

**Robinet Haute Performance
à siège plastomère ou métallique**



**DN 50 à 600 (2" à 24")
Class 150 et PN 25**

Conception selon normes EN 12516 et ASME B16.34

Applications

- Pétrole, gaz, chimie, pétrochimie, nucléaire.
- Sucrerie, papeterie, géothermie, marine.
- Vapeur, vide, et d'une façon plus générale, toute application nécessitant l'emploi d'un robinet à papillon décalé.

Conditions de service

- Température :
de - 50 °C mini à + 260 °C maxi pour corps 1.4408
de - 10 °C mini à + 260 °C maxi pour corps 1.0619
La température d'utilisation dépend du fluide véhiculé et du joint de fonction utilisé. Nous consulter pour températures supérieures
- Pression maximale admissible (PS) : 25 bar à la température ambiante.
- Manœuvre sous ΔP limitée à 20 bar.
- Utilisation sur vide jusqu'à 0 bar absolu.
- Vitesse maximale admissible sous la pression admissible :
4 m/s sur liquides et 50 m/s sur gaz propres.

Matériaux

Voir page 2.

Conception standard

- Corps à insérer (Type 1) : DN 50 à 600
- Corps à bossages taraudés (Type 4) : DN 50 à 600
- Trois types de siège interchangeable : plastomère, plastomère sécurité-feu ou métallique.
- Cinématique à double excentration.
- Face-à-face suivant normes EN 558 série 20, ISO 5752 série 20 (sauf DN 350 : ISO 5752 série 25) et API 609 table 2.
- Montage possible entre des brides selon normes EN 1092-1 PN 10, PN 16, PN 25, ASME B16.5 class 150 et JIS B2238 10K. 16K. 20K. Nous consulter pour d'autres raccords.

- Embase de raccordement d'actionnement suivant normes ISO 5211 et NF E 29-402.
- Etanchéité amont/aval suivant normes du tableau page 5.
- Marquage conforme à la norme EN 19.
- Robinets parfaitement étanches (aucune fuite visible à l'œil nu) dans les deux sens d'écoulement suivant normes EN 1266-1/taux de fuite A et ISO 5208 catégorie A.
- Corps en acier : peinture couleur grise, épaisseur 30 µm
Corps en acier inoxydable : décapage et passivation.
- Les robinets sont conformes aux exigences de sécurité de l'annexe I de la Directive Equipements Sous Pression 97/23/CE (DESP) pour les fluides des groupes 1 et 2.
- Sécurité feu selon API 607

Variantes standard

- Poignée 1/4 tour SF / SFR / SM
- Actionneur manuel MN / MR
- Actionneur pneumatique ACTAIR / DYNACTAIR
- Actionneur électrique ACTELEC
- Actionneur hydraulique ACTO / DYNACTO / ENNACTO
- Contact de fin de course AMTROBOX
- Positionneur AMTRONIC / SMARTRONIC
- Version ATEX suivant la directive 94/9/CE

Documentations complémentaires

- Choix de l'actionneur 8460.15/-90
- Instructions de service 8450.810/-20

Indications à fournir à la commande

- Robinet DANAÏS 150 suivant livret technique 8460.11/6-20.
- Diamètre nominal.
- Matériaux envisagés (corps, obturateur, siège)
- Conditions de service : fluide véhiculé, pression, débit, température.
- Raccordement.
- Type de face et état de surfaces des brides
- Actionnement.



Matériaux

Corps	Température	Code KSB	
Acier 1.0619	-10° à +260° C	1	
Acier ASTM A 216 gr. WCC	-29° à +260° C	1	
Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408	-50° à +260° C	6	
Arbre - Axe		Code KSB	
Acier inoxydable 1.4542	-50° à +260° C	6e	
Acier inoxydable ASTM A 564 gr. 630	-50° à +260° C	6e	
Acier inoxydable ASTM A 471 gr. 316L / 1.4404	-50° à +260° C	6	
Acier inoxydable 1.4462	-50° à +260° C	7e	
Obturbateur		Code KSB	
Acier inoxydable ASTM A 182 F316 / 1.4401	DN 50 à 350	-50° à +260° C	6
Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408	DN 400 à 600	-50° à +260° C	6
Siège AMRING®		Code KSB	
PTFE renforcé	-50° à +220° C	FB	
PTFE renforcé sécurité-feu	-50° à +220° C	FF	
Acier inoxydable type 301 / 1.4310	-50° à +260° C	6a	

Le choix des matériaux dépend de la nature du fluide et de la température de service.

- Fluides corrosifs :
 - Corps et obturbateur : acier inoxydable (code : 6),
 - Arbres : acier inoxydable 1.4462 (Δ PS limitée à 16 bar) ou A 471 gr. 316L (Δ PS limitée à 10 bar)
 - Siège : le matériau du siège dépend du degré d'agressivité du fluide et de sa température (voir tableau ci-dessus).
- Fluides non corrosifs :
 - Corps et obturbateur : acier (code : 1)
 - Arbres : acier inoxydable A 574 gr. 630
 - Siège : le matériau du siège dépend de la température du fluide (voir tableau ci-dessus).
- Plage de température selon les matériaux employés (voir tableau ci-dessous).

Pression / température

En classe de pression PN 10, PN 16 et PN 25 (matériaux européens), le robinet DANAÏS 150 est conforme à la norme EN 12516-1. Les valeurs du tableau ci-dessous doivent être retenues pour les robinets soumis à la DESP 97/23/CE :

Pression nominale	Matériau		Pression de service en bar à la température ° C									
	Corps	Siège	-50	-10	20	100	135	150	180	200	220	260
PN 10	1.0619	PTFE sécurité feu	interdit	9,7	9,7	8,5	8,1	7,9	7,4	3,3	0,0	0,0
		Métal	interdit	9,7	9,7	8,5	8,1	7,9	7,4	7,1	6,9	6,4
	1.4408	PTFE sécurité feu	9,7	9,7	9,7	8,3	7,7	7,5	7,1	3,3	0,0	0,0
		Métal	9,7	9,7	9,7	8,3	7,7	7,5	7,1	6,9	6,7	6,3
PN 16	1.0619	PTFE sécurité feu	interdit	15,6	15,6	13,6	13,0	12,7	10,0	3,3	0,0	0,0
		Métal	interdit	15,6	15,6	13,6	13,0	12,7	11,9	11,4	11,0	12,2
	1.4408	PTFE sécurité feu	24,3	15,5	15,5	13,3	12,4	12,0	10,0	3,3	0,0	0,0
		Métal	24,3	15,5	15,5	13,3	12,4	12,0	11,4	11,0	10,7	10,1
PN 25	1.0619	PTFE sécurité feu	interdit	24,4	24,4	21,3	20,3	15,8	10,0	3,3	0,0	0,0
		Métal	interdit	24,4	24,4	21,3	20,3	19,8	18,6	17,8	17,2	15,9
	1.4408	PTFE sécurité feu	24,3	24,3	24,3	20,7	19,3	15,8	10,0	3,3	0,0	0,0
		Métal	24,3	24,3	24,3	20,7	19,3	18,7	17,8	17,2	16,7	15,8

En classe de pression Class 150, le robinet DANAÏS 150 est conforme à la norme ASME B 16-34 "Standard class" 150 selon le tableau ci-dessous :

Pression nominale	Matériau		Pression de service en bar à la température ° C									
	Corps	Siège	-50	-29	38	100	135	150	180	200	220	260
Class 150	A 216 gr. WCC	PTFE sécurité feu	interdit	20,0	20,0	17,7	16,4	15,8	10,0	3,3	0,0	0,0
	A 216 gr. WCC	Métal	interdit	20,0	20,0	17,7	16,4	15,8	14,7	14,0	13,2	11,7
	A 351 gr. CF8M	PTFE sécurité feu	19,0	19,0	19,0	16,0	15,2	14,8	10,0	3,3	0,0	0,0
	A 351 gr. CF8M	Métal	19,0	19,0	19,0	16,0	15,2	14,8	15,6	13,5	13,0	11,7

Cinématique

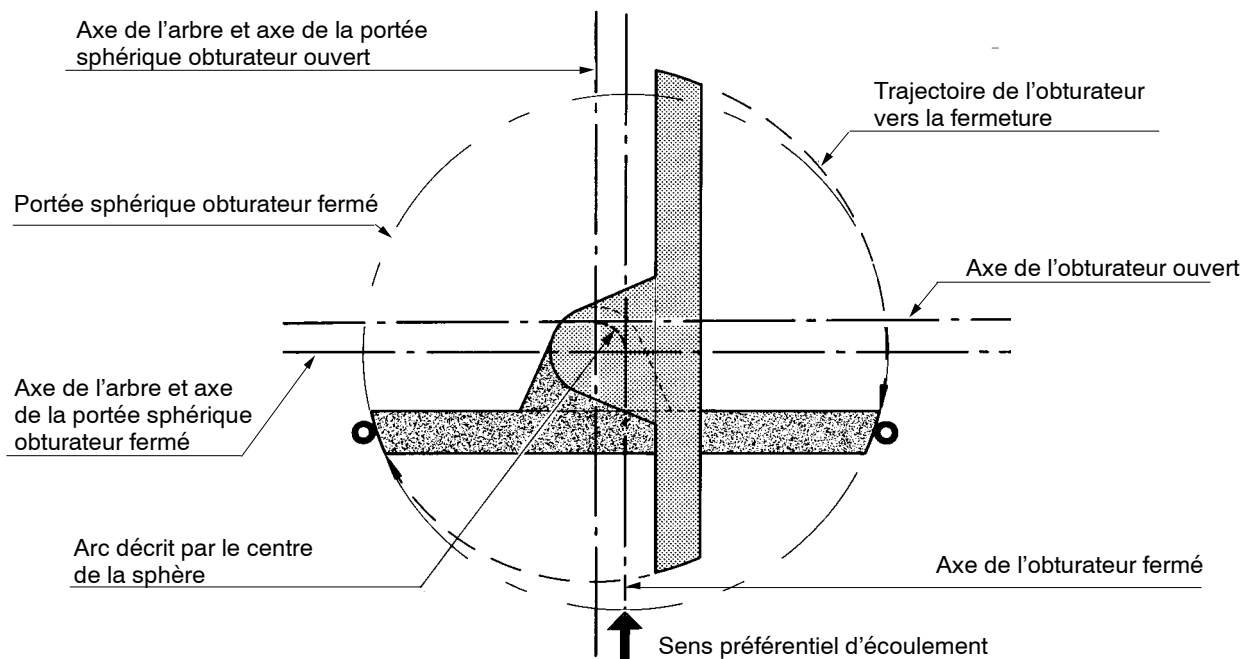
La pression de contact de la portée d'étanchéité de l'obturateur sur le siège est assurée par une cinématique à double excentration.

L'axe de rotation est décalé par rapport au plan de l'obturateur et excentré par rapport à l'axe de la tuyauterie.

Cette conception élimine toute possibilité de frottement entre le siège et la portée d'étanchéité de l'obturateur lors de l'ouverture et de la fermeture du robinet.

En conséquence le robinet conserve ses caractéristiques d'étanchéité après un très grand nombre de manoeuvres.

Ces caractéristiques d'étanchéité sont conformes aux normes et spécifications les plus exigeantes.



Etanchéité amont / aval

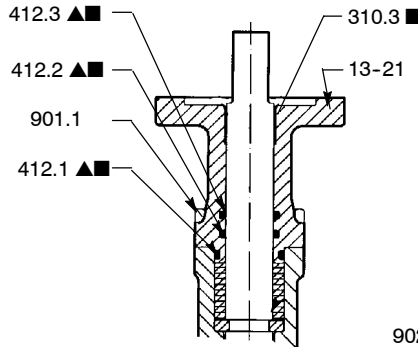
Le robinet DANAÏS 150 est conforme aux normes d'étanchéité ci-dessous.

Le robinet DANAÏS 150 est un robinet bi-directionnel avec sens préférentiel d'écoulement indiqué par une flèche sur le corps (sens d'application de la pression différentielle côté obturateur).

Robinet	Avec siège plastomère ou plastomère sécurité-feu	Avec siège métallique
Sur liquide	EN 12266-1 taux A ISO 5208 catégorie A API 598	EN 12266-1 taux D ISO 5208 catégorie D MSS SP 61
Sur gaz	EN 12266-1 taux A ISO 5208 catégorie A API 598 ANSI / FCI 70.2 class VI	EN 12266-1 taux < D ISO 5208 taux de fuite < cat. D MSS SP 61

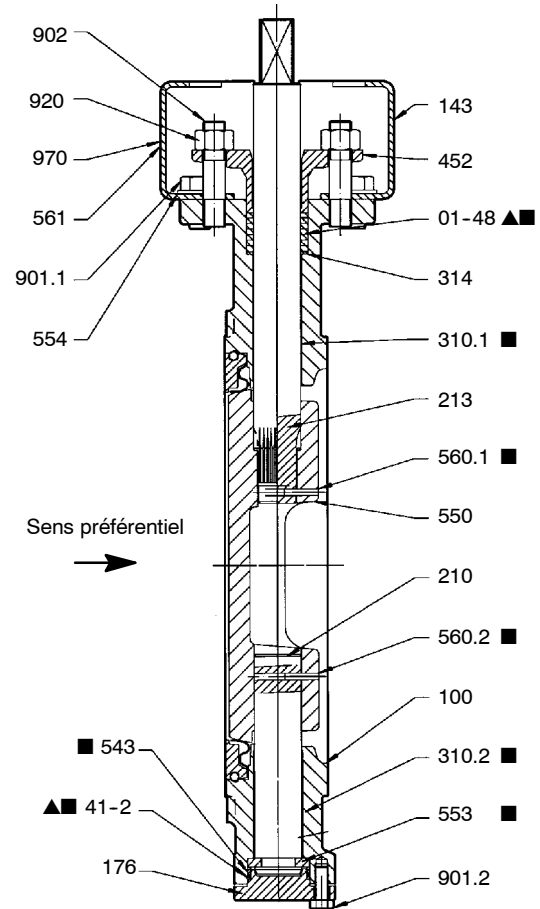
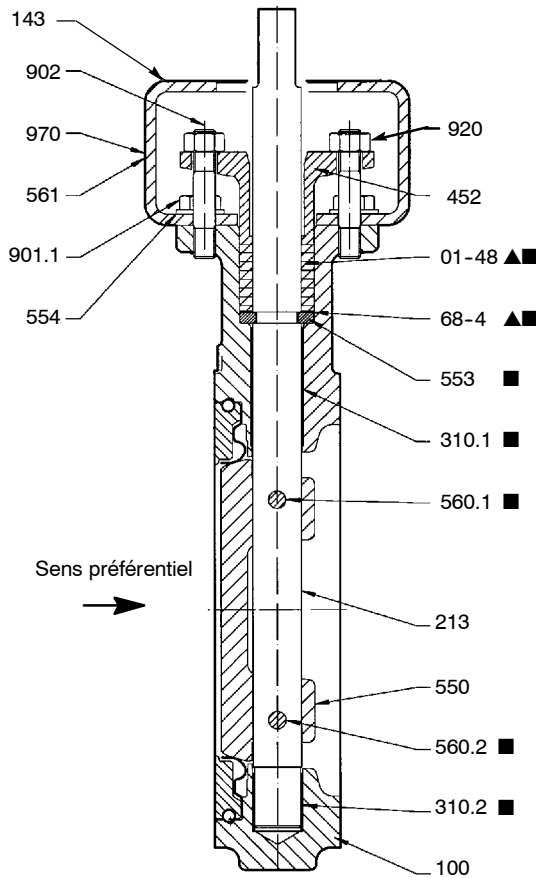
Construction

Option rehausse

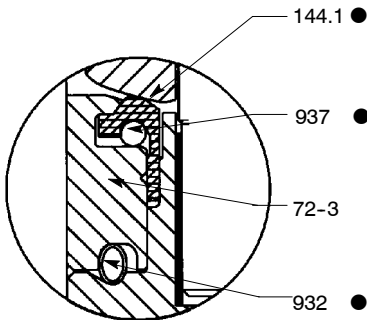


**DN 50 à 300 (2" à 12")
Version standard
Arcade + Fouloir**

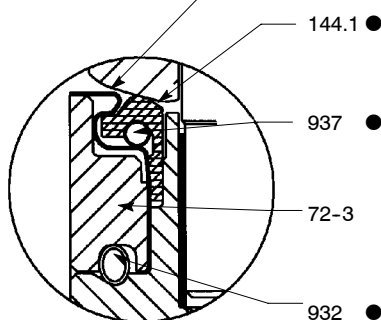
**DN 350 à 600 (14" à 24")
Version standard
Arcade + Fouloir**



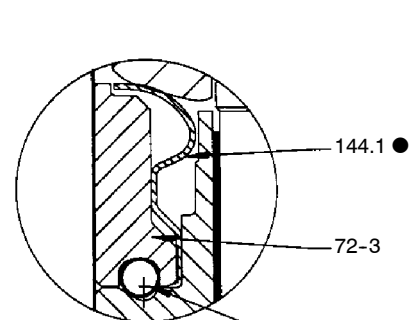
Siège plastomère



Siège plastomère sécurité-feu



Siège métallique



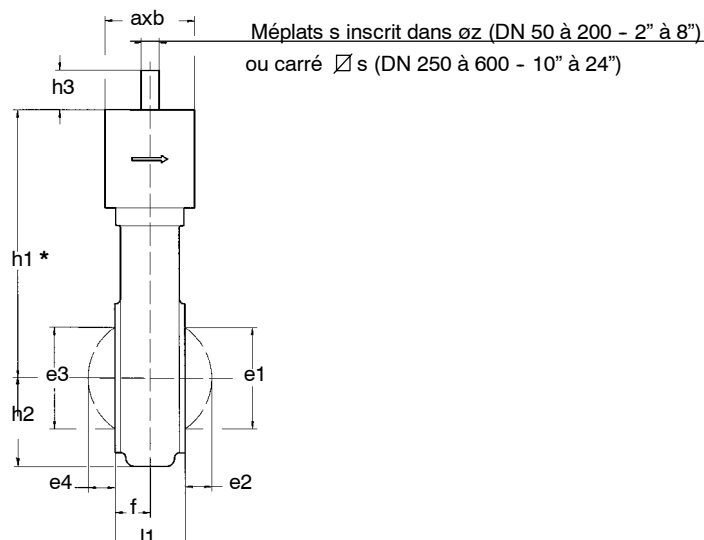
● Kit de rechange joint de fonction ▲ Kit de rechange étanchéité d'arbre ■ Kit de rechange guidage
 Pour commander un kit, il est nécessaire d'indiquer le code du robinet qui est inscrit sur la plaque d'identité.

Nomenclature

Repère	Désignation	DN	Matériaux
Pièces communes			
100	Corps	50 à 600	Acier ASTM A 216 gr WCC / 1.0619 Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408
176	Fond	350 à 600	Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408
210	Axe	350 à 450	Acier inoxydable ASTM A 564 gr. 630 / 1.4542 Acier inoxydable 1.4462 (0 bar < PS ≤ 16 bar)
		500 - 600	Acier inoxydable ASTM A 564 gr.630 / 1.4542 Acier inoxydable ASTM A 471 gr. 316 L / 1.4404 (0 bar < PS ≤ 10 bar)
213	Arbre	50 à 450	Acier inoxydable ASTM A 564 gr.630 / 1.4542 Acier inoxydable 1.4462 (0 bar < PS ≤ 16 bar)
		500-600	Acier inoxydable ASTM A 564 gr.630 / 1.4542 Acier inoxydable ASTM A 471 gr. 316 L / 1.4404 (0 bar < PS ≤ 10 bar)
310.1	Palier lisse supérieur	50 à 600	Acier inoxydable + PTFE
310.2	Palier lisse inférieur	50 à 600	Acier inoxydable + PTFE
314	Rondelle butée	350 à 600	Acier inoxydable
543	Douille entretoise	350 à 600	Acier inoxydable
553	Butée supérieure Butée inférieure	50 à 300	Acier inoxydable durci
		350 à 600	
560.1	Goupille	50 à 600	Acier inoxydable 1.4542
560.2	Goupille	50 à 600	Acier inoxydable 1.4542
561	Clou cannelé	50 à 600	Acier inoxydable
68-4	Clinquant	50 à 300	Acier inoxydable
901.2	Vis à tête hexagonale	350 à 600	Acier inoxydable
970	Plaque d'identité	50 à 600	Acier inoxydable
Robinet avec siège plastomère			
01-48	Garniture	50 à 600	PTFE / Option graphite expansé
144.1	Siège plastomère	50 à 600	PTFE renforcé
41-2	Joint statique	350 à 600	PTFE
72-3	Bride de serrage	50 à 600	Acier inoxydable
550	Obtuteur	50 à 600	Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408
932	Jonc supérieur	50 à 600	Acier inoxydable
937	Ame élastique	50 à 600	Acier inoxydable
Robinet avec siège plastomère sécurité-feu			
01-48	Garniture	50 à 600	Graphite expansé
144.1	Siège plastomère	50 à 600	PTFE renforcé
144.2	Tôle sécurité-feu	50 à 600	Acier inoxydable A240 gr.316L / 1.4404
41-2	Joint statique	350 à 600	Graphite expansé
550	Obtuteur	50 à 600	Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408 chromé dur
72-3	Bride de serrage	50 à 600	Acier inoxydable
932	Jonc intérieur	50 à 600	Acier inoxydable
937	Ame élastique	50 à 600	Acier inoxydable
Robinet avec siège métallique			
01-48	Garniture	50 à 600	Graphite expansé / option PTFE
144.1	Siège métallique	50 à 600	Acier inoxydable type 301
41-2	Joint statique	350 à 600	Graphite expansé
550	Obtuteur	50 à 600	Acier inoxydable ASTM A 351 gr. CF 8M / 1.4408 chromé dur
72-3	Bride de serrage	50 à 600	Acier inoxydable
932	Jonc intérieur	50 à 600	Acier inoxydable
Version standard avec arcade et fouloir			
143	Arcade	50 à 600	Acier shérardisé
452	Fouloir de presse-étoupe	50 à 600	Acier inoxydable
554	Rondelle plate	50 à 600	Acier inoxydable
901.1	Vis à tête hexagonale	50 à 600	Acier inoxydable A4-70
902	Goujon	50 à 600	Acier inoxydable A4-70
920	Ecrou hexagonal	50 à 600	Acier inoxydable A4-70
Option rehausse			
13-21	Rehausse	50 à 600	Acier inoxydable
310.3	Palier lisse inférieur	350 à 600	Acier inoxydable + PTFE
412.1	Joint torique	50 à 600	Viton
412.2	Joint torique	50 à 600	Viton
412.3	Joint torique	50 à 600	Viton
901.1	Vis à tête hexagonale	50 à 600	Acier inoxydable A4-70

Encombremments

Corps à insérer Type 1



* : Cote h1 identique pour version standard avec arcade et option rehausse

mm

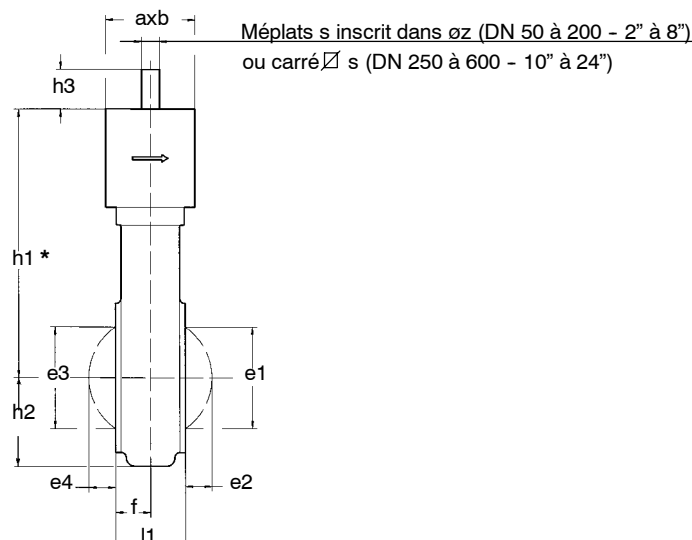
DN	NPS	l1	h1 *	h2	f	Embase ISO 5211		a	b	Sortie arbre carré		Sortie arbre méplats			Débattement obturateur			
						n°	h4			∇ s	h3	s	Ø Z	h3	e1	e2	e3	e4
50	2	43	165	53	21,5	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	23	0	33	4
65	2 1/2	46	175	60	23	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	41	6	48	9
80	3	46	185	68	24	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	59	13	61	15
100	4	54	200	82	27	F05	5	55	105	-	-	14	18	24	78	18	81	21
125	5	57	225	92	28,5	F07	5	73	125	-	-	14	18	30	99	27	103	30
150	6	57	240	117	28,5	F07	5	73	125	-	-	17	22	32	127	39	131	43
200	8	62	290	153	34,5	F10	5	95	145	-	-	19	25	35	177	62	175	59
250	10	70	335	182	38	F12	5	120	190	25	45	-	-	-	225	82	230	80
300	12	80	365	230	42	F12	5	120	190	27	45	-	-	-	265	96	266	98
350	14	92	435	307	47,5	F14	5	135	210	30	55	-	-	-	308	112	311	116
400	16	102	465	332	56,5	F14	5	135	210	36	55	-	-	-	359	133	358	132
450	18	114	530	371	61	F16	8	160	250	40	65	-	-	-	418	155	418	160
500	20	127	560	398	65,5	F16	8	160	250	40	65	-	-	-	455	167	455	175
600	24	154	660	455	77	F25	8	275	320	50	65	-	-	-	546	201	546	211

Face à face

DN	NPS	A insérer
50 à 300	2" à 12"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 20
350	14"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 25
400 à 600	16" à 24"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 20

Encombremments

Corps à bossages taraudés Type 4



* : Cote h1 identique pour version standard avec arcade et option rehausse

mm

DN	NPS	l1	h1 *	h2	f	Embase ISO 5211		a	b	Sortie arbre carré		Sortie arbre méplats			Débattement obturateur			
						n°	h4			∇ s	h3	s	Ø Z	h3	e1	e2	e3	e4
50	2	43	165	60	21,5	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	23	0	33	4
65 (1)	2 1/2	46	175	67	23	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	41	6	48	9
65 (2)	2 1/2	46	175	82	23	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	41	6	48	9
80 (3)	3	46	185	70	24	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	59	13	61	15
80 (4)	3	46	185	89	24	F05	5	55	105	-	-	11	14	24	59	13	61	15
100	4	54	200	104	27	F05	5	55	105	-	-	14	18	24	78	18	81	21
125	5	57	225	121	28,5	F07	5	73	125	-	-	14	18	30	99	27	103	30
150 (5)	6	57	240	135	28,5	F07	5	73	125	-	-	17	22	32	127	39	131	43
150 (6)	6	57	240	145	28,5	F07	5	73	125	-	-	17	22	32	127	39	131	43
200 (7)	8	62	290	157	34,5	F10	5	95	145	-	-	19	25	35	177	62	175	59
200 (8)	8	62	290	169	34,5	F10	5	95	145	-	-	19	25	35	177	62	175	59
250	10	70	335	205	38	F12	5	120	190	25	45	-	-	-	225	82	230	80
300	12	80	365	230	42	F12	5	120	190	27	45	-	-	-	265	96	266	98
300	12	80	365	235	42	F12	5	120	190	27	45	-	-	-	265	96	266	98
350	14	92	435	307	47,5	F14	5	135	210	30	55	-	-	-	308	112	311	116
400	16	102	465	332	56,5	F14	5	135	210	36	55	-	-	-	359	133	358	132
450	18	114	530	371	61	F16	8	160	250	40	65	-	-	-	418	155	418	160
500	20	127	560	398	65,5	F16	8	160	250	40	65	-	-	-	455	167	455	175
600	24	154	660	455	77	F25	8	275	320	50	65	-	-	-	546	201	546	211

- (1) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 10 et 16, ASME B16.5 cl.150 et JIS B2238-10K
 (2) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 25 et JIS B2238-16 K et 20K.
 (3) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 20 et ASME B16.5 cl.150.
 (4) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 10, 16 et 25 et JIS B2238-10K, 16K et 20K.
 (5) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 10, 16 et 25 et ASME B16.5 cl.150 et JIS B2238-10K.
 (6) Pour raccordement entre brides JIS B2238-16K et 20K.
 (7) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 10 et ASME B16.5 cl.150
 (8) Pour raccordement entre brides EN 1092-1 PN 16, 25 et JIS B2238-10K, 16K et 20K

Face à face

DN	NPS	A bossages taraudés
50 à 300	2" à 12"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 20
350	14"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 25
400 à 600	16" à 24"	EN 558-1 série 20 ; API 609 table 2 class 150 et ISO 5752 série 20

Couples de manoeuvre * (en Nm)

Avec siège PTFE ou PTFE SF

DN	NPS	Pression différentielle ΔP en bar							
		Sens préférentiel (non autoclave)				Sens non préférentiel (autoclave)			
		6	10	16	20	6	10	16	20
50	2	20	20	30	30	20	20	20	20
65	2 1/2	30	30	30	40	20	20	30	30
80	3	30	40	40	50	30	30	40	40
100	4	50	50	60	70	40	50	60	70
125	5	70	80	90	100	60	70	90	100
150	6	100	110	140	160	90	110	140	160
200	8	160	180	230	260	150	190	240	280
250	10	290	340	440	510	270	350	470	550
300	12	400	470	620	720	380	500	680	790
350	14	610	720	970	1 140	570	780	1 080	1 290
400	16	820	980	1 340	1 570	780	1 060	1 490	1 770
450	18	1 130	1 370	1 880	2 210	1 080	1 480	2 090	2 490
500	20	1 380	1 680	2 310	2 740	1 320	1 820	2 570	3 070
600	24	2 210	2 720	3 820	4 560	2 130	3 000	4 320	5 200

Avec siège métallique

DN	NPS	Pression différentielle ΔP en bar															
		Sens préférentiel (non autoclave)								Sens non préférentiel (autoclave)							
		Milieu lubrifiant				Milieu non lubrifiant				Milieu lubrifiant				Milieu non lubrifiant			
		6	10	16	20	6	10	16	20	6	10	16	20	6	10	16	20
50	2	20	30	30	30	40	50	60	60	20	30	30	30	40	50	60	60
65	2 1/2	30	40	40	50	60	70	80	90	30	40	40	50	60	70	80	90
80	3	40	50	60	60	80	90	110	120	40	50	60	60	80	90	40	120
100	4	70	80	90	100	130	150	180	190	70	80	90	100	130	150	180	190
125	5	90	110	130	150	190	220	260	280	90	110	130	150	190	220	260	280
150	6	140	170	210	230	280	320	380	420	140	170	210	230	280	320	380	420
200	8	250	290	350	400	500	560	660	730	240	290	360	410	480	560	670	740
250	10	430	490	620	710	820	920	1 100	1 220	410	500	650	750	800	930	1 130	1 270
300	12	590	680	860	990	1 130	1 260	1 510	1 680	560	700	920	1 060	1 100	1 290	1 560	1 750
350	14	860	1 000	1 290	1 490	1 590	1 790	2 160	2 420	820	1 050	1 400	1 630	1 550	1 840	2 270	2 560
400	16	1 170	1 360	1 770	2 040	2 140	2 410	2 930	3 280	1 120	1 440	1 920	2 240	2 090	2 480	3 080	3 470
450	18	1 590	1 870	2 450	2 830	2 900	3 280	4 000	4 480	1 530	1 980	2 660	3 110	2 840	3 390	4 210	4 750
500	20	1 920	2 270	2 990	3 460	3 480	3 950	4 840	5 430	1 860	2 410	3 240	3 790	3 420	4 090	5 090	5 760
600	24	2 980	3 560	4 760	5 560	5 220	5 950	7 380	8 340	2 890	3 830	5 250	6 190	5 130	6 230	7 880	8 970

* Le coefficient de sécurité pour définir l'actionneur approprié est inclus dans la valeur du couple.

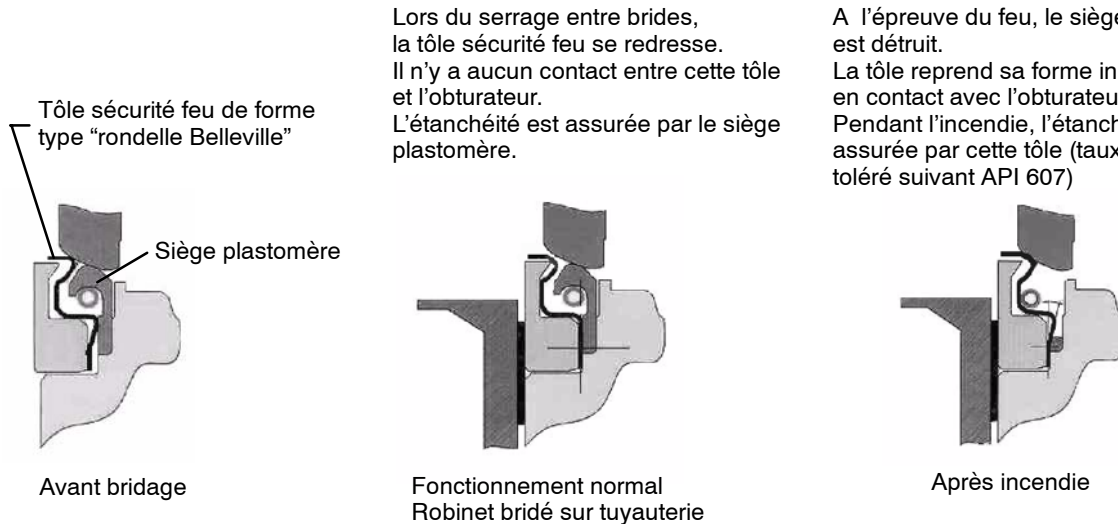
Caractéristiques hydrauliques

DN	NPS	Coefficient de débit à pleine ouverture		Zeta
		Kv_0	Cv_0	
50	2	70	80	2,04
65	2 1/2	110	145	2,35
80	3	190	220	1,81
100	4	340	400	1,38
125	5	600	700	1,08
150	6	980	1 150	0,84
200	8	1 850	2 150	0,75
250	10	3 350	3 880	0,56
300	12	4 870	5 650	0,55
350	14	7 070	8 200	0,48
400	16	10 350	12 000	0,38
450	18	12 500	14 500	0,42
500	20	15 090	17 500	0,44
600	24	22 410	26 000	0,41

Version Sécurité Feu

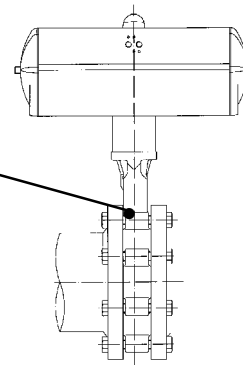
Version agréée par Lloyd's Register selon norme API 607.
Construction (voir page 4) :

- siège plastomère et tôle sécurité feu en inox,
- garniture du presse-étoupe en graphite expansé.



Version sécurité feu recommandée avec corps Type 4 (à bossages taraudés).

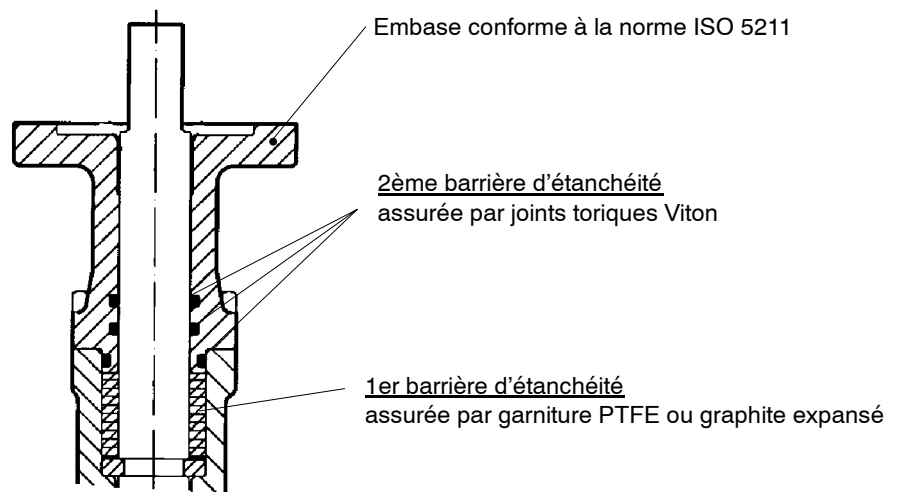
En cas de feu, la boulonnerie de bridage est isolée et protégée thermiquement par les bossages du corps. Cette protection limite la déformation de la visserie sous le feu et permet de conserver l'étanchéité au niveau des joints de brides.



Option Rehausse

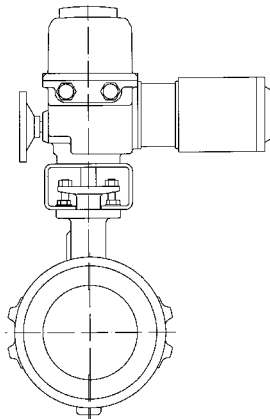
Cette option est recommandée pour des applications dans des environnements agressifs (ambiance marine, pétrochimie, ...). La rehausse inox remplace le sous-ensemble arcade et fouloir et permet de protéger l'interface de l'actionneur vis à vis de l'ambiance extérieure.

Une seconde barrière d'étanchéité est assurée au niveau du passage d'arbre par des joints toriques en viton®.
Température de service limitée à +220 °C

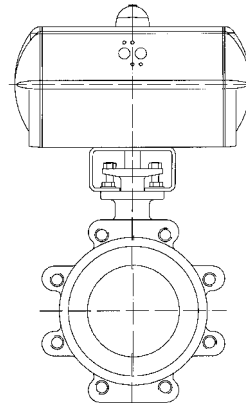


Variantes standard

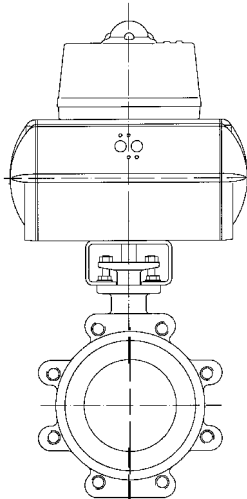
Actionneur électrique ACTELEC



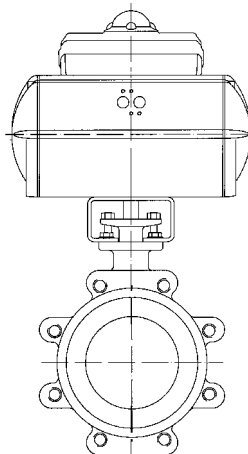
Actionneur pneumatique ACTAIR / DYNACTAIR



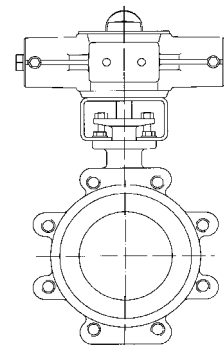
**Positionneur
AMTRONIC/SMARTRONIC**



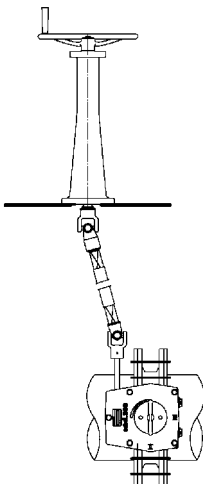
**Contact de fin de course
AMTROBOX**



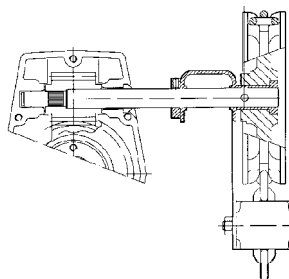
Actionneur hydraulique ACTO



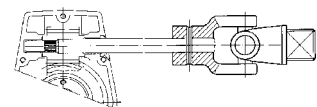
Fût sur plancher



Commande par roue à chaîne



Sortie par cardan



Raccordements

Les robinets peuvent être montés entre des brides selon EN 1092-1 PN 10, PN 16 et PN 25 ; ASME B16.5 class 150 ; JIS B2238 10K , 16K et 20K (autres types de raccordement sur demande).

Corps à insérer - Type 1 -

DN	NPS	EN 1092-1			ASME B16.5 cl150	JIS B2238		
		PN 10	PN 16	PN 25		10K	16K	20K
50	2	✓	✓	✓	✓	✓		
65	2 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Corps à bossages taraudés - Type 4 -

DN	NPS	EN 1092-1			ASME B16.5 cl150	JIS B2238		
		PN 10	PN 16	PN 25		10K	16K	20K
50	2	✓	✓	✓	✓	✓		
65	2 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓		
200	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
350	14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
400	16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
450	18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
500	20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
600	24	✓	✓	✓	✓			



Montage possible



Nous consulter

Montage bout de ligne et démontage aval

Utilisation en montage bout de ligne et démontage aval à température ambiante des robinets de fabrication standard type 4. Démontage aval et montage en bout de ligne non autorisé pour les corps Type 1 (corps annulaire).

NOTA : Un robinet installé au bout d'une tuyauterie avec une contre bride pleine à l'aval n'est pas à considérer comme montage-bout de ligne.

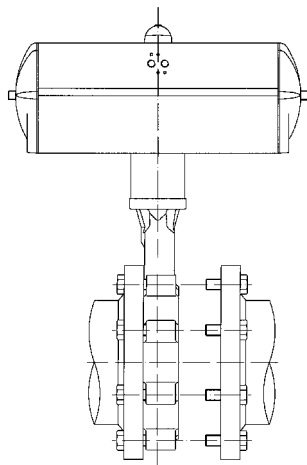
DANAÏS 150	Gaz ou liquides*		Liquides	
	Dangereux	Non dangereux	Dangereux	Non dangereux
class 150 ** PN 25	Tous DN : sur demande	Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar maxi}$	Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar maxi}$	Tous DN : $\Delta PS = 15 \text{ bar maxi}$

* Liquides dont la pression de vapeur à la température maximale admissible est supérieure de 0.5 bar à la pression atmosphérique normale (1013 mbar).

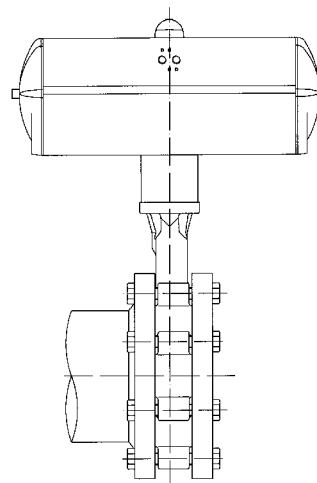
** Avec arbre 1.4462 ou A 471 gr. 316L / 1.4404 (ΔPS limitée à 10 bar)

ΔPS Pression différentielle

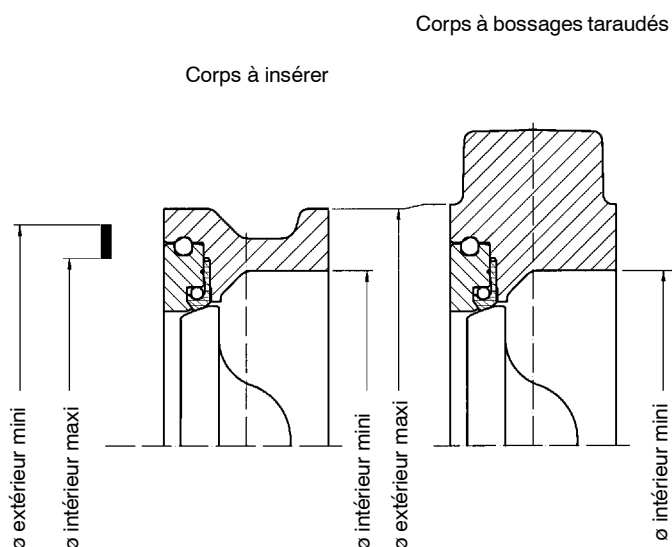
Démontage aval



Montage en bout de ligne



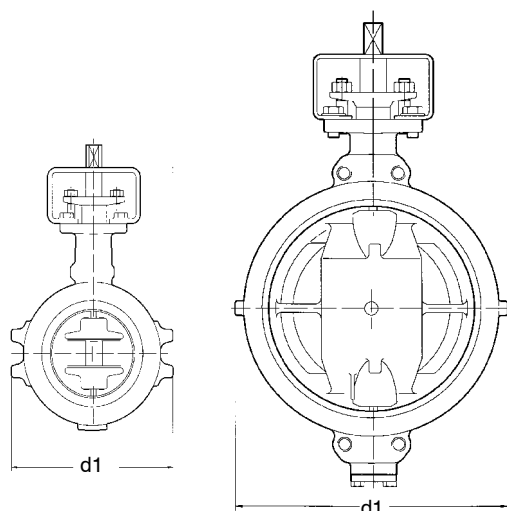
Définition de l'élément d'étanchéité



DN	NPS	Élément d'étanchéité					Raccordements
		Portée mini		Portée maxi			
		ø int. maxi	ø ext. mini	ø int. mini	ø ext. maxi		
				Corps à insérer	Corps à bossages taraudés		
50	2	69,6	84,6	62	90,5	91,0	Tous
65	2 ½	83,6	98,6	75	108,0	104,0	PN 10/16 - ASME B16.5 cl 150 - JIS 10K
						117,0	PN 25 - JIS 16K/20K
80	3	101,2	116,6	91	125,0	126,0	ASME B 16.5 cl150
						131,0	PN 10/16/25 - JIS 10K/16K/20K
100	4	126,6	142,6	117	154,0	156,5	Tous
125	5	153,6	169,6	144	183,0	185,0	
150	6	180,6	199,1	171	214,0	215,0	
200	8	231,5	253,5	222	267,0	269,0	PN 10 - ASME B 16.5 cl150
						265,0	PN 16/25 - JIS 10K/16K/20K
250	10	286,9	305,5	275	321,5	323,0	Tous
300	12	339,3	358,5	327	377,0	380,0	PN 10/16 - ASME B16.5 cl 150
						388,0	PN 25 - JIS 10K/16K/20K
350	14	374,6	400,0	359	411,5	412,0	ASME B16.5 cl 150
						428,0	PN 10/16/25 - JIS 10K/16K/20K
400	16	425,9	452,0	410	467,5	469,0	Tous
450	18	478,5	510,0	461	530,5	532,5	
500	20	528,0	562,0	512	581,5	583,5	
600	24	635,0	671,0	614	689,5	691,5	

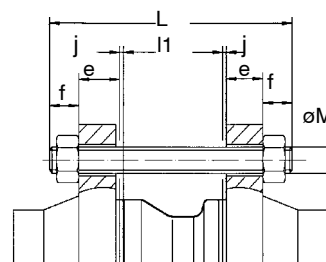
Nota : l'utilisation de joints spiralés conformes à ISO 7483 - PN 10 à 25 et EN 1514.2 - PN 10 à 25 est recommandée.

Boulonnerie et poids pour corps à insérer type 1



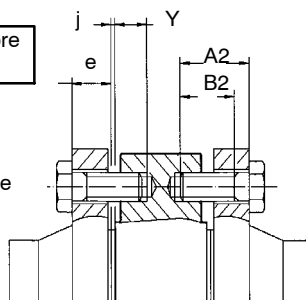
Longueur du tirant
 $L = l1 + 2e + 2f + 2j$

- l1 : face à face du robinet
- e : épaisseur de la bride (définition client)
- f : dépassement normalisé du tirant
- j : épaisseur du joint de bride



Longueur de la vis au passage d'arbre
 $A2 \text{ maxi} = e + Y + j$

- e : épaisseur de la bride (définition client)
- Y : implantation maxi de la vis
- j : épaisseur du joint de bride
- B2 : longueur mini filetée de la vis $B2 > A2 - e$



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de bossages trous taraudés / trous lisses)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard.

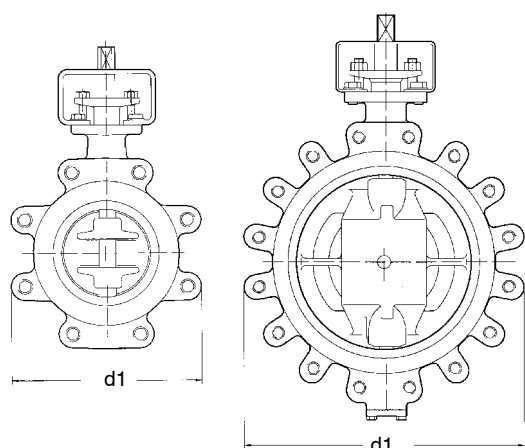
mm	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10					EN 1092-1 PN 16					EN 1092-1 PN 25					Poids
				øM	Tirant **		Vis A2		øM	Tirant*		Vis A2		øM	Tirant*		Vis A2		
					f	Nb	Y	Nb*		f	Nb	Y	Nb*		f	Nb	Y	Nb*	
50	2	43	104	M16	20	4			M16	20	4			M16	20	4			3,2
65	2 1/2	46	123	M16	20	4			M16	20	4			M16	20	8			3,8
80	3	46	140	M16	20	8			M16	20	8			M16	20	8			4,5
100	4	54	180	M16	20	8			M16	20	8			M20	24	8			6,4
125	5	57	210	M16	20	8			M16	20	8			M24	29	8			9,7
150	6	57	235	M20	24	8			M20	24	8			M24	29	8			12,7
200	8	62	271	M20	24	8			M20	24	12			M24	29	12			22,5
250	10	70	323	M20	24	12			M24	29	12			M27	29	12			34,0
300	12	80	380	M20	24	12			M24	29	12			M27	32	16			48,8
350	14	92	449	M20	24	16			M24	29	16			M30	35	16			64,5
400	16	102	505	M24	29	16			M27	32	16			M33	38	16			89,0
450	18	114	570	M24	29	16	32	4	M27	32	16	31	4	M33	38	16	31	4	133,5
500	20	127	621	M24	29	16	35	4	M30	35	16	39	4	M33	38	16	42	4	168,0
600	24	154	730	M27	32	16	40	4	M33	38	16	48	4	M36	40	16	46	4	270,5

mm	NPS	l1	d1	ASME B 16-5 cl 150					JIS B2238 10K					JIS B2238 16K et 20K					Poids
				UNC	Tirant*		Vis A2		øM	Tirant**		Vis A2		øM	Tirant**		Vis A2		
					f	Nb	Y	Nb*		f	Nb	Y	Nb*		f	Nb	Y	Nb*	
50	2	43	104	5/8"	20	4			M16	20	4			M16	20	8			3,2
65	2 1/2	46	123	5/8"	20	4			M16	20	4			M16	20	8			3,8
80	3	46	140	5/8"	20	4			M16	20	8			M20	24	8			4,5
100	4	54	180	5/8"	20	8			M16	20	8			M20	24	8			6,4
125	5	57	210	3/4"	24	8			M20	24	8			M22	26	8			9,7
150	6	57	235	3/4"	24	8			M20	24	8			M22	26	12			12,7
200	8	62	271	3/4"	24	8			M20	24	12			M22	26	12			22,5
250	10	70	323	7/8"	29	12			M22	26	12			M24	29	12			34,0
300	12	80	380	7/8"	29	12			M22	26	16			M24	29	16			48,8
350	14	92	449	1"	32	12			M22	26	16			M30x3	35	16			64,5
400	16	102	505	1"	32	16			M24	29	16			M30x3	35	16			89,0
450	18	114	570	1 1/8"	35	12	40	4	M24	29	16	32	4	M30x3	35	16	32	4	133,5
500	20	127	621	1 1/8"	35	16	39	4	M24	29	16	35	4	M30x3	35	16	42	4	168,0
600	24	154	730	1 1/4"	38	16	48	4	M30	35	20	38	4	M36x3	40	20	41	4	270,5

* Quantité d'écrous = quantité de tirants x 2

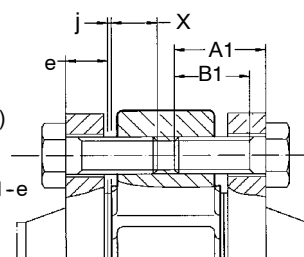
** Nombre de vis par face

Boulonnerie et poids pour corps à bossages tarudés type 4



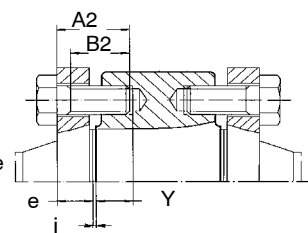
Longueur de la vis des bossages
A1 maxi = e + X + j

e : épaisseur de la bride (définition client)
X : implantation maxi de la vis
j : épaisseur du joint de bride
B1 : longueur mini fileté de la vis B1 > A1 - e



Longueur de la vis au passage d'arbre
A2 maxi = e + Y + j

e : épaisseur de la bride (définition client)
Y : implantation maxi de la vis
j : épaisseur du joint de bride
B2 : longueur mini fileté de la vis B2 > A2 - e



Les dessins ne sont pas la représentation exacte de nos fabrications (nombre de bossages)

NOTA : La boulonnerie ne fait pas partie de notre fourniture standard.

mm	NPS	l1	d1	EN 1092-1 PN 10 (1)				EN 1092-1 PN 16 (1)				EN 1092-1 PN 25				ASME B16-5 class 150				Poids	
				Vis A1		Vis A2		Vis A1		Vis A2		Vis A1		Vis A2		Vis A1		Vis A2			
				X	Nb*	Y	Nb*	X	Nb*	Y	Nb*	X	Nb*	Y	Nb*	UNC	X	Nb*	Y		Nb*
50	2	43	117	M16	20	4		M16	20	4		M16	20	4		5/8"	20	4		4,6	
65	2 1/2	46	131	M16	22	4		M16	22	4		M16	22	8		5/8"	22	4		5,2	
65	2 1/2	46	162									M16	22	8						6,5	
80	3	46	136	M16	20	8		M16	22	8		M16	22	8						7,4	
80	3	46	176													5/8"	22	4		6,0	
100	4	54	206	M16	24	8		M16	24	8		M20	26	8		5/8"	24	8		10,2	
125	5	57	240	M16	24	8		M16	24	8		M24	27	8		3/4"	27	8		14,6	
150	6	57	267	M20	27	8		M20	27	8		M24	27	8		3/4"	27	8		17,2	
200	8	62	310	M20	30	8		M20	30	12						3/4"	30	8		25,5	
200	8	62	338									M24	30	12						28,5	
250	10	70	410	M20	30	12		M24	34	12		M27	30	12		7/8"	34	12		44,0	
300	12	80	460	M20	30	12		M24	36	12						7/8"	36	12		64,8	
300	12	80	470									M27	38	16						68,8	
350	14	92	508	M20	30	16		M24	35	16		M30	38	16						97,5	
350	14	92	529													1"	37	12		87,7	
400	16	102	593	M24	34	16		M27	38	16		M30	38	16		1"	38	16		130,0	
450	18	114	620	M24	32	20		M27	40	16	31	4	M33	41	16	31	4			178,5	
450	18	114	649													1 1/8"	40	16		163,5	
500	20	127	705	M24	35	20		M30	39	20		M33	42	20		1 1/8"	39	20		218,0	
600	24	154	923	M27	40	20		M33	48	20	38	4	M36	46	20	41	4	1 1/4"	48	20	355,0

mm	NPS	l1	d1	JIS B2238-10K				JIS B2238-16K et 20K				Poids		
				Vis A1		Vis A2		Vis A1		Vis A2				
				X	Nb*	Y	Nb*	X	Nb*	Y	Nb*			
50	2	43	117	M16	20	4					4,6			
65	2 1/2	46	131	M16	22	4					5,2			
65	2 1/2	46	162					M16	22	8	6,5			
80	3	46	136	M16	22	8		M20	22	8	6,0			
100	4	54	206	M16	24	8		M20	26	8	10,2			
125	5	57	240	M20	27	8		M22	27	8	14,6			
150	6	57	267	M20	27	8					17,2			
150	6	57	288					M22	27	12	20,0			
200	8	62	310	M20	30	12		M22	30	12	25,5			
250	10	70	410	M22	33	12		M24	34	12	44,0			
300	12	80	460	M22	33	16		M24	36	16	64,8			
350	14	92	508	M22	31	16		M30x3	41	16	87,7			
400	16	102	593	M24	34	16		M30x3	40	16	130,0			
450	18	114	620	M24	32	20		M30x3	40	16	32	4	163,5	
500	20	127	705	M24	35	20		M30x3	40	16			218,0	
600	24	154	923	Nous consulter										355,0

* Nombre de vis par face

Les avantages en un seul coup d'œil

