

Le KLINGER® PSM-AS est composé de graphite expansé laminé renforcé de tôle en inox à picots. Il est particulièrement recommandé pour résister aux contraintes mécaniques élevées des applications associant hautes températures et pressions. Il est bien adapté en présence de vapeur d'eau, d'eau surchauffée ainsi que de fluides thermiques. Grâce à son excellente tenue aux produits chimiques, il est possible de l'utiliser sur les process, en particulier les process chauds jusqu'à 500/550°C. Le KLINGER® PSM-AS est traité anti-adhérent sur les deux faces.

Composition

Graphite pur (98%) traité anti-adhérent armé tôle à picots Inox 316 L de 0,1 mm (2 inserts en ép. 3 mm, 1 seul insert pour autres épaisseurs).

Domaine d'application

Applications sévères - Hautes températures - Conditions chimiques difficiles - Fluides caloporteurs - Vapeur BP/HP.

Conditions de service

Selon la zone Pression/Température du diagramme ci-contre, le produit est :

- Zone 1 - Compatible** : Le contrôle technique est facultatif.
- Zone 2 - Compatible sous réserve** : Le contrôle technique est recommandé.
- Zone 3 - Non-compatible sans contrôle** : Le contrôle technique est indispensable : prenez contact avec notre Département Préconisation.

Caractéristiques techniques

Couleur : Gris/Noir

Mesure	Valeur	Norme
Densité (g/cm ³)	1 (hors âme métallique)	
Compressibilité (%)	28 à 40	ASTM F36J
Reprise élastique (%)	13 à 19	ASTM F36J
Relaxation à chaud (MPa)	> 48	DIN 52913
Perméabilité aux gaz (mg/s x m)	< 0,08	DIN 3535/6

Agréments - Certificats

Généraux	Germanischer Lloyd
Alimentaire	KTW, WRc/WRAS
Gaz	DIN-DVGW 3535-6
Oxygène	BAM
Sécurité feu	API 6FB, BS 5146 part 1

Dimensions

Formats standard (mm)	1000 x 1000 / 1000 x 2000 / 1500 x 1500 sur demande Autres formats sur demande
Épaisseurs (mm)	1 / 1,5 / 2 / 3 Autres épaisseurs sur demande

