⁾ | | Vis A2 | | |
| | | | | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | | f | Nb | Y | Nb ¹⁷⁾ | |
| 50 | 2 | 105 | 43 | M16 | 20 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | 5 |
| 65 | 2½ | 124 | 46 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 6 |
| 80 | 3 | 144 | 50 | M16 | 20 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | 7 |
| 100 | 4 | 164 | 52 | M16 | 20 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | 9,5 |
| 125 | 5 | 194 | 56 | M20 | 24 | 8 | - | - | M22 | 26 | 8 | - | - | 12 |
| 150 | 6 | 219 | 56 | M20 | 24 | 8 | - | - | M22 | 26 | 12 | 27 | 4 | 17 |
| 200 | 8 | 275 | 60 | M20 | 24 | 12 | - | - | M22 | 26 | 12 | - | - | 24 |
| 250 | 10 | 330 | 68 | M22 | 26 | 12 | - | - | M24 | 29 | 12 | - | - | 36 |
| 300 | 12 | 376 | 78 | M22 | 26 | 12 | 24 | 4 | M24 | 29 | 12 | 26 | 4 | 58 |
| 350 | 14 | 413 | 92 | M22 | 26 | 12 | 39 | 4 | M30x3 | 35 | 12 | 41 | 4 | 79 |
| 400 | 16 | 470 | 102 | M24 | 29 | 12 | 42 | 4 | M30x3 | 35 | 12 | 44 | 4 | 110 |
| 450 | 18 | 530 | 114 | M24 | 29 | 16 | 24 | 4 | M30x3 | 35 | 16 | 24 | 4 | 146 |
| 500 | 20 | 572 | 127 | M24 | 29 | 16 | 32 | 4 | M30x3 | 35 | 16 | 32 | 4 | 188 |
| 600 | 24 | 680 | 154 | M30 | 35 | 20 | 37 | 4 | M36x3 | 42 | 20 | 36 | 4 | 293 |

- 16) Quantité écrou = quantité tirants x2
17) Nombre de vis par face
18) Pour visserie < 1", seulement UNC

Corps annulaire à faces planes - T1 (DANAIS MT II Class 300)

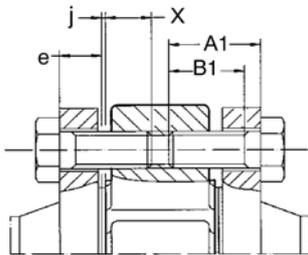
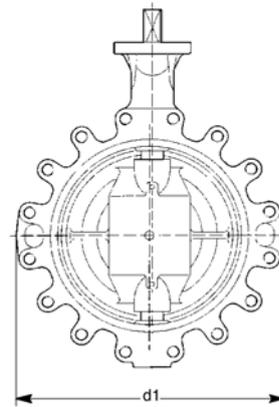
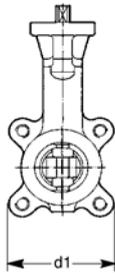
| DN | NPS | d1 | l1 | EN 1092-1 PN 25 | | | | | EN 1092-1 PN 40 | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|-----|-----------------|---------|------|--------|------|-----------------|---------|------|--------|------|---------------|
| | | | | Ø M | Tirant* | | Vis A2 | | Ø M | Tirant* | | Vis A2 | | |
| | | | | | f | Nb** | Y | Nb** | | f | Nb** | Y | Nb** | |
| 50 | 2 | 105 | 43 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | 5 |
| 65 | 2½ | 124 | 46 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 6 |
| 80 | 3 | 164 | 50 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 7 |
| 100 | 4 | 178 | 54 | M20 | 24 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | 9,5 |
| 125 | 5 | 194 | 59 | M24 | 29 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 12 |
| 150 | 6 | 216 | 59 | M24 | 29 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 17 |
| 200 | 8 | 270 | 73 | M24 | 29 | 12 | - | - | M27 | 32 | 12 | - | - | 24 |
| 250 | 10 | 324 | 83 | M27 | 32 | 12 | - | - | M30 | 35 | 12 | - | - | 36 |
| 300 | 12 | 381 | 92 | M27 | 32 | 12 | 23 | 4 | M30 | 35 | 12 | 23 | 4 | 58 |
| 350 | 14 | 453 | 117 | M30 | 35 | 12 | 29 | 4 | M33 | 38 | 12 | 30 | 4 | 79 |
| 400 | 16 | 510 | 133 | M33 | 38 | 12 | 41 | 4 | M36 | 42 | 12 | 42 | 4 | 110 |
| 450 | 18 | 564 | 149 | M33 | 38 | 16 | 28 | 4 | M36 | 42 | 16 | 27 | 4 | 146 |
| 500 | 20 | 620 | 159 | M33 | 38 | 16 | 32 | 4 | M39 | 45 | 16 | 30 | 4 | 188 |
| 600 | 24 | 730 | 181 | M36 | 42 | 16 | 44 | 4 | M45 | 52 | 16 | 41 | 4 | 293 |

| DN | NPS | d1 | l1 | ISO 7005 PN 50 | | | | | ASME B16.5 Class 300 | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|-----|----------------|---------|------|--------|------|----------------------|---------|------|--------|------|---------------|
| | | | | Ø M | Tirant* | | Vis A2 | | UNC | Tirant* | | Vis A2 | | |
| | | | | | f | Nb** | Y | Nb** | | f | Nb** | Y | Nb** | |
| 50 | 2 | 105 | 43 | M16 | 20 | 8 | - | - | 5/8" | 20 | 8 | - | - | 5 |
| 65 | 2½ | 124 | 46 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 6 |
| 80 | 3 | 164 | 50 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 7 |
| 100 | 4 | 178 | 54 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 9,5 |
| 125 | 5 | 194 | 59 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 12 |
| 150 | 6 | 216 | 59 | M20 | 24 | 8 | 25 | 4 | 3/4" | 24 | 8 | 25 | 4 | 17 |
| 200 | 8 | 270 | 73 | M24 | 29 | 12 | - | - | 7/8" | 29 | 12 | - | - | 24 |
| 250 | 10 | 324 | 83 | M27 | 32 | 12 | 26 | 4 | 1" | 32 | 12 | 26 | 4 | 36 |
| 300 | 12 | 381 | 92 | M30 | 35 | 12 | 23 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 12 | 23 | 4 | 58 |
| 350 | 14 | 453 | 117 | M30 | 35 | 16 | 22 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 16 | 22 | 4 | 79 |
| 400 | 16 | 510 | 133 | M33 | 38 | 16 | 30 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 16 | 30 | 4 | 110 |
| 450 | 18 | 564 | 149 | M33 | 38 | 20 | 24 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 20 | 24 | 4 | 146 |
| 500 | 20 | 620 | 159 | M33 | 38 | 20 | 28 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 20 | 28 | 4 | 188 |
| 600 | 24 | 730 | 181 | M39 | 45 | 20 | 38 | 4 | 1" 1/2 | 45 | 20 | 38 | 4 | 293 |

* Quantité écrou = quantité x 2

** Nombre de vis par face

Dessins pour corps à bossages taraudés - T4



Longueur de la vis des bossages

$$A1 \text{ maxi} = e + X + j$$

e : épaisseur de la bride (définition client)

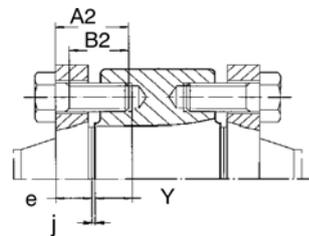
X : Implantation maxi de la vis

j : épaisseur du joint de bride

B1 : Longueur mini fileté de la vis $B1 > A1 - e$

Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de bossages)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard



Longueur de la vis au passage d'arbre

$$A2 \text{ maxi} = e + Y + j$$

e : épaisseur de la bride (définition client)

Y : implantation maxi de la vis

j : épaisseur du joint de bride

B2 : longueur mini fileté de la vis $B2 > A2 - e$

Corps à bossages taraudés - T4 (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| DN | NPS | d1 | EN 1092-1 PN 10 | | | | EN 1092-1 PN 16 | | | | EN 1092-1 PN 25 | | | | [kg] | | | |
|-----|-----|-----|-----------------|--------|-------------------|--------|-------------------|-----|--------|-------------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|-------------------|---|-------------------|
| | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | |
| | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 120 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | 6,5 |
| 65 | 2½ | 130 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | 7,5 |
| 65 | 2½ | 174 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 8,8 |
| 80 | 3 | 188 | M16 | 21 | 8 | - | - | M16 | 21 | 8 | - | - | M16 | 21 | 8 | - | - | 9 |
| 100 | 4 | 210 | M16 | 21 | 8 | - | - | M16 | 21 | 8 | - | - | M20 | 26 | 8 | - | - | 11,2 |
| 125 | 5 | 246 | M16 | 20 | 8 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | M24 | 27 | 8 | - | - | 15,4 |
| 150 | 6 | 270 | M20 | 24 | 8 | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | M24 | 27 | 8 | - | - | 18,5 |
| 200 | 8 | 310 | M20 | 26 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 30 |
| 200 | 8 | 340 | - | - | - | - | - | M20 | 26 | 12 | - | - | M24 | 29 | 12 | - | - | 31 |
| 250 | 10 | 417 | M20 | 26 | 12 | - | - | M24 | 30 | 12 | - | - | M27 | 33 | 12 | - | - | 48 |
| 300 | 12 | 478 | M20 | 26 | 12 | - | - | M24 | 30 | 8 | 35 | 4 | - | - | - | - | - | 70 |
| 300 | 12 | 476 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | M27 | 33 | 12 | 26 | 4 | 72,5 |
| 350 | 14 | 542 | M20 | 37 | 16 | - | - | M24 | 37 | 16 | - | - | M30 | 42 | 16 | - | - | 108 |
| 400 | 16 | 606 | M24 | 42 | 16 | - | - | M27 | 44 | 16 | - | - | M33 | 44 | 16 | - | - | 130 |
| 450 | 18 | 657 | M24 | 40 | 16 | 24 | 4 | M27 | 44 | 16 | 24 | 4 | M33 | 39 | 16 | 22 | 4 | 207 |
| 500 | 20 | 716 | M24 | 42 | 16 | 32 | 4 | M30 | 51 | 16 | 31 | 4 | M33 | 55 | 16 | 31 | 4 | 237 |
| 600 | 24 | 834 | M27 | 43 | 20 | - | - | M33 | 52 | 16 | 48 | 4 | M36 | 57 | 16 | 47 | 4 | 363 |

| DN | NPS | d1 | ISO 7005 PN 20 | | | | ASME B16.5 Class 150 | | | | [kg] | | |
|-----|-----|-----|----------------|--------|-------------------|--------|----------------------|-----------------------|--------|-------------------|------|--------|-------------------|
| | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | UN/UNC ¹⁸⁾ | Vis A1 | | | Vis A2 | |
| | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 120 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 6,5 |
| 65 | 2½ | 130 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 7,5 |
| 80 | 3 | 188 | M16 | 21 | 4 | - | - | 5/8" | 21 | 4 | - | - | 9 |
| 100 | 4 | 210 | M16 | 21 | 8 | - | - | 5/8" | 21 | 8 | - | - | 11,2 |
| 125 | 5 | 246 | M20 | 25 | 8 | - | - | 3/4" | 25 | 8 | - | - | 15,4 |
| 150 | 6 | 270 | M20 | 24 | 8 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | - | - | 18,5 |
| 200 | 8 | 310 | M20 | 26 | 8 | - | - | 3/4" | 26 | 8 | - | - | 30 |
| 250 | 10 | 417 | M24 | 30 | 12 | - | - | 7/8" | 30 | 12 | - | - | 48 |
| 300 | 12 | 478 | M24 | 26 | 12 | - | - | 7/8" | 26 | 12 | - | - | 70 |
| 350 | 14 | 523 | M27 | 39 | 12 | - | - | 1" | 39 | 12 | - | - | 99 |
| 400 | 16 | 606 | M27 | 44 | 16 | - | - | 1" | 44 | 16 | - | - | 130 |
| 450 | 18 | 630 | M30 | 51 | 12 | 40 | 4 | 1" 1/8 | 51 | 12 | 40 | 4 | 167 |
| 500 | 20 | 716 | M30 | 51 | 16 | 31 | 4 | 1" 1/8 | 51 | 16 | 31 | 4 | 237 |
| 600 | 24 | 834 | M33 | 52 | 16 | 47 | 4 | 1" 1/4 | 52 | 16 | 47 | 4 | 363 |

| DN | NPS | d1 | JIS B2220 10K | | | | JIS B2220 16K et 20K | | | | [kg] | | |
|-----|-----|-----|---------------|--------|-------------------|--------|----------------------|-------|--------|-------------------|------|--------|-------------------|
| | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | | Vis A2 | |
| | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 120 | M16 | 20 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | 6,5 |
| 65 | 2½ | 130 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 8 | - | - | 7,5 |
| 65 | 2½ | 174 | - | - | - | - | - | M20 | 24 | 8 | - | - | 8,8 |
| 80 | 3 | 188 | M16 | 21 | 8 | - | - | M20 | 26 | 8 | - | - | 9 |
| 100 | 4 | 210 | M16 | 21 | 8 | - | - | M22 | 27 | 8 | - | - | 11,2 |
| 125 | 5 | 246 | M20 | 25 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | 15,4 |
| 150 | 6 | 270 | M20 | 24 | 8 | - | - | - | - | - | - | - | 18,5 |
| 200 | 8 | 310 | - | - | - | - | - | M22 | 29 | 12 | - | - | 30 |
| 200 | 8 | 340 | M20 | 39 | 12 | - | - | M24 | 31 | 12 | - | - | 31 |
| 250 | 10 | 417 | M22 | 32 | 12 | - | - | - | - | - | - | - | 48 |
| 300 | 12 | 478 | - | - | - | - | - | M24 | 30 | 16 | - | - | 70 |
| 300 | 12 | 476 | M22 | 24 | 16 | - | - | - | - | - | - | - | 72,5 |
| 350 | 14 | 523 | - | - | - | - | - | M30x3 | 34 | 16 | - | - | 99 |
| 350 | 14 | 542 | M22 | 36 | 16 | - | - | M30x3 | 44 | 16 | - | - | 108 |
| 400 | 16 | 606 | M24 | 42 | 16 | - | - | - | - | - | - | - | 130 |
| 450 | 18 | 657 | M24 | 40 | 16 | 24 | 4 | M30x3 | 49 | 16 | 26 | 4 | 207 |
| 500 | 20 | 716 | M24 | 42 | 16 | 32 | 4 | M30x3 | 51 | 16 | 32 | 4 | 237 |
| 600 | 24 | 834 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 363 |

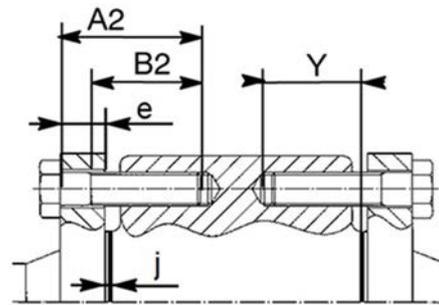
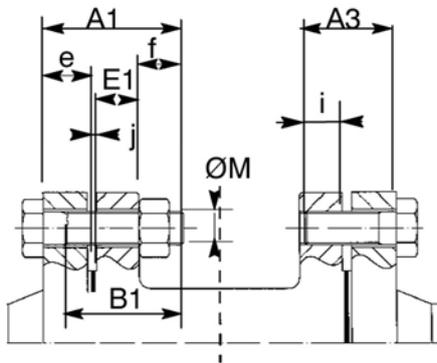
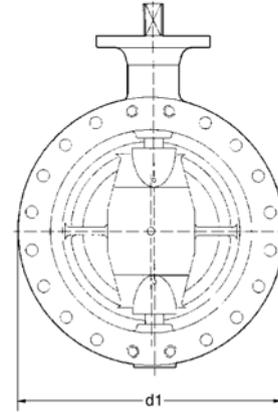
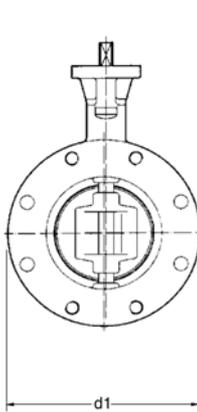
Corps à bossages taraudés - T4 (DANAIS MT II Class 300)

| DN | NPS | d1 | EN 1092-1 PN 25 | | | | | EN 1092-1 PN 40 | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|-----------------|--------|------|--------|------|-----------------|--------|------|--------|------|---------------|
| | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | |
| | | | | X | Nb** | Y | Nb** | | X | Nb** | Y | Nb** | |
| 50 | 2 | 120 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | 6,5 |
| 65 | 2½ | 130 | M16 | 21 | 8 | - | - | M16 | 21 | 8 | - | - | 7,5 |
| 80 | 3 | 188 | M16 | 23 | 8 | - | - | M16 | 23 | 8 | - | - | 8,8 |
| 100 | 4 | 210 | M20 | 26 | 8 | - | - | M20 | 26 | 8 | - | - | 11,2 |
| 125 | 5 | 246 | M24 | 29 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 15,4 |
| 150 | 6 | 270 | M24 | 29 | 8 | - | - | M24 | 29 | 8 | - | - | 18,5 |
| 200 | 8 | 310 | M24 | 34 | 12 | - | - | M27 | 34 | 8 | - | - | 30 |
| 250 | 10 | 417 | M27 | 40 | 12 | - | - | M30 | 40 | 12 | - | - | 48 |
| 300 | 12 | 478 | M27 | 45 | 12 | 23 | 4 | M30 | 45 | 12 | 23 | 4 | 70 |
| 350 | 14 | 523 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 99,5 |
| 400 | 16 | 606 | M33 | 53 | 12 | 41 | 4 | M36 | 58 | 12 | 42 | 4 | 130 |
| 450 | 18 | 630 | M33 | 52 | 16 | 28 | 4 | M36 | 57 | 16 | 27 | 4 | 167 |
| 500 | 20 | 716 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 237 |
| 600 | 24 | 834 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 363 |

| DN | NPS | d1 | EN 7005 PN 50 | | | | | ASME B16.5 Class 300 | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|---------------|--------|------|--------|------|----------------------|--------|------|--------|------|---------------|
| | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | UNC | Vis A1 | | Vis A2 | | |
| | | | | X | Nb** | Y | Nb** | | X | Nb** | Y | Nb** | |
| 50 | 2 | 120 | M16 | 20 | 8 | - | - | 5/8" | 20 | 8 | - | - | 6,5 |
| 65 | 2½ | 130 | M20 | 21 | 8 | - | - | 3/4" | 21 | 8 | - | - | 7,5 |
| 80 | 3 | 188 | M20 | 23 | 8 | - | - | 3/4" | 23 | 8 | - | - | 8,8 |
| 100 | 4 | 210 | M20 | 26 | 8 | - | - | 3/4" | 26 | 8 | - | - | 11,2 |
| 125 | 5 | 246 | M20 | 29 | 8 | - | - | 3/4" | 29 | 8 | - | - | 15,4 |
| 150 | 6 | 270 | M20 | 29 | 8 | - | - | 3/4" | 29 | 12 | - | - | 18,5 |
| 200 | 8 | 310 | M24 | 34 | 12 | - | - | 7/8" | 34 | 12 | - | - | 30 |
| 250 | 10 | 417 | M27 | 40 | 12 | 26 | 4 | 1" | 40 | 12 | 26 | 4 | 48 |
| 300 | 12 | 478 | M30 | 45 | 12 | 23 | 4 | 1" 1/8 | 45 | 12 | 23 | 4 | 70 |
| 350 | 14 | 523 | M30 | 49 | 16 | 22 | 4 | 1" 1/8 | 49 | 16 | 22 | 4 | 99,5 |
| 400 | 16 | 606 | M33 | 53 | 16 | 30 | 4 | 1" 1/4 | 53 | 16 | 30 | 4 | 130 |
| 450 | 18 | 630 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 167 |
| 500 | 20 | 716 | M33 | 52 | 20 | 28 | 4 | 1" 1/4 | 52 | 20 | 28 | 4 | 237 |
| 600 | 24 | 834 | M39 | 64 | 20 | 38 | 4 | 1" 1/2 | 64 | 20 | 38 | 4 | 363 |

** Nombre de vis par face

Dessins pour corps à brides - T7



Longueur de la vis des brides
A1 maxi = e + j + E1 maxi + f

- E1 : Epaisseur de la bride du robinet
- e : épaisseur de la bride (définition client)
- f : dépassement de la vis
- j : épaisseur du joint de bride
- B1 : Longueur mini filetée de la vis B1 > A1 - e

OU (Spécifique DANAIS MT II Class 300)

A3 maxi = e + i + j

- e : épaisseur de la bride (définition client)
- i : Implantation maxi de la vis
- j : épaisseur du joint de bride

Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de bossages trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard

Longueur de la vis au passage d'arbre
A2 maxi = e + Y + j

- e : épaisseur de la bride (définition client)
- Y : implantation maxi de la vis aux passages d'arbres
- j : épaisseur du joint de bride
- eB2 : longueur mini filetée de la vis B2 > A2-e

Corps à brides - T7 (DANAIS MT II Class 150 - PN25)

| DN | NPS | d1 | E1 | EN 1092-1 PN 10 | | | | EN 1092-1 PN 16 | | | | EN 1092-1 PN 25 | | | | [kg] | | | |
|-----|-----|-----|------|-----------------|--------|-------------------|--------|-------------------|-----|--------|-------------------|-----------------|-------------------|-----|--------|------|-------------------|---|-------------------|
| | | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | |
| | | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 152 | 22 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | 10 |
| 65 | 2½ | 178 | 22,5 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | - | - | - | - | - | - | - | 13 |
| 65 | 2½ | 178 | 22,5 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | 13 |
| 80 | 3 | 190 | 27 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | 16 |
| 100 | 4 | 229 | 27 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M20 | 24 | 4 | 24 | 4 | 23,5 |
| 125 | 5 | 254 | 27 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | - | - | - | - | - | 27,5 |
| 150 | 6 | 279 | 28,5 | M20 | 24 | 4 | 25 | 4 | M20 | 24 | 4 | 25 | 4 | - | - | - | - | - | 32 |
| 200 | 8 | 343 | 31,5 | M20 | 24 | 4 | 28 | 4 | M20 | 24 | 8 | 28 | 4 | - | - | - | - | - | 52 |
| 250 | 10 | 406 | 33,5 | M20 | 24 | 8 | 30 | 4 | M24 | 29 | 8 | 30 | 4 | - | - | - | - | - | 73 |
| 300 | 12 | 483 | 35 | M20 | 24 | 8 | 32 | 4 | M24 | 29 | 8 | 32 | 4 | M27 | 32 | 12 | 32 | 4 | 115 |
| 350 | 14 | 535 | 38 | M20 | 24 | 12 | 35 | 4 | M24 | 29 | 12 | 35 | 4 | - | - | - | - | - | 147 |
| 400 | 16 | 600 | 40 | M24 | 29 | 12 | 37 | 4 | M27 | 32 | 12 | 37 | 4 | M33 | 38 | 12 | 37 | 4 | 207 |
| 450 | 18 | 635 | 42,5 | M24 | 29 | 16 | 39 | 4 | M27 | 32 | 16 | 39 | 4 | M33 | 38 | 16 | 39 | 4 | 243 |
| 500 | 20 | 700 | 46 | M24 | 29 | 16 | 42 | 4 | M30 | 35 | 16 | 42 | 4 | - | - | - | - | - | 335 |
| 600 | 24 | 826 | 52 | M27 | 32 | 16 | 48 | 4 | M33 | 38 | 16 | 48 | 4 | M36 | 42 | 16 | 48 | 4 | 463 |

| DN | NPS | d1 | E1 | ISO 7005 PN 20 | | | | ASME B16.5 Class 150 | | | | [kg] | | |
|-----|-----|-----|------|----------------|--------|-------------------|--------|----------------------|-----------------------|--------|-------------------|------|--------|-------------------|
| | | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | UN/UNC ¹⁸⁾ | Vis A1 | | | Vis A2 | |
| | | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | | x | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 152 | 22 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 10 |
| 65 | 2½ | 178 | 22,5 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 13 |
| 80 | 3 | 190 | 27 | M16 | 20 | 4 | - | - | 5/8" | 20 | 4 | - | - | 16 |
| 100 | 4 | 229 | 27 | M16 | 20 | 4 | 24 | 4 | 5/8" | 20 | 4 | 24 | 4 | 23,5 |
| 125 | 5 | 254 | 27 | M20 | 24 | 4 | 24 | 4 | 3/4" | 24 | 4 | 24 | 4 | 27,5 |
| 150 | 6 | 279 | 28,5 | M20 | 24 | 4 | 25 | 4 | 3/4" | 24 | 4 | 25 | 4 | 32 |
| 200 | 8 | 343 | 31,5 | M20 | 24 | 4 | 28 | 4 | 3/4" | 24 | 4 | 28 | 4 | 52 |
| 250 | 10 | 406 | 33,5 | M24 | 29 | 8 | 30 | 4 | 7/8" | 29 | 8 | 30 | 4 | 73 |
| 300 | 12 | 483 | 35 | M24 | 29 | 8 | 32 | 4 | 7/8" | 29 | 8 | 32 | 4 | 115 |
| 350 | 14 | 535 | 38 | M27 | 32 | 8 | 35 | 4 | 1" | 32 | 8 | 35 | 4 | 147 |
| 400 | 16 | 600 | 40 | M27 | 32 | 12 | 37 | 4 | 1" | 32 | 12 | 37 | 4 | 207 |
| 450 | 18 | 635 | 42,5 | M30 | 35 | 12 | 39 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 12 | 39 | 4 | 243 |
| 500 | 20 | 700 | 46 | M30 | 35 | 16 | 42 | 4 | 1" 1/8 | 35 | 16 | 42 | 4 | 335 |
| 600 | 24 | 826 | 52 | M33 | 38 | 16 | 48 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 16 | 48 | 4 | 463 |

| DN | NPS | d1 | E1 | JIS B2220 10K | | | | JIS B2220 16K et 20K | | | | [kg] | | |
|-----|-----|-----|------|---------------|--------|-------------------|--------|----------------------|-------|--------|-------------------|------|--------|-------------------|
| | | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Ø M | Vis A1 | | | Vis A2 | |
| | | | | | X | Nb ¹⁷⁾ | Y | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ | | X | Nb ¹⁷⁾ |
| 50 | 2 | 152 | 22 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | 19 | 4 | 10 |
| 65 | 2½ | 178 | 22,5 | M16 | 20 | 4 | - | - | M16 | 20 | 4 | 22 | 4 | 13 |
| 80 | 3 | 190 | 27 | M16 | 20 | 8 | - | - | M20 | 24 | 4 | 24 | 4 | 16 |
| 100 | 4 | 229 | 27 | M16 | 20 | 4 | 4 | 24 | M20 | 24 | 4 | 24 | 4 | 23,5 |
| 125 | 5 | 254 | 27 | M20 | 24 | 4 | 4 | 24 | - | - | - | - | - | 27,5 |
| 150 | 6 | 279 | 28,5 | M20 | 24 | 4 | 4 | 25 | - | - | - | - | - | 32 |
| 200 | 8 | 343 | 31,5 | M20 | 24 | 8 | 4 | 28 | M22 | 27 | 8 | 28 | 4 | 52 |
| 250 | 10 | 406 | 33,5 | M22 | 27 | 8 | 4 | 30 | - | - | - | - | - | 73 |
| 300 | 12 | 483 | 35 | M22 | 27 | 12 | 4 | 32 | M24 | 29 | 12 | 32 | 4 | 115 |
| 350 | 14 | 535 | 38 | M22 | 27 | 12 | 4 | 35 | M30X3 | 35 | 12 | 35 | 4 | 147 |
| 400 | 16 | 600 | 40 | M24 | 29 | 12 | 4 | 37 | M30X3 | 35 | 12 | 37 | 4 | 207 |
| 450 | 18 | 635 | 42,5 | M24 | 29 | 16 | 4 | 39 | - | - | - | - | - | 243 |
| 500 | 20 | 700 | 46 | M24 | 29 | 16 | 4 | 42 | - | - | - | - | - | 335 |
| 600 | 24 | 826 | 52 | M30 | 35 | 20 | 4 | 48 | M36X3 | 42 | 20 | 48 | 4 | 463 |

Corps à brides - T7 (DANAIS MT II Class 300)

| DN | NPS | d1 | E1 | EN 1092-1 PN 25 | | | | | | | | EN 1092-1 PN 40 | | | | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|------|-----------------|--------|------|--------|------|--------|------|-----|-----------------|------|--------|------|--------|------|------|--|---------------|
| | | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Vis A3 | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Vis A3 | | | | |
| | | | | | f | Nb** | X | Nb** | i | Nb** | | f | Nb** | X | Nb** | i | Nb** | | | |
| 50 | 2 | 152 | 25,6 | M16 | - | - | - | - | 22 | 4 | M16 | - | - | - | - | 22 | 4 | 10 | | |
| 65 | 2½ | 178 | 28,6 | M16 | - | - | - | - | 25 | 8 | M16 | - | - | - | - | 25 | 8 | 13 | | |
| 80 | 3 | 190 | 31,5 | M16 | - | - | - | - | 27 | 8 | M16 | - | - | - | - | 27 | 8 | 16 | | |
| 100 | 4 | 229 | 35 | M20 | - | - | - | - | 30 | 8 | M20 | - | - | - | - | 30 | 8 | 23,5 | | |
| 125 | 5 | 254 | 38,2 | M24 | - | - | - | - | 35 | 8 | M24 | - | - | - | - | 35 | 8 | 27,5 | | |
| 150 | 6 | 279 | 39,8 | M24 | - | - | - | - | 36 | 8 | M24 | - | - | - | - | 36 | 8 | 32 | | |
| 200 | 8 | 343 | 44,3 | M24 | - | - | - | - | 36 | 12 | M27 | 32 | 8 | 40 | 4 | - | - | 52 | | |
| 250 | 10 | 406 | 51 | M27 | - | - | - | - | 40 | 12 | M30 | 35 | 8 | 45 | 4 | - | - | 73 | | |
| 300 | 12 | 483 | 54 | M27 | - | - | - | - | 40 | 16 | M30 | 35 | 12 | 45 | 4 | - | - | 115 | | |
| 350 | 14 | 535 | 58 | M30 | - | - | - | - | 45 | 16 | M33 | 38 | 12 | 49 | 4 | - | - | 147 | | |
| 400 | 16 | 600 | 60,4 | M33 | - | - | - | - | 49 | 16 | M36 | 42 | 12 | 54 | 4 | - | - | 207 | | |
| 450 | 18 | 635 | 63,7 | M33 | - | - | - | - | 49 | 20 | M36 | - | - | - | - | 54 | 20 | 243 | | |
| 500 | 20 | 700 | 68,3 | M33 | - | - | - | - | 49 | 20 | M39 | - | - | - | - | 58 | 20 | 335 | | |
| 600 | 24 | 826 | 74,7 | M36 | - | - | - | - | 54 | 20 | M45 | 52 | 16 | 67 | 4 | - | - | 463 | | |

| DN | NPS | d1 | E1 | ISO 7005 PN 50 | | | | | | | | ASME B16.5 Class 300 | | | | | | | | Poids [kg] |
|-----|-----|-----|------|----------------|--------|------|--------|------|--------|------|--------|----------------------|------|--------|------|--------|------|------|--|---------------|
| | | | | Ø M | Vis A1 | | Vis A2 | | Vis A3 | | UNC | Vis A1 | | Vis A2 | | Vis A3 | | | | |
| | | | | | f | Nb** | X | Nb** | i | Nb** | | f | Nb** | X | Nb** | i | Nb** | | | |
| 50 | 2 | 152 | 25,6 | M16 | - | -- | - | - | 22 | 8 | 5/8" | - | - | - | - | 22 | 8 | 10 | | |
| 65 | 2½ | 178 | 28,6 | M20 | - | - | - | - | 25 | 8 | 3/4" | - | - | - | - | 25 | 8 | 13 | | |
| 80 | 3 | 190 | 31,5 | M20 | 24 | 4 | 28 | 4 | - | - | 3/4" | 24 | 4 | 28 | 4 | - | - | 16 | | |
| 100 | 4 | 229 | 35 | M20 | 24 | 4 | 30 | 4 | - | - | 3/4" | 24 | 4 | 30 | 4 | - | - | 23,5 | | |
| 125 | 5 | 254 | 38,2 | M20 | 24 | 4 | 30 | 4 | - | - | 3/4" | 24 | 4 | 30 | 4 | - | - | 27,5 | | |
| 150 | 6 | 279 | 39,8 | M20 | 24 | 8 | 30 | 4 | - | - | 3/4" | 24 | 8 | 30 | 4 | - | - | 32 | | |
| 200 | 8 | 343 | 44,3 | M24 | 29 | 8 | 36 | 4 | - | - | 7/8" | 29 | 8 | 36 | 4 | - | - | 52 | | |
| 250 | 10 | 406 | 51 | M27 | 32 | 12 | 30 | 4 | - | - | 1" | 32 | 12 | 30 | 4 | - | - | 73 | | |
| 300 | 12 | 483 | 54 | M30 | 35 | 12 | 45 | 4 | - | - | 1" 1/8 | 35 | 12 | 45 | 4 | - | - | 115 | | |
| 350 | 14 | 535 | 58 | M30 | 35 | 16 | 45 | 4 | - | - | 1" 1/8 | 35 | 16 | 45 | 4 | - | - | 147 | | |
| 400 | 16 | 600 | 60,4 | M33 | 38 | 16 | 49 | 4 | - | - | 1" 1/4 | 38 | 16 | 49 | 4 | - | - | 207 | | |
| 450 | 18 | 635 | 63,7 | M33 | 38 | 16 | 49 | 4 | 40 | 4 | 1" 1/4 | 38 | 16 | 49 | 4 | 40 | 4 | 243 | | |
| 500 | 20 | 700 | 68,3 | M33 | 38 | 20 | 49 | 4 | - | - | 1" 1/4 | 38 | 20 | 49 | 4 | - | - | 335 | | |
| 600 | 24 | 826 | 74,7 | M39 | 45 | 20 | 58 | 4 | - | - | 1" 1/2 | 45 | 20 | 58 | 4 | - | - | 463 | | |

** Nombre de vis par face