

ME7

Manomètre pour fortes surpressions

Ø 150 mm

Manomètre à soufflets

Pour atmosphères et fluides corrosifs

Étanches, remplissables de liquide amortisseur



Le ME est un manomètre qui permet de mesurer des pressions relatives de 60 mbar à 0...10 bar, avec de fortes surpressions.

Caractéristiques (20°C)

Etendue de mesure	Voir tableau au verso
Précision	± 2% pleine échelle (voir tableau au verso) Version BH : dégradation de la classe de précision de 1%
Degré de protection	IP 65 selon NF EN 60529
Élément sensible	Deux soufflets en acier inoxydable 1.4404 (AISI 316L). Effet de balance par lame à haute limite élastique ; butées mécaniques de début et de fin de course pour supporter la pleine surpression.
Raccords et parties en contact avec le fluide	En acier inoxydable 1.4404 (AISI 316 L). Filetage G 1/2 ou 1/2 NPT
Température de service de l'indicateur	-20...70°C Le manomètre peut-être utilisé avec des températures de fluides jusqu'à 200°C, la température du manomètre ne devant pas excéder 70°C.
Boîtier et lunette	En acier inoxydable 1.4301 (AISI 304). Fermeture à baïonnette.
Voyant	Verre, épaisseur 3 mm
Joint de voyant	Elastomère, assure l'étanchéité entre le voyant et le boîtier.
Mouvement	En acier inoxydable.
Cadran	Alliage d'aluminium, graduations et chiffres en noir sur fond blanc.
Aiguille	Alliage d'aluminium, équilibrée, peinte en noir.
Event de sécurité	En élastomère. Il est placé sur la partie supérieure du manomètre. Il assure la mise à l'atmosphère de l'intérieur du boîtier. En cas de surpression à l'intérieur de ce boîtier, l'évent est éjecté.
Masse	1,6 kg (non rempli de liquide amortisseur) 2,5 kg (rempli)

Options

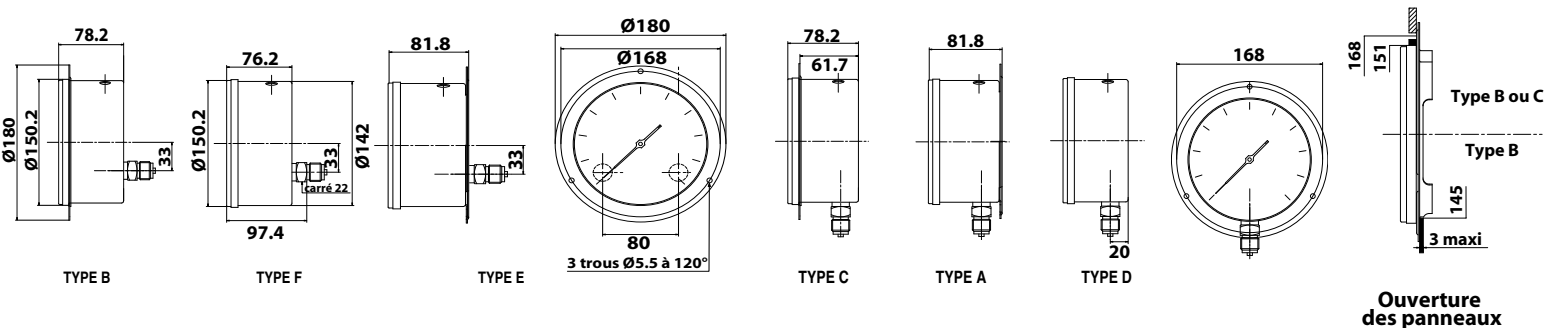
Index réglable de repérage avec voyant polycarbonate	Code 0052
Voyant en plexiglas	Code 0752
Verre feuilleté triplex	Code 0751
Verre trempé	Code 0756
Différentes classes de propreté sont réalisables selon l'utilisation :	
Utilisation sur oxygène	Code 0765
Propreté laboratoire	Code 0835
ou nucléaire	Code 0838
Aiguille micrométrique*	Code 0678
Aiguille réglable à friction*	Code 0679
Version ATEX Cc II 2 GDc - I M2c avec voyant triplex.	Code 0078
Tous filetages inférieurs ou égaux à G 1/2	

* sauf échelles réduites

ME7

Manomètre pour fortes surpressions

Encombres (mm) - Types de montage



Codification - ME7

ME7xxxxxx	
Famille	1 ^e Caractère
Manomètres	M
Type	2 ^e Caractère
ME	E
Diamètre	3 ^e Caractère
Ø 150 mm	7
Type de montage* et position du raccord	4 ^e Caractère
raccord en bas, 3 pattes de fixation arrière	A
raccord au dos, collerette avant	B
raccord en bas, collerette avant	C
raccord en bas	D
raccord au dos, 3 pattes de fixation arrière	E
raccord au dos	F
* Pour option boîtier inox 1.4404 (316L) remplacer A par 1, B par 2, C par 3, D par 4, E par 5 et F par 6.	
Filetage du raccord	5 ^e Caractère
G 1/2	3
1/2 NPT	6
Type de remplissage	6 ^e Caractère
sec	0
liquide BH1 (glycérine faible viscosité)	1
liquide BH2 (glycérine forte viscosité)	2
liquide BH3 (huile silicone standard)	3
liquide BH4 (huile silicone basse température)	4
liquide BH5 (huile fluorée)*	5
liquide BH7 (huile appropriée aux fluides frigorigènes)	7
* Uniquement avec manomètre dégraissé oxygène (P max. 160 bar)	
Unité de mesure	7 ^e Caractère
bar (standard)	B
kPa	D
kg/cm ²	F
psi	H
Etendues de mesure	8 ^e ...9 ^e Caractère
Voir tableau	XX
Surpression (en bar)	10 ^e Caractère
Voir tableau	X

Choisir une graduation de surpression en fonction de la pression relative (ME) et de la surpression maxi que devra supporter l'appareil.

M E		Surpression											
Code	Pression relative	0,6	1	1,6	2,5	4	6	10	16	25	40	60	100
07	0 + 0,06	⊗	⊗	●	●								
08	0 + 0,1	⊗	⊗	●	●								
09	0 + 0,16	*	*	*	*	⊗	⊗						
10	0 + 0,25	*	*	*	*	*	⊗	⊗	●				
11	0 + 0,4	*	*	*	*	*	*	⊗					
12	0 + 0,6		*	*	*	*	*	*	⊗				
15	0 + 1			*	*	*	*	*	*				
16	0 + 1,6				*	*	*	*	*	*			
18	0 + 2,5					*	*	*	*	*	⊗		
19	0 + 4						*	*	*	*	*		
20	0 + 6							*	*	*	*		
22	0 + 10								*	*	*	*	
Code		A	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N

* Graduations sur 270°
précision ± 2 %

⊗ Erreur de mesure
≤ 4 % sur 270°

● Graduation sur échelle
réduite < 270°
Erreur de mesure ≤ 4 %