

Universels GORE® (style 800)

Les Joints de Tuyauterie Universels GORE® (style 800) sont utilisés pour étancher tous les types de brides de tuyauterie dans les industries chimiques. Ces joints à basse pression d'assise sont conçus pour s'adapter aux différents matériaux de tuyauterie (acier, émail, plastique), ils demeurent la solution idéale pour la standardisation des joints. Résistants à la plupart des agents chimiques courants, les Joints de Tuyauterie Universels GORE® (style 800) allient toutes les propriétés du PTFE expansé à une exceptionnelle aptitude à étancher. **(Ancienne désignation : Style 800)**



Composition

Matériau 100 % PTFE pur expansé à structure fibreuse multidirectionnelle.



Domaines d'applications

Brides de tuyauterie normalisées en acier, en plastique, en acier émaillé, revêtues PTFE ou ébonitées sur des fluides fugitifs et très agressifs.



Conditions de service

Température maximale (°C)	+ 315
Température minimale (°C)	- 268
Pression (bar)	du vide à 40



Caractéristiques techniques

Mesure	Valeur	Norme
Compressibilité (%)	55	ASTM F36J
Contrainte maximale σ_{V_0} (MPa)	> 150	DIN
Contrainte mini d'assemblage σ_{V_U} (MPa)	6	DIN
Contrainte mini en service σ_{B_U} (MPa)	< 5	DIN
Coefficient de serrage "m"	2,4	ASTM F568
Pression d'assise "Y" (MPa)	10,35	ASTM F37
Résistance à l'éclatement		
Classe A (bar)	60	TÜV
Classe B (bar)	60	TÜV
Classe C (bar)	25	TÜV



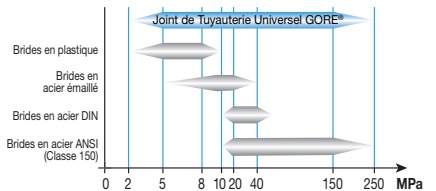
Agréments - Certificats

Energie	PMUC (EDF) N°17-155 PMUC
Emission fugitive	TA-Luft VDI 2440
Oxygène	BAM
Sécurité physiologique	VDI/VDE 2480
Environnement	REACH (SVHC)



Dimensions

DN	Epaisseur (mm)			ANSI	Index de pression : PN 6 à PN 40 Class 150 et 300
	1,5	3,0	6,0**		
10	•	•	•	1/2	<p>• épaisseur recommandée : 1,5 pour tuyauterie en acier</p> <p>• épaisseur recommandée : 3,0 pour tuyauterie en plastique</p> <p>• épaisseur recommandée : 6,0 pour tuyauterie en acier émaillé</p> <p>** Tous les joints en épaisseur 6 mm (DIN) ont un diamètre interne réduit et s'écartent ainsi de la norme EN1514-1.</p>
15	•	•	•	3/4	
20	•	•	•	1	
25	•	•	•	1-1/4	
32	•	•	•	1-1/2	
40	•	•	•	2	
50	•	•	•	2-1/2	
65	•	•	•	3	
80	•	•	•	3-1/2	
100	•	•	•	4	
125	•	•	•	5	
150	•	•	•	6	
200	•	•	•	8	
250	•	•	•	10	
300	•	•	•	12	
350	•	•	•	14	
400	•	•	•	16	
500	•	•	•	18	
600	•	•	•	20	
				24	



Pression d'assise en fonction des matériaux de brides

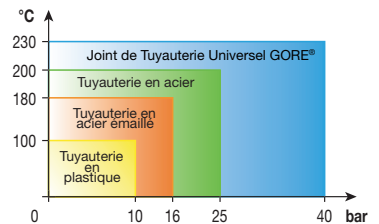


Diagramme Pression/Température