



### Type d'appareil à étancher

|   |                       |   |
|---|-----------------------|---|
| + | Couvercles, portes    | ● |
|   | Dômes de citerne      | ● |
| ⋈ | Régulation            | ● |
|   | Autres robinetteries  | ● |
| ⊗ | Pompes                | ● |
|   | Agitateurs-mélangeurs | ● |
|   | Autres                | ● |
| ⊞ | Pompes à piston...    | ○ |

### Légende

|   |                     |
|---|---------------------|
| + | Statique            |
| ⋈ | Robinetterie        |
| ⊗ | Machine tournante   |
| ⊞ | Machine alternative |

● Recommandation principale

○ Autre possibilité

Cette garniture KLINGER® 3222 est fabriquée à partir de bande de graphite pur expansé. Cette tresse possède une excellente conductibilité thermique qui lui permet une très bonne dispersion calorifique. Elle convient parfaitement pour les applications sur pompes centrifuges, vannes en pétrochimie, papeterie, centrale thermique, chauffage urbain et autres applications industrielles avec des cyclages thermiques. La KLINGER® 3222 est autolubrifiante, éliminant ainsi les usures des arbres de pompes et tiges de vannes. Elle est une excellente alternative économique à l'emploi de bagues en graphite matricé. Cette garniture est utilisable aussi bien en cryogénie (- 200°C) qu'en haute température sur vapeur (+ 650°C), et également pour application oxygène (agrée BAM). La tresse KLINGER® 3222 est compatible « Sécurité feu ».



### Composition

Bandes de graphite expansé.



### Domaines d'applications

Papeteries - Industries et process chimiques - Production de gaz - Industries pétrochimiques - Centrales d'énergie - Raffineries - Acières - Cryogénie / Oxygène.

### Environnement physique

|                                                             |   |                                    |   |
|-------------------------------------------------------------|---|------------------------------------|---|
| Eau potable, alimentaire                                    | x | Hydrogène                          | ● |
| Eau, eau chaude, eaux de chaudière                          | ● | Oxygène                            | ● |
| Gaz, air, azote                                             | ● | Fluides caloporteurs               | ● |
| Acides organiques et inorganiques dilués, solutions salines | ● | Fluides cristallisants, colmatants | x |
| Acides forts (sauf oxydants puissants)                      | ● | Fluides chargés, abrasifs          | x |
| Solutions alcalines diluées                                 | ● | Vapeur < 280°C                     | ● |
| Solutions alcalines fortes                                  | ● | Vapeur < 450°C                     | ● |
| Hydrocarbures, solvants                                     | ● | Vapeur < 550°C                     | ● |

Légende : ● résistant ○ acceptable x non-acceptable



### Conditions de service

|                              |                                                      |
|------------------------------|------------------------------------------------------|
| Températures de service (°C) | - 200 / + 450 <sup>(1)</sup> ou + 650 <sup>(2)</sup> |
| Résistance chimique (pH)     | 0 - 14                                               |
| Pression (bar)               | 280                                                  |
| Vitesse (m/s)                | 20                                                   |

(1) Fluide oxydant (2) Vapeur et fluide non-oxydant



### Agréments - Certificats

|              |                            |
|--------------|----------------------------|
| Sécurité feu | DIN EN ISO 10497 (API 607) |
| Oxygène      | BAM                        |



### Conditionnement - Dimensions

Section carrée de 3 à 25 mm.

Boîte de 8 m.

Autres sections et autres conditionnements sur demande.